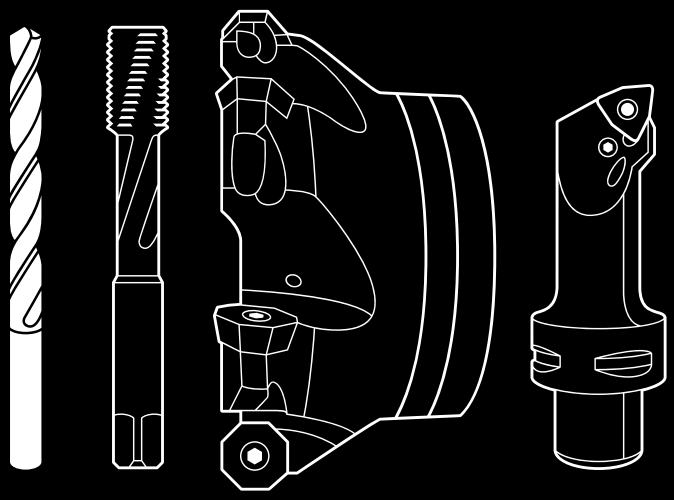
WALTER
Engineering Kompetenz

Инструменты для сверления монолитным инструментом, чернового/чистового растачивания и развёртывания

Каталог B – Обработка отверстий
Выпуск 2022

_ МЕТАЛЛ — НАША СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

Инструменты для обработки отверстий



WALTER

WALTER TITEX

WALTER PROTOTYP

Как найти и заказать нужный вам инструмент:

Лично, обратившись к региональному представителю
С нами можно связаться по телефону, факсу или электронной почте.
Контактные данные представительства см. на нашем сайте: **walter-tools.com**.

В каталогах и брошюрах Walter Hybrid
представлена вся стандартная программа инструментов торговых марок Walter, Walter Titex и Walter Prototyp, Walter Multiply — в печатной или цифровой версиях: с обзорами программы, данными инструментов, рекомендациями по режимам резания и мн. др. Со ссылками на нашу систему Walter GPS или Walter TOOLSHOP, где можно сразу заказать нужный инструмент.

Теперь любые инструменты Walter можно быстро и удобно заказывать в режиме онлайн на сайте walter-tools.com — с помощью смартфона, планшета или ПК.
Преимущество: прямой доступ к нашему корпоративному сайту в оптимизированном виде с любого мобильного устройства в любое время!

Онлайн-каталог Walter



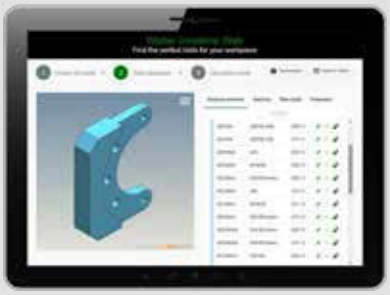
Поиск по инструменту
В онлайн-каталоге Walter вы легко найдете необходимые инструменты благодаря хорошо знакомой вам структуре нашего печатного каталога, а также специальным фильтрам и опциям поиска. Кроме того, вы сможете воспользоваться функцией «Добавить в корзину» и ссылками на чертежи и модели.

Walter GPS



Поиск по области применения
С помощью Walter GPS вы за несколько кликов найдёте оптимальное решение для обработки своих деталей — как онлайн, так и офлайн — и при необходимости сможете сразу добавить его в Walter TOOLSHOP!

Walter Innotime®



Поиск по детали
С Walter Innotime® вы найдёте наиболее экономичное решение по обработке вашей детали: включая все необходимые для этого инструменты, операции и режимы обработки. Вам достаточно просто загрузить 3D-модель детали.

Цифровые способы заказа

TOOL:SHOP

EDI B2B

Walter TOOLSHOP и EDI
Walter TOOLSHOP предоставляет заказчикам возможность быстрого получения информации и заказа инструментов. С помощью системы электронного обмена данными EDI вы сможете пересылать необходимые документы (например, заказы) и размещать заказы на специальные инструменты.

Стр.

B – Обработка отверстий 7

B1: Сверление 8

B – Обработка отверстий 435

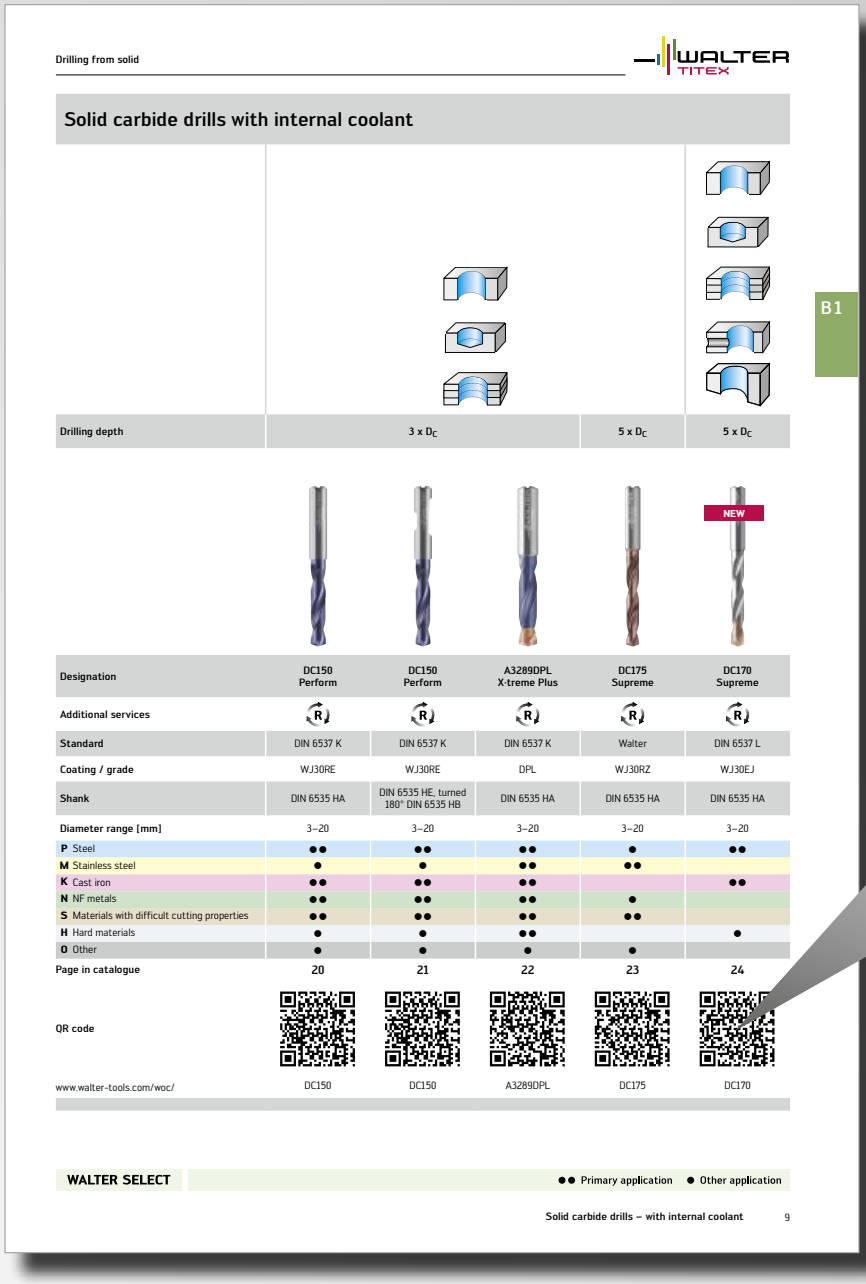
B2: Черновое и чистовое растачивание 436

B – Обработка отверстий 585

B3: Развертывание 586

Структура нового Общего каталога Walter

Доступный в электронной версии (ePaper) новый Общий каталог Walter наглядно и в полном объёме представляет информацию об инструментах и их применении с прямой ссылкой на онлайн-каталог Walter.



Drilling from solid

WALTER TITEX

Solid carbide drills with internal coolant

B1

Drilling depth	3 x D_C			5 x D_C	5 x D_C
Designation	DC150 Perform	DC150 Perform	A3289DPL X-treme Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme
Additional services	R	R	R	R	R
Standard	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	Walter	DIN 6537 L
Coating / grade	WJ30RE	WJ30RE	DPL	WJ30RZ	WJ30EJ
Shank	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Diameter range [mm]	3–20	3–20	3–20	3–20	3–20
P Steel	●●	●●	●●	●	●●
M Stainless steel	●	●	●●	●●	
K Cast iron	●●	●●	●●		●●
N NF metals	●●	●●	●●	●	
S Materials with difficult cutting properties	●●	●●	●●	●●	
H Hard materials	●	●	●●		●
O Other	●	●	●	●	
Page in catalogue	20	21	22	23	24
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DC150	A3289DPL	DC175	DC170

NEW

WALTER SELECT

●● Primary application ● Other application

Solid carbide drills – with internal coolant 9

Обзоры программы с указанием областей применения, материалов и QR-кодов

Обзоры программы содержат пиктограммы для обозначения областей применения, изображения инструментов, спектр материалов, для обработки которых могут использоваться инструменты; при необходимости также указываются варианты хвостовиков, системы крепления и другая важная информация. Это позволяет легко определить, какой именно инструмент вам требуется, — и путём сканирования соответствующего QR-кода или непосредственного ввода ссылки (перехода по ссылке) в вашем браузере получать необходимую информацию в подробном виде.

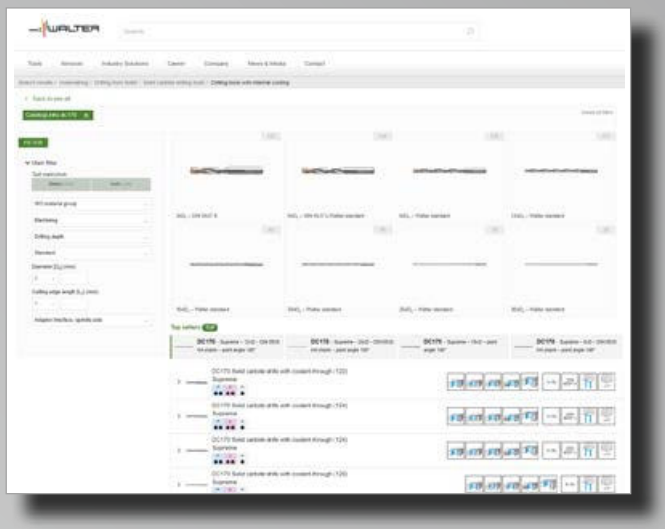
NEW Инструменты с этой маркировкой являются инновационными и отображаются в обзорах программы с этим статусом.

★ Пластины и инструменты с этими красными символами обозначены в обзоре программы и на странице для заказа как «новая продукция».

Сканирование QR-кода

позволяет выполнять прямой переход на страницу с описанием соответствующего инструмента в онлайн-каталоге Walter. В кратком обзоре представлены изображения инструмента/продукции, пиктограммы для указания областей применения и другие условные обозначения, а также приводятся основные и дополнительные области применения с указанием обрабатываемых материалов ISO.

DC170



Прямая ссылка

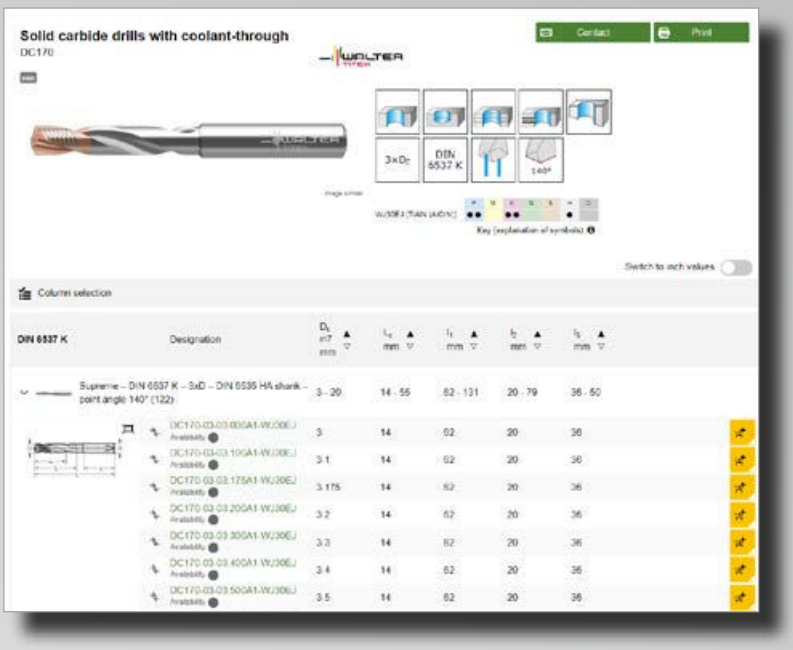
В качестве альтернативы сканированию QR-кода предусмотрена возможность прямого ввода ссылки в вашем браузере:

*www.walter-tools.com/woc/**DC170.***

Разумеется, в электронной версии переходить по ссылкам можно простым щелчком мыши.

Подробная информация об инструменте

В зависимости от инструмента здесь или на следующей странице с его описанием представлены размеры, подходящие пластины, адаптеры, комплектующие, а также прямые ссылки на дополнительную информацию, например, о режимах резания, рекомендуемых Walter GPS, или на техническую информацию, такую как инструкции по сборке, предельная частота вращения и многое другое.



Технологии Walter

Accure·tec

Расточные оправки и адаптеры для фрезерования с запатентованной технологией Walter Accure·tec обеспечивают максимальную степень гашения вибраций. Это идеальный выбор для точения, фрезерования и обработки отверстий с большим вылетом инструмента.

Tiger·tec® Gold

Tiger·tec® Gold — это новый сплав и новая технология нанесения уникальных покрытий на пластины, разработанная Walter. Он обеспечивает максимальную стойкость и эксплуатационную надёжность. Этот сплав изготавливается инновационным способом с использованием ультранизкого давления (ULP-CVD). Специальный слой из нитрида алюминия-титана делает этот сплав исключительно стойким к истиранию, термотрещинам, окислению и пластической деформации. Жаропрочный PVD-сплав с многослойным покрытием из оксида алюминия оптимально подходит для сложных условий обработки.

Tiger·tec® Silver

Tiger·tec® Silver от Walter — это уникальная во всём мире технология покрытия пластин. Специальный слой оксида алюминия с оптимизированной микроструктурой уменьшает износ при точении, фрезеровании и сверлении, повышает прочность и теплостойкость, что позволяет использовать значительно более высокие режимы резания.

Walter BLAXX

Walter BLAXX является эталоном нового поколения фрез. Специальная обработка поверхности корпуса делает фрезы исключительно прочными. Эти фрезы, преимущественно с тангенциальным креплением пластин, оснащены пластинами Tiger·tec®. Инструменты с обозначением «Walter BLAXX» сочетают в себе высокую износостойкость и непревзойдённую производительность.

Walter Green

Walter Green: экологичность производства и ответственное обращение с ресурсами являются основными приоритетами нашей компании. Концепция Walter Green наглядно демонстрирует, как мы работаем в этом направлении, например компенсируя выброс CO_2 при реализации природоохранных проектов.

Walter Nexxt

Engineering Kompetenz и компетентность в области цифровых технологий в компании Walter идут рука об руку. Вместе с нашей дочерней компанией Comara, специализирующейся на разработке программного обеспечения, мы разрабатываем цифровые решения, которые позволяют объединять станки и инструменты в одну большую и эффективно функционирующую сеть, а также оптимизируем их производительность на основании данных, получаемых в режиме реального времени. Цифровые технологии Walter для решений в сфере Индустрии 4.0 — Walter Nexxt.

Walter Xpress

Walter Xpress — это сервис быстрого заказа и доставки высококачественных специальных инструментов от Walter Multiply: доступно около 10 000 вариантов инструментов; срок поставки — не более 2–4 недель с момента поступления заказа! Процесс оформления заказа чётко структурирован и гарантирует абсолютную надёжность при планировании. Обработка всех заказов с расчётом цены выполняется в течение 24 часов.

Технология XD

Твердосплавные свёрла Walter Titex — это точные, высокопроизводительные и эффективные инструменты для обработки любых материалов. Технология XD от Walter Titex обеспечивает сверление глубоких отверстий до $70 \times D_C$ с высочайшей точностью и эффективностью.

Xill·tec™

Walter предлагает широкий выбор твердосплавных фрез Xill·tec™ из серии MC230 Advance: разных размеров, с различным числом зубьев и разными вариантами хвостовиков. Благодаря этому пользователь будет готов к выполнению любых операций фрезерования для всех материалов групп ISO. Универсальное использование — с превосходным качеством обработки.

Xtra·tec®

Фрезы и свёрла Xtra·tec® со сменными пластинами обеспечивают очень мягкое резание и великолепное качество поверхности при обработке любых материалов. Пластины с острыми режущими кромками и покрытием Tiger·tec® отличаются особенно благоприятным соотношением твёрдости и прочности. Для максимальной производительности и эксплуатационной надёжности.

Xtra·tec®XT

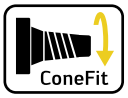
Xtra·tec® XT — новейшее поколение фрез Walter. Основываясь на продвинутой («Xtended») технологии, инструменты Xtra·tec® устанавливают абсолютно новые стандарты производительности и эксплуатационной надёжности. Подходят для любых операций фрезерования при обработке всех стандартных групп материалов: они прочнее, производительнее и экономически эффективнее, чем прежде, а Walter Green полностью компенсирует их «углеродный след».

X·treme Evo

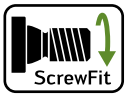
Твердосплавные сверла X·treme Evo из серии DC160 Advance, а также ступенчатые сверла DC260 Advance олицетворяют собой «технологии обработки отверстий следующего поколения»: они предназначены для универсальной обработки любых групп материалов ISO на различных станках с применением разных технологий. Эти инструменты отличаются выдающимся сроком службы, высокой производительностью и эксплуатационной надежностью.



Walter Capto™ — модульная система базовых держателей, предназначенная для любых работ по точению, фрезерованию, сверлению и резьбонарезанию. Её стандартизированный по ISO многоугольный конус оптимально воспринимает скручивающие и изгибающие моменты, обеспечивая высокую точность позиционирования.



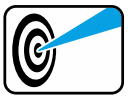
Walter ConeFit — это серия универсальных твердосплавных фрез с широким спектром высокопроизводительных режущих головок и хвостовиков. Коническая резьба у инструментов этой серии является самоцентрирующейся, что гарантирует максимальную прочность и минимальное радиальное биение.



Пользователи Walter ScrewFit по достоинству оценят максимальную гибкость их применения. Модульная система крепления подходит для различных державок, а также для инструментов разного диаметра и длины, предназначенных для фрезерования и сверления.



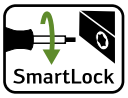
Антивибрационные расточные оправки с технологией Walter Accure·tec для точения и резьбонарезания имеют отшлифованный с высокой точностью хвостовик QuadFit с базированием по торцу и конусу. Режущая головка с возможностью разворота на 180° обеспечивает быструю замену инструмента с высочайшей точностью позиционирования.



В ходе токарной обработки и обработки канавок направленная подача СОЖ от Walter обеспечивает эффективное охлаждение в самом центре формирования стружки: двухканальная система гарантирует точность внутреннего подвода СОЖ к задней и передней поверхностям. При обработке отверстий СОЖ подаётся очень близко к режущей кромке, одновременно охлаждая заднюю и переднюю поверхности. Для значительного увеличения стойкости, оптимизации стружколомания и отвода стружки, а также повышения эффективности и качества обработки.



Символ молнии «Flash» служит для обозначения специальных твердосплавных быстроходных фрез. Их торцевая геометрия позволяет уменьшать толщину стружки «h» и тем самым достигать очень высоких значений подачи на зуб. Силы направляются по оси к центру инструмента, в результате чего стабилизируется процесс обработки.



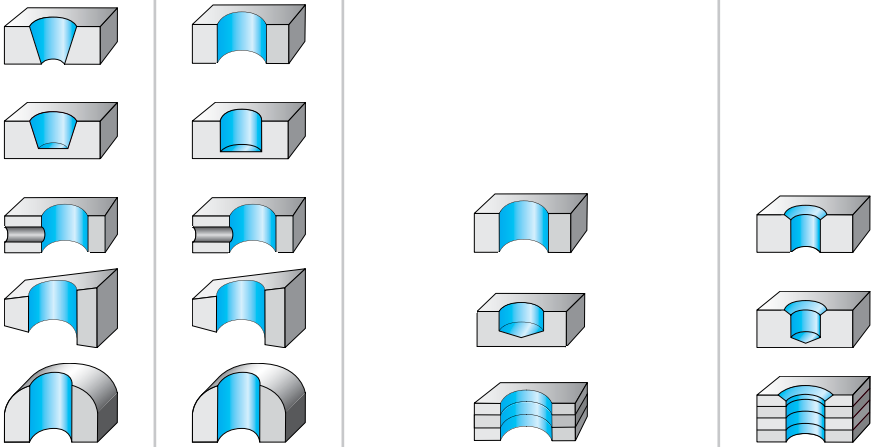
У токарных державок Walter с обозначением SmartLock зажимной винт доступен сбоку, что гарантирует быструю и простую замену пластин в станке. Благодаря этому заметно сокращаются потери времени на замену. Предпочтительно для использования на станках фасонно-продольного точения и многошпиндельных станках.



B – Обработка отверстий

B1: Сверление		Стр.
Свёрла твердосплавные	Обзор программы	
	Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ	8
	Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ	19
	Информация для заказа	
	Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ	23
	Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ	138
Инструменты для обработки отверстий и снятия фасок	Обзор программы	
	Инструменты для обработки отверстий и снятия фасок	184
	Информация для заказа	
	Инструменты для обработки отверстий и снятия фасок	185
Пластины для обработки отверстий	Сменные пластины	188
	Пластины для обработки отверстий	203
	Пластины для развертывания	211
Свёрла с пластинами	Обзор программы	
	Свёрла с пластинами	213
	Информация для заказа	
	Свёрла с пластинами	216
Свёрла быстрорежущие	Обзор программы	
	Свёрла быстрорежущие	306
	Информация для заказа	
	Свёрла быстрорежущие	312
Свёрла центровочные для станков с ЧПУ твердосплавные и быстрорежущие	Обзор программы	
	Свёрла центровочные для станков с ЧПУ твердосплавные и быстрорежущие	406
	Информация для заказа	
	Свёрла центровочные для станков с ЧПУ твердосплавные и быстрорежущие	408
Свёрла центровочные твердосплавные и быстрорежущие	Обзор программы	
	Свёрла центровочные твердосплавные и быстрорежущие	416
	Информация для заказа	
	Свёрла центровочные твердосплавные и быстрорежущие	420

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

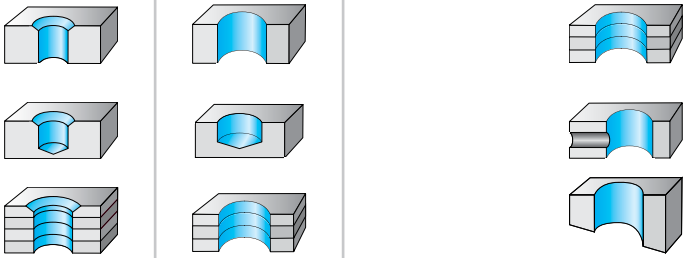


Глубина сверления	**2 x D_C**	**2 x D_C**	**2 x D_C**		**3 x D_C**
			NEW		
					
Обозначение	K5191TFT X-treme Pilot 180 C	DC118 Supreme	DB131 Supreme	A6181TFT XD Pilot	DC260 Advance X-treme Evo
Другие услуги					R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	TFT	WJ30ET	WJ30EL	TFT	WJ30ET
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	4–7	3–20	2–2,95	3–16	3,3–14
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	B 23	B 24	B 26	B 27	B 29
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	K5191TFT	DC118	DB131	A6181TFT	DC260

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ



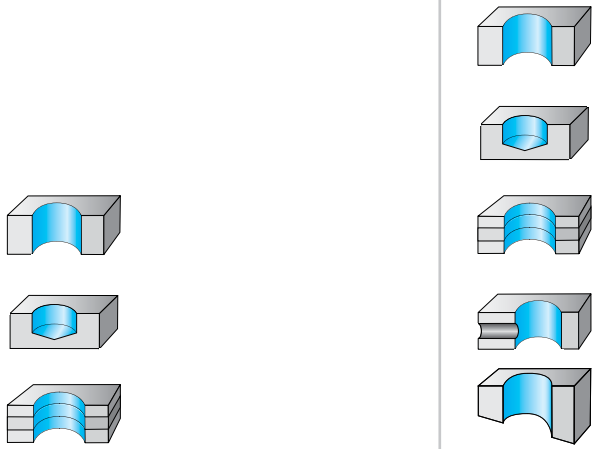
Глубина сверления	**3 x D_C**	**3 x D_C**	**3 x D_C**		
					
Обозначение	DC260 Advance X·treme Evo	DC175 Supreme	DC170 Supreme	DC160 Advance X·treme Evo	DC160 Advance X·treme Evo
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Покрытие/сплав	WJ30ET	WJ30RZ	WJ30EJ	WJ30ET	WJ30ET
Хвостовик	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE
Диапазон Ø [mm]	3,3–14	3–20	3–20	3–20	3–20
P Сталь	●●	●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●●		●	●
K Чугун	●●		●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●		●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●		●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●		●	●	●
O Прочее	●	●		●	●
Страница в каталоге	**B 29**	**B 30**	**B 34**	**B 37**	**B 37**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC260	DC175	DC170-03-A1	DC160	DC160

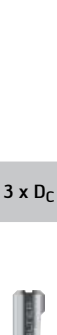
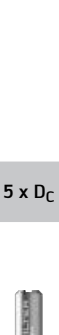
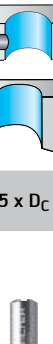
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

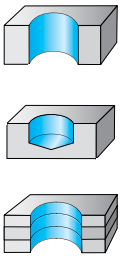


Глубина сверления	**3 x D_C**			**5 x D_C**	**5 x D_C**
					
Обозначение	DC150 Perform	DC150 Perform	A3289DPL X-treme Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	Walter	DIN 6537 L
Покрытие/сплав	WJ30RE	WJ30RE	DPL	WJ30RZ	WJ30EJ
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° с обточкойDIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–20	3–20	3–20	3–20	3–20
P Сталь	●●	●●	●●	●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●●	●●	
K Чугун	●●	●●	●●		●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●	
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●●		●
O Прочее	●	●	●	●	
Страница в каталоге	**B 45**	**B 45**	**B 50**	**B 53**	**B 57**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DC150	A3289DPL	DC175	DC170

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ





Глубина сверления	**5 x D_C**			**5 x D_C**	









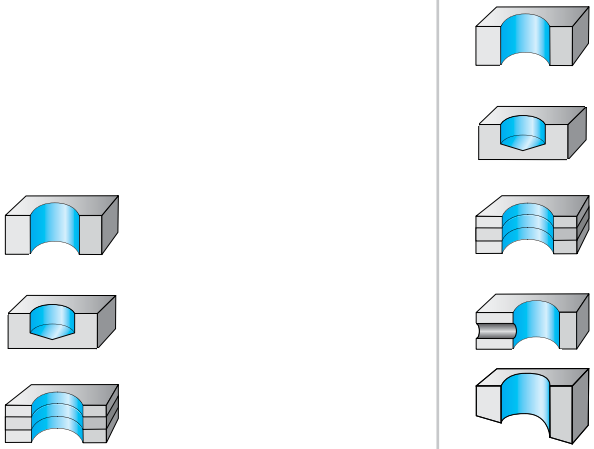


Обозначение	DC165 Advance	DC160 Advance X·treme Evo	DC160 Advance X·treme Evo	DC150 Perform	DC150 Perform
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L
Покрытие/сплав	WJ30UU	WJ30ET	WJ30ET	WJ30RE	WJ30RE
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° с обточкойDIN 6535 HB
Диапазон Ø [mm]	4–16	3–25	3–25	3–20	3–20
P Сталь		●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь		●	●	●	●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы		●●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости		●	●	●	●
O Прочее		●	●	●	●
Страница в каталоге	**B 60**	**B 61**	**B 61**	**B 70**	**B 70**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC165	DC160	DC160	DC150	DC150

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

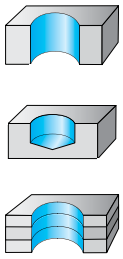
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ



Глубина сверления	**5 x D_C**			**8 x D_C**	**8 x D_C**
	NEW	NEW			
					
Обозначение	DB133 Supreme	DB133 Supreme	A3389DPL X-treme Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	DIN 6537 L	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30EL	WJ30EL	DPL	WJ30RY	WJ30EJ
Хвостовик		DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	2,3–2,5	0,7–2,95	3–20	3–16	3–20
P Сталь	●●	●●	●●	●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	
K Чугун	●●	●●	●●		●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●	
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●●		●
O Прочее	●	●	●	●	
Страница в каталоге	**B 77**	**B 77**	**B 79**	**B 83**	**B 85**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DB133	DB133	A3389DPL	DC175	DC170

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

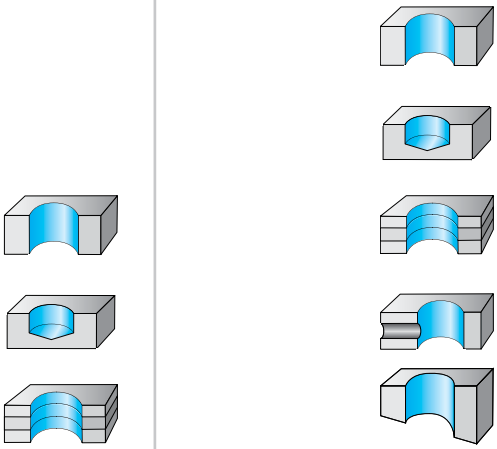

Глубина сверления	**8 x D_C**	**8 x D_C**			**8 x D_C**
			NEW	NEW	
					
Обозначение	DC160 Advance X·treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme	DB133 Supreme	A6489DPP X·treme D8
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30ET	WJ30TA	WJ30ER	WJ30ER	DPP
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA		DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–20	3–20	2,15–2,25	0,7–2,95	3–20
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●●
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**B 88**	**B 92**	**B 96**	**B 96**	**B 98**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DC150	DB133	DB133	A6489DPP

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

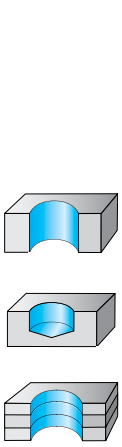
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

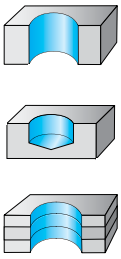


Глубина сверления	**8 x D_C**	**12 x D_C**			**12 x D_C**
					NEW
					
Обозначение	A3486TIP Alpha® 44	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	TIP	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30TA	WJ30ER
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	
Диапазон Ø [mm]	5–9	3–20	3–20	3–20	2,8–2,8
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●		●	●	●●
K Чугун	●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●		●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●		●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости		●	●	●●	●
O Прочее	●		●	●	●
Страница в каталоге	**B 101**	**B 102**	**B 105**	**B 108**	**B 111**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A3486TIP	DC170	DC160	DC150	DB133

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ



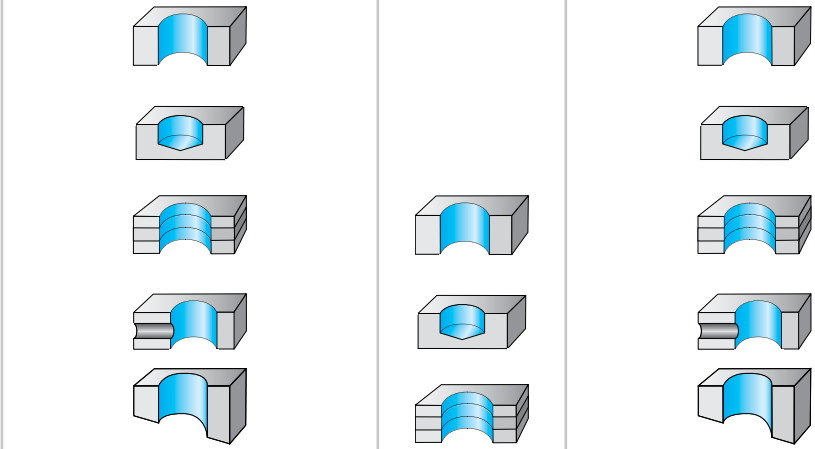


Глубина сверления	**12 x D_C**	**12 x D_C**	**16 x D_C**		**16 x D_C**
	NEW				NEW
					
Обозначение	DB133 Supreme	A6589DPP X·treme D12	DC170 Supreme	DC160 Advance X·treme Evo	DB133 Supreme
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30ER	DPP	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	0,7–2,9	3–20	3–16	3–16	2–2,9
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●		●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●		●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●		●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●	●●	●	●	●
O Прочее	●	●		●	●
Страница в каталоге	**B 111**	**B 113**	**B 116**	**B 118**	**B 120**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DB133	A6589DPP	DC170	DC160	DB133

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

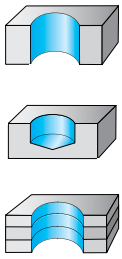
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

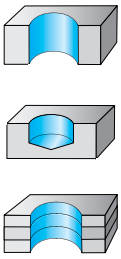


Глубина сверления	**20 x D_C**	**20 x D_C**	**20 x D_C**	**25 x D_C**
		NEW		
				
Обозначение	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme	A6794TFP X-treme DH20	DC170 Supreme
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER	TFP	WJ30EJ
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–16	3–16	2–2,9	3–10	3–12
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь		●	●●	●	
K Чугун	●●	●●	●●	●	●●
N Цветные металлы		●●	●●	●	
S Жаропрочные сплавы		●●	●●	●	
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее		●	●		
Страница в каталоге	B 121	B 123	B 125	B 126	B 127
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC170	DC160	DB133	A6794TFP	DC170

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ



Глубина сверления	**25 x D_C**	**25 x D_C**	**30 x D_C**		**30 x D_C**
		NEW			NEW
Обозначение	DC160 Advance X·treme Evo	DB133 Supreme	DC170 Supreme	DC160 Advance X·treme Evo	DB133 Supreme
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30EU	WJ30ER	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–12	2–2,9	3–12	3–12	2–2,9
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●●		●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●		●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●		●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее	●	●		●	●
Страница в каталоге	**B 128**	**B 130**	**B 131**	**B 132**	**B 134**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC160	DB133	DC170	DC160	DB133

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

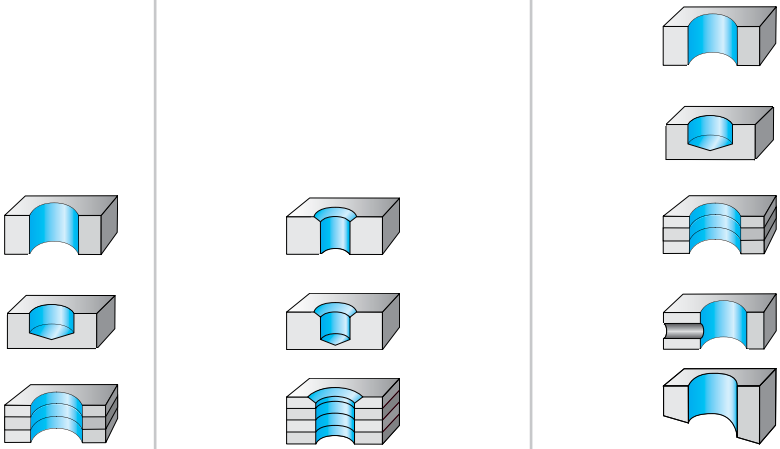


Глубина сверления	30 x D_C	40 x D_C	50 x D_C
			
Обозначение	A6994TFP X·treme DH30	A7495TTP X·treme D40	A7595TTP X·treme D50
Другие услуги	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	TFP	TTP	TTP
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	3–10	3–11	3–9
P Сталь	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●
K Чугун	●	●●	●●
N Цветные металлы	●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●		
H Материалы высокой твёрдости	●		
O Прочее			
Страница в каталоге	**B 135**	**B 136**	**B 137**
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	A6994TFP	A7495TTP	A7595TTP

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ

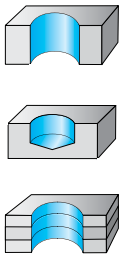


Глубина сверления	**2 x D_C**	**3 x D_C**		**3 x D_C**	
					
Обозначение	DB131 Supreme	DC260 Advance X-treme Evo	DC260 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo
Другие услуги		R	R	R	R
Стандарт	Walter	Walter	Walter	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Покрытие/сплав	WJ30EL	WJ30ET	WJ30ET	WJ30ET	WJ30ET
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE
Диапазон Ø [mm]	0,5–1,98	3,3–14	3,3–14,5	3–20	3–20
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●				
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●	●	●	●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**B 183**	**B 138**	**B 138**	**B 139**	**B 139**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DB131	DC260	DC260	DC160	DC160

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ





Глубина сверления	**3 x D_C**			**3 x D_C**	









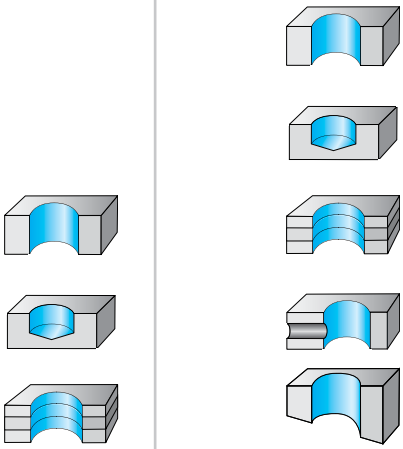


Обозначение	DC150 Perform	DC150 Perform	DC150 Perform	A1166TIN	A1166
Другие услуги	R	R		R	R
Стандарт	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6539	Walter	Walter
Покрытие/сплав	WJ30RE	WJ30RE	WJ30RE	TIN	uncoated
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° с обточкойDIN 6535 HB	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	3–20	3–20	1,5–2,9	3–14	3–18
P Сталь	●●	●●	●●	●	●
M Нержавеющая сталь	●	●	●		
K Чугун	●●	●●	●●		
N Цветные металлы	●	●	●		●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●		●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●	●	●
O Прочее	●	●	●		
Страница в каталоге	**B 148**	**B 148**	**B 147**	**B 157**	**B 157**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DC150	DC150	DC150	A1166TIN	A1166

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ

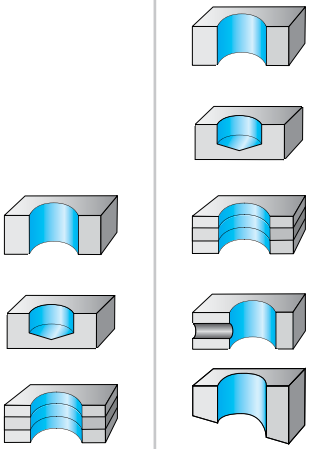


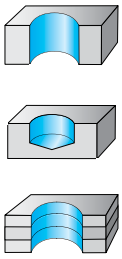
Глубина сверления	**3 x D_C**	**5 x D_C**		**5 x D_C**	
					
Обозначение	A1163	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme
Другие услуги	R	R	R	R	R
Стандарт	DIN 6539	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter
Покрытие/сплав	uncoated	WJ30ET	WJ30ET	WJ30TA	WJ30EL
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	1–12	3–25	3–25	3–20	0,5–2,95
P Сталь		●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь				●	
K Чугун	●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●	●	●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости		●	●	●	●
O Прочее	●●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**B 154**	**B 164**	**B 164**	**B 172**	**B 159**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1163	DC160	DC160	DC150	DB133

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

B1

Свёрла твердосплавные без внутреннего подвода СОЖ





Глубина сверления	**5 x D_C**	**5 x D_C**	**8 x D_C**		











Обозначение	DB130 Supreme	A3367 BSX	DB133 Supreme	A1276TFL Alpha® 22	A1263
Другие услуги		R	R	R	R
Стандарт	DIN 1899	DIN 6537 L	Walter	DIN 338	DIN 338
Покрытие/сплав	WJ30UU	uncoated	WJ30ER	TFL	uncoated
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	0,1–1,45	3–16	0,5–2,95	3–10,2	0,6–12
P Сталь	●●		●●	●●	
M Нержавеющая сталь	●●				
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости			●		
O Прочее	●●	●	●		●●
Страница в каталоге	**B 161**	**B 176**	**B 177**	**B 179**	**B 180**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DB130	A3367	DB133	A1276TFL	A1263

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

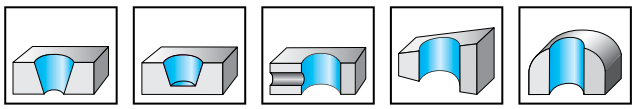
Свёрла для пилотных отверстий, твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

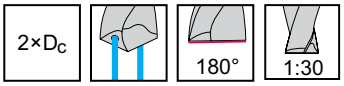
K5191TFT

X-treme Pilot 180 C



– Для засверливания в наклонные или криволинейные поверхности (напр., коленвалы)
– Конусность 1:30 – для обработки глубокого отверстия без ступеньки

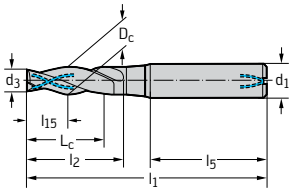




	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	l_{15} mm	h6
K5191TFT-4	4	3,9	10	59	16	36	3	6
K5191TFT-5	5	4,9	11	63	19	36	3	6
K5191TFT-6	6	5,85	13	68	22	36	4,5	8
K5191TFT-7	7	6,85	15	73	26	36	4,5	8

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

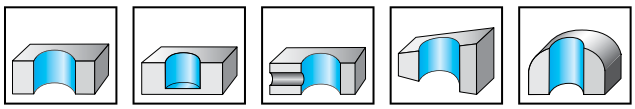
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

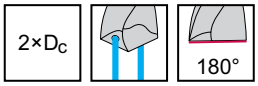
Твердосплавные спиральные сверла 180°

DC118 Supreme



– Специальный допуск на режущий диаметр для технологии XD

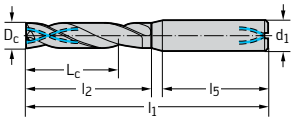




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	p7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 mm	WJ30ET
DC118-02-03.000A1-	3		7,8	62	12	42	6	😊
DC118-02-03.175A1-	3,175	1/8"	7,7	62	12	42	6	😊
DC118-02-03.300A1-	3,3		7,6	62	12	42	6	😊
DC118-02-03.500A1-	3,5		8,4	62	13	42	6	😊
DC118-02-03.572A1-	3,572	9/64"	8,3	62	13	42	6	😊
DC118-02-03.969A1-	3,969	5/32"	8,9	66	14	42	6	😊
DC118-02-04.000A1-	4		8,9	66	14	42	6	😊
DC118-02-04.200A1-	4,2		10,7	66	16	42	6	😊
DC118-02-04.500A1-	4,5		10,4	66	16	42	6	😊
DC118-02-04.763A1-	4,763	3/16"	12,2	66	18	42	6	😊
DC118-02-04.800A1-	4,8		12,1	66	18	42	6	😊
DC118-02-05.000A1-	5		11,9	66	18	42	6	😊
DC118-02-05.500A1-	5,5		13,5	66	20	42	6	😊
DC118-02-05.556A1-	5,556	7/32"	14,4	66	21	42	6	😊
DC118-02-05.800A1-	5,8		14,2	66	21	42	6	😊
DC118-02-06.000A1-	6		14	66	21	42	6	😊
DC118-02-06.100A1-	6,1		15,9	79	23	47	8	😊
DC118-02-06.350A1-	6,35	1/4"	15,6	79	23	47	8	😊
DC118-02-06.500A1-	6,5		15,5	79	23	47	8	😊
DC118-02-06.800A1-	6,8		17,2	79	25	47	8	😊
DC118-02-07.000A1-	7		17	79	25	47	8	😊
DC118-02-07.144A1-	7,144	9/32"	19,9	79	28	47	8	😊
DC118-02-07.400A1-	7,4		19,6	79	28	47	8	😊
DC118-02-07.500A1-	7,5		19,5	79	28	47	8	😊
DC118-02-07.938A1-	7,938	5/16"	19,1	79	28	47	8	😊
DC118-02-08.000A1-	8		19	79	28	47	8	😊
DC118-02-08.300A1-	8,3		22,8	89	32	50	10	😊
DC118-02-08.500A1-	8,5		22,6	89	32	50	10	😊
DC118-02-08.731A1-	8,731	11/32"	22,3	89	32	50	10	😊
DC118-02-09.000A1-	9		22,1	89	32	50	10	😊
DC118-02-09.525A1-	9,525	3/8"	24,6	89	35	50	10	😊
DC118-02-09.800A1-	9,8		24,3	89	35	50	10	😊
DC118-02-10.000A1-	10		24,1	89	35	50	10	😊
DC118-02-10.200A1-	10,2		29	102	40	52	12	😊
DC118-02-10.319A1-	10,319	13/32"	28,8	102	40	52	12	😊

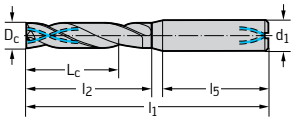
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC118-02-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

Инструмент



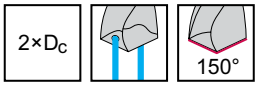
DIN 6535 HA

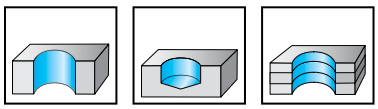
Обозначение	p7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 mm	WJ30ET
DC118-02-10.500A1-	10,5		28,7	102	40	52	12	●
DC118-02-11.000A1-	11		28,2	102	40	52	12	●
DC118-02-11.113A1-	11,113	7/16"	31,1	102	43	52	12	●
DC118-02-11.500A1-	11,5		30,8	102	43	52	12	●
DC118-02-11.800A1-	11,8		30,5	102	43	52	12	●
DC118-02-11.906A1-	11,906	15/32"	30,4	102	43	52	12	●
DC118-02-12.000A1-	12		30,3	102	43	52	12	●
DC118-02-12.500A1-	12,5		35,9	107	49	52	14	●
DC118-02-12.700A1-	12,7	1/2"	35,7	107	49	52	14	●
DC118-02-13.000A1-	13		35,5	107	49	52	14	●
DC118-02-13.500A1-	13,5		35,1	107	49	52	14	●
DC118-02-14.000A1-	14		34,7	107	49	52	14	●
DC118-02-14.288A1-	14,288	9/16"	41,4	115	56	53	16	●
DC118-02-14.500A1-	14,5		41,3	115	56	53	16	●
DC118-02-15.000A1-	15		40,9	115	56	53	16	●
DC118-02-16.000A1-	16		40,2	115	56	53	16	●
DC118-02-17.000A1-	17		46,5	123	63	53	18	●
DC118-02-17.500A1-	17,5		46,2	123	63	53	18	●
DC118-02-18.000A1-	18		45,9	123	63	53	18	●
DC118-02-19.000A1-	19		52,3	131	70	55	20	●
DC118-02-20.000A1-	20		51,9	131	70	55	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC118-02-03.000A1-WJ30ET

Solid carbide micro pilot drills with coolant-through

DB131 Supreme

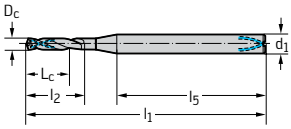




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	p7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EL
★ DB131-02-02.000A1-	2		7	57	10	42	3	
★ DB131-02-02.050A1-	2,05		7	57	11	42	3	
★ DB131-02-02.100A1-	2,1		7	57	11	42	3	
★ DB131-02-02.150A1-	2,15		7	57	11	42	3	
★ DB131-02-02.200A1-	2,2		7	57	11	42	3	
★ DB131-02-02.250A1-	2,25		8	59	12	43	3	
★ DB131-02-02.300A1-	2,3		8	59	12	43	3	
★ DB131-02-02.350A1-	2,35		8	59	12	43	3	
★ DB131-02-02.381A1-	2,381	3/32"	8	59	12	43	3	
★ DB131-02-02.400A1-	2,4		8	59	12	43	3	
★ DB131-02-02.450A1-	2,45		9	59	13	42	3	
★ DB131-02-02.500A1-	2,5		9	59	13	42	3	
★ DB131-02-02.550A1-	2,55		9	62	13	45	3	
★ DB131-02-02.600A1-	2,6		9	62	13	45	3	
★ DB131-02-02.650A1-	2,65		9	62	14	45	3	
★ DB131-02-02.700A1-	2,7		9	62	14	45	3	
★ DB131-02-02.750A1-	2,75		9	62	14	45	3	
★ DB131-02-02.778A1-	2,778	7/64"	9	62	14	45	3	
★ DB131-02-02.800A1-	2,8		9	62	14	45	3	
★ DB131-02-02.850A1-	2,85		10	62	15	44	3	
★ DB131-02-02.900A1-	2,9		10	62	15	44	3	
★ DB131-02-02.950A1-	2,95		10	62	15	44	3	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB131-02-02.000A1-WJ30EL

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

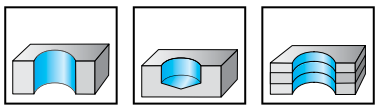
Свёрла для пилотных отверстий, твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

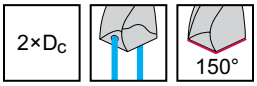
A6181TFT

XD Pilot



– Специальный допуск на режущий диаметр для технологии XD

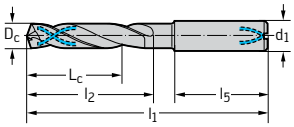




	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

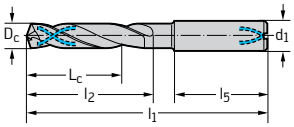
Обозначение	p7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A6181TFT-3	3		14	66	20	36	6
A6181TFT-1/8IN	3,175	1/8"	14	66	20	36	6
A6181TFT-3.5	3,5		14	66	20	36	6
A6181TFT-9/64IN	3,572	9/64"	14	66	20	36	6
A6181TFT-5/32IN	3,969	5/32"	16	74	24	36	6
A6181TFT-4	4		16	74	24	36	6
A6181TFT-4.5	4,5		16	74	24	36	6
A6181TFT-3/16IN	4,763	3/16"	19	82	28	36	6
A6181TFT-4.8	4,8		19	82	28	36	6
A6181TFT-5	5		19	82	28	36	6
A6181TFT-5.5	5,5		19	82	28	36	6
A6181TFT-7/32IN	5,556	7/32"	19	82	28	36	6
A6181TFT-5.8	5,8		19	82	28	36	6
A6181TFT-6	6		19	82	28	36	6
A6181TFT-6.1	6,1		23	91	34	36	8
A6181TFT-1/4IN	6,35	1/4"	23	91	34	36	8
A6181TFT-6.5	6,5		23	91	34	36	8
A6181TFT-6.8	6,8		23	91	34	36	8
A6181TFT-7	7		23	91	34	36	8
A6181TFT-9/32IN	7,144	9/32"	29	91	41	36	8
A6181TFT-7.4	7,4		29	91	41	36	8
A6181TFT-7.5	7,5		29	91	41	36	8
A6181TFT-5/16IN	7,938	5/16"	29	91	41	36	8
A6181TFT-8	8		29	91	41	36	8
A6181TFT-8.3	8,3		32	103	47	40	10
A6181TFT-8.5	8,5		32	103	47	40	10
A6181TFT-11/32IN	8,731	11/32"	32	103	47	40	10
A6181TFT-9	9		32	103	47	40	10
A6181TFT-3/8IN	9,525	3/8"	32	103	47	40	10
A6181TFT-9.8	9,8		32	103	47	40	10
A6181TFT-10	10		32	103	47	40	10
A6181TFT-10.2	10,2		37	118	55	45	12
A6181TFT-13/32IN	10,319	13/32"	37	118	55	45	12
A6181TFT-11	11		37	118	55	45	12
A6181TFT-7/16IN	11,113	7/16"	37	118	55	45	12

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	p7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A6181TFT-11.5	11,5		37	118	55	45	12
A6181TFT-11.8	11,8		37	118	55	45	12
A6181TFT-15/32IN	11,906	15/32"	37	118	55	45	12
A6181TFT-12	12		37	118	55	45	12
A6181TFT-1/2IN	12,7	1/2"	46	124	60	45	14
A6181TFT-13	13		46	124	60	45	14
A6181TFT-14	14		46	124	60	45	14
A6181TFT-9/16IN	14,288	9/16"	49	133	65	48	16
A6181TFT-15	15		49	133	65	48	16
A6181TFT-16	16		49	133	65	48	16

B1

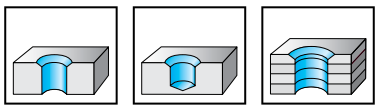
Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

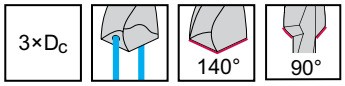
DC260 Advance

X-treme Evo



– Длина ступени по DIN 8378
– Для отверстий под резьбу



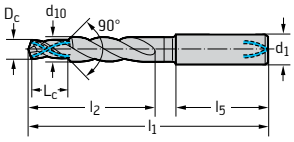


	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

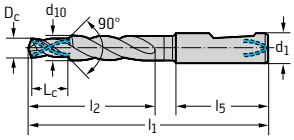
Инструмент

Обозначение	Для резьбы	D_c mm	d_{10} mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC260-03-03.300A1-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	😊
DC260-03-04.200A1-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	😊
DC260-03-05.000A1-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	😊
DC260-03-06.800A1-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	😊
DC260-03-08.500A1-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	😊
DC260-03-10.200A1-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	😊
DC260-03-12.000A1-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	😊
DC260-03-14.000A1-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	😊



DIN 6535 HA

Обозначение	Для резьбы	D_c mm	d_{10} mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC260-03-03.300F1-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	😊
DC260-03-04.200F1-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	😊
DC260-03-05.000F1-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	😊
DC260-03-06.800F1-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	😊
DC260-03-08.500F1-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	😊
DC260-03-10.200F1-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	😊
DC260-03-12.000F1-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	😊
DC260-03-14.000F1-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	😊



DIN 6535 HE

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC260-03-03.300A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

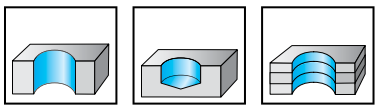
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Твердосплавное спиральное сверло

DC175 Supreme



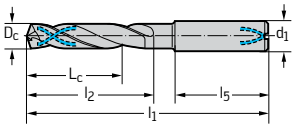
– Walter C направленной подачей СОЖ



3×D_c | DIN 6537 K | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RZ	●	●●		●	●●		●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RZ
DC175-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	😊
DC175-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	😊
DC175-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	😊
DC175-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	😊
DC175-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	😊
DC175-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	😊
DC175-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	😊
DC175-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	😊
DC175-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	😊
DC175-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	😊
DC175-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	😊
DC175-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	😊
DC175-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	😊
DC175-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	😊
DC175-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	😊
DC175-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	😊
DC175-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	😊
DC175-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	😊
DC175-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	😊
DC175-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	😊
DC175-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	😊
DC175-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	😊
DC175-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	😊
DC175-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	😊
DC175-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	😊
DC175-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	😊
DC175-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	😊
DC175-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	😊
DC175-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	😊
DC175-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	😊
DC175-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	😊
DC175-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	😊
DC175-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	😊
DC175-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	😊
DC175-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	😊

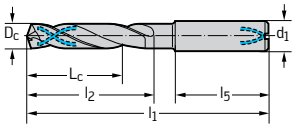
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент

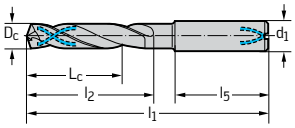


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RZ
DC175-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	●
DC175-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	●
DC175-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	●
DC175-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC175-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	●
DC175-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	●
DC175-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	●
DC175-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC175-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	●
DC175-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC175-03-06.350A1-	6,35	1/4"	24	79	34	36	8	●
DC175-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	●
DC175-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC175-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC175-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC175-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	●
DC175-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC175-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	●
DC175-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	●
DC175-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	●
DC175-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	●
DC175-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	●
DC175-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	●
DC175-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	●
DC175-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC175-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	●
DC175-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	●
DC175-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	●
DC175-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC175-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	●
DC175-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	●
DC175-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	●
DC175-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	●
DC175-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	●
DC175-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	●
DC175-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	●
DC175-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	●
DC175-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC175-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC175-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	●
DC175-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	●
DC175-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC175-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	●
DC175-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	●
DC175-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	●
DC175-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	●
DC175-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	●
DC175-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

Инструмент



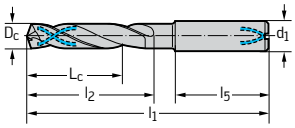
DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RZ
DC175-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	●
DC175-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	●
DC175-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	●
DC175-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	●
DC175-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	●
DC175-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	●
DC175-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	●
DC175-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	●
DC175-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	●
DC175-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	●
DC175-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	●
DC175-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	●
DC175-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	●
DC175-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	●
DC175-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	●
DC175-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	●
DC175-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	●
DC175-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	●
DC175-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	●
DC175-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	●
DC175-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	●
DC175-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	●
DC175-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	●
DC175-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	●
DC175-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	●
DC175-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	●
DC175-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	●
DC175-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	●
DC175-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	●
DC175-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	●
DC175-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	●
DC175-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	●
DC175-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	●
DC175-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	●
DC175-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	●
DC175-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	●
DC175-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	●
DC175-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	●
DC175-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	●
DC175-03-12.700A1-	12,7	1/2"	43	107	60	45	14	●
DC175-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	●
DC175-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	●
DC175-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	●
DC175-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	●
DC175-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	●
DC175-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	●
DC175-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	●
DC175-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

Инструмент



DIN 6535 HA

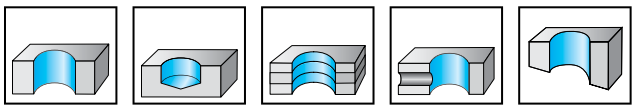
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RZ
DC175-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	●
DC175-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	●
DC175-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	●
DC175-03-14.750A1-	14,75		45	115	65	48	16	●
DC175-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	●
DC175-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	●
DC175-03-15.200A1-	15,2		45	115	65	48	16	●
DC175-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	●
DC175-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	●
DC175-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	●
DC175-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	●
DC175-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	●
DC175-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	●
DC175-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	●
DC175-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	●
DC175-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	●
DC175-03-19.500A1-	19,5		55	131	79	50	20	●
DC175-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-03-03.000A1-WJ30RZ

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

DC170 Supreme



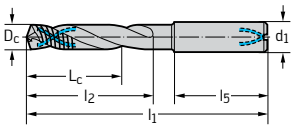


3×D_c | DIN 6537 K | 140°

B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	😊
DC170-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	😊
DC170-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	😊
DC170-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	😊
DC170-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	😊
DC170-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	😊
DC170-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	😊
DC170-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	😊
DC170-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	😊
DC170-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	😊
DC170-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	😊
DC170-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	😊
DC170-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	😊
DC170-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	😊
DC170-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	😊
DC170-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	😊
DC170-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	😊
DC170-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	😊
DC170-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	😊
DC170-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	😊
DC170-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	😊
DC170-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	😊
DC170-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	😊
DC170-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	😊
DC170-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	😊
DC170-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	😊
DC170-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	😊
DC170-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	😊
DC170-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	😊
DC170-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	😊
DC170-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	😊
DC170-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	😊
DC170-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	😊
DC170-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	😊
DC170-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	😊

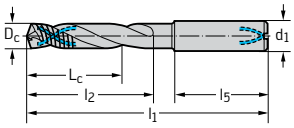
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Инструмент

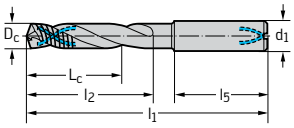


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	●
DC170-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	●
DC170-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC170-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	●
DC170-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	●
DC170-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	●
DC170-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC170-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	●
DC170-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC170-03-06.350A1-	6,35	1/4"	24	79	34	36	8	●
DC170-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	●
DC170-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC170-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC170-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC170-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	●
DC170-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC170-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	●
DC170-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	●
DC170-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	●
DC170-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	●
DC170-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	●
DC170-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	●
DC170-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	●
DC170-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC170-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	●
DC170-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC170-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	●
DC170-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	●
DC170-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	●
DC170-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	●
DC170-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	●
DC170-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	●
DC170-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC170-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC170-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	●
DC170-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	●
DC170-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC170-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	●
DC170-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	●
DC170-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	●
DC170-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	●
DC170-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	●
DC170-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	●
DC170-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	●
DC170-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	●
DC170-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	●
DC170-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	●
DC170-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	●
DC170-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	●
DC170-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	●
DC170-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	●
DC170-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	●
DC170-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	●
DC170-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	●
DC170-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	●
DC170-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	●
DC170-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	●
DC170-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	●
DC170-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	●
DC170-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	●
DC170-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	●
DC170-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	●
DC170-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	●
DC170-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	●
DC170-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	●
DC170-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	●
DC170-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	●
DC170-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	●
DC170-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	●
DC170-03-12.700A1-	12,7	1/2"	43	107	60	45	14	●
DC170-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	●
DC170-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	●
DC170-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	●
DC170-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	●
DC170-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	●
DC170-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	●
DC170-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	●
DC170-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	●
DC170-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	●
DC170-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	●
DC170-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	●
DC170-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	●
DC170-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	●
DC170-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	●
DC170-03-19.050A1-	19,05	3/4"	55	131	79	50	20	●
DC170-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	●

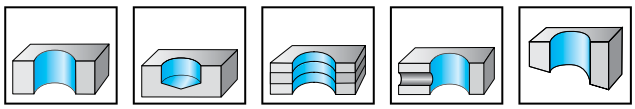
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-03-03.000A1-WJ30EJ

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo



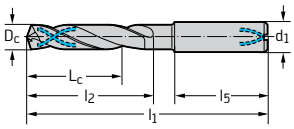


3×D_c | DIN 6537 K | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺

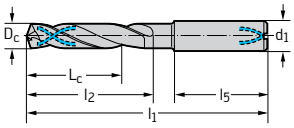
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



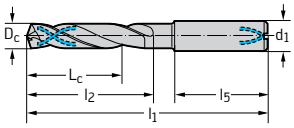
DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	●
DC160-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	●
DC160-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.350A1-	6,35	1/4"	24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	●
DC160-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	●
DC160-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.550A1-	7,55		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	●
DC160-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	●
DC160-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

Инструмент

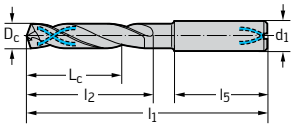


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	
DC160-03-09.550A1-	9,55		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	
DC160-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	
DC160-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	
DC160-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	
DC160-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	
DC160-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	
DC160-03-11.550A1-	11,55		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	
DC160-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	
DC160-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.250A1-	12,25		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	
DC160-03-12.400A1-	12,4		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.700A1-	12,7	1/2"	43	107	60	45	14	
DC160-03-12.750A1-	12,75		43	107	60	45	14	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

Инструмент



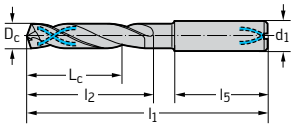
DIN 6535 HA

B1

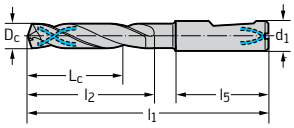
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	●
DC160-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.400A1-	13,4		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.600A1-	13,6		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.700A1-	13,7		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.900A1-	13,9		43	107	60	45	14	●
DC160-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	●
DC160-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.300A1-	14,3		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.400A1-	14,4		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.800A1-	14,8		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.200A1-	15,2		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.600A1-	15,6		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.900A1-	15,9		45	115	65	48	16	●
DC160-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	●
DC160-03-16.100A1-	16,1		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.200A1-	16,2		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.400A1-	16,4		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.600A1-	16,6		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.750A1-	16,75		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.800A1-	16,8		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.200A1-	17,2		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.300A1-	17,3		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.600A1-	17,6		51	123	73	48	18	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

Инструмент



DIN 6535 HA

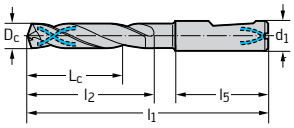


DIN 6535 HE

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-17.700A1-	17,7		51	123	73	48	18	
DC160-03-17.800A1-	17,8		51	123	73	48	18	
DC160-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	
DC160-03-18.200A1-	18,2		55	131	79	50	20	
DC160-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	
DC160-03-18.700A1-	18,7		55	131	79	50	20	
DC160-03-18.800A1-	18,8		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.050A1-	19,05	3/4"	55	131	79	50	20	
DC160-03-19.500A1-	19,5		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.700A1-	19,7		55	131	79	50	20	
DC160-03-19.800A1-	19,8		55	131	79	50	20	
DC160-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	
DC160-03-03.000F1-	3		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.100F1-	3,1		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.200F1-	3,2		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.250F1-	3,25		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.300F1-	3,3		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.400F1-	3,4		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.500F1-	3,5		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.600F1-	3,6		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.650F1-	3,65		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.700F1-	3,7		14	62	20	36	6	
DC160-03-03.800F1-	3,8		17	66	24	36	6	
DC160-03-03.900F1-	3,9		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.000F1-	4		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.100F1-	4,1		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.200F1-	4,2		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.300F1-	4,3		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.400F1-	4,4		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.500F1-	4,5		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.600F1-	4,6		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.650F1-	4,65		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.700F1-	4,7		17	66	24	36	6	
DC160-03-04.800F1-	4,8		20	66	28	36	6	
DC160-03-04.900F1-	4,9		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.000F1-	5		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.100F1-	5,1		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.200F1-	5,2		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.300F1-	5,3		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.400F1-	5,4		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.500F1-	5,5		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.550F1-	5,55		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.600F1-	5,6		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.700F1-	5,7		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.800F1-	5,8		20	66	28	36	6	
DC160-03-05.900F1-	5,9		20	66	28	36	6	
DC160-03-06.000F1-	6		20	66	28	36	6	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

Инструмент



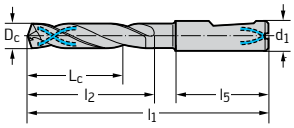
DIN 6535 HE

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-06.100F1-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.200F1-	6,2		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.300F1-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.400F1-	6,4		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.500F1-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.600F1-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.700F1-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.800F1-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.900F1-	6,9		24	79	34	36	8	●
DC160-03-07.000F1-	7		24	79	34	36	8	●
DC160-03-07.100F1-	7,1		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.200F1-	7,2		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.300F1-	7,3		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.400F1-	7,4		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.500F1-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.550F1-	7,55		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.600F1-	7,6		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.700F1-	7,7		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.800F1-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.900F1-	7,9		29	79	41	36	8	●
DC160-03-08.000F1-	8		29	79	41	36	8	●
DC160-03-08.100F1-	8,1		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.200F1-	8,2		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.300F1-	8,3		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.400F1-	8,4		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.500F1-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.600F1-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.700F1-	8,7		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.800F1-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.900F1-	8,9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.000F1-	9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.100F1-	9,1		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.200F1-	9,2		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.300F1-	9,3		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.400F1-	9,4		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.500F1-	9,5		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.550F1-	9,55		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.600F1-	9,6		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.700F1-	9,7		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.800F1-	9,8		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.900F1-	9,9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-10.000F1-	10		35	89	47	40	10	●
DC160-03-10.100F1-	10,1		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.200F1-	10,2		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.300F1-	10,3		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.400F1-	10,4		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.500F1-	10,5		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.600F1-	10,6		40	102	55	45	12	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

Инструмент

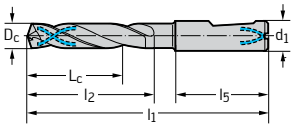


DIN 6535 HE

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-10.700F1-	10,7		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.800F1-	10,8		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.900F1-	10,9		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.000F1-	11		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.100F1-	11,1		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.200F1-	11,2		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.300F1-	11,3		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.400F1-	11,4		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.500F1-	11,5		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.550F1-	11,55		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.600F1-	11,6		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.700F1-	11,7		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.800F1-	11,8		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.900F1-	11,9		40	102	55	45	12	
DC160-03-12.000F1-	12		40	102	55	45	12	
DC160-03-12.100F1-	12,1		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.200F1-	12,2		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.250F1-	12,25		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.300F1-	12,3		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.400F1-	12,4		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.500F1-	12,5		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.600F1-	12,6		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.700F1-	12,7	1/2"	43	107	60	45	14	
DC160-03-12.750F1-	12,75		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.800F1-	12,8		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.900F1-	12,9		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.000F1-	13		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.100F1-	13,1		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.200F1-	13,2		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.300F1-	13,3		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.400F1-	13,4		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.500F1-	13,5		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.600F1-	13,6		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.700F1-	13,7		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.800F1-	13,8		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.900F1-	13,9		43	107	60	45	14	
DC160-03-14.000F1-	14		43	107	60	45	14	
DC160-03-14.100F1-	14,1		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.200F1-	14,2		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.300F1-	14,3		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.400F1-	14,4		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.500F1-	14,5		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.600F1-	14,6		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.700F1-	14,7		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.750F1-	14,75		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.800F1-	14,8		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.000F1-	15		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.100F1-	15,1		45	115	65	48	16	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

Инструмент



DIN 6535 HE

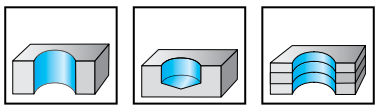
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-15.200F1-	15,2		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.300F1-	15,3		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.500F1-	15,5		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.600F1-	15,6		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.700F1-	15,7		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.800F1-	15,8		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.900F1-	15,9		45	115	65	48	16	●
DC160-03-16.000F1-	16		45	115	65	48	16	●
DC160-03-16.100F1-	16,1		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.200F1-	16,2		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.300F1-	16,3		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.400F1-	16,4		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.500F1-	16,5		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.600F1-	16,6		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.700F1-	16,7		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.750F1-	16,75		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.800F1-	16,8		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.000F1-	17		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.200F1-	17,2		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.300F1-	17,3		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.500F1-	17,5		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.600F1-	17,6		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.700F1-	17,7		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.800F1-	17,8		51	123	73	48	18	●
DC160-03-18.000F1-	18		51	123	73	48	18	●
DC160-03-18.200F1-	18,2		55	131	79	50	20	●
DC160-03-18.500F1-	18,5		55	131	79	50	20	●
DC160-03-18.700F1-	18,7		55	131	79	50	20	●
DC160-03-18.800F1-	18,8		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.000F1-	19		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.500F1-	19,5		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.700F1-	19,7		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.800F1-	19,8		55	131	79	50	20	●
DC160-03-20.000F1-	20		55	131	79	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A1-WJ30ET

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC150 Perform



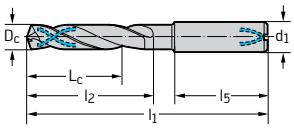


3×D_c | DIN 6537 K | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC150-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC150-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☺

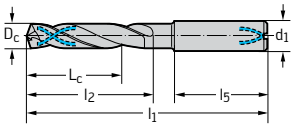
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



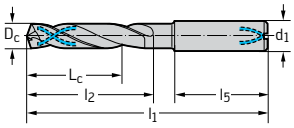
DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	●
DC150-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	●
DC150-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.350A1-	6,35	1/4"	24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	●
DC150-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	●
DC150-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	●
DC150-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	●
DC150-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

Инструмент

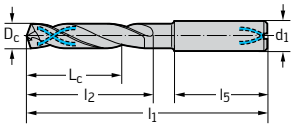


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	
DC150-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	
DC150-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	
DC150-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	
DC150-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	
DC150-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	
DC150-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	
DC150-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	
DC150-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	
DC150-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	
DC150-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	
DC150-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	
DC150-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	
DC150-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	
DC150-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	
DC150-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	
DC150-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	
DC150-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	
DC150-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	
DC150-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	
DC150-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	
DC150-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	
DC150-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	
DC150-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	
DC150-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	
DC150-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	
DC150-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	
DC150-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	
DC150-03-12.700A1-	12,7	1/2"	43	107	60	45	14	
DC150-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	
DC150-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	
DC150-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	
DC150-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	
DC150-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	
DC150-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	

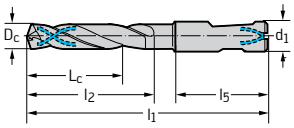
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	●
DC150-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	●
DC150-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	●
DC150-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	●
DC150-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	●
DC150-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	●
DC150-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	●
DC150-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	●
DC150-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	●
DC150-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	●
DC150-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	●
DC150-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	●
DC150-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	●
DC150-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	●
DC150-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	●
DC150-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	●
DC150-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	●
DC150-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	●
DC150-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	●
DC150-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	●
DC150-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	●
DC150-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	●
DC150-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	●
DC150-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	●
DC150-03-19.050A1-	19,05	3/4"	55	131	79	50	20	●
DC150-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	●

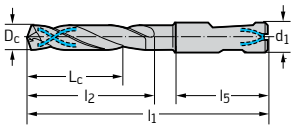


DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

DC150-03-03.000D1-	3		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.300D1-	3,3		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.400D1-	3,4		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.500D1-	3,5		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.700D1-	3,7		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.800D1-	3,8		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.000D1-	4		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.200D1-	4,2		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.300D1-	4,3		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.500D1-	4,5		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.800D1-	4,8		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.000D1-	5		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.100D1-	5,1		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.300D1-	5,3		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.500D1-	5,5		20	66	28	36	6	●
DC150-03-06.000D1-	6		20	66	28	36	6	●
DC150-03-06.500D1-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.700D1-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.800D1-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC150-03-07.000D1-	7		24	79	34	36	8	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-03-07.500D1-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.800D1-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC150-03-08.000D1-	8		29	79	41	36	8	●
DC150-03-08.500D1-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.600D1-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.800D1-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.000D1-	9		35	89	47	40	10	●
DC150-03-10.000D1-	10		35	89	47	40	10	●
DC150-03-10.200D1-	10,2		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.300D1-	10,3		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.500D1-	10,5		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.800D1-	10,8		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.000D1-	11		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.800D1-	11,8		40	102	55	45	12	●
DC150-03-12.000D1-	12		40	102	55	45	12	●
DC150-03-12.200D1-	12,2		43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.500D1-	12,5		43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.000D1-	13		43	107	60	45	14	●
DC150-03-14.000D1-	14		43	107	60	45	14	●
DC150-03-15.000D1-	15		45	115	65	48	16	●
DC150-03-15.500D1-	15,5		45	115	65	48	16	●
DC150-03-16.000D1-	16		45	115	65	48	16	●
DC150-03-16.500D1-	16,5		51	123	73	48	18	●
DC150-03-17.000D1-	17		51	123	73	48	18	●
DC150-03-17.500D1-	17,5		51	123	73	48	18	●
DC150-03-18.000D1-	18		51	123	73	48	18	●
DC150-03-19.000D1-	19		55	131	79	50	20	●
DC150-03-20.000D1-	20		55	131	79	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

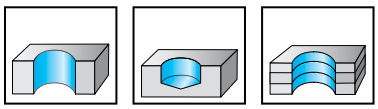
B1

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A3289DPL

X-treme Plus



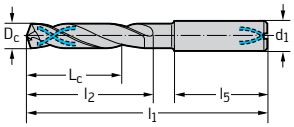


3×D_c | DIN 6537 K | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
DPL	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

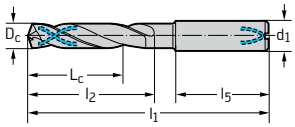
Обозначение	m7	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A3289DPL-3	3		14	62	20	36	6
A3289DPL-3.1	3,1		14	62	20	36	6
A3289DPL-1/8IN	3,175	1/8"	14	62	20	36	6
A3289DPL-3.2	3,2		14	62	20	36	6
A3289DPL-3.3	3,3		14	62	20	36	6
A3289DPL-3.4	3,4		14	62	20	36	6
A3289DPL-3.5	3,5		14	62	20	36	6
A3289DPL-9/64IN	3,572	9/64"	14	62	20	36	6
A3289DPL-3.6	3,6		14	62	20	36	6
A3289DPL-3.7	3,7		14	62	20	36	6
A3289DPL-3.8	3,8		17	66	24	36	6
A3289DPL-3.9	3,9		17	66	24	36	6
A3289DPL-5/32IN	3,969	5/32"	17	66	24	36	6
A3289DPL-4	4		17	66	24	36	6
A3289DPL-4.1	4,1		17	66	24	36	6
A3289DPL-4.2	4,2		17	66	24	36	6
A3289DPL-4.3	4,3		17	66	24	36	6
A3289DPL-11/64IN	4,366	11/64"	17	66	24	36	6
A3289DPL-4.4	4,4		17	66	24	36	6
A3289DPL-4.5	4,5		17	66	24	36	6
A3289DPL-4.6	4,6		17	66	24	36	6
A3289DPL-4.65	4,65		17	66	24	36	6
A3289DPL-4.7	4,7		17	66	24	36	6
A3289DPL-3/16IN	4,763	3/16"	20	66	28	36	6
A3289DPL-4.8	4,8		20	66	28	36	6
A3289DPL-4.9	4,9		20	66	28	36	6
A3289DPL-5	5		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.1	5,1		20	66	28	36	6
A3289DPL-13/64IN	5,159	13/64"	20	66	28	36	6
A3289DPL-5.2	5,2		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.3	5,3		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.4	5,4		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.5	5,5		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.55	5,55		20	66	28	36	6
A3289DPL-7/32IN	5,556	7/32"	20	66	28	36	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

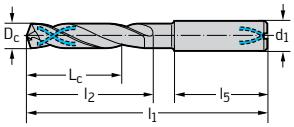
Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A3289DPL-5.6	5,6		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.7	5,7		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.8	5,8		20	66	28	36	6
A3289DPL-5.9	5,9		20	66	28	36	6
A3289DPL-15/64IN	5,953	15/64"	20	66	28	36	6
A3289DPL-6	6		20	66	28	36	6
A3289DPL-6.1	6,1		24	79	34	36	8
A3289DPL-6.2	6,2		24	79	34	36	8
A3289DPL-6.3	6,3		24	79	34	36	8
A3289DPL-1/4IN	6,35	1/4"	24	79	34	36	8
A3289DPL-6.4	6,4		24	79	34	36	8
A3289DPL-6.5	6,5		24	79	34	36	8
A3289DPL-6.6	6,6		24	79	34	36	8
A3289DPL-6.7	6,7		24	79	34	36	8
A3289DPL-17/64IN	6,747	17/64"	24	79	34	36	8
A3289DPL-6.8	6,8		24	79	34	36	8
A3289DPL-6.9	6,9		24	79	34	36	8
A3289DPL-7	7		24	79	34	36	8
A3289DPL-7.1	7,1		29	79	41	36	8
A3289DPL-9/32IN	7,144	9/32"	29	79	41	36	8
A3289DPL-7.2	7,2		29	79	41	36	8
A3289DPL-7.3	7,3		29	79	41	36	8
A3289DPL-7.4	7,4		29	79	41	36	8
A3289DPL-7.5	7,5		29	79	41	36	8
A3289DPL-19/64IN	7,541	19/64"	29	79	41	36	8
A3289DPL-7.8	7,8		29	79	41	36	8
A3289DPL-7.9	7,9		29	79	41	36	8
A3289DPL-5/16IN	7,938	5/16"	29	79	41	36	8
A3289DPL-8	8		29	79	41	36	8
A3289DPL-8.1	8,1		35	89	47	40	10
A3289DPL-8.2	8,2		35	89	47	40	10
A3289DPL-8.3	8,3		35	89	47	40	10
A3289DPL-21/64IN	8,334	21/64"	35	89	47	40	10
A3289DPL-8.4	8,4		35	89	47	40	10
A3289DPL-8.5	8,5		35	89	47	40	10
A3289DPL-8.6	8,6		35	89	47	40	10
A3289DPL-8.7	8,7		35	89	47	40	10
A3289DPL-11/32IN	8,731	11/32"	35	89	47	40	10
A3289DPL-8.8	8,8		35	89	47	40	10
A3289DPL-9	9		35	89	47	40	10
A3289DPL-23/64IN	9,128	23/64"	35	89	47	40	10
A3289DPL-9.2	9,2		35	89	47	40	10
A3289DPL-9.3	9,3		35	89	47	40	10
A3289DPL-9.5	9,5		35	89	47	40	10
A3289DPL-3/8IN	9,525	3/8"	35	89	47	40	10
A3289DPL-9.6	9,6		35	89	47	40	10
A3289DPL-9.7	9,7		35	89	47	40	10
A3289DPL-9.8	9,8		35	89	47	40	10

Инструмент



DIN 6535 HA

B1

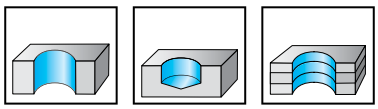
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A3289DPL-25/64IN	9,922	25/64"	35	89	47	40	10
A3289DPL-10	10		35	89	47	40	10
A3289DPL-10.1	10,1		40	102	55	45	12
A3289DPL-10.2	10,2		40	102	55	45	12
A3289DPL-10.3	10,3		40	102	55	45	12
A3289DPL-13/32IN	10,319	13/32"	40	102	55	45	12
A3289DPL-10.4	10,4		40	102	55	45	12
A3289DPL-10.5	10,5		40	102	55	45	12
A3289DPL-27/64IN	10,716	27/64"	40	102	55	45	12
A3289DPL-10.8	10,8		40	102	55	45	12
A3289DPL-11	11		40	102	55	45	12
A3289DPL-11.1	11,1		40	102	55	45	12
A3289DPL-7/16IN	11,113	7/16"	40	102	55	45	12
A3289DPL-11.2	11,2		40	102	55	45	12
A3289DPL-11.5	11,5		40	102	55	45	12
A3289DPL-29/64IN	11,509	29/64"	40	102	55	45	12
A3289DPL-11.7	11,7		40	102	55	45	12
A3289DPL-11.8	11,8		40	102	55	45	12
A3289DPL-15/32IN	11,906	15/32"	40	102	55	45	12
A3289DPL-12	12		40	102	55	45	12
A3289DPL-12.1	12,1		43	107	60	45	14
A3289DPL-12.2	12,2		43	107	60	45	14
A3289DPL-12.3	12,3		43	107	60	45	14
A3289DPL-31/64IN	12,303	31/64"	43	107	60	45	14
A3289DPL-12.5	12,5		43	107	60	45	14
A3289DPL-12.6	12,6		43	107	60	45	14
A3289DPL-1/2IN	12,7	1/2"	43	107	60	45	14
A3289DPL-13	13		43	107	60	45	14
A3289DPL-13.3	13,3		43	107	60	45	14
A3289DPL-17/32IN	13,494	17/32"	43	107	60	45	14
A3289DPL-13.5	13,5		43	107	60	45	14
A3289DPL-14	14		43	107	60	45	14
A3289DPL-9/16IN	14,288	9/16"	45	115	65	48	16
A3289DPL-14.5	14,5		45	115	65	48	16
A3289DPL-15	15		45	115	65	48	16
A3289DPL-15.5	15,5		45	115	65	48	16
A3289DPL-5/8IN	15,875	5/8"	45	115	65	48	16
A3289DPL-16	16		45	115	65	48	16
A3289DPL-16.5	16,5		51	123	73	48	18
A3289DPL-17	17		51	123	73	48	18
A3289DPL-17.5	17,5		51	123	73	48	18
A3289DPL-18	18		51	123	73	48	18
A3289DPL-3/4IN	19,05	3/4"	55	131	79	50	20
A3289DPL-20	20		55	131	79	50	20

Твердосплавное спиральное сверло

DC175 Supreme



– Walter C направленной подачей СОЖ

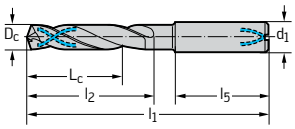


5×D_c | DIN 6537 L |  | 

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RZ	●	●●		●	●●		●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RZ
DC175-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.100A1-	3,1		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.200A1-	3,2		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.250A1-	3,25		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.400A1-	3,4		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.572A1-	3,572	9/64"	19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.600A1-	3,6		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☺
DC175-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC175-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC175-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC175-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺

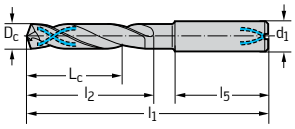
При Ø 3–3,75, общая длина по DIN 6537 L, канавки в сравнении с DIN 6537 L укорочены
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



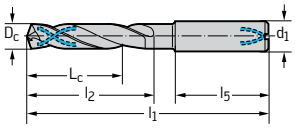
DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RZ
DC175-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	●
DC175-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	●
DC175-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	●
DC175-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	●
DC175-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	●
DC175-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●
DC175-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	●
DC175-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	●
DC175-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	●
DC175-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	●
DC175-05-06.350A1-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	●
DC175-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	●
DC175-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	●
DC175-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	●
DC175-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	●
DC175-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	●
DC175-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	●
DC175-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	●
DC175-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	●
DC175-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	●
DC175-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	●
DC175-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	●
DC175-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	●
DC175-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	●
DC175-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	●
DC175-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	●
DC175-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	●
DC175-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	●
DC175-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	●
DC175-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	●
DC175-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	●
DC175-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	●
DC175-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	●
DC175-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	●
DC175-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	●
DC175-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	●
DC175-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	●
DC175-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	●
DC175-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	●
DC175-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	●
DC175-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	●
DC175-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	●
DC175-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	●
DC175-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	●
DC175-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	●
DC175-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	●
DC175-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	●
DC175-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	●

При Ø 3–3,75, общая длина по DIN 6537 L, канавки в сравнении с DIN 6537 L укорочены
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

Инструмент

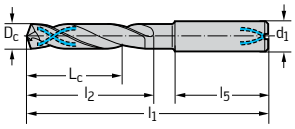


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RZ
DC175-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	●
DC175-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	●
DC175-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	●
DC175-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	●
DC175-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	●
DC175-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	●
DC175-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	●
DC175-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	●
DC175-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	●
DC175-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	●
DC175-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	●
DC175-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	●
DC175-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	●
DC175-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	●
DC175-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	●
DC175-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	●
DC175-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	●
DC175-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	●
DC175-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	●
DC175-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	●
DC175-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	●
DC175-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	●
DC175-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	●
DC175-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	●
DC175-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	●
DC175-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	●
DC175-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	●
DC175-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	●
DC175-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	●
DC175-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	●
DC175-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	●
DC175-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	●
DC175-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	●
DC175-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	●
DC175-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	●
DC175-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	●
DC175-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	●
DC175-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	●
DC175-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	●
DC175-05-12.700A1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	●
DC175-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	●
DC175-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	●
DC175-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	●
DC175-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	●
DC175-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	●
DC175-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	●
DC175-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	●
DC175-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	●

При Ø 3–3,75, общая длина по DIN 6537 L, канавки в сравнении с DIN 6537 L укорочены
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

Инструмент



DIN 6535 HA

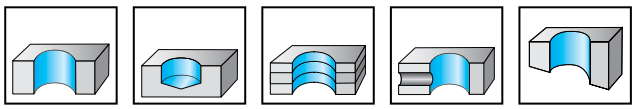
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RZ
DC175-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	●
DC175-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	●
DC175-05-14.400A1-	14,4		63	133	83	48	16	●
DC175-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	●
DC175-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	●
DC175-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	●
DC175-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	●
DC175-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	●
DC175-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	●
DC175-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	●
DC175-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	●
DC175-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	●
DC175-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	●
DC175-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	●
DC175-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	●
DC175-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	●
DC175-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	●
DC175-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	●
DC175-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	●
DC175-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	●

При Ø 3–3,75, общая длина по DIN 6537 L, канавки в сравнении с DIN 6537 L укорочены
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RZ: DC175-05-03.000A1-WJ30RZ

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme



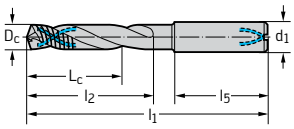
5×D_c | DIN 6537 L | 140°



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC170-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC170-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC170-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC170-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺

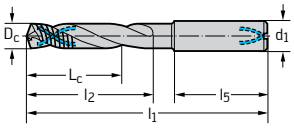
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



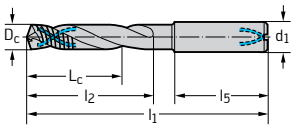
DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	●
DC170-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	●
DC170-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●
DC170-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	●
DC170-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	●
DC170-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	●
DC170-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	●
DC170-05-06.350A1-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	●
DC170-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	●
DC170-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	●
DC170-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	●
DC170-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	●
DC170-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	●
DC170-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	●
DC170-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	●
DC170-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	●
DC170-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	●
DC170-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	●
DC170-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	●
DC170-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	●
DC170-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	●
DC170-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	●
DC170-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	●
DC170-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	●
DC170-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	●
DC170-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	●
DC170-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	●
DC170-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	●
DC170-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	●
DC170-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	●
DC170-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	●
DC170-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	●
DC170-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	●
DC170-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	●
DC170-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	●
DC170-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	●
DC170-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	●
DC170-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	●
DC170-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	●
DC170-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	●
DC170-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	●
DC170-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	●
DC170-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	●
DC170-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	●
DC170-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	●
DC170-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	●
DC170-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	●
DC170-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

Инструмент



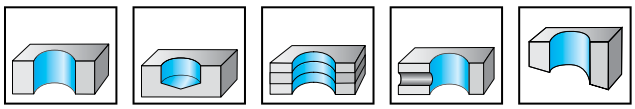
DIN 6535 HA

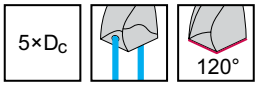
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	●
DC170-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	●
DC170-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	●
DC170-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	●
DC170-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	●
DC170-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	●
DC170-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	●
DC170-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	●
DC170-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	●
DC170-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	●
DC170-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	●
DC170-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	●
DC170-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	●
DC170-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	●
DC170-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	●
DC170-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	●
DC170-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	●
DC170-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	●
DC170-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	●
DC170-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	●
DC170-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	●
DC170-05-12.700A1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	●
DC170-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	●
DC170-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	●
DC170-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	●
DC170-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	●
DC170-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	●
DC170-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	●
DC170-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	●
DC170-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	●
DC170-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	●
DC170-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	●
DC170-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	●
DC170-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	●
DC170-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	●
DC170-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	●
DC170-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	●
DC170-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	●
DC170-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	●
DC170-05-19.050A1-	19,05	3/4"	77	153	101	50	20	●
DC170-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-05-03.000A1-WJ30EJ

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ, с прямыми канавками DC165 Advance

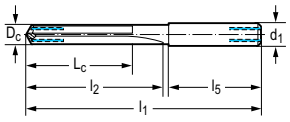






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU			●●	●●			

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	kб	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 mm	WJ30UU
DC165-05-04.000A1-	4	16	74	31	36	6	☺
DC165-05-05.000A1-	5	22	82	40	36	6	☺
DC165-05-06.000A1-	6	22	82	40	36	6	☺
DC165-05-08.000A1-	8	29	91	49	36	8	☺
DC165-05-08.500A1-	8,5	37	103	57	40	10	☺
DC165-05-10.000A1-	10	37	103	57	40	10	☺
DC165-05-10.200A1-	10,2	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-11.000A1-	11	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-12.000A1-	12	43	118	67	45	12	☺
DC165-05-14.000A1-	14	45	124	73	45	14	☺
DC165-05-15.000A1-	15	55	133	79	48	16	☺
DC165-05-16.000A1-	16	55	133	79	48	16	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: DC165-05-04.000A1-WJ30UU

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

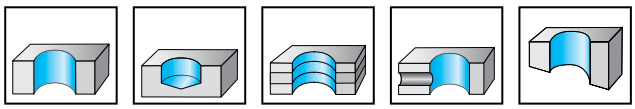
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo



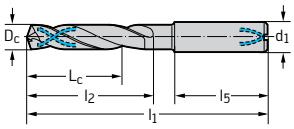


5×D_c | DIN 6537 L | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺

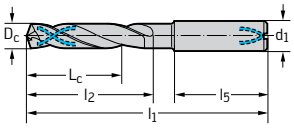
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



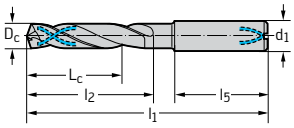
DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●
DC160-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	●
DC160-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.350A1-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	●
DC160-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

Инструмент

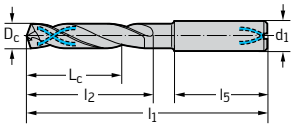


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	
DC160-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	
DC160-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	
DC160-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	
DC160-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	
DC160-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	
DC160-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	
DC160-05-11.550A1-	11,55		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	
DC160-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	
DC160-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	
DC160-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.700A1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	
DC160-05-12.750A1-	12,75		60	124	77	45	14	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

Инструмент



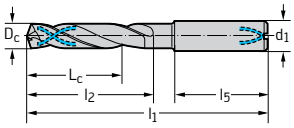
DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	●
DC160-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	●
DC160-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.400A1-	14,4		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.900A1-	14,9		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.400A1-	15,4		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.900A1-	15,9		63	133	83	48	16	●
DC160-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	●
DC160-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.400A1-	16,4		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.600A1-	16,6		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.800A1-	16,8		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.900A1-	16,9		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	●

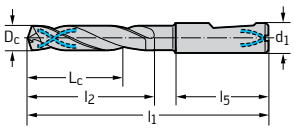
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.400A1-	17,4		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	
DC160-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	
DC160-05-18.100A1-	18,1		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.200A1-	18,2		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.300A1-	18,3		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.400A1-	18,4		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.600A1-	18,6		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.700A1-	18,7		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.800A1-	18,8		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.050A1-	19,05	3/4"	77	153	101	50	20	
DC160-05-19.100A1-	19,1		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.200A1-	19,2		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.400A1-	19,4		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.600A1-	19,6		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.900A1-	19,9		77	153	101	50	20	
DC160-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	
DC160-05-20.500A1-	20,5		86	166	108	56	25	
DC160-05-21.000A1-	21		86	166	108	56	25	
DC160-05-21.500A1-	21,5		86	166	108	56	25	
DC160-05-22.000A1-	22		86	166	108	56	25	
DC160-05-22.500A1-	22,5		91	173	115	56	25	
DC160-05-23.000A1-	23		91	173	115	56	25	
DC160-05-23.500A1-	23,5		91	173	115	56	25	
DC160-05-24.000A1-	24		91	173	115	56	25	
DC160-05-24.500A1-	24,5		97	180	122	56	25	
DC160-05-25.000A1-	25		97	180	122	56	25	

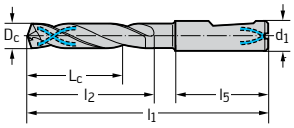


DIN 6535 HE

DC160-05-03.000F1-	3		23	66	28	36	6	
DC160-05-03.100F1-	3,1		23	66	28	36	6	
DC160-05-03.200F1-	3,2		23	66	28	36	6	
DC160-05-03.250F1-	3,25		23	66	28	36	6	
DC160-05-03.300F1-	3,3		23	66	28	36	6	
DC160-05-03.400F1-	3,4		23	66	28	36	6	
DC160-05-03.500F1-	3,5		23	66	28	36	6	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

Инструмент



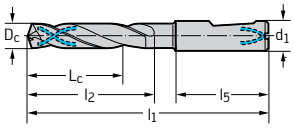
DIN 6535 HE

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-03.600F1-	3,6		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.650F1-	3,65		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.700F1-	3,7		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.800F1-	3,8		29	74	36	36	6	●
DC160-05-03.900F1-	3,9		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.000F1-	4		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.100F1-	4,1		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.200F1-	4,2		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.300F1-	4,3		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.400F1-	4,4		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.500F1-	4,5		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.600F1-	4,6		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.650F1-	4,65		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.700F1-	4,7		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.800F1-	4,8		35	82	44	36	6	●
DC160-05-04.900F1-	4,9		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.000F1-	5		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.100F1-	5,1		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.200F1-	5,2		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.300F1-	5,3		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.400F1-	5,4		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.500F1-	5,5		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.550F1-	5,55		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.600F1-	5,6		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.700F1-	5,7		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.800F1-	5,8		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.900F1-	5,9		35	82	44	36	6	●
DC160-05-06.000F1-	6		35	82	44	36	6	●
DC160-05-06.100F1-	6,1		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.200F1-	6,2		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.300F1-	6,3		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.400F1-	6,4		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.500F1-	6,5		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.600F1-	6,6		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.700F1-	6,7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.800F1-	6,8		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.900F1-	6,9		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.000F1-	7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.100F1-	7,1		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.200F1-	7,2		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.300F1-	7,3		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.400F1-	7,4		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.500F1-	7,5		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.550F1-	7,55		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.600F1-	7,6		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.700F1-	7,7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.800F1-	7,8		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.900F1-	7,9		43	91	53	36	8	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

Инструмент

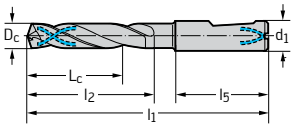


DIN 6535 HE

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-08.000F1-	8		43	91	53	36	8	
DC160-05-08.100F1-	8,1		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.200F1-	8,2		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.300F1-	8,3		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.400F1-	8,4		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.500F1-	8,5		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.600F1-	8,6		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.700F1-	8,7		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.800F1-	8,8		49	103	61	40	10	
DC160-05-08.900F1-	8,9		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.000F1-	9		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.100F1-	9,1		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.200F1-	9,2		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.300F1-	9,3		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.400F1-	9,4		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.500F1-	9,5		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.550F1-	9,55		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.600F1-	9,6		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.700F1-	9,7		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.800F1-	9,8		49	103	61	40	10	
DC160-05-09.900F1-	9,9		49	103	61	40	10	
DC160-05-10.000F1-	10		49	103	61	40	10	
DC160-05-10.100F1-	10,1		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.200F1-	10,2		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.300F1-	10,3		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.400F1-	10,4		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.500F1-	10,5		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.600F1-	10,6		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.700F1-	10,7		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.800F1-	10,8		56	118	71	45	12	
DC160-05-10.900F1-	10,9		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.000F1-	11		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.100F1-	11,1		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.200F1-	11,2		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.300F1-	11,3		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.400F1-	11,4		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.500F1-	11,5		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.550F1-	11,55		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.600F1-	11,6		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.700F1-	11,7		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.800F1-	11,8		56	118	71	45	12	
DC160-05-11.900F1-	11,9		56	118	71	45	12	
DC160-05-12.000F1-	12		56	118	71	45	12	
DC160-05-12.100F1-	12,1		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.200F1-	12,2		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.250F1-	12,25		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.300F1-	12,3		60	124	77	45	14	
DC160-05-12.400F1-	12,4		60	124	77	45	14	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

Инструмент



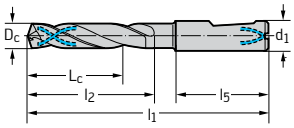
DIN 6535 HE

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-12.500F1-	12,5		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.600F1-	12,6		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.700F1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.750F1-	12,75		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.800F1-	12,8		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.900F1-	12,9		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.000F1-	13		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.100F1-	13,1		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.200F1-	13,2		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.300F1-	13,3		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.400F1-	13,4		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.500F1-	13,5		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.600F1-	13,6		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.700F1-	13,7		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.800F1-	13,8		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.900F1-	13,9		60	124	77	45	14	●
DC160-05-14.000F1-	14		60	124	77	45	14	●
DC160-05-14.100F1-	14,1		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.200F1-	14,2		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.300F1-	14,3		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.400F1-	14,4		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.500F1-	14,5		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.600F1-	14,6		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.700F1-	14,7		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.750F1-	14,75		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.800F1-	14,8		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.900F1-	14,9		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.000F1-	15		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.100F1-	15,1		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.200F1-	15,2		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.300F1-	15,3		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.400F1-	15,4		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.500F1-	15,5		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.600F1-	15,6		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.700F1-	15,7		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.800F1-	15,8		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.900F1-	15,9		63	133	83	48	16	●
DC160-05-16.000F1-	16		63	133	83	48	16	●
DC160-05-16.100F1-	16,1		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.200F1-	16,2		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.300F1-	16,3		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.400F1-	16,4		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.500F1-	16,5		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.600F1-	16,6		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.700F1-	16,7		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.750F1-	16,75		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.800F1-	16,8		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.900F1-	16,9		71	143	93	48	18	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

Инструмент



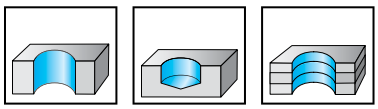
DIN 6535 HE

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-17.000F1-	17		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.100F1-	17,1		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.200F1-	17,2		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.300F1-	17,3		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.400F1-	17,4		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.500F1-	17,5		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.600F1-	17,6		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.700F1-	17,7		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.800F1-	17,8		71	143	93	48	18	
DC160-05-17.900F1-	17,9		71	143	93	48	18	
DC160-05-18.000F1-	18		71	143	93	48	18	
DC160-05-18.100F1-	18,1		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.200F1-	18,2		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.300F1-	18,3		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.400F1-	18,4		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.500F1-	18,5		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.600F1-	18,6		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.700F1-	18,7		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.800F1-	18,8		77	153	101	50	20	
DC160-05-18.900F1-	18,9		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.000F1-	19		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.100F1-	19,1		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.200F1-	19,2		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.300F1-	19,3		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.400F1-	19,4		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.500F1-	19,5		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.600F1-	19,6		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.700F1-	19,7		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.800F1-	19,8		77	153	101	50	20	
DC160-05-19.900F1-	19,9		77	153	101	50	20	
DC160-05-20.000F1-	20		77	153	101	50	20	
DC160-05-20.500F1-	20,5		86	166	108	56	25	
DC160-05-21.000F1-	21		86	166	108	56	25	
DC160-05-21.500F1-	21,5		86	166	108	56	25	
DC160-05-22.000F1-	22		86	166	108	56	25	
DC160-05-22.500F1-	22,5		91	173	115	56	25	
DC160-05-23.000F1-	23		91	173	115	56	25	
DC160-05-23.500F1-	23,5		91	173	115	56	25	
DC160-05-24.000F1-	24		91	173	115	56	25	
DC160-05-24.500F1-	24,5		97	180	122	56	25	
DC160-05-25.000F1-	25		97	180	122	56	25	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A1-WJ30ET

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ
DC150 Perform



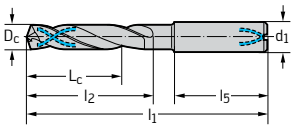


5×D_c | DIN 6537 L | 140°

B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺

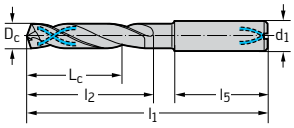
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент

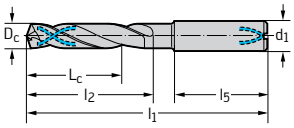


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●
DC150-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	●
DC150-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.350A1-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	●
DC150-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Инструмент



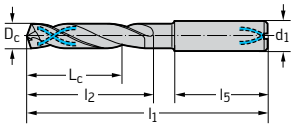
DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	●
DC150-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	●
DC150-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	●
DC150-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	●
DC150-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.700A1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Инструмент

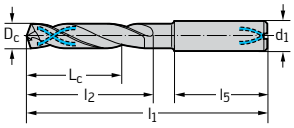


DIN 6535 HA

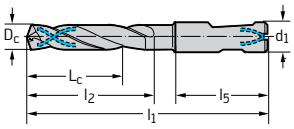
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	●
DC150-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	●
DC150-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	●
DC150-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	●
DC150-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	●
DC150-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	●
DC150-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	●
DC150-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	●
DC150-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	●
DC150-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	●
DC150-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	●
DC150-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Инструмент



DIN 6535 HA



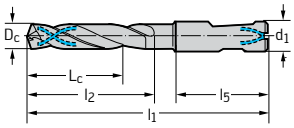
DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	●
DC150-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	●
DC150-05-19.050A1-	19,05	3/4"	77	153	101	50	20	●
DC150-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	●
DC150-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	●
DC150-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	●
DC150-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	●
DC150-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	●
DC150-05-03.000D1-	3		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.100D1-	3,1		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.200D1-	3,2		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.300D1-	3,3		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.400D1-	3,4		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.500D1-	3,5		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.600D1-	3,6		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.700D1-	3,7		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.800D1-	3,8		29	74	36	36	6	●
DC150-05-03.900D1-	3,9		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.000D1-	4		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.100D1-	4,1		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.200D1-	4,2		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.300D1-	4,3		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.400D1-	4,4		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.500D1-	4,5		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.600D1-	4,6		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.650D1-	4,65		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.700D1-	4,7		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.800D1-	4,8		35	82	44	36	6	●
DC150-05-04.900D1-	4,9		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.000D1-	5		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.100D1-	5,1		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.200D1-	5,2		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.300D1-	5,3		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.400D1-	5,4		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.500D1-	5,5		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.550D1-	5,55		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.600D1-	5,6		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.700D1-	5,7		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.800D1-	5,8		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.900D1-	5,9		35	82	44	36	6	●
DC150-05-06.000D1-	6		35	82	44	36	6	●
DC150-05-06.100D1-	6,1		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.200D1-	6,2		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.300D1-	6,2		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.400D1-	6,4		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.500D1-	6,5		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.600D1-	6,6		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.700D1-	6,7		43	91	53	36	8	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Инструмент

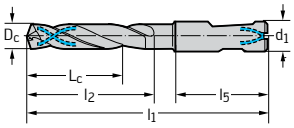


DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-05-06.800D1-	6,8		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.900D1-	6,9		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.000D1-	7		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.100D1-	7,1		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.200D1-	7,2		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.300D1-	7,3		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.400D1-	7,4		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.500D1-	7,5		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.600D1-	7,6		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.700D1-	7,7		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.800D1-	7,8		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.900D1-	7,9		43	91	53	36	8	●
DC150-05-08.000D1-	8		43	91	53	36	8	●
DC150-05-08.100D1-	8,1		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.200D1-	8,2		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.300D1-	8,3		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.400D1-	8,4		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.500D1-	8,5		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.600D1-	8,6		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.700D1-	8,7		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.800D1-	8,8		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.000D1-	9		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.100D1-	9,1		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.200D1-	9,2		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.300D1-	9,3		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.400D1-	9,4		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.500D1-	9,5		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.600D1-	9,6		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.700D1-	9,7		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.800D1-	9,8		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.900D1-	9,9		49	103	61	40	10	●
DC150-05-10.000D1-	10		49	103	61	40	10	●
DC150-05-10.100D1-	10,1		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.200D1-	10,2		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.300D1-	10,3		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.400D1-	10,4		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.500D1-	10,5		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.600D1-	10,6		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.800D1-	10,8		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.000D1-	11		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.100D1-	11,1		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.200D1-	11,2		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.300D1-	11,3		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.500D1-	11,5		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.600D1-	11,6		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.700D1-	11,7		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.800D1-	11,8		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.900D1-	11,9		56	118	71	45	12	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Инструмент



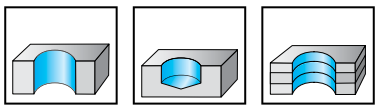
DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

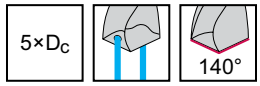
B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-05-12.000D1-	12		56	118	71	45	12	●
DC150-05-12.100D1-	12,1		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.200D1-	12,2		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.300D1-	12,3		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.400D1-	12,4		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.500D1-	12,5		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.700D1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.800D1-	12,8		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.000D1-	13		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.100D1-	13,1		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.200D1-	13,2		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.500D1-	13,5		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.800D1-	13,8		60	124	77	45	14	●
DC150-05-14.000D1-	14		60	124	77	45	14	●
DC150-05-14.100D1-	14,1		63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.200D1-	14,2		63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.300D1-	14,3		63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.500D1-	14,5		63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.600D1-	14,6		63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.800D1-	14,8		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.000D1-	15		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.100D1-	15,1		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.200D1-	15,2		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.300D1-	15,3		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.500D1-	15,5		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.600D1-	15,6		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.700D1-	15,7		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.800D1-	15,8		63	133	83	48	16	●
DC150-05-16.000D1-	16		63	133	83	48	16	●
DC150-05-16.500D1-	16,5		71	143	93	48	18	●
DC150-05-16.600D1-	16,6		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.000D1-	17		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.200D1-	17,2		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.300D1-	17,3		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.500D1-	17,5		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.700D1-	17,7		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.800D1-	17,8		71	143	93	48	18	●
DC150-05-18.000D1-	18		71	143	93	48	18	●
DC150-05-18.100D1-	18,1		77	153	101	50	20	●
DC150-05-18.500D1-	18,5		77	153	101	50	20	●
DC150-05-18.800D1-	18,8		77	153	101	50	20	●
DC150-05-19.000D1-	19		77	153	101	50	20	●
DC150-05-19.500D1-	19,5		77	153	101	50	20	●
DC150-05-19.700D1-	19,7		77	153	101	50	20	●
DC150-05-20.000D1-	20		77	153	101	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme

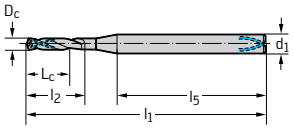




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EL
DB133-05-00.700A1-	0,7		4,9	48	6	35	3	😐
DB133-05-00.750A1-	0,75		5,8	48	7	34	3	😐
DB133-05-00.794A1-	0,794	1/32"	5,8	48	7	34	3	😐
DB133-05-00.800A1-	0,8		5,8	48	7	34	3	😐
DB133-05-00.850A1-	0,85		6,6	50	8	35	3	😐
DB133-05-00.900A1-	0,9		6,6	50	8	35	3	😐
DB133-05-00.950A1-	0,95		7,5	50	9	34	3	😐
DB133-05-01.000A1-	1		7,5	50	9	34	3	😐
DB133-05-01.050A1-	1,05		7	51	9	36	3	😐
DB133-05-01.100A1-	1,1		7	51	9	36	3	😐
DB133-05-01.150A1-	1,15		8	51	10	35	3	😐
DB133-05-01.191A1-	1,191	3/64"	8	51	10	35	3	😐
DB133-05-01.200A1-	1,2		8	51	10	35	3	😐
DB133-05-01.250A1-	1,25		9	51	11	34	3	😐
DB133-05-01.300A1-	1,3		9	53	11	36	3	😐
DB133-05-01.350A1-	1,35		9	53	12	35	3	😐
DB133-05-01.400A1-	1,4		9	53	12	35	3	😐
DB133-05-01.450A1-	1,45		10	53	13	34	3	😐
DB133-05-01.500A1-	1,5		10	53	13	34	3	😐
DB133-05-01.550A1-	1,55		11	54	14	35	3	😐
DB133-05-01.588A1-	1,588	1/16"	11	54	14	35	3	😐
DB133-05-01.600A1-	1,6		11	54	14	35	3	😐
DB133-05-01.650A1-	1,65		11	54	14	35	3	😐
DB133-05-01.700A1-	1,7		11	54	14	35	3	😐
DB133-05-01.750A1-	1,75		12	54	15	34	3	😐
DB133-05-01.800A1-	1,8		12	54	15	34	3	😐
DB133-05-01.850A1-	1,85		13	57	16	36	3	😐
DB133-05-01.900A1-	1,9		13	57	16	36	3	😐
DB133-05-01.950A1-	1,95		14	57	17	35	3	😐
DB133-05-01.984A1-	1,984	5/64"	14	57	17	35	3	😐
★ DB133-05-02.000A1-	2		14	57	17	35	3	😟
★ DB133-05-02.050A1-	2,05		14	57	18	35	3	😟
★ DB133-05-02.100A1-	2,1		14	57	18	35	3	😟
★ DB133-05-02.150A1-	2,15		15	57	19	34	3	😟
★ DB133-05-02.200A1-	2,2		15	57	19	34	3	😟

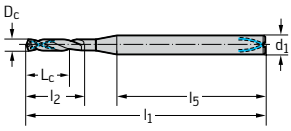
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB133-05-00.700A1-WJ30EL

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EL
★ DB133-05-02.250A1-	2,25		16	59	20	35	3	
★ DB133-05-02.300A1-	2,3		16	59	20	35	3	
★ DB133-05-02.350A1-	2,35		16	59	20	35	3	
★ DB133-05-02.381A1-	2,381	3/32"	16	59	20	35	3	
★ DB133-05-02.400A1-	2,4		16	59	20	35	3	
★ DB133-05-02.450A1-	2,45		17	59	21	34	3	
★ DB133-05-02.500A1-	2,5		17	59	21	34	3	
★ DB133-05-02.550A1-	2,55		18	62	22	36	3	
★ DB133-05-02.600A1-	2,6		18	62	22	36	3	
★ DB133-05-02.650A1-	2,65		18	62	23	36	3	
★ DB133-05-02.700A1-	2,7		18	62	23	36	3	
★ DB133-05-02.750A1-	2,75		19	62	24	35	3	
★ DB133-05-02.778A1-	2,778	7/64"	19	62	24	35	3	
★ DB133-05-02.800A1-	2,8		19	62	24	35	3	
★ DB133-05-02.850A1-	2,85		20	62	25	34	3	
★ DB133-05-02.900A1-	2,9		20	62	25	34	3	
★ DB133-05-02.950A1-	2,95		20	62	25	34	3	

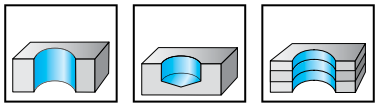
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB133-05-00.700A1-WJ30EL

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A3389DPL

X-treme Plus



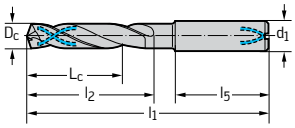


5×D_c | DIN 6537 L |  |  140°

	P	M	K	N	S	H	O
DPL	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

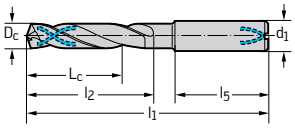
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A3389DPL-3	3		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.1	3,1		23	66	28	36	6
A3389DPL-1/8IN	3,175	1/8"	23	66	28	36	6
A3389DPL-3.2	3,2		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.25	3,25		22	66	28	36	6
A3389DPL-3.3	3,3		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.4	3,4		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.5	3,5		23	66	28	36	6
A3389DPL-9/64IN	3,572	9/64"	23	66	28	36	6
A3389DPL-3.6	3,6		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.7	3,7		23	66	28	36	6
A3389DPL-3.8	3,8		29	74	36	36	6
A3389DPL-3.9	3,9		29	74	36	36	6
A3389DPL-5/32IN	3,969	5/32"	29	74	36	36	6
A3389DPL-4	4		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.1	4,1		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.2	4,2		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.3	4,3		29	74	36	36	6
A3389DPL-11/64IN	4,366	11/64"	29	74	36	36	6
A3389DPL-4.4	4,4		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.5	4,5		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.6	4,6		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.65	4,65		29	74	36	36	6
A3389DPL-4.7	4,7		29	74	36	36	6
A3389DPL-3/16IN	4,763	3/16"	35	82	44	36	6
A3389DPL-4.8	4,8		35	82	44	36	6
A3389DPL-4.9	4,9		35	82	44	36	6
A3389DPL-5	5		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.1	5,1		35	82	44	36	6
A3389DPL-13/64IN	5,159	13/64"	35	82	44	36	6
A3389DPL-5.2	5,2		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.3	5,3		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.4	5,4		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.5	5,5		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.55	5,55		35	82	44	36	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент

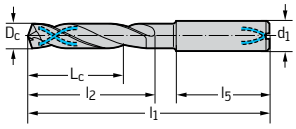


DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A3389DPL-7/32IN	5,556	7/32"	35	82	44	36	6
A3389DPL-5.6	5,6		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.7	5,7		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.8	5,8		35	82	44	36	6
A3389DPL-5.9	5,9		35	82	44	36	6
A3389DPL-15/64IN	5,953	15/64"	35	82	44	36	6
A3389DPL-6	6		35	82	44	36	6
A3389DPL-6.1	6,1		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.2	6,2		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.3	6,3		43	91	53	36	8
A3389DPL-1/4IN	6,35	1/4"	43	91	53	36	8
A3389DPL-6.4	6,4		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.5	6,5		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.6	6,6		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.7	6,7		43	91	53	36	8
A3389DPL-17/64IN	6,747	17/64"	43	91	53	36	8
A3389DPL-6.8	6,8		43	91	53	36	8
A3389DPL-6.9	6,9		43	91	53	36	8
A3389DPL-7	7		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.1	7,1		43	91	53	36	8
A3389DPL-9/32IN	7,144	9/32"	43	91	53	36	8
A3389DPL-7.2	7,2		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.3	7,3		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.4	7,4		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.5	7,5		43	91	53	36	8
A3389DPL-19/64IN	7,541	19/64"	43	91	53	36	8
A3389DPL-7.55	7,55		41	91	53	36	8
A3389DPL-7.8	7,8		43	91	53	36	8
A3389DPL-7.9	7,9		43	91	53	36	8
A3389DPL-5/16IN	7,938	5/16"	43	91	53	36	8
A3389DPL-8	8		43	91	53	36	8
A3389DPL-8.1	8,1		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.2	8,2		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.3	8,3		49	103	61	40	10
A3389DPL-21/64IN	8,334	21/64"	49	103	61	40	10
A3389DPL-8.4	8,4		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.5	8,5		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.6	8,6		49	103	61	40	10
A3389DPL-8.7	8,7		49	103	61	40	10
A3389DPL-11/32IN	8,731	11/32"	49	103	61	40	10
A3389DPL-8.75	8,75		46	103	61	40	10
A3389DPL-8.8	8,8		49	103	61	40	10
A3389DPL-9	9		49	103	61	40	10
A3389DPL-23/64IN	9,128	23/64"	49	103	61	40	10
A3389DPL-9.2	9,2		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.3	9,3		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.5	9,5		49	103	61	40	10
A3389DPL-3/8IN	9,525	3/8"	49	103	61	40	10

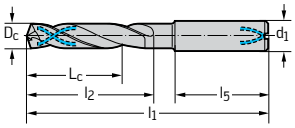
Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A3389DPL-9.6	9,6		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.7	9,7		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.8	9,8		49	103	61	40	10
A3389DPL-9.9	9,9		46	103	61	40	10
A3389DPL-25/64IN	9,922	25/64"	49	103	61	40	10
A3389DPL-10	10		49	103	61	40	10
A3389DPL-10.1	10,1		56	118	71	45	12
A3389DPL-10.2	10,2		56	118	71	45	12
A3389DPL-10.3	10,3		56	118	71	45	12
A3389DPL-13/32IN	10,319	13/32"	56	118	71	45	12
A3389DPL-10.4	10,4		56	118	71	45	12
A3389DPL-10.5	10,5		56	118	71	45	12
A3389DPL-27/64IN	10,716	27/64"	56	118	71	45	12
A3389DPL-10.8	10,8		56	118	71	45	12
A3389DPL-11	11		56	118	71	45	12
A3389DPL-11.1	11,1		56	118	71	45	12
A3389DPL-7/16IN	11,113	7/16"	56	118	71	45	12
A3389DPL-11.2	11,2		56	118	71	45	12
A3389DPL-11.3	11,3		53	118	71	45	12
A3389DPL-11.4	11,4		53	118	71	45	12
A3389DPL-11.5	11,5		56	118	71	45	12
A3389DPL-29/64IN	11,509	29/64"	56	118	71	45	12
A3389DPL-11.7	11,7		56	118	71	45	12
A3389DPL-11.8	11,8		56	118	71	45	12
A3389DPL-15/32IN	11,906	15/32"	56	118	71	45	12
A3389DPL-12	12		56	118	71	45	12
A3389DPL-12.1	12,1		60	124	77	45	14
A3389DPL-12.2	12,2		60	124	77	45	14
A3389DPL-12.3	12,3		60	124	77	45	14
A3389DPL-31/64IN	12,303	31/64"	60	124	77	45	14
A3389DPL-12.5	12,5		60	124	77	45	14
A3389DPL-12.6	12,6		60	124	77	45	14
A3389DPL-1/2IN	12,7	1/2"	60	124	77	45	14
A3389DPL-13	13		60	124	77	45	14
A3389DPL-13.1	13,1		63	124	77	45	14
A3389DPL-13.3	13,3		60	124	77	45	14
A3389DPL-17/32IN	13,494	17/32"	60	124	77	45	14
A3389DPL-13.5	13,5		60	124	77	45	14
A3389DPL-14	14		60	124	77	45	14
A3389DPL-9/16IN	14,288	9/16"	63	133	83	48	16
A3389DPL-14.5	14,5		63	133	83	48	16
A3389DPL-15	15		63	133	83	48	16
A3389DPL-15.1	15,1		67	133	83	48	16
A3389DPL-15.3	15,3		67	133	83	48	16
A3389DPL-15.5	15,5		63	133	83	48	16
A3389DPL-5/8IN	15,875	5/8"	63	133	83	48	16
A3389DPL-16	16		63	133	83	48	16
A3389DPL-16.5	16,5		71	143	93	48	18

Инструмент



DIN 6535 HA

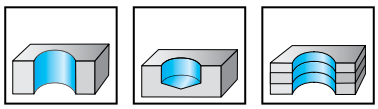
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A3389DPL-17	17		71	143	93	48	18
A3389DPL-17.5	17,5		71	143	93	48	18
A3389DPL-18	18		71	143	93	48	18
A3389DPL-18.5	18,5		77	153	101	50	20
A3389DPL-19	19		77	153	101	50	20
A3389DPL-3/4IN	19,05	3/4"	77	153	101	50	20
A3389DPL-20	20		77	153	101	50	20

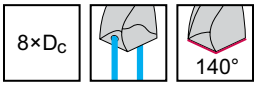
B1

Твердосплавное спиральное сверло
DC175 Supreme



– Walter C направленной подачей СОЖ

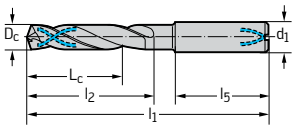




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RY	●	●●		●	●●		●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RY
DC175-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC175-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
DC175-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC175-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
DC175-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.350A1-	6,35	1/4"	55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☺
DC175-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺

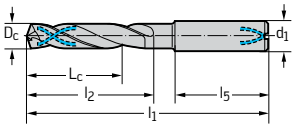
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RY: DC175-08-03.000A1-WJ30RY

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



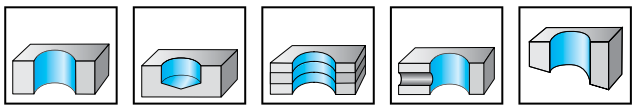
DIN 6535 HA

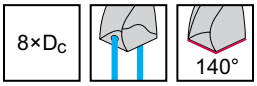
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RY
DC175-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	●
DC175-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	●
DC175-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	●
DC175-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	●
DC175-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	●
DC175-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	●
DC175-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	●
DC175-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	●
DC175-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	●
DC175-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	●
DC175-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	●
DC175-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	●
DC175-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	●
DC175-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	●
DC175-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	●
DC175-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	●
DC175-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	●
DC175-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	●
DC175-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	●
DC175-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	●
DC175-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	●
DC175-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	●
DC175-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	●
DC175-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	●
DC175-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	●
DC175-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	●
DC175-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	●
DC175-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	●
DC175-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RY: DC175-08-03.000A1-WJ30RY

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme



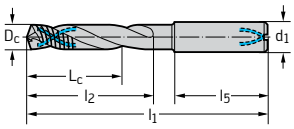




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	😊
DC170-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	😊
DC170-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	😊
DC170-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	😊
DC170-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	😊
DC170-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	😊
DC170-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	😊
DC170-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	😊
DC170-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	😊
DC170-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	😊
DC170-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	😊
DC170-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	😊
DC170-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	😊
DC170-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	😊
DC170-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	😊
DC170-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	😊
DC170-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	😊
DC170-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	😊
DC170-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	😊
DC170-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	😊
DC170-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	😊
DC170-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	😊
DC170-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	😊
DC170-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	😊
DC170-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	😊
DC170-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	😊
DC170-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	😊
DC170-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	😊
DC170-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	😊
DC170-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	😊
DC170-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	😊
DC170-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	😊
DC170-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	😊
DC170-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	😊
DC170-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	😊

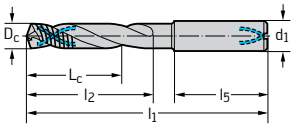
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент



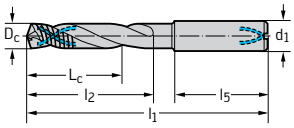
DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	●
DC170-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	●
DC170-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	●
DC170-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	●
DC170-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	●
DC170-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	●
DC170-08-06.350A1-	6,35	1/4"	55	106	66	36	8	●
DC170-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	●
DC170-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	●
DC170-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	●
DC170-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	●
DC170-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	●
DC170-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	●
DC170-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	●
DC170-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	●
DC170-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	●
DC170-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	●
DC170-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	●
DC170-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	●
DC170-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	●
DC170-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	●
DC170-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	●
DC170-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	●
DC170-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	●
DC170-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	●
DC170-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	●
DC170-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	●
DC170-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	●
DC170-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	●
DC170-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	●
DC170-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	●
DC170-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	●
DC170-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	●
DC170-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	●
DC170-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	●
DC170-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	●
DC170-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	●
DC170-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	●
DC170-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	●
DC170-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	●
DC170-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	●
DC170-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	●
DC170-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	●
DC170-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	●
DC170-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	●
DC170-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	●
DC170-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	●
DC170-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

Инструмент



DIN 6535 HA

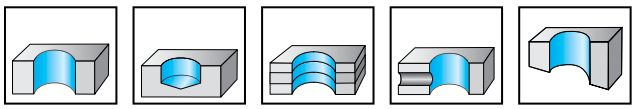
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	●
DC170-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	●
DC170-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	●
DC170-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	●
DC170-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	●
DC170-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	●
DC170-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	●
DC170-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	●
DC170-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	●
DC170-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	●
DC170-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	●
DC170-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	●
DC170-08-12.700A1-	12,7	1/2"	119	182	133	45	14	●
DC170-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	●
DC170-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	●
DC170-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	●
DC170-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	●
DC170-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	●
DC170-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	●
DC170-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	●
DC170-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	●
DC170-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	●
DC170-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	●
DC170-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	●
DC170-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	●
DC170-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	●
DC170-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	●
DC170-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	●

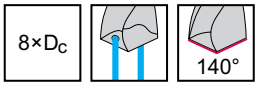
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-08-03.000A1-WJ30EJ

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

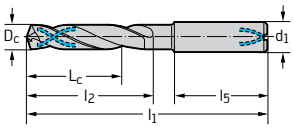




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC160-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
DC160-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC160-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC160-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺

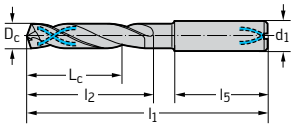
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент

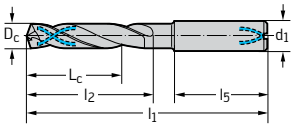


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	
DC160-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	
DC160-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	
DC160-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	
DC160-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.350A1-	6,35	1/4"	55	106	66	36	8	
DC160-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	
DC160-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	
DC160-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	
DC160-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	
DC160-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	
DC160-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	
DC160-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	
DC160-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	
DC160-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	
DC160-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	
DC160-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	
DC160-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	
DC160-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	
DC160-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	
DC160-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	
DC160-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	
DC160-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	
DC160-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	
DC160-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	
DC160-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	
DC160-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

Инструмент



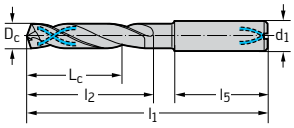
DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	●
DC160-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	●
DC160-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	●
DC160-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	●
DC160-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	●
DC160-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	●
DC160-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.600A1-	10,6		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	●
DC160-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.509A1-	11,509	29/64"	96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	●
DC160-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	●
DC160-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	●
DC160-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	●
DC160-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	●
DC160-08-12.700A1-	12,7	1/2"	119	182	133	45	14	●
DC160-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	●
DC160-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	●
DC160-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	●
DC160-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	●
DC160-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	●
DC160-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	●
DC160-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	●
DC160-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	●
DC160-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	●
DC160-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	●
DC160-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	●
DC160-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	●
DC160-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	●
DC160-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

Инструмент



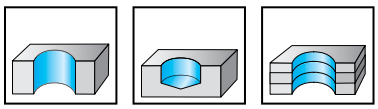
DIN 6535 HA

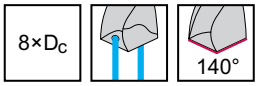
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	●
DC160-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	●
DC160-08-19.050A1-	19,05	3/4"	170	244	190	50	20	●
DC160-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	●
DC160-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-08-03.000A1-WJ30ET

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ
DC150 Perform



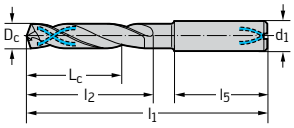




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	Dc Inch/Nr	Lc mm	l1 mm	l2 mm	l5 mm	h6	WJ30TA
DC150-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺

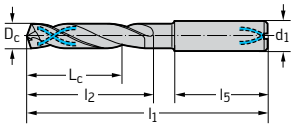
Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент

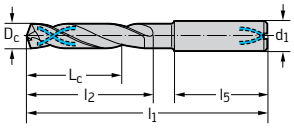


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30TA
DC150-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	
DC150-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	
DC150-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	
DC150-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	
DC150-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	
DC150-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	
DC150-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	
DC150-08-06.350A1-	6,35	1/4"	55	106	66	36	8	
DC150-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	
DC150-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	
DC150-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	
DC150-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	
DC150-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	
DC150-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	
DC150-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	
DC150-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	
DC150-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	
DC150-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	
DC150-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	
DC150-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	
DC150-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	
DC150-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	
DC150-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	
DC150-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	
DC150-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	
DC150-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	
DC150-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	
DC150-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	
DC150-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	
DC150-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	
DC150-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	
DC150-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	
DC150-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	
DC150-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	
DC150-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	
DC150-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	
DC150-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	
DC150-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	
DC150-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	
DC150-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	
DC150-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	
DC150-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	
DC150-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	
DC150-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	
DC150-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	
DC150-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	
DC150-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	
DC150-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

Инструмент



DIN 6535 HA

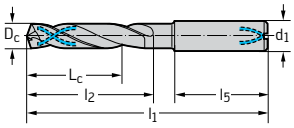
B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30TA
DC150-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	●
DC150-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	●
DC150-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	●
DC150-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	●
DC150-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	●
DC150-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	●
DC150-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	●
DC150-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	●
DC150-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	●
DC150-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	●
DC150-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	●
DC150-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	●
DC150-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	●
DC150-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	●
DC150-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	●
DC150-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	●
DC150-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	●
DC150-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	●
DC150-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	●
DC150-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	●
DC150-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	●
DC150-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	●
DC150-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	●
DC150-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	●
DC150-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	●
DC150-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	●
DC150-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	●
DC150-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	●
DC150-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	●
DC150-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	●
DC150-08-12.700A1-	12,7	1/2"	119	182	133	45	14	●
DC150-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	●
DC150-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	●
DC150-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	●
DC150-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	●
DC150-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	●
DC150-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	●
DC150-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	●
DC150-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	●
DC150-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	●
DC150-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	●
DC150-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	●
DC150-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	●
DC150-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	●
DC150-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	●
DC150-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	●
DC150-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	●
DC150-08-19.050A1-	19,05	3/4"	170	244	190	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

Инструмент

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30TA
DC150-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	●
DC150-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	●

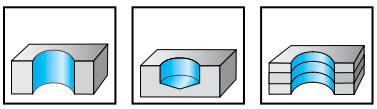


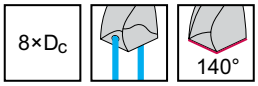
DIN 6535 HA

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

B1

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme

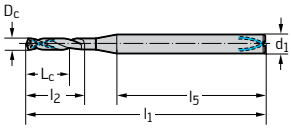




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ER
DB133-08-00.700A1-	0,7		6,9	50	8	35	3	😊
DB133-08-00.750A1-	0,75		7,8	50	9	34	3	😊
DB133-08-00.794A1-	0,794	1/32"	7,8	50	9	34	3	😊
DB133-08-00.800A1-	0,8		7,8	50	9	34	3	😊
DB133-08-00.850A1-	0,85		8,6	53	10	36	3	😊
DB133-08-00.900A1-	0,9		8,6	53	10	36	3	😊
DB133-08-00.950A1-	0,95		10,5	53	12	34	3	😊
DB133-08-01.000A1-	1		10,5	53	12	34	3	😊
DB133-08-01.050A1-	1,05		11	54	13	35	3	😊
DB133-08-01.100A1-	1,1		11	54	13	35	3	😊
DB133-08-01.150A1-	1,15		12	54	14	34	3	😊
DB133-08-01.191A1-	1,191	3/64"	12	54	14	34	3	😊
DB133-08-01.200A1-	1,2		12	54	14	34	3	😊
DB133-08-01.250A1-	1,25		12	54	14	34	3	😊
DB133-08-01.300A1-	1,3		13	57	15	36	3	😊
DB133-08-01.350A1-	1,35		13	57	16	35	3	😊
DB133-08-01.400A1-	1,4		13	57	16	35	3	😊
DB133-08-01.450A1-	1,45		14	57	17	34	3	😊
DB133-08-01.500A1-	1,5		14	57	17	34	3	😊
DB133-08-01.550A1-	1,55		15	60	18	37	3	😊
DB133-08-01.588A1-	1,588	1/16"	15	60	18	37	3	😊
DB133-08-01.600A1-	1,6		15	60	18	37	3	😊
DB133-08-01.650A1-	1,65		17	60	20	35	3	😊
DB133-08-01.700A1-	1,7		17	60	20	35	3	😊
DB133-08-01.750A1-	1,75		18	60	21	34	3	😊
DB133-08-01.800A1-	1,8		18	60	21	34	3	😊
DB133-08-01.820A1-	1,82		19	63	22	36	3	😊
DB133-08-01.850A1-	1,85		19	63	22	36	3	😊
DB133-08-01.900A1-	1,9		19	63	22	36	3	😊
DB133-08-01.950A1-	1,95		20	63	23	35	3	😊
DB133-08-01.984A1-	1,984	5/64"	20	63	23	35	3	😊
★ DB133-08-02.000A1-	2		20	63	23	35	3	😊
★ DB133-08-02.050A1-	2,05		20	63	24	35	3	😊
★ DB133-08-02.100A1-	2,1		20	63	24	35	3	😊
★ DB133-08-02.150A1-	2,15		21	63	25	34	3	😊

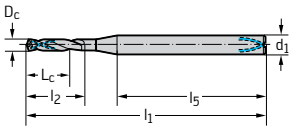
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-08-00.700A1-WJ30ER

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ER
★ DB133-08-02.200A1-	2,2		21	63	25	34	3	
★ DB133-08-02.250A1-	2,25		22	67	26	37	3	
★ DB133-08-02.300A1-	2,3		22	67	26	37	3	
★ DB133-08-02.350A1-	2,35		24	67	28	35	3	
★ DB133-08-02.381A1-	2,381	3/32"	24	67	28	35	3	
★ DB133-08-02.400A1-	2,4		24	67	28	35	3	
★ DB133-08-02.450A1-	2,45		25	67	29	34	3	
★ DB133-08-02.500A1-	2,5		25	67	29	34	3	
★ DB133-08-02.550A1-	2,55		26	71	30	37	3	
★ DB133-08-02.600A1-	2,6		26	71	30	37	3	
★ DB133-08-02.650A1-	2,65		26	71	31	37	3	
★ DB133-08-02.700A1-	2,7		26	71	31	37	3	
★ DB133-08-02.750A1-	2,75		27	71	32	36	3	
★ DB133-08-02.778A1-	2,778	7/64"	27	71	32	36	3	
★ DB133-08-02.800A1-	2,8		27	71	32	36	3	
★ DB133-08-02.850A1-	2,85		28	71	33	35	3	
★ DB133-08-02.900A1-	2,9		28	71	33	35	3	
★ DB133-08-02.950A1-	2,95		29	71	34	34	3	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-08-00.700A1-WJ30ER

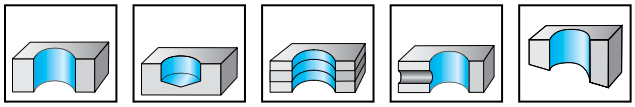
B1

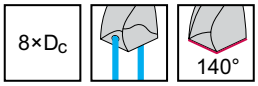
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A6489DPP

X-treme D8



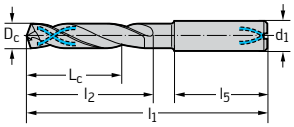




B1

	P	M	K	N	S	H	O
DPP	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

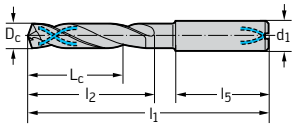
Обозначение	m7	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A6489DPP-3	3		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.1	3,1		28	74	34	36	6
A6489DPP-1/8IN	3,175	1/8"	28	74	34	36	6
A6489DPP-3.2	3,2		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.3	3,3		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.4	3,4		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.5	3,5		28	74	34	36	6
A6489DPP-9/64IN	3,572	9/64"	28	74	34	36	6
A6489DPP-3.6	3,6		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.7	3,7		28	74	34	36	6
A6489DPP-3.8	3,8		37	85	45	36	6
A6489DPP-3.9	3,9		37	85	45	36	6
A6489DPP-5/32IN	3,969	5/32"	37	85	45	36	6
A6489DPP-4	4		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.1	4,1		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.2	4,2		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.3	4,3		37	85	45	36	6
A6489DPP-11/64IN	4,366	11/64"	37	85	45	36	6
A6489DPP-4.4	4,4		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.5	4,5		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.6	4,6		37	85	45	36	6
A6489DPP-4.7	4,7		37	85	45	36	6
A6489DPP-3/16IN	4,763	3/16"	48	97	57	36	6
A6489DPP-4.8	4,8		48	97	57	36	6
A6489DPP-4.9	4,9		48	97	57	36	6
A6489DPP-5	5		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.1	5,1		48	97	57	36	6
A6489DPP-13/64IN	5,159	13/64"	48	97	57	36	6
A6489DPP-5.2	5,2		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.3	5,3		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.4	5,4		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.5	5,5		48	97	57	36	6
A6489DPP-7/32IN	5,556	7/32"	48	97	57	36	6
A6489DPP-5.6	5,6		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.7	5,7		48	97	57	36	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

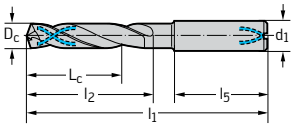
Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A6489DPP-5.8	5,8		48	97	57	36	6
A6489DPP-5.9	5,9		48	97	57	36	6
A6489DPP-15/64IN	5,953	15/64"	48	97	57	36	6
A6489DPP-6	6		48	97	57	36	6
A6489DPP-6.1	6,1		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.2	6,2		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.3	6,3		55	106	66	36	8
A6489DPP-1/4IN	6,35	1/4"	55	106	66	36	8
A6489DPP-6.4	6,4		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.5	6,5		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.6	6,6		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.7	6,7		55	106	66	36	8
A6489DPP-17/64IN	6,747	17/64"	55	106	66	36	8
A6489DPP-6.8	6,8		55	106	66	36	8
A6489DPP-6.9	6,9		55	106	66	36	8
A6489DPP-7	7		55	106	66	36	8
A6489DPP-7.1	7,1		64	116	76	36	8
A6489DPP-9/32IN	7,144	9/32"	64	116	76	36	8
A6489DPP-7.2	7,2		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.3	7,3		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.4	7,4		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.5	7,5		64	116	76	36	8
A6489DPP-19/64IN	7,541	19/64"	64	116	76	36	8
A6489DPP-7.6	7,6		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.7	7,7		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.8	7,8		64	116	76	36	8
A6489DPP-7.9	7,9		64	116	76	36	8
A6489DPP-5/16IN	7,938	5/16"	64	116	76	36	8
A6489DPP-8	8		64	116	76	36	8
A6489DPP-8.1	8,1		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.2	8,2		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.3	8,3		80	139	95	40	10
A6489DPP-21/64IN	8,334	21/64"	80	139	95	40	10
A6489DPP-8.4	8,4		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.5	8,5		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.6	8,6		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.7	8,7		80	139	95	40	10
A6489DPP-11/32IN	8,731	11/32"	80	139	95	40	10
A6489DPP-8.8	8,8		80	139	95	40	10
A6489DPP-8.9	8,9		80	139	95	40	10
A6489DPP-9	9		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.1	9,1		80	139	95	40	10
A6489DPP-23/64IN	9,128	23/64"	80	139	95	40	10
A6489DPP-9.2	9,2		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.3	9,3		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.4	9,4		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.5	9,5		80	139	95	40	10
A6489DPP-3/8IN	9,525	3/8"	80	139	95	40	10

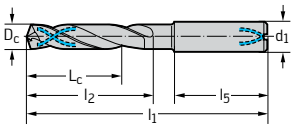
Инструмент



DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A6489DPP-9.6	9,6		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.7	9,7		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.8	9,8		80	139	95	40	10
A6489DPP-9.9	9,9		80	139	95	40	10
A6489DPP-25/64IN	9,922	25/64"	80	139	95	40	10
A6489DPP-10	10		80	139	95	40	10
A6489DPP-10.1	10,1		96	163	114	45	12
A6489DPP-10.2	10,2		96	163	114	45	12
A6489DPP-10.3	10,3		96	163	114	45	12
A6489DPP-13/32IN	10,319	13/32"	96	163	114	45	12
A6489DPP-10.4	10,4		96	163	114	45	12
A6489DPP-10.5	10,5		96	163	114	45	12
A6489DPP-10.6	10,6		96	163	114	45	12
A6489DPP-10.7	10,7		96	163	114	45	12
A6489DPP-27/64IN	10,716	27/64"	96	163	114	45	12
A6489DPP-10.8	10,8		96	163	114	45	12
A6489DPP-10.9	10,9		96	163	114	45	12
A6489DPP-11	11		96	163	114	45	12
A6489DPP-11.1	11,1		96	163	114	45	12
A6489DPP-7/16IN	11,113	7/16"	96	163	114	45	12
A6489DPP-11.2	11,2		96	163	114	45	12
A6489DPP-11.3	11,3		96	163	114	45	12
A6489DPP-11.4	11,4		96	163	114	45	12
A6489DPP-11.5	11,5		96	163	114	45	12
A6489DPP-29/64IN	11,509	29/64"	96	163	114	45	12
A6489DPP-11.6	11,6		96	163	114	45	12
A6489DPP-11.7	11,7		96	163	114	45	12
A6489DPP-11.8	11,8		96	163	114	45	12
A6489DPP-11.9	11,9		96	163	114	45	12
A6489DPP-15/32IN	11,906	15/32"	96	163	114	45	12
A6489DPP-12	12		96	163	114	45	12
A6489DPP-31/64IN	12,303	31/64"	119	182	133	45	14
A6489DPP-12.5	12,5		119	182	133	45	14
A6489DPP-1/2IN	12,7	1/2"	119	182	133	45	14
A6489DPP-13	13		119	182	133	45	14
A6489DPP-17/32IN	13,494	17/32"	119	182	133	45	14
A6489DPP-13.5	13,5		119	182	133	45	14
A6489DPP-14	14		119	182	133	45	14
A6489DPP-9/16IN	14,288	9/16"	136	204	152	48	16
A6489DPP-14.5	14,5		136	204	152	48	16
A6489DPP-15	15		136	204	152	48	16
A6489DPP-15.5	15,5		136	204	152	48	16
A6489DPP-5/8IN	15,875	5/8"	136	204	152	48	16
A6489DPP-16	16		136	204	152	48	16
A6489DPP-16.5	16,5		153	223	171	48	18
A6489DPP-17	17		153	223	171	48	18
A6489DPP-17.5	17,5		153	223	171	48	18
A6489DPP-18	18		153	223	171	48	18
A6489DPP-18.5	18,5		170	244	190	50	20
A6489DPP-19	19		170	244	190	50	20
A6489DPP-3/4IN	19,05	3/4"	170	244	190	50	20
A6489DPP-19.5	19,5		170	244	190	50	20
A6489DPP-20	20		170	244	190	50	20

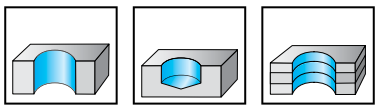


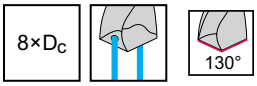
DIN 6535 HA

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A3486TIP

Alpha® 44

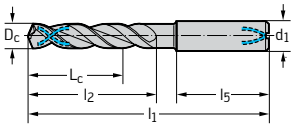




	P	M	K	N	S	H	O
TIP	●●	●	●	●●	●		●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

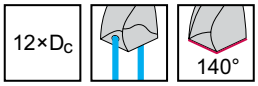
Обозначение	m7	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A3486TIP-5	5	54	101	63	36	6
A3486TIP-5.2	5,2	54	101	63	36	6
A3486TIP-5.5	5,5	54	101	63	36	6
A3486TIP-5.8	5,8	54	101	63	36	6
A3486TIP-6	6	54	101	63	36	6
A3486TIP-6.1	6,1	67	117	79	36	8
A3486TIP-6.5	6,5	67	117	79	36	8
A3486TIP-6.6	6,6	67	117	79	36	8
A3486TIP-6.8	6,8	67	117	79	36	8
A3486TIP-7	7	67	117	79	36	8
A3486TIP-7.5	7,5	67	117	79	36	8
A3486TIP-7.8	7,8	67	117	79	36	8
A3486TIP-8	8	67	117	79	36	8
A3486TIP-8.5	8,5	76	133	91	40	10
A3486TIP-9	9	76	133	91	40	10

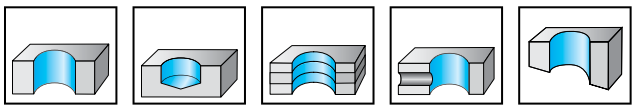
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme

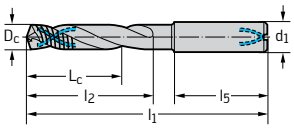




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	😀
DC170-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	😀
DC170-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	😀
DC170-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	😀
DC170-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	😀
DC170-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	😀
DC170-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	😀
DC170-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	😀
DC170-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	😀
DC170-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	😀
DC170-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	😀
DC170-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	😀
DC170-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	😀
DC170-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	😀
DC170-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	😀
DC170-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	😀
DC170-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	😀
DC170-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	😀
DC170-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	😀
DC170-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	😀
DC170-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	😀
DC170-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	😀
DC170-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	😀
DC170-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	😀
DC170-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	😀
DC170-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	😀
DC170-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	😀
DC170-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	😀
DC170-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	😀
DC170-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	😀
DC170-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	😀
DC170-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	😀
DC170-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	😀
DC170-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	😀
DC170-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	😀

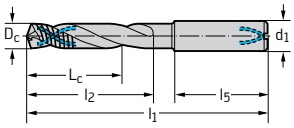
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😀 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

Инструмент

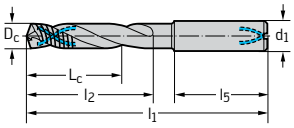


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	
DC170-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	
DC170-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	
DC170-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	
DC170-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	
DC170-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	
DC170-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	
DC170-12-06.350A1-	6,35	1/4"	98	148	110	36	8	
DC170-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	
DC170-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	
DC170-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	
DC170-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	
DC170-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	
DC170-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	
DC170-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	
DC170-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	
DC170-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	
DC170-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	
DC170-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	
DC170-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	
DC170-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	
DC170-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	
DC170-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	
DC170-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	
DC170-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	
DC170-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	
DC170-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	
DC170-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	
DC170-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	
DC170-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	
DC170-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	
DC170-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	
DC170-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	
DC170-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	
DC170-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	
DC170-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	
DC170-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	
DC170-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	
DC170-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	
DC170-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	
DC170-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	
DC170-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	
DC170-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	
DC170-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	
DC170-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	
DC170-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	
DC170-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	
DC170-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

Инструмент



DIN 6535 HA

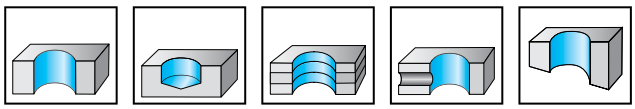
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	●
DC170-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	●
DC170-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	●
DC170-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	●
DC170-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	●
DC170-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	●
DC170-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	●
DC170-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	●
DC170-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	●
DC170-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	●
DC170-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	●
DC170-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	●
DC170-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	●
DC170-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	●
DC170-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	●
DC170-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	●
DC170-12-12.700A1-	12,7	1/2"	168	230	182	45	14	●
DC170-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	●
DC170-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	●
DC170-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	●
DC170-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	●
DC170-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	●
DC170-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	●
DC170-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	●
DC170-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	●
DC170-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	●
DC170-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	●
DC170-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	●
DC170-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	●
DC170-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	●
DC170-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	●
DC170-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	●
DC170-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	●
DC170-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	●

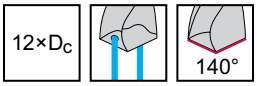
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-12-03.000A1-WJ30EJ

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

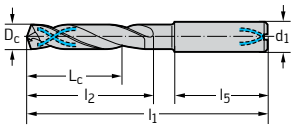




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EU
DC160-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC160-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC160-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC160-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺

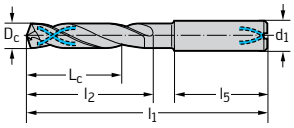
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



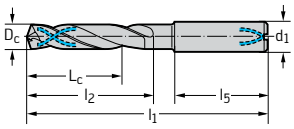
DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EU
DC160-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	●
DC160-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	●
DC160-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	●
DC160-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	●
DC160-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.350A1-	6,35	1/4"	98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	●
DC160-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	●
DC160-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	●
DC160-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	●
DC160-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	●
DC160-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	●
DC160-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	●
DC160-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	●
DC160-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

Инструмент

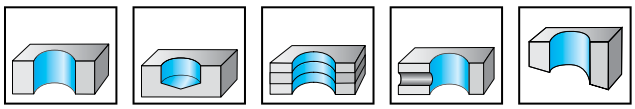


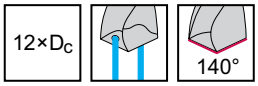
DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EU
DC160-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	●
DC160-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	●
DC160-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	●
DC160-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	●
DC160-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	●
DC160-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	●
DC160-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	●
DC160-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	●
DC160-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	●
DC160-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	●
DC160-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	●
DC160-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	●
DC160-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	●
DC160-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	●
DC160-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	●
DC160-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	●
DC160-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	●
DC160-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	●
DC160-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	●
DC160-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	●
DC160-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	●
DC160-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	●
DC160-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	●
DC160-12-12.700A1-	12,7	1/2"	168	230	182	45	14	●
DC160-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	●
DC160-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	●
DC160-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	●
DC160-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	●
DC160-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	●
DC160-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	●
DC160-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	●
DC160-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	●
DC160-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	●
DC160-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	●
DC160-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	●
DC160-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	●
DC160-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	●
DC160-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	●
DC160-12-18.500A1-	18,5		238	310	258	50	20	●
DC160-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	●
DC160-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	●
DC160-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-12-03.000A1-WJ30EU

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ
DC150 Perform

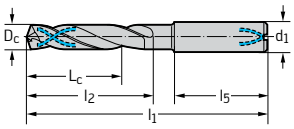




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●	●●	●●	●●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	Dc Inch/Nr	Lc mm	l1 mm	l2 mm	l5 mm	h6	WJ30TA
DC150-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺

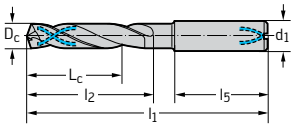
Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент

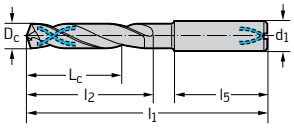


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30TA
DC150-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	
DC150-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	
DC150-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	
DC150-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	
DC150-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	
DC150-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	
DC150-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	
DC150-12-06.350A1-	6,35	1/4"	98	148	110	36	8	
DC150-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	
DC150-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	
DC150-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	
DC150-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	
DC150-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	
DC150-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	
DC150-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	
DC150-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	
DC150-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	
DC150-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	
DC150-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	
DC150-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	
DC150-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	
DC150-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	
DC150-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	
DC150-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	
DC150-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	
DC150-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	
DC150-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	
DC150-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	
DC150-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	
DC150-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	
DC150-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	
DC150-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	
DC150-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	
DC150-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	
DC150-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	
DC150-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	
DC150-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	
DC150-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	
DC150-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	
DC150-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	
DC150-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	
DC150-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	
DC150-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	
DC150-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	
DC150-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	
DC150-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	
DC150-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	
DC150-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

Инструмент



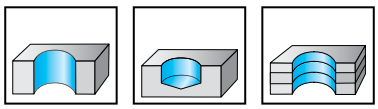
DIN 6535 HA

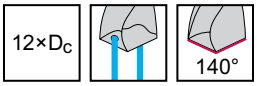
B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30TA
DC150-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	●
DC150-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	●
DC150-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	●
DC150-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	●
DC150-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	●
DC150-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	●
DC150-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	●
DC150-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	●
DC150-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	●
DC150-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	●
DC150-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	●
DC150-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	●
DC150-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	●
DC150-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	●
DC150-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	●
DC150-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	●
DC150-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	●
DC150-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	●
DC150-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	●
DC150-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	●
DC150-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	●
DC150-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	●
DC150-12-12.700A1-	12,7	1/2"	168	230	182	45	14	●
DC150-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	●
DC150-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	●
DC150-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	●
DC150-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	●
DC150-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	●
DC150-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	●
DC150-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	●
DC150-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	●
DC150-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	●
DC150-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	●
DC150-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	●
DC150-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	●
DC150-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	●
DC150-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	●
DC150-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	●
DC150-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme

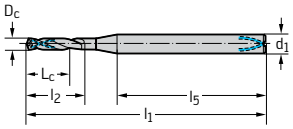




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ER
DB133-12-00.700A1-	0,7		9,9	53	11	35	3	😊
DB133-12-00.750A1-	0,75		10,8	53	12	34	3	😊
DB133-12-00.794A1-	0,794	1/32"	10,8	53	12	34	3	😊
DB133-12-00.800A1-	0,8		10,8	53	12	34	3	😊
DB133-12-00.850A1-	0,85		12,6	57	14	36	3	😊
DB133-12-00.900A1-	0,9		12,6	57	14	36	3	😊
DB133-12-00.950A1-	0,95		14,5	57	16	34	3	😊
DB133-12-01.000A1-	1		14,5	57	16	34	3	😊
DB133-12-01.050A1-	1,05		15	59	17	36	3	😊
DB133-12-01.100A1-	1,1		15	59	17	36	3	😊
DB133-12-01.150A1-	1,15		17	59	19	34	3	😊
DB133-12-01.191A1-	1,191	3/64"	17	59	19	34	3	😊
DB133-12-01.200A1-	1,2		17	59	19	34	3	😊
DB133-12-01.250A1-	1,25		17	59	19	34	3	😊
DB133-12-01.300A1-	1,3		18	63	20	37	3	😊
DB133-12-01.350A1-	1,35		19	63	22	35	3	😊
DB133-12-01.400A1-	1,4		19	63	22	35	3	😊
DB133-12-01.450A1-	1,45		20	63	23	34	3	😊
DB133-12-01.500A1-	1,5		20	63	23	34	3	😊
DB133-12-01.550A1-	1,55		22	67	25	37	3	😊
DB133-12-01.588A1-	1,588	1/16"	22	67	25	37	3	😊
DB133-12-01.600A1-	1,6		22	67	25	37	3	😊
DB133-12-01.650A1-	1,65		23	67	26	36	3	😊
DB133-12-01.700A1-	1,7		23	67	26	36	3	😊
DB133-12-01.750A1-	1,75		25	67	28	34	3	😊
DB133-12-01.800A1-	1,8		25	67	28	34	3	😊
DB133-12-01.850A1-	1,85		26	72	29	38	3	😊
DB133-12-01.900A1-	1,9		26	72	29	38	3	😊
DB133-12-01.950A1-	1,95		28	72	31	36	3	😊
DB133-12-01.984A1-	1,984	5/64"	28	72	31	36	3	😊
★ DB133-12-02.000A1-	2		28	72	31	36	3	😟
★ DB133-12-02.100A1-	2,1		29	72	33	35	3	😟
★ DB133-12-02.200A1-	2,2		30	72	34	34	3	😟
★ DB133-12-02.300A1-	2,3		32	77	36	37	3	😟
★ DB133-12-02.381A1-	2,381	3/32"	33	77	37	36	3	😟

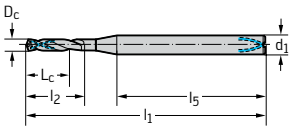
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-12-00.700A1-WJ30ER

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ER
★ DB133-12-02.400A1-	2,4		33	77	37	36	3	
★ DB133-12-02.500A1-	2,5		35	77	39	34	3	
★ DB133-12-02.600A1-	2,6		36	83	40	39	3	
★ DB133-12-02.700A1-	2,7		37	83	42	38	3	
★ DB133-12-02.778A1-	2,778	7/64"	38	83	43	37	3	
★ DB133-12-02.800A1-	2,8		38	83	43	37	3	
★ DB133-12-02.900A1-	2,9		40	83	45	35	3	

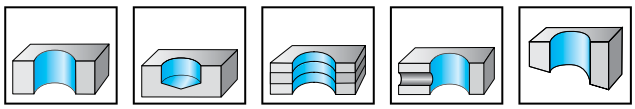
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-12-00.700A1-WJ30ER

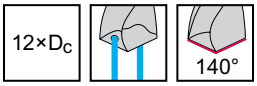
B1

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A6589DPP

X-treme D12

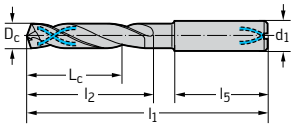




	P	M	K	N	S	H	O
DPP	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

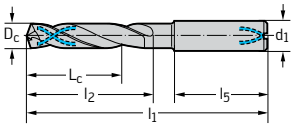
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A6589DPP-3	3		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.1	3,1		48	92	54	36	6
A6589DPP-1/8IN	3,175	1/8"	48	92	54	36	6
A6589DPP-3.2	3,2		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.3	3,3		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.4	3,4		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.5	3,5		48	92	54	36	6
A6589DPP-9/64IN	3,572	9/64"	48	92	54	36	6
A6589DPP-3.6	3,6		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.7	3,7		48	92	54	36	6
A6589DPP-3.8	3,8		56	102	64	36	6
A6589DPP-3.9	3,9		56	102	64	36	6
A6589DPP-5/32IN	3,969	5/32"	56	102	64	36	6
A6589DPP-4	4		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.1	4,1		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.2	4,2		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.3	4,3		56	102	64	36	6
A6589DPP-11/64IN	4,366	11/64"	56	102	64	36	6
A6589DPP-4.4	4,4		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.5	4,5		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.6	4,6		56	102	64	36	6
A6589DPP-4.7	4,7		56	102	64	36	6
A6589DPP-3/16IN	4,763	3/16"	74	121	83	36	6
A6589DPP-4.8	4,8		74	121	83	36	6
A6589DPP-4.9	4,9		74	121	83	36	6
A6589DPP-5	5		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.1	5,1		74	121	83	36	6
A6589DPP-13/64IN	5,159	13/64"	74	121	83	36	6
A6589DPP-5.2	5,2		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.3	5,3		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.4	5,4		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.5	5,5		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.55	5,55		74	121	83	36	6
A6589DPP-7/32IN	5,556	7/32"	74	121	83	36	6
A6589DPP-5.6	5,6		74	121	83	36	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент

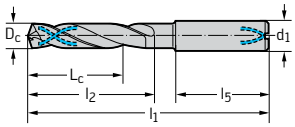


DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A6589DPP-5.7	5,7		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.8	5,8		74	121	83	36	6
A6589DPP-5.9	5,9		74	121	83	36	6
A6589DPP-6	6		74	121	83	36	6
A6589DPP-6.1	6,1		98	148	110	36	8
A6589DPP-6.2	6,2		98	148	110	36	8
A6589DPP-6.3	6,3		98	148	110	36	8
A6589DPP-1/4IN	6,35	1/4"	98	148	110	36	8
A6589DPP-6.4	6,4		98	148	110	36	8
A6589DPP-6.5	6,5		98	148	110	36	8
A6589DPP-6.6	6,6		98	148	110	36	8
A6589DPP-6.7	6,7		98	148	110	36	8
A6589DPP-17/64IN	6,747	17/64"	98	148	110	36	8
A6589DPP-6.8	6,8		98	148	110	36	8
A6589DPP-6.9	6,9		98	148	110	36	8
A6589DPP-7	7		98	148	110	36	8
A6589DPP-7.1	7,1		98	148	110	36	8
A6589DPP-9/32IN	7,144	9/32"	98	148	110	36	8
A6589DPP-7.2	7,2		98	148	110	36	8
A6589DPP-7.3	7,3		98	148	110	36	8
A6589DPP-7.4	7,4		98	148	110	36	8
A6589DPP-7.5	7,5		98	148	110	36	8
A6589DPP-19/64IN	7,541	19/64"	98	148	110	36	8
A6589DPP-7.8	7,8		98	148	110	36	8
A6589DPP-7.9	7,9		98	148	110	36	8
A6589DPP-5/16IN	7,938	5/16"	98	148	110	36	8
A6589DPP-8	8		98	148	110	36	8
A6589DPP-8.1	8,1		123	180	138	40	10
A6589DPP-8.2	8,2		123	180	138	40	10
A6589DPP-8.3	8,3		123	180	138	40	10
A6589DPP-8.4	8,4		123	180	138	40	10
A6589DPP-8.5	8,5		123	180	138	40	10
A6589DPP-8.6	8,6		123	180	138	40	10
A6589DPP-8.7	8,7		123	180	138	40	10
A6589DPP-11/32IN	8,731	11/32"	123	180	138	40	10
A6589DPP-8.8	8,8		123	180	138	40	10
A6589DPP-9	9		123	180	138	40	10
A6589DPP-23/64IN	9,128	23/64"	123	180	138	40	10
A6589DPP-9.2	9,2		123	180	138	40	10
A6589DPP-9.3	9,3		123	180	138	40	10
A6589DPP-9.5	9,5		123	180	138	40	10
A6589DPP-3/8IN	9,525	3/8"	123	180	138	40	10
A6589DPP-9.6	9,6		123	180	138	40	10
A6589DPP-9.7	9,7		123	180	138	40	10
A6589DPP-9.8	9,8		123	180	138	40	10
A6589DPP-25/64IN	9,922	25/64"	123	180	138	40	10
A6589DPP-10	10		123	180	138	40	10
A6589DPP-10.1	10,1		140	206	158	45	12

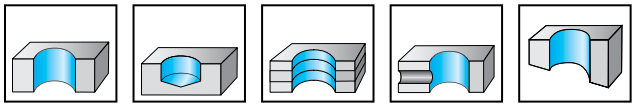
Инструмент

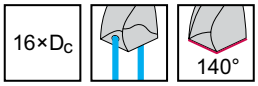


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A6589DPP-10.2	10,2		140	206	158	45	12
A6589DPP-10.3	10,3		140	206	158	45	12
A6589DPP-13/32IN	10,319	13/32"	140	206	158	45	12
A6589DPP-10.4	10,4		140	206	158	45	12
A6589DPP-10.5	10,5		140	206	158	45	12
A6589DPP-27/64IN	10,716	27/64"	140	206	158	45	12
A6589DPP-10.8	10,8		140	206	158	45	12
A6589DPP-11	11		140	206	158	45	12
A6589DPP-11.1	11,1		140	206	158	45	12
A6589DPP-7/16IN	11,113	7/16"	140	206	158	45	12
A6589DPP-11.2	11,2		140	206	158	45	12
A6589DPP-11.5	11,5		140	206	158	45	12
A6589DPP-29/64IN	11,509	29/64"	140	206	158	45	12
A6589DPP-11.7	11,7		140	206	158	45	12
A6589DPP-11.8	11,8		140	206	158	45	12
A6589DPP-15/32IN	11,906	15/32"	140	206	158	45	12
A6589DPP-12	12		140	206	158	45	12
A6589DPP-12.1	12,1		168	230	182	45	14
A6589DPP-12.2	12,2		168	230	182	45	14
A6589DPP-12.3	12,3		168	230	182	45	14
A6589DPP-31/64IN	12,303	31/64"	168	230	182	45	14
A6589DPP-12.5	12,5		168	230	182	45	14
A6589DPP-12.6	12,6		168	230	182	45	14
A6589DPP-1/2IN	12,7	1/2"	168	230	182	45	14
A6589DPP-13	13		168	230	182	45	14
A6589DPP-17/32IN	13,494	17/32"	168	230	182	45	14
A6589DPP-13.5	13,5		168	230	182	45	14
A6589DPP-14	14		168	230	182	45	14
A6589DPP-9/16IN	14,288	9/16"	192	260	208	48	16
A6589DPP-14.5	14,5		192	260	208	48	16
A6589DPP-15	15		192	260	208	48	16
A6589DPP-15.5	15,5		192	260	208	48	16
A6589DPP-5/8IN	15,875	5/8"	192	260	208	48	16
A6589DPP-16	16		192	260	208	48	16
A6589DPP-16.5	16,5		216	285	234	48	18
A6589DPP-17	17		216	285	234	48	18
A6589DPP-17.5	17,5		216	285	234	48	18
A6589DPP-18	18		216	285	234	48	18
A6589DPP-18.5	18,5		238	310	258	50	20
A6589DPP-19	19		238	310	258	50	20
A6589DPP-19.5	19,5		238	310	258	50	20
A6589DPP-20	20		238	310	258	50	20

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme

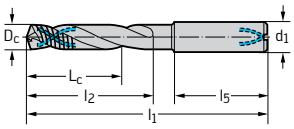




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	😀
DC170-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	😀
DC170-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	😀
DC170-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	😀
DC170-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	😀
DC170-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	😀
DC170-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	😀
DC170-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	😀
DC170-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	😀
DC170-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	😀
DC170-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	😀
DC170-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	😀
DC170-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	😀
DC170-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	😀
DC170-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	😀
DC170-16-06.350A1-	6,35	1/4"	124	175	135	36	8	😀
DC170-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	😀
DC170-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	😀
DC170-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	😀
DC170-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	😀
DC170-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	😀
DC170-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	😀
DC170-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	😀
DC170-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	😀
DC170-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	😀
DC170-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	😀
DC170-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	😀
DC170-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	😀
DC170-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	😀
DC170-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	😀
DC170-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	😀
DC170-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	😀
DC170-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	😀
DC170-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	😀
DC170-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	😀

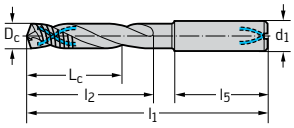
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-16-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😀 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

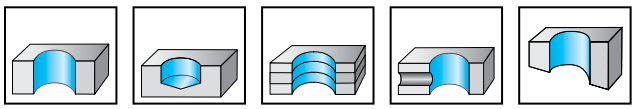
Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	●
DC170-16-11.906A1-	11,906	15/32"	198	265	216	45	12	●
DC170-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	●
DC170-16-12.700A1-	12,7	1/2"	238	301	252	45	14	●
DC170-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	●
DC170-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	●
DC170-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	●
DC170-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	●
DC170-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	●

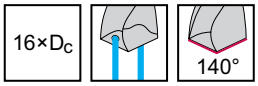
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-16-03.000A1-WJ30EJ

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

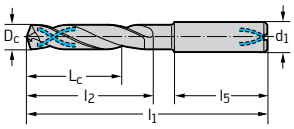




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EU
DC160-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	☺
DC160-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	☺
DC160-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	☺
DC160-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	☺
DC160-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	☺
DC160-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	☺
DC160-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	☺
DC160-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	☺
DC160-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	☺
DC160-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	☺
DC160-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	☺
DC160-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	☺
DC160-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	☺
DC160-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	☺
DC160-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-06.350A1-	6,35	1/4"	124	175	135	36	8	☺
DC160-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	☺
DC160-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	☺
DC160-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	☺
DC160-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	☺
DC160-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	☺
DC160-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	☺
DC160-16-08.300A1-	8,3		148	206	162	40	10	☺
DC160-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	☺
DC160-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	☺
DC160-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	☺
DC160-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	☺
DC160-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	☺
DC160-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	☺
DC160-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	☺
DC160-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	☺
DC160-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	☺
DC160-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	☺

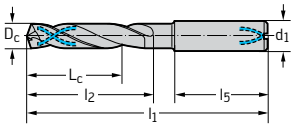
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-16-03.000A1-WJ30EU

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент

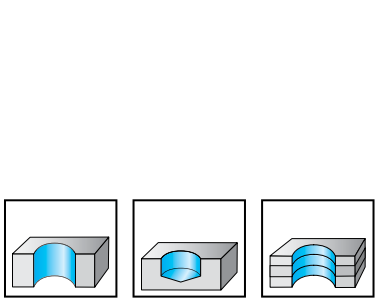


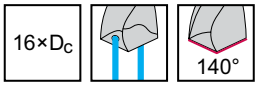
DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EU
DC160-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	●
DC160-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	●
DC160-16-11.906A1-	11,906	15/32"	198	265	216	45	12	●
DC160-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	●
DC160-16-12.700A1-	12,7	1/2"	238	301	252	45	14	●
DC160-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	●
DC160-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	●
DC160-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	●
DC160-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	●
DC160-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-16-03.000A1-WJ30EU

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme

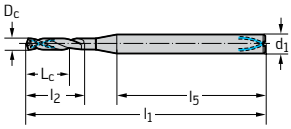




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ER
★ DB133-16-02.000A1-	2		36	81	39	37	3	
★ DB133-16-02.100A1-	2,1		37	81	41	36	3	
★ DB133-16-02.200A1-	2,2		39	81	43	34	3	
★ DB133-16-02.300A1-	2,3		41	87	45	38	3	
★ DB133-16-02.381A1-	2,381	3/32"	43	87	47	36	3	
★ DB133-16-02.400A1-	2,4		43	87	47	36	3	
★ DB133-16-02.500A1-	2,5		45	87	49	34	3	
★ DB133-16-02.600A1-	2,6		47	95	51	40	3	
★ DB133-16-02.700A1-	2,7		48	95	53	39	3	
★ DB133-16-02.778A1-	2,778	7/64"	50	95	55	37	3	
★ DB133-16-02.800A1-	2,8		50	95	55	37	3	
★ DB133-16-02.900A1-	2,9		52	95	57	35	3	

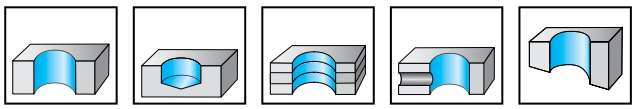
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-16-02.000A1-WJ30ER

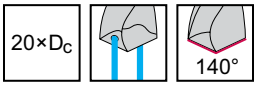
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme

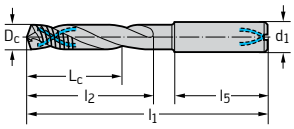




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	😊
DC170-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	😊
DC170-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	😊
DC170-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	😊
DC170-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	😊
DC170-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	😊
DC170-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	😊
DC170-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	😊
DC170-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	😊
DC170-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	😊
DC170-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	😊
DC170-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	😊
DC170-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	😊
DC170-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	😊
DC170-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	😊
DC170-20-06.350A1-	6,35	1/4"	151	200	162	36	8	😊
DC170-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	😊
DC170-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	😊
DC170-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	😊
DC170-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	😊
DC170-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	😊
DC170-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	😊
DC170-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	😊
DC170-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	😊
DC170-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	😊
DC170-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	😊
DC170-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	😊
DC170-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	😊
DC170-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	😊
DC170-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	😊
DC170-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	😊
DC170-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	😊
DC170-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	😊
DC170-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	😊
DC170-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	😊

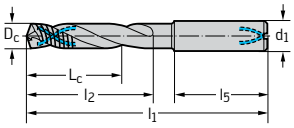
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-20-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

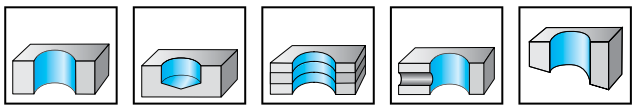
Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-20-11.500A1-	11,5		246	311	264	45	12	●
DC170-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	●
DC170-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	●
DC170-20-12.700A1-	12,7	1/2"	294	357	308	45	14	●
DC170-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	●
DC170-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	●
DC170-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	●
DC170-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	●
DC170-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	●

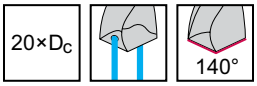
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-20-03.000A1-WJ30EJ

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

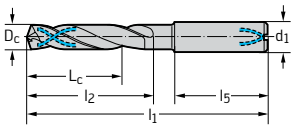




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EU
DC160-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	☺
DC160-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	☺
DC160-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	☺
DC160-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	☺
DC160-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	☺
DC160-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	☺
DC160-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	☺
DC160-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	☺
DC160-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	☺
DC160-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	☺
DC160-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	☺
DC160-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	☺
DC160-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	☺
DC160-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	☺
DC160-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-06.350A1-	6,35	1/4"	151	200	162	36	8	☺
DC160-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	☺
DC160-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	☺
DC160-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	☺
DC160-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	☺
DC160-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	☺
DC160-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	☺
DC160-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	☺
DC160-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	☺
DC160-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	☺
DC160-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	☺
DC160-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	☺
DC160-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	☺
DC160-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	☺
DC160-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	☺
DC160-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	☺
DC160-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	☺
DC160-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	☺

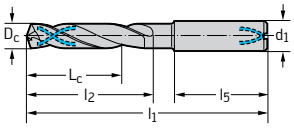
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-20-03.000A1-WJ30EU

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент

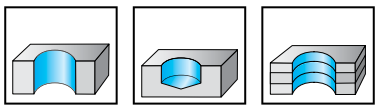


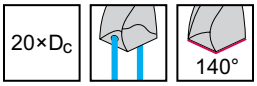
DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EU
DC160-20-11.500A1-	11,5		246	311	264	45	12	●
DC160-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	●
DC160-20-11.906A1-	11,906	15/32"	246	311	264	45	12	●
DC160-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	●
DC160-20-12.700A1-	12,7	1/2"	294	357	308	45	14	●
DC160-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	●
DC160-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	●
DC160-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	●
DC160-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	●
DC160-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-20-03.000A1-WJ30EU

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme

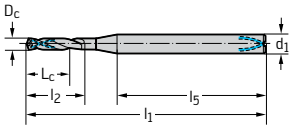




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ER
★ DB133-20-02.000A1-	2		44	90	47	38	3	
★ DB133-20-02.100A1-	2,1		45	90	49	37	3	
★ DB133-20-02.200A1-	2,2		48	90	52	34	3	
★ DB133-20-02.300A1-	2,3		50	97	54	39	3	
★ DB133-20-02.381A1-	2,381	3/32"	52	97	56	37	3	
★ DB133-20-02.400A1-	2,4		52	97	56	37	3	
★ DB133-20-02.500A1-	2,5		55	97	59	34	3	
★ DB133-20-02.600A1-	2,6		57	107	61	42	3	
★ DB133-20-02.700A1-	2,7		58	107	63	41	3	
★ DB133-20-02.778A1-	2,778	7/64"	61	107	66	38	3	
★ DB133-20-02.800A1-	2,8		61	107	66	38	3	
★ DB133-20-02.900A1-	2,9		63	107	68	36	3	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-20-02.000A1-WJ30ER

WALTER SELECT

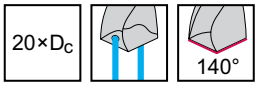
●● Основная область применения ● Возможная область применения

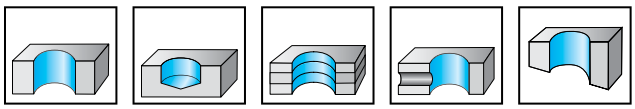
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A6794TFP

X-treme DH20

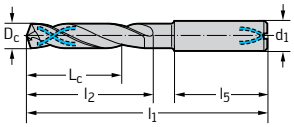




B1

	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●	●	●	●	●	

Инструмент



DIN 6535 HA

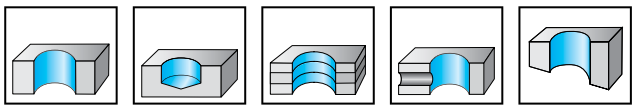
Обозначение	h7	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A6794TFP-3	3		60	107	65	36	6
A6794TFP-1/8IN	3,175	1/8"	86	134	92	36	6
A6794TFP-3.5	3,5		86	134	92	36	6
A6794TFP-9/64IN	3,572	9/64"	86	134	92	36	6
A6794TFP-5/32IN	3,969	5/32"	86	134	92	36	6
A6794TFP-4	4		86	134	92	36	6
A6794TFP-4.5	4,5		110	158	118	36	6
A6794TFP-3/16IN	4,763	3/16"	110	158	118	36	6
A6794TFP-4.8	4,8		110	158	118	36	6
A6794TFP-5	5		110	158	118	36	6
A6794TFP-5.5	5,5		123	170	132	36	6
A6794TFP-7/32IN	5,556	7/32"	135	182	144	36	6
A6794TFP-6	6		135	182	144	36	6
A6794TFP-6.1	6,1		151	200	162	36	8
A6794TFP-1/4IN	6,35	1/4"	151	200	162	36	8
A6794TFP-6.5	6,5		151	200	162	36	8
A6794TFP-6.8	6,8		151	200	162	36	8
A6794TFP-7	7		151	200	162	36	8
A6794TFP-9/32IN	7,144	9/32"	172	222	184	36	8
A6794TFP-7.5	7,5		172	222	184	36	8
A6794TFP-5/16IN	7,938	5/16"	172	222	184	36	8
A6794TFP-8	8		172	222	184	36	8
A6794TFP-8.3	8,3		184	240	198	40	10
A6794TFP-8.5	8,5		184	240	198	40	10
A6794TFP-11/32IN	8,731	11/32"	184	240	198	40	10
A6794TFP-9	9		184	240	198	40	10
A6794TFP-3/8IN	9,525	3/8"	205	262	220	40	10
A6794TFP-9.8	9,8		205	262	220	40	10
A6794TFP-10	10		205	262	220	40	10

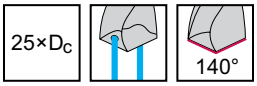
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme

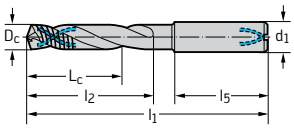




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-25-03.000A1-	3		79	119	84	28	4	😊
DC170-25-03.175A1-	3,175	1/8"	96	148	102	28	4	😊
DC170-25-03.500A1-	3,5		108	148	114	28	4	😊
DC170-25-03.572A1-	3,572	9/64"	108	148	114	28	4	😊
DC170-25-03.969A1-	3,969	5/32"	108	148	114	28	4	😊
DC170-25-04.000A1-	4		108	148	114	28	4	😊
DC170-25-04.500A1-	4,5		138	177	145	28	5	😊
DC170-25-04.763A1-	4,763	3/16"	137	177	145	28	5	😊
DC170-25-04.800A1-	4,8		137	177	145	28	5	😊
DC170-25-05.000A1-	5		137	177	145	28	5	😊
DC170-25-05.500A1-	5,5		151	200	160	36	6	😊
DC170-25-05.556A1-	5,556	7/32"	165	214	174	36	6	😊
DC170-25-06.000A1-	6		165	214	174	36	6	😊
DC170-25-06.350A1-	6,35	1/4"	183	234	194	36	8	😊
DC170-25-06.500A1-	6,5		183	234	194	36	8	😊
DC170-25-06.800A1-	6,8		183	234	194	36	8	😊
DC170-25-07.000A1-	7		183	234	194	36	8	😊
DC170-25-07.144A1-	7,144	9/32"	208	260	220	36	8	😊
DC170-25-07.938A1-	7,938	5/16"	208	260	220	36	8	😊
DC170-25-08.000A1-	8		208	260	220	36	8	😊
DC170-25-08.500A1-	8,5		229	289	243	40	10	😊
DC170-25-08.731A1-	8,731	11/32"	229	289	243	40	10	😊
DC170-25-09.000A1-	9		229	289	243	40	10	😊
DC170-25-09.525A1-	9,525	3/8"	255	314	270	40	10	😊
DC170-25-10.000A1-	10		255	314	270	40	10	😊
DC170-25-10.200A1-	10,2		280	346	297	45	12	😊
DC170-25-11.000A1-	11		280	346	297	45	12	😊
DC170-25-11.113A1-	11,113	7/16"	306	373	324	45	12	😊
DC170-25-12.000A1-	12		306	373	324	45	12	😊

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-25-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

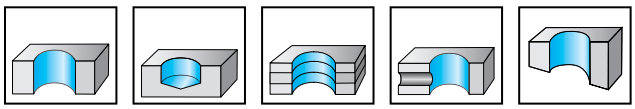
●● Основная область применения ● Возможная область применения

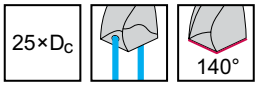
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😞 условий обработки

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

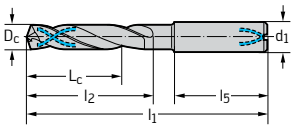




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EU
DC160-25-03.000A1-	3		79	119	84	28	4	☺
DC160-25-03.175A1-	3,175	1/8"	96	148	102	28	4	☺
DC160-25-03.500A1-	3,5		108	148	114	28	4	☺
DC160-25-03.572A1-	3,572	9/64"	108	148	114	28	4	☺
DC160-25-03.969A1-	3,969	5/32"	108	148	114	28	4	☺
DC160-25-04.000A1-	4		108	148	114	28	4	☺
DC160-25-04.500A1-	4,5		138	177	145	28	5	☺
DC160-25-04.763A1-	4,763	3/16"	137	177	145	28	5	☺
DC160-25-04.800A1-	4,8		137	177	145	28	5	☺
DC160-25-05.000A1-	5		137	177	145	28	5	☺
DC160-25-05.500A1-	5,5		151	200	160	36	6	☺
DC160-25-05.556A1-	5,556	7/32"	165	214	174	36	6	☺
DC160-25-05.800A1-	5,8		165	214	174	36	6	☺
DC160-25-06.000A1-	6		165	214	174	36	6	☺
DC160-25-06.100A1-	6,1		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-06.350A1-	6,35	1/4"	183	234	194	36	8	☺
DC160-25-06.500A1-	6,5		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-06.800A1-	6,8		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-07.000A1-	7		183	234	194	36	8	☺
DC160-25-07.144A1-	7,144	9/32"	208	260	220	36	8	☺
DC160-25-07.400A1-	7,4		208	260	220	36	8	☺
DC160-25-07.500A1-	7,5		208	260	220	36	8	☺
DC160-25-07.938A1-	7,938	5/16"	208	260	220	36	8	☺
DC160-25-08.000A1-	8		208	260	220	36	8	☺
DC160-25-08.300A1-	8,3		229	289	243	40	10	☺
DC160-25-08.500A1-	8,5		229	289	243	40	10	☺
DC160-25-08.731A1-	8,731	11/32"	229	289	243	40	10	☺
DC160-25-09.000A1-	9		229	289	243	40	10	☺
DC160-25-09.525A1-	9,525	3/8"	255	314	270	40	10	☺
DC160-25-09.800A1-	9,8		255	314	270	40	10	☺
DC160-25-10.000A1-	10		255	314	270	40	10	☺
DC160-25-10.200A1-	10,2		280	346	297	45	12	☺
DC160-25-10.319A1-	10,319	13/32"	280	346	297	45	12	☺
DC160-25-11.000A1-	11		280	346	297	45	12	☺
DC160-25-11.113A1-	11,113	7/16"	306	373	324	45	12	☺

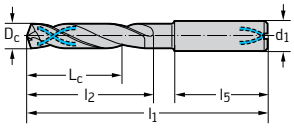
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-25-03.000A1-WJ30EU

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



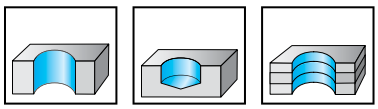
DIN 6535 HA

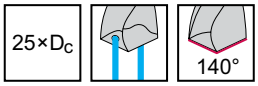
Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EU
DC160-25-11.500A1-	11,5		306	373	324	45	12	●
DC160-25-11.800A1-	11,8		306	373	324	45	12	●
DC160-25-11.906A1-	11,906	15/32"	306	373	324	45	12	●
DC160-25-12.000A1-	12		306	373	324	45	12	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-25-03.000A1-WJ30EU

B1

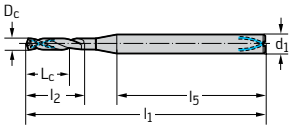
Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ER
★ DB133-25-02.000A1-	2		54	101	57	39	3	
★ DB133-25-02.100A1-	2,1		56	101	60	37	3	
★ DB133-25-02.200A1-	2,2		59	101	63	34	3	
★ DB133-25-02.300A1-	2,3		62	107	66	37	3	
★ DB133-25-02.381A1-	2,381	3/32"	64	107	68	35	3	
★ DB133-25-02.400A1-	2,4		64	107	68	35	3	
★ DB133-25-02.500A1-	2,5		67	107	71	32	3	
★ DB133-25-02.600A1-	2,6		70	122	74	44	3	
★ DB133-25-02.700A1-	2,7		72	122	77	41	3	
★ DB133-25-02.778A1-	2,778	7/64"	75	122	80	38	3	
★ DB133-25-02.800A1-	2,8		75	122	80	38	3	
★ DB133-25-02.900A1-	2,9		78	122	83	36	3	

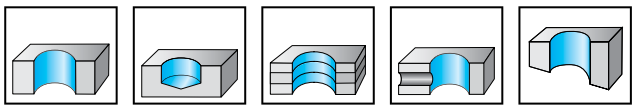
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-25-02.000A1-WJ30ER

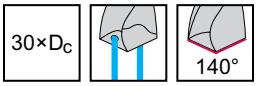
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

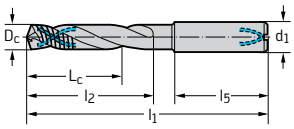
Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ
DC170 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●			●	

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EJ
DC170-30-03.000A1-	3		92	132	97	28	4	😐
DC170-30-03.175A1-	3,175	1/8"	114	166	120	28	4	😐
DC170-30-03.500A1-	3,5		127	166	133	28	4	😐
DC170-30-04.000A1-	4		127	166	133	28	4	😐
DC170-30-04.500A1-	4,5		162	200	169	28	5	😐
DC170-30-04.763A1-	4,763	3/16"	161	200	169	28	5	😐
DC170-30-04.800A1-	4,8		161	200	169	28	5	😐
DC170-30-05.000A1-	5		161	200	169	28	5	😐
DC170-30-05.500A1-	5,5		178	225	187	36	6	😐
DC170-30-06.000A1-	6		195	242	204	36	6	😐
DC170-30-06.350A1-	6,35	1/4"	217	268	228	36	8	😐
DC170-30-06.500A1-	6,5		217	268	228	36	8	😐
DC170-30-06.800A1-	6,8		217	268	228	36	8	😐
DC170-30-07.000A1-	7		217	268	228	36	8	😐
DC170-30-07.400A1-	7,4		244	294	256	36	8	😐
DC170-30-07.938A1-	7,938	5/16"	244	294	256	36	8	😐
DC170-30-08.000A1-	8		244	294	256	36	8	😐
DC170-30-08.500A1-	8,5		273	330	287	40	10	😐
DC170-30-08.731A1-	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	😐
DC170-30-09.000A1-	9		273	330	287	40	10	😐
DC170-30-09.525A1-	9,525	3/8"	305	364	320	40	10	😐
DC170-30-10.000A1-	10		305	364	320	40	10	😐
DC170-30-10.200A1-	10,2		335	401	352	45	12	😐
DC170-30-11.000A1-	11		335	401	352	45	12	😐
DC170-30-11.113A1-	11,113	7/16"	364	430	382	45	12	😐
DC170-30-12.000A1-	12		364	430	382	45	12	😐

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EJ: DC170-30-03.000A1-WJ30EJ

WALTER SELECT

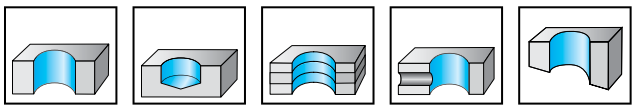
●● Основная область применения ● Возможная область применения

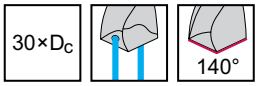
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла твердосплавные с внутренним подводом СОЖ

DC160 Advance

X-treme Evo

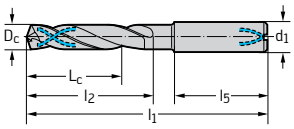




B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EU	●●	●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EU
DC160-30-03.000A1-	3		92	132	97	28	4	☺
DC160-30-03.175A1-	3,175	1/8"	114	166	120	28	4	☺
DC160-30-03.500A1-	3,5		127	166	133	28	4	☺
DC160-30-03.572A1-	3,572	9/64"	127	166	133	28	4	☺
DC160-30-03.969A1-	3,969	5/32"	127	166	133	28	4	☺
DC160-30-04.000A1-	4		127	166	133	28	4	☺
DC160-30-04.500A1-	4,5		162	200	169	28	5	☺
DC160-30-04.763A1-	4,763	3/16"	161	200	169	28	5	☺
DC160-30-04.800A1-	4,8		161	200	169	28	5	☺
DC160-30-05.000A1-	5		161	200	169	28	5	☺
DC160-30-05.500A1-	5,5		178	225	187	36	6	☺
DC160-30-05.556A1-	5,556	7/32"	195	242	204	36	6	☺
DC160-30-05.800A1-	5,8		195	242	204	36	6	☺
DC160-30-06.000A1-	6		195	242	204	36	6	☺
DC160-30-06.100A1-	6,1		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.350A1-	6,35	1/4"	217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.500A1-	6,5		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-06.800A1-	6,8		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-07.000A1-	7		217	268	228	36	8	☺
DC160-30-07.144A1-	7,144	9/32"	244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.400A1-	7,4		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.500A1-	7,5		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-07.938A1-	7,938	5/16"	244	294	256	36	8	☺
DC160-30-08.000A1-	8		244	294	256	36	8	☺
DC160-30-08.300A1-	8,3		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-08.500A1-	8,5		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-08.731A1-	8,731	11/32"	273	330	287	40	10	☺
DC160-30-09.000A1-	9		273	330	287	40	10	☺
DC160-30-09.525A1-	9,525	3/8"	305	364	320	40	10	☺
DC160-30-09.800A1-	9,8		305	364	320	40	10	☺
DC160-30-10.000A1-	10		305	364	320	40	10	☺
DC160-30-10.200A1-	10,2		335	401	352	45	12	☺
DC160-30-10.319A1-	10,319	13/32"	335	401	352	45	12	☺
DC160-30-11.000A1-	11		335	401	352	45	12	☺
DC160-30-11.113A1-	11,113	7/16"	364	430	382	45	12	☺

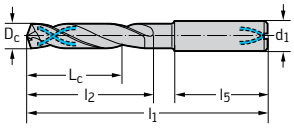
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-30-03.000A1-WJ30EU

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент

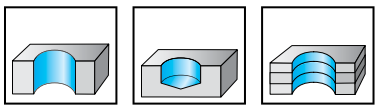


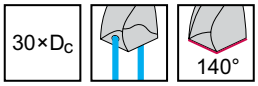
DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EU
DC160-30-11.500A1-	11,5		364	430	382	45	12	●
DC160-30-11.800A1-	11,8		364	430	382	45	12	●
DC160-30-11.906A1-	11,906	15/32"	364	430	382	45	12	●
DC160-30-12.000A1-	12		364	430	382	45	12	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EU: DC160-30-03.000A1-WJ30EU

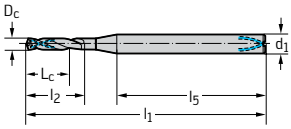
Свёрла твердосплавные, малоразмерные, с внутренним подводом СОЖ
DB133 Supreme





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ER
★ DB133-30-02.000A1-	2		64	112	67	40	3	
★ DB133-30-02.100A1-	2,1		66	112	70	38	3	
★ DB133-30-02.200A1-	2,2		70	112	74	34	3	
★ DB133-30-02.300A1-	2,3		73	122	77	41	3	
★ DB133-30-02.381A1-	2,381	3/32"	76	122	80	38	3	
★ DB133-30-02.400A1-	2,4		76	122	80	38	3	
★ DB133-30-02.500A1-	2,5		80	122	84	34	3	
★ DB133-30-02.600A1-	2,6		83	136	87	45	3	
★ DB133-30-02.700A1-	2,7		85	136	90	42	3	
★ DB133-30-02.778A1-	2,778	7/64"	89	136	94	38	3	
★ DB133-30-02.800A1-	2,8		89	136	94	38	3	
★ DB133-30-02.900A1-	2,9		92	136	97	36	3	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-30-02.000A1-WJ30ER

WALTER SELECT

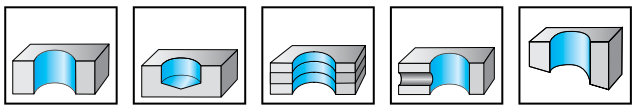
●● Основная область применения ● Возможная область применения

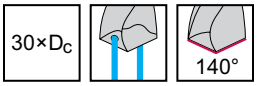
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A6994TFP

X-treme DH30

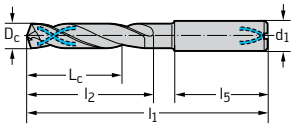




	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●	●	●	●	●	

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A6994TFP-3	3		92	140	97	36	6
A6994TFP-1/8IN	3,175	1/8"	127	174	133	36	6
A6994TFP-3.5	3,5		127	174	133	36	6
A6994TFP-9/64IN	3,572	9/64"	127	174	133	36	6
A6994TFP-5/32IN	3,969	5/32"	127	174	133	36	6
A6994TFP-4	4		127	174	133	36	6
A6994TFP-4.5	4,5		161	208	169	36	6
A6994TFP-3/16IN	4,763	3/16"	161	208	169	36	6
A6994TFP-4.8	4,8		161	208	169	36	6
A6994TFP-5	5		161	208	169	36	6
A6994TFP-5.5	5,5		178	225	187	36	6
A6994TFP-7/32IN	5,556	7/32"	195	242	204	36	6
A6994TFP-6	6		195	242	204	36	6
A6994TFP-1/4IN	6,35	1/4"	217	268	228	36	8
A6994TFP-6.5	6,5		217	268	228	36	8
A6994TFP-6.8	6,8		217	268	228	36	8
A6994TFP-7	7		217	268	228	36	8
A6994TFP-8	8		244	294	256	36	8
A6994TFP-8.3	8,3		273	330	287	40	10
A6994TFP-8.5	8,5		273	330	287	40	10
A6994TFP-11/32IN	8,731	11/32"	273	330	287	40	10
A6994TFP-9	9		273	330	287	40	10
A6994TFP-10	10		305	364	320	40	10

WALTER SELECT

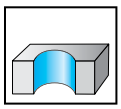
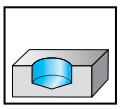
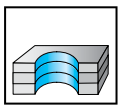
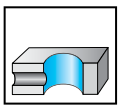
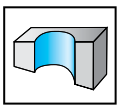
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A7495TTP

X-treme D40

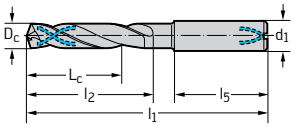





	P	M	K	N	S	H	O
TTP	●●	●	●●	●●			

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	e7	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A7495TTP-3	3		134	172	139	28	4
A7495TTP-1/8IN	3,175	1/8"	134	172	139	28	4
A7495TTP-3.5	3,5		150	188	156	28	4
A7495TTP-9/64IN	3,572	9/64"	150	188	156	28	4
A7495TTP-5/32IN	3,969	5/32"	168	206	174	28	4
A7495TTP-4	4		168	206	174	28	4
A7495TTP-4.5	4,5		188	228	195	28	5
A7495TTP-3/16IN	4,763	3/16"	209	249	217	28	5
A7495TTP-4.8	4,8		209	249	217	28	5
A7495TTP-5	5		209	249	217	28	5
A7495TTP-5.5	5,5		230	279	239	36	6
A7495TTP-7/32IN	5,556	7/32"	248	297	257	36	6
A7495TTP-5.8	5,8		248	297	257	36	6
A7495TTP-6	6		248	297	257	36	6
A7495TTP-6.1	6,1		272	324	282	36	8
A7495TTP-1/4IN	6,35	1/4"	272	324	282	36	8
A7495TTP-6.5	6,5		272	324	282	36	8
A7495TTP-6.8	6,8		287	339	298	36	8
A7495TTP-7	7		287	339	298	36	8
A7495TTP-9/32IN	7,144	9/32"	313	366	325	36	8
A7495TTP-7.5	7,5		313	366	325	36	8
A7495TTP-5/16IN	7,938	5/16"	330	382	342	36	8
A7495TTP-8	8		330	382	342	36	8
A7495TTP-8.5	8,5		356	415	369	40	10
A7495TTP-11/32IN	8,731	11/32"	371	430	385	40	10
A7495TTP-9	9		371	430	385	40	10
A7495TTP-3/8IN	9,525	3/8"	418	477	412	40	10
A7495TTP-9.8	9,8		418	477	433	40	10
A7495TTP-10	10		418	477	433	40	10
A7495TTP-10.2	10,2		460	528	477	45	12
A7495TTP-11	11		460	528	477	45	12

WALTER SELECT

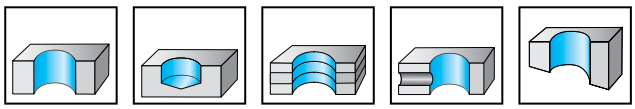
●● Основная область применения ● Возможная область применения

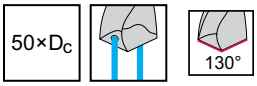
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла твердосплавные, с внутренним подводом СОЖ

A7595TTP

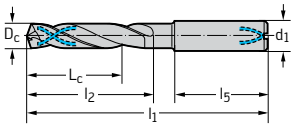
X-treme D50





	P	M	K	N	S	H	O
TTP	●●	●	●●	●●			

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	e7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A7595TTP-3	3		166	204	171	28	4
A7595TTP-1/8IN	3,175	1/8"	166	204	171	28	4
A7595TTP-3.5	3,5		186	224	192	28	4
A7595TTP-9/64IN	3,572	9/64"	186	224	192	28	4
A7595TTP-5/32IN	3,969	5/32"	203	239	209	28	4
A7595TTP-4	4		203	239	209	28	4
A7595TTP-4.5	4,5		233	273	240	28	5
A7595TTP-3/16IN	4,763	3/16"	259	299	267	28	5
A7595TTP-4.8	4,8		259	299	267	28	5
A7595TTP-5	5		259	299	267	28	5
A7595TTP-5.5	5,5		285	334	294	36	6
A7595TTP-7/32IN	5,556	7/32"	308	357	317	36	6
A7595TTP-6	6		308	357	317	36	6
A7595TTP-6.1	6,1		337	389	347	36	8
A7595TTP-1/4IN	6,35	1/4"	337	389	347	36	8
A7595TTP-6.5	6,5		337	389	347	36	8
A7595TTP-6.8	6,8		357	409	368	36	8
A7595TTP-7	7		357	409	368	36	8
A7595TTP-5/16IN	7,938	5/16"	410	462	422	36	8
A7595TTP-8	8		410	462	422	36	8
A7595TTP-8.3	8,3		441	500	454	40	10
A7595TTP-8.5	8,5		441	500	454	40	10
A7595TTP-11/32IN	8,731	11/32"	466	525	480	40	10
A7595TTP-9	9		466	525	480	40	10

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

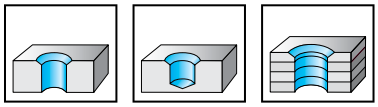
Свёрла спиральные цельные твердосплавные

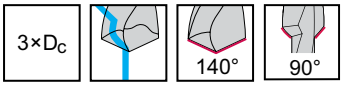
DC260 Advance

X-treme Evo



– Длина ступени по DIN 8378
– Для отверстий под резьбу



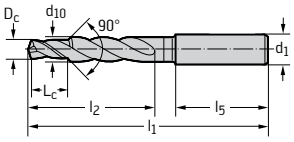


B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

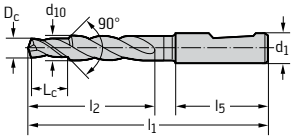
Инструмент

Обозначение	Для резьбы	D_c mm	d_{10} mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC260-03-03.300A0-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
DC260-03-04.200A0-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
DC260-03-05.000A0-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
DC260-03-06.800A0-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
DC260-03-08.500A0-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
DC260-03-10.200A0-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
DC260-03-12.000A0-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
DC260-03-14.000A0-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺



DIN 6535 HA

Обозначение	Для резьбы	D_c mm	d_{10} mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC260-03-03.300F0-	M 4	3,3	5	11	66	28	36	6	☺
DC260-03-04.200F0-	M 5	4,2	6	14	66	28	36	6	☺
DC260-03-05.000F0-	M 6	5	8	17	79	41	36	8	☺
DC260-03-06.800F0-	M 8	6,8	10	21	89	47	40	10	☺
DC260-03-07.000F0-	M 8 X 1	7	10	21	89	47	40	10	☺
DC260-03-08.500F0-	M 10	8,5	12	26	102	55	45	12	☺
DC260-03-09.000F0-	M 10 X 1	9	12	26	102	55	45	12	☺
DC260-03-10.200F0-	M 12	10,2	14	30	107	60	45	14	☺
DC260-03-10.500F0-	M 12 X 1,5	10,5	14	30	107	60	45	14	☺
DC260-03-12.000F0-	M 14	12	16	35	115	65	48	16	☺
DC260-03-12.500F0-	M 14 X 1,5	12,5	16	35	115	65	48	16	☺
DC260-03-14.000F0-	M 16	14	18	39	123	73	48	18	☺
DC260-03-14.500F0-	M 16 X 1,5	14,5	18	39	123	73	48	18	☺



DIN 6535 HE

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC260-03-03.300A0-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

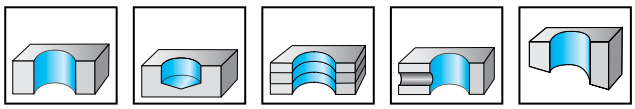
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

DC160 Advance

X-treme Evo



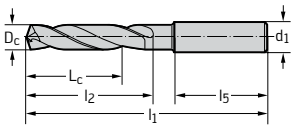


3×D_c | DIN 6537 K | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.650A0-	3,65		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
DC160-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
DC160-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	☺
DC160-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	☺

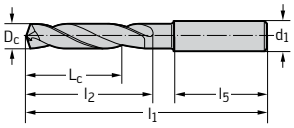
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



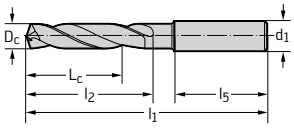
DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	●
DC160-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	●
DC160-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.350A0-	6,35	1/4"	24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	●
DC160-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	●
DC160-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.550A0-	7,55		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	●
DC160-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	●
DC160-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.128A0-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

Инструмент

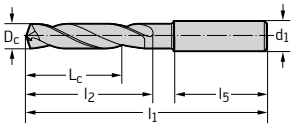


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	
DC160-03-09.550A0-	9,55		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	
DC160-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	
DC160-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	
DC160-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	
DC160-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.700A0-	10,7		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	
DC160-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	
DC160-03-10.900A0-	10,9		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	
DC160-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	
DC160-03-11.550A0-	11,55		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.906A0-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	
DC160-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	
DC160-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	
DC160-03-12.400A0-	12,4		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.600A0-	12,6		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.700A0-	12,7	1/2"	43	107	60	45	14	
DC160-03-12.750A0-	12,75		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

Инструмент



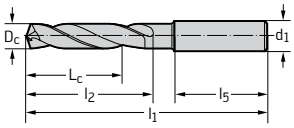
DIN 6535 HA

B1

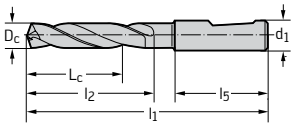
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-12.900A0-	12,9		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.200A0-	13,2		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.400A0-	13,4		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.600A0-	13,6		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.700A0-	13,7		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.800A0-	13,8		43	107	60	45	14	●
DC160-03-13.900A0-	13,9		43	107	60	45	14	●
DC160-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	●
DC160-03-14.100A0-	14,1		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.300A0-	14,3		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.400A0-	14,4		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.600A0-	14,6		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	●
DC160-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.200A0-	15,2		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.300A0-	15,3		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.600A0-	15,6		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.700A0-	15,7		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.900A0-	15,9		45	115	65	48	16	●
DC160-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	●
DC160-03-16.100A0-	16,1		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.200A0-	16,2		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.300A0-	16,3		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.600A0-	16,6		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.700A0-	16,7		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.800A0-	16,8		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.200A0-	17,2		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.300A0-	17,3		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.600A0-	17,6		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.700A0-	17,7		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

Инструмент



DIN 6535 HA

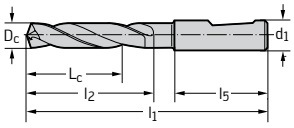


DIN 6535 HE

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	●
DC160-03-18.200A0-	18,2		55	131	79	50	20	●
DC160-03-18.500A0-	18,5		55	131	79	50	20	●
DC160-03-18.700A0-	18,7		55	131	79	50	20	●
DC160-03-18.800A0-	18,8		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.050A0-	19,05	3/4"	55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.500A0-	19,5		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.700A0-	19,7		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.800A0-	19,8		55	131	79	50	20	●
DC160-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	●
DC160-03-03.000F0-	3		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.100F0-	3,1		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.200F0-	3,2		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.250F0-	3,25		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.300F0-	3,3		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.400F0-	3,4		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.500F0-	3,5		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.600F0-	3,6		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.650F0-	3,65		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.700F0-	3,7		14	62	20	36	6	●
DC160-03-03.800F0-	3,8		17	66	24	36	6	●
DC160-03-03.900F0-	3,9		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.000F0-	4		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.100F0-	4,1		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.200F0-	4,2		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.300F0-	4,3		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.400F0-	4,4		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.500F0-	4,5		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.600F0-	4,6		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.650F0-	4,65		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.700F0-	4,7		17	66	24	36	6	●
DC160-03-04.800F0-	4,8		20	66	28	36	6	●
DC160-03-04.900F0-	4,9		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.000F0-	5		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.100F0-	5,1		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.200F0-	5,2		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.300F0-	5,3		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.400F0-	5,4		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.500F0-	5,5		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.550F0-	5,55		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.600F0-	5,6		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.700F0-	5,7		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.800F0-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC160-03-05.900F0-	5,9		20	66	28	36	6	●
DC160-03-06.000F0-	6		20	66	28	36	6	●
DC160-03-06.100F0-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.200F0-	6,2		24	79	34	36	8	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

Инструмент



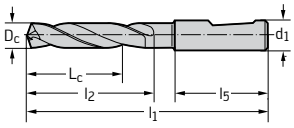
DIN 6535 HE

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-06.300F0-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.400F0-	6,4		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.500F0-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.600F0-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.700F0-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.800F0-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC160-03-06.900F0-	6,9		24	79	34	36	8	●
DC160-03-07.000F0-	7		24	79	34	36	8	●
DC160-03-07.100F0-	7,1		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.200F0-	7,2		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.300F0-	7,3		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.400F0-	7,4		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.500F0-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.550F0-	7,55		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.600F0-	7,6		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.700F0-	7,7		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.800F0-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC160-03-07.900F0-	7,9		29	79	41	36	8	●
DC160-03-08.000F0-	8		29	79	41	36	8	●
DC160-03-08.100F0-	8,1		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.200F0-	8,2		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.300F0-	8,3		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.400F0-	8,4		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.500F0-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.600F0-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.700F0-	8,7		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.800F0-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC160-03-08.900F0-	8,9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.000F0-	9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.100F0-	9,1		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.200F0-	9,2		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.300F0-	9,3		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.400F0-	9,4		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.500F0-	9,5		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.550F0-	9,55		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.600F0-	9,6		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.700F0-	9,7		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.800F0-	9,8		35	89	47	40	10	●
DC160-03-09.900F0-	9,9		35	89	47	40	10	●
DC160-03-10.000F0-	10		35	89	47	40	10	●
DC160-03-10.100F0-	10,1		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.200F0-	10,2		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.300F0-	10,3		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.400F0-	10,4		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.500F0-	10,5		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.600F0-	10,6		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.700F0-	10,7		40	102	55	45	12	●
DC160-03-10.800F0-	10,8		40	102	55	45	12	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

Инструмент

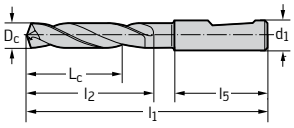


DIN 6535 HE

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-10.900F0-	10,9		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.000F0-	11		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.100F0-	11,1		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.200F0-	11,2		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.300F0-	11,3		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.400F0-	11,4		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.500F0-	11,5		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.550F0-	11,55		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.600F0-	11,6		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.700F0-	11,7		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.800F0-	11,8		40	102	55	45	12	
DC160-03-11.900F0-	11,9		40	102	55	45	12	
DC160-03-12.000F0-	12		40	102	55	45	12	
DC160-03-12.100F0-	12,1		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.200F0-	12,2		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.250F0-	12,25		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.300F0-	12,3		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.400F0-	12,4		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.500F0-	12,5		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.600F0-	12,6		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.700F0-	12,7	1/2"	43	107	60	45	14	
DC160-03-12.750F0-	12,75		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.800F0-	12,8		43	107	60	45	14	
DC160-03-12.900F0-	12,9		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.000F0-	13		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.100F0-	13,1		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.200F0-	13,2		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.300F0-	13,3		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.400F0-	13,4		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.500F0-	13,5		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.600F0-	13,6		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.700F0-	13,7		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.800F0-	13,8		43	107	60	45	14	
DC160-03-13.900F0-	13,9		43	107	60	45	14	
DC160-03-14.000F0-	14		43	107	60	45	14	
DC160-03-14.100F0-	14,1		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.200F0-	14,2		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.300F0-	14,3		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.400F0-	14,4		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.500F0-	14,5		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.600F0-	14,6		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.700F0-	14,7		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.750F0-	14,75		45	115	65	48	16	
DC160-03-14.800F0-	14,8		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.000F0-	15		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.100F0-	15,1		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.200F0-	15,2		45	115	65	48	16	
DC160-03-15.300F0-	15,3		45	115	65	48	16	

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

Инструмент



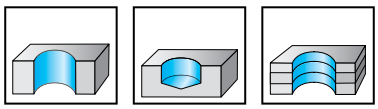
DIN 6535 HE

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-03-15.500F0-	15,5		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.600F0-	15,6		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.700F0-	15,7		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.800F0-	15,8		45	115	65	48	16	●
DC160-03-15.900F0-	15,9		45	115	65	48	16	●
DC160-03-16.000F0-	16		45	115	65	48	16	●
DC160-03-16.100F0-	16,1		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.200F0-	16,2		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.300F0-	16,3		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.400F0-	16,4		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.500F0-	16,5		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.600F0-	16,6		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.700F0-	16,7		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.750F0-	16,75		51	123	73	48	18	●
DC160-03-16.800F0-	16,8		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.000F0-	17		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.200F0-	17,2		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.300F0-	17,3		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.500F0-	17,5		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.600F0-	17,6		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.700F0-	17,7		51	123	73	48	18	●
DC160-03-17.800F0-	17,8		51	123	73	48	18	●
DC160-03-18.000F0-	18		51	123	73	48	18	●
DC160-03-18.200F0-	18,2		55	131	79	50	20	●
DC160-03-18.500F0-	18,5		55	131	79	50	20	●
DC160-03-18.700F0-	18,7		55	131	79	50	20	●
DC160-03-18.800F0-	18,8		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.000F0-	19		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.500F0-	19,5		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.700F0-	19,7		55	131	79	50	20	●
DC160-03-19.800F0-	19,8		55	131	79	50	20	●
DC160-03-20.000F0-	20		55	131	79	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-03-03.000A0-WJ30ET

Свёрла спиральные цельные твердосплавные
DC150 Perform

– Размеры до 1,9 мм по DIN 1897

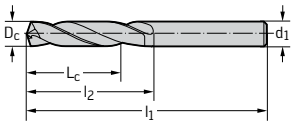


3×D_c | DIN 6539 |  |  140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●	●	●	●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h6	WJ30RE
DC150-03-01.500U0-	1,5		6	32	9	1,5	😀
DC150-03-01.588U0-	1,588	1/16"	7	34	10	1,588	😀
DC150-03-01.600U0-	1,6		7	34	10	1,6	😀
DC150-03-01.700U0-	1,7		7	34	10	1,7	😀
DC150-03-01.800U0-	1,8		8	36	11	1,8	😀
DC150-03-01.820U0-	1,82		8	36	11	1,82	😀
DC150-03-01.900U0-	1,9		8	36	11	1,9	😀
DC150-03-01.984U0-	1,984	5/64"	8	38	12	1,984	😀
DC150-03-02.000U0-	2		8	38	12	2	😀
DC150-03-02.050U0-	2,05		8	38	12	2,05	😀
DC150-03-02.100U0-	2,1		8	38	12	2,1	😀
DC150-03-02.200U0-	2,2		9	40	13	2,2	😀
DC150-03-02.300U0-	2,3		9	40	13	2,3	😀
DC150-03-02.381U0-	2,381	3/32"	10	43	14	2,381	😀
DC150-03-02.400U0-	2,4		10	43	14	2,4	😀
DC150-03-02.500U0-	2,5		10	43	14	2,5	😀
DC150-03-02.600U0-	2,6		10	43	14	2,6	😀
DC150-03-02.700U0-	2,7		11	46	16	2,7	😀
DC150-03-02.778U0-	2,778	7/64"	11	46	16	2,778	😀
DC150-03-02.800U0-	2,8		11	46	16	2,8	😀
DC150-03-02.900U0-	2,9		11	46	16	2,9	😀

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-01.500U0-WJ30RE

WALTER SELECT

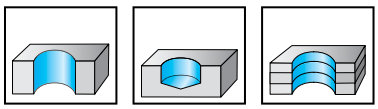
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😀 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

DC150 Perform



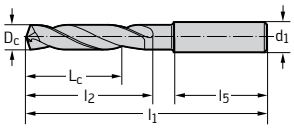


3×D_c | DIN 6537 K | 140°

B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●●	●	●●	●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	😊
DC150-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	😊
DC150-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	😊
DC150-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	😊
DC150-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	😊
DC150-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	😊
DC150-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	😊
DC150-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	😊
DC150-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	😊
DC150-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	😊
DC150-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	😊
DC150-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	😊
DC150-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	😊
DC150-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	😊
DC150-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	😊
DC150-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	😊
DC150-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	😊
DC150-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	😊
DC150-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	😊
DC150-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	😊
DC150-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	😊
DC150-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	😊
DC150-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	😊
DC150-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	😊
DC150-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	😊
DC150-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	😊
DC150-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	😊
DC150-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	😊
DC150-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	😊
DC150-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	😊
DC150-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	😊
DC150-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	😊
DC150-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	😊
DC150-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	😊
DC150-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	😊

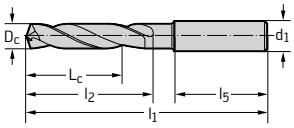
Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент

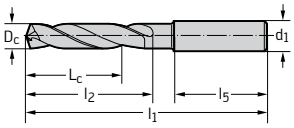


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	●
DC150-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	●
DC150-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.350A0-	6,35	1/4"	24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	●
DC150-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	●
DC150-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	●
DC150-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	●
DC150-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Инструмент



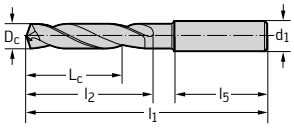
DIN 6535 HA

B1

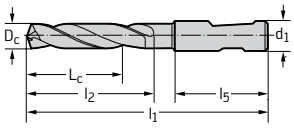
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	●
DC150-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	●
DC150-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	●
DC150-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	●
DC150-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.700A0-	12,7	1/2"	43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	●
DC150-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	●
DC150-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	●
DC150-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	●
DC150-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	●
DC150-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	●
DC150-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Инструмент



DIN 6535 HA

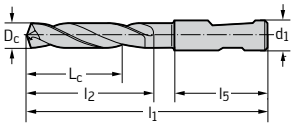


DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	●
DC150-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	●
DC150-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	●
DC150-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	●
DC150-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	●
DC150-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	●
DC150-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	●
DC150-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	●
DC150-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	●
DC150-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	●
DC150-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	●
DC150-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	●
DC150-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	●
DC150-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	●
DC150-03-03.000D0-	3		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.100D0-	3,1		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.200D0-	3,2		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.300D0-	3,3		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.400D0-	3,4		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.500D0-	3,5		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.600D0-	3,6		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.700D0-	3,7		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.800D0-	3,8		17	66	24	36	6	●
DC150-03-03.900D0-	3,9		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.000D0-	4		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.200D0-	4,2		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.300D0-	4,3		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.500D0-	4,5		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.650D0-	4,65		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.700D0-	4,7		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.800D0-	4,8		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.000D0-	5		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.100D0-	5,1		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.300D0-	5,3		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.500D0-	5,5		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.550D0-	5,55		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.600D0-	5,6		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.800D0-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC150-03-06.000D0-	6		20	66	28	36	6	●
DC150-03-06.100D0-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.200D0-	6,2		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.300D0-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.500D0-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.600D0-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.700D0-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.800D0-	6,8		24	79	34	36	8	●
DC150-03-07.000D0-	7		24	79	34	36	8	●
DC150-03-07.100D0-	7,1		29	79	41	36	8	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Инструмент



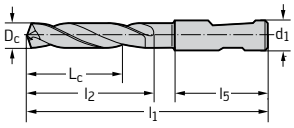
DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-03-07.400D0-	7,4		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.500D0-	7,5		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.600D0-	7,6		29	79	41	36	8	●
DC150-03-07.800D0-	7,8		29	79	41	36	8	●
DC150-03-08.000D0-	8		29	79	41	36	8	●
DC150-03-08.200D0-	8,2		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.300D0-	8,3		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.500D0-	8,5		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.600D0-	8,6		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.700D0-	8,7		35	89	47	40	10	●
DC150-03-08.800D0-	8,8		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.000D0-	9		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.100D0-	9,1		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.500D0-	9,5		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.700D0-	9,5		35	89	47	40	10	●
DC150-03-09.800D0-	9,8		35	89	47	40	10	●
DC150-03-10.000D0-	10		35	89	47	40	10	●
DC150-03-10.100D0-	10,1		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.200D0-	10,2		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.300D0-	10,3		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.400D0-	10,4		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.500D0-	10,5		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.800D0-	10,8		40	102	55	45	12	●
DC150-03-10.900D0-	10,9		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.000D0-	11		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.100D0-	11,1		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.200D0-	11,2		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.300D0-	11,3		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.500D0-	11,5		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.600D0-	11,6		40	102	55	45	12	●
DC150-03-11.800D0-	11,8		40	102	55	45	12	●
DC150-03-12.000D0-	12		40	102	55	45	12	●
DC150-03-12.200D0-	12,2		43	107	60	45	14	●
DC150-03-12.500D0-	12,5		43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.000D0-	13		43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.200D0-	13,2		43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.300D0-	13,3		43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.400D0-	13,4		43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.500D0-	13,5		43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.600D0-	13,6		43	107	60	45	14	●
DC150-03-13.800D0-	13,8		43	107	60	45	14	●
DC150-03-14.000D0-	14		43	107	60	45	14	●
DC150-03-15.000D0-	15		45	115	65	48	16	●
DC150-03-15.100D0-	15,1		45	115	65	48	16	●
DC150-03-16.000D0-	16		45	115	65	48	16	●
DC150-03-16.500D0-	16,5		51	123	73	48	18	●
DC150-03-17.000D0-	17		51	123	73	48	18	●
DC150-03-17.500D0-	17,5		51	123	73	48	18	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30RE
DC150-03-18.000D0-	18		51	123	73	48	18	●
DC150-03-18.500D0-	18,5		55	131	79	50	20	●
DC150-03-19.000D0-	19		55	131	79	50	20	●
DC150-03-20.000D0-	20		55	131	79	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

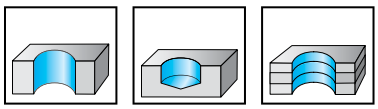
B1

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

A1163



– Тип N

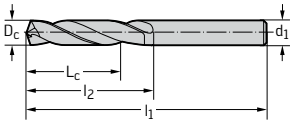




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated			●	●●	●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

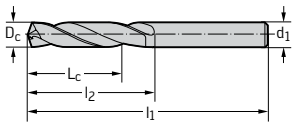
Обозначение	h7	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h6
A1163-1	1	4	26	6	1
A1163-1.1	1,1	5	28	7	1,1
A1163-1.2	1,2	6	30	8	1,2
A1163-1.3	1,3	6	30	8	1,3
A1163-1.4	1,4	6	32	9	1,4
A1163-1.5	1,5	6	32	9	1,5
A1163-1.6	1,6	7	34	10	1,6
A1163-1.7	1,7	7	34	10	1,7
A1163-1.8	1,8	8	36	11	1,8
A1163-1.9	1,9	8	36	11	1,9
A1163-2	2	8	38	12	2
A1163-2.1	2,1	8	38	12	2,1
A1163-2.2	2,2	9	40	13	2,2
A1163-2.3	2,3	9	40	13	2,3
A1163-2.4	2,4	10	43	14	2,4
A1163-2.5	2,5	10	43	14	2,5
A1163-2.6	2,6	10	43	14	2,6
A1163-2.7	2,7	11	46	16	2,7
A1163-2.8	2,8	11	46	16	2,8
A1163-2.9	2,9	11	46	16	2,9
A1163-3	3	11	46	16	3
A1163-3.1	3,1	12	49	18	3,1
A1163-3.2	3,2	12	49	18	3,2
A1163-3.3	3,3	12	49	18	3,3
A1163-3.4	3,4	14	52	20	3,4
A1163-3.5	3,5	14	52	20	3,5
A1163-3.6	3,6	14	52	20	3,6
A1163-3.7	3,7	14	52	20	3,7
A1163-3.8	3,8	15	55	22	3,8
A1163-3.9	3,9	15	55	22	3,9
A1163-4	4	15	55	22	4
A1163-4.1	4,1	15	55	22	4,1
A1163-4.2	4,2	15	55	22	4,2
A1163-4.3	4,3	16	58	24	4,3
A1163-4.4	4,4	16	58	24	4,4

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

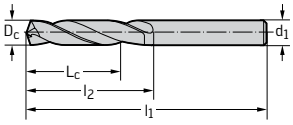
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h7	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h6
A1163-4.5	4,5	16	58	24	4,5
A1163-4.6	4,6	16	58	24	4,6
A1163-4.7	4,7	16	58	24	4,7
A1163-4.8	4,8	18	62	26	4,8
A1163-4.9	4,9	18	62	26	4,9
A1163-5	5	18	62	26	5
A1163-5.1	5,1	18	62	26	5,1
A1163-5.2	5,2	18	62	26	5,2
A1163-5.3	5,3	18	62	26	5,3
A1163-5.4	5,4	19	66	28	5,4
A1163-5.5	5,5	19	66	28	5,5
A1163-5.6	5,6	19	66	28	5,6
A1163-5.7	5,7	19	66	28	5,7
A1163-5.8	5,8	19	66	28	5,8
A1163-5.9	5,9	19	66	28	5,9
A1163-6	6	19	66	28	6
A1163-6.1	6,1	20	70	31	6,1
A1163-6.2	6,2	20	70	31	6,2
A1163-6.3	6,3	20	70	31	6,3
A1163-6.4	6,4	20	70	31	6,4
A1163-6.5	6,5	20	70	31	6,5
A1163-6.6	6,6	20	70	31	6,6
A1163-6.7	6,7	20	70	31	6,7
A1163-6.8	6,8	22	74	34	6,8
A1163-6.9	6,9	22	74	34	6,9
A1163-7	7	22	74	34	7
A1163-7.1	7,1	22	74	34	7,1
A1163-7.2	7,2	22	74	34	7,2
A1163-7.3	7,3	22	74	34	7,3
A1163-7.4	7,4	22	74	34	7,4
A1163-7.5	7,5	22	74	34	7,5
A1163-7.6	7,6	25	79	37	7,6
A1163-7.7	7,7	25	79	37	7,7
A1163-7.8	7,8	25	79	37	7,8
A1163-7.9	7,9	25	79	37	7,9
A1163-8	8	25	79	37	8
A1163-8.1	8,1	24	79	37	8,1
A1163-8.2	8,2	24	79	37	8,2
A1163-8.3	8,3	24	79	37	8,3
A1163-8.4	8,4	24	79	37	8,4
A1163-8.5	8,5	24	79	37	8,5
A1163-8.6	8,6	25	84	40	8,6
A1163-8.7	8,7	25	84	40	8,7
A1163-8.8	8,8	25	84	40	8,8
A1163-9	9	25	84	40	9
A1163-9.3	9,3	25	84	40	9,3
A1163-9.5	9,5	25	84	40	9,5
A1163-9.7	9,7	28	89	43	9,7

Инструмент



Cylindrical shank

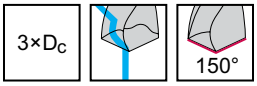
Обозначение	h7	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h6
A1163-9.8	9,8	28	89	43	9,8
A1163-10	10	28	89	43	10
A1163-10.2	10,2	27	89	43	10,2
A1163-10.5	10,5	27	89	43	10,5
A1163-11	11	29	95	47	11
A1163-11.5	11,5	29	95	47	11,5
A1163-12	12	33	102	51	12

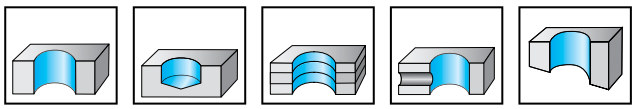
B1

Сверла твердосплавные Maximiza
A1166 / A1166TIN



– Общая длина DIN 6539, канавки в по сравнению с DIN 6539 удлинены

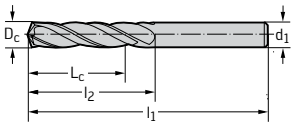




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●			●	●	●	
TIN	●			●	●	●	

B1

Инструмент



Cylindrical shank

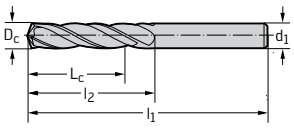
Обозначение	h7	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h6
A1166-3	3		17	46	22	3
A1166-3.1	3,1		18	49	24	3,1
A1166-1/8IN	3,175	1/8"	18	49	24	3,175
A1166-3.2	3,2		18	49	24	3,2
A1166-3.3	3,3		18	49	24	3,3
A1166-3.4	3,4		21	52	27	3,4
A1166-3.5	3,5		21	52	27	3,5
A1166-9/64IN	3,572	9/64"	21	52	27	3,572
A1166-3.6	3,6		21	52	27	3,6
A1166-3.7	3,7		21	52	27	3,7
A1166-3.8	3,8		23	55	30	3,8
A1166-3.9	3,9		23	55	30	3,9
A1166-4	4		23	55	30	4
A1166-4.1	4,1		23	55	30	4,1
A1166-4.2	4,2		23	55	30	4,2
A1166-4.3	4,3		24	58	32	4,3
A1166-4.4	4,4		24	58	32	4,4
A1166-4.5	4,5		24	58	32	4,5
A1166-4.6	4,6		24	58	32	4,6
A1166-4.7	4,7		24	58	32	4,7
A1166-3/16IN	4,763	3/16"	27	62	35	4,763
A1166-4.8	4,8		27	62	35	4,8
A1166-4.9	4,9		27	62	35	4,9
A1166-5	5		27	62	35	5
A1166-5.1	5,1		27	62	35	5,1
A1166-13/64IN	5,159	13/64"	27	62	35	5,159
A1166-5.2	5,2		27	62	35	5,2
A1166-5.3	5,3		27	62	35	5,3
A1166-5.4	5,4		30	66	39	5,4
A1166-5.5	5,5		30	66	39	5,5
A1166-5.6	5,6		30	66	39	5,6
A1166-5.7	5,7		30	66	39	5,7
A1166-5.8	5,8		30	66	39	5,8
A1166-6	6		30	66	39	6
A1166-6.1	6,1		31	70	42	6,1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

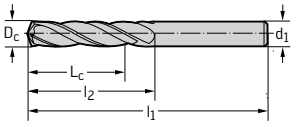
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



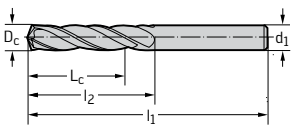
Cylindrical shank

Обозначение	h7	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h6
A1166-6.2	6,2		31	70	42	6,2
A1166-6.3	6,3		31	70	42	6,3
A1166-1/4IN	6,35	1/4"	31	70	42	6,35
A1166-6.4	6,4		31	70	42	6,4
A1166-6.5	6,5		31	70	42	6,5
A1166-6.6	6,6		31	70	42	6,6
A1166-6.7	6,7		31	70	42	6,7
A1166-6.8	6,8		33	74	45	6,8
A1166-6.9	6,9		33	74	45	6,9
A1166-7	7		33	74	45	7
A1166-7.1	7,1		33	74	45	7,1
A1166-7.2	7,2		33	74	45	7,2
A1166-7.3	7,3		33	74	45	7,3
A1166-7.4	7,4		33	74	45	7,4
A1166-7.5	7,5		33	74	45	7,5
A1166-7.8	7,8		35	79	48	7,8
A1166-8	8		35	79	48	8
A1166-8.1	8,1		35	79	48	8,1
A1166-8.2	8,2		35	79	48	8,2
A1166-8.3	8,3		35	79	48	8,3
A1166-8.5	8,5		35	79	48	8,5
A1166-8.6	8,6		37	84	52	8,6
A1166-8.8	8,8		37	84	52	8,8
A1166-9	9		37	84	52	9
A1166-9.5	9,5		37	84	52	9,5
A1166-9.6	9,6		39	89	55	9,6
A1166-9.8	9,8		39	89	55	9,8
A1166-10	10		39	89	55	10
A1166-10.2	10,2		39	89	55	10,2
A1166-10.3	10,3		39	89	55	10,3
A1166-11	11		42	95	60	11
A1166-11.8	11,8		42	95	60	11,8
A1166-12	12		51	102	65	12
A1166-12.5	12,5		51	102	65	12,5
A1166-12.9	12,9		51	102	65	12,9
A1166-13	13		51	102	65	13
A1166-14	14		52	107	66	14
A1166-15	15		55	111	70	15
A1166-18	18		58	123	76	18



Cylindrical shank

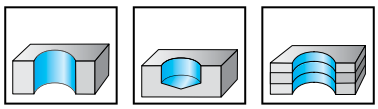
A1166TIN-3	3		17	46	22	3
A1166TIN-3.3	3,3		18	49	24	3,3
A1166TIN-4	4		23	55	30	4
A1166TIN-4.2	4,2		23	55	30	4,2
A1166TIN-4.5	4,5		24	58	32	4,5
A1166TIN-5	5		27	62	35	5
A1166TIN-5.5	5,5		30	66	39	5,5
A1166TIN-6	6		30	66	39	6
A1166TIN-6.8	6,8		33	74	45	6,8

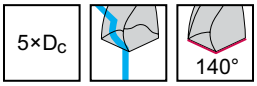


Cylindrical shank

A1166TIN-7	7		33	74	45	7
A1166TIN-7.8	7,8		35	79	48	7,8
A1166TIN-8	8		35	79	48	8
A1166TIN-10	10		39	89	55	10
A1166TIN-10.5	10,5		39	89	55	10,5
A1166TIN-14	14		52	107	66	14

Сверла малоразмерные твердосплавные
DB133 Supreme

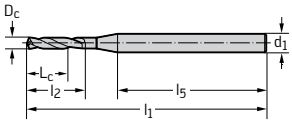




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●		●●	●●	●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EL
DB133-05-00.500A0-	0,5		3,2	47	4	36	3	☺
DB133-05-00.550A0-	0,55		4,1	47	5	35	3	☺
DB133-05-00.600A0-	0,6		4,1	47	5	35	3	☺
DB133-05-00.650A0-	0,65		5	47	6	34	3	☺
DB133-05-00.700A0-	0,7		4,9	48	6	35	3	☺
DB133-05-00.750A0-	0,75		5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.794A0-	0,794	1/32"	5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.800A0-	0,8		5,8	48	7	34	3	☺
DB133-05-00.850A0-	0,85		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.880A0-	0,88		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.900A0-	0,9		6,6	50	8	35	3	☺
DB133-05-00.950A0-	0,95		7,5	50	9	34	3	☺
DB133-05-01.000A0-	1		7,5	50	9	34	3	☺
DB133-05-01.050A0-	1,05		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.080A0-	1,08		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.100A0-	1,1		7	51	9	36	3	☺
DB133-05-01.150A0-	1,15		8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.191A0-	1,191	3/64"	8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.200A0-	1,2		8	51	10	35	3	☺
DB133-05-01.250A0-	1,25		9	51	11	34	3	☺
DB133-05-01.300A0-	1,3		9	53	11	36	3	☺
DB133-05-01.350A0-	1,35		9	53	12	35	3	☺
DB133-05-01.400A0-	1,4		9	53	12	35	3	☺
DB133-05-01.450A0-	1,45		10	53	13	34	3	☺
DB133-05-01.500A0-	1,5		10	53	13	34	3	☺
DB133-05-01.550A0-	1,55		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.588A0-	1,588	1/16"	11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.600A0-	1,6		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.650A0-	1,65		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.700A0-	1,7		11	54	14	35	3	☺
DB133-05-01.750A0-	1,75		12	54	15	34	3	☺
DB133-05-01.800A0-	1,8		12	54	15	34	3	☺
DB133-05-01.820A0-	1,82		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.850A0-	1,85		13	57	16	36	3	☺
DB133-05-01.900A0-	1,9		13	57	16	36	3	☺

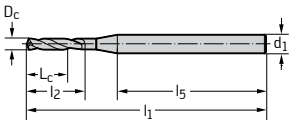
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB133-05-00.500A0-WJ30EL

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент

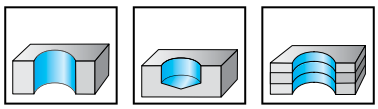


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EL
DB133-05-01.950A0-	1,95		14	57	17	35	3	●
DB133-05-01.984A0-	1,984	5/64"	14	57	17	35	3	●
DB133-05-02.000A0-	2		14	57	17	35	3	●
DB133-05-02.050A0-	2,05		14	57	18	35	3	●
DB133-05-02.100A0-	2,1		14	57	18	35	3	●
DB133-05-02.150A0-	2,15		15	57	19	34	3	●
DB133-05-02.200A0-	2,2		15	57	19	34	3	●
DB133-05-02.250A0-	2,25		16	59	20	35	3	●
DB133-05-02.300A0-	2,3		16	59	20	35	3	●
DB133-05-02.350A0-	2,35		16	59	20	35	3	●
DB133-05-02.381A0-	2,381	3/32"	16	59	20	35	3	●
DB133-05-02.400A0-	2,4		16	59	20	35	3	●
DB133-05-02.450A0-	2,45		17	59	21	34	3	●
DB133-05-02.500A0-	2,5		17	59	21	34	3	●
DB133-05-02.550A0-	2,55		18	62	22	36	3	●
DB133-05-02.600A0-	2,6		18	62	22	36	3	●
DB133-05-02.650A0-	2,65		18	62	23	36	3	●
DB133-05-02.700A0-	2,7		18	62	23	36	3	●
DB133-05-02.750A0-	2,75		19	62	24	35	3	●
DB133-05-02.778A0-	2,778	7/64"	19	62	24	35	3	●
DB133-05-02.800A0-	2,8		19	62	24	35	3	●
DB133-05-02.850A0-	2,85		20	62	25	34	3	●
DB133-05-02.900A0-	2,9		20	62	25	34	3	●
DB133-05-02.950A0-	2,95		20	62	25	34	3	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB133-05-00.500A0-WJ30EL

Свёрла малоразмерные твердосплавные
DB130 Supreme

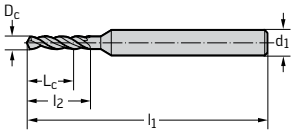


5×D_c | DIN 1899 |  |  118°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	0-0,004	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h8	WJ30UU
DB130-05-00.100U0-	0,1	0,3	25	0,5	1	😐
DB130-05-00.110U0-	0,11	0,3	25	0,5	1	😐
DB130-05-00.120U0-	0,12	0,3	25	0,5	1	😐
DB130-05-00.130U0-	0,13	0,5	25	0,8	1	😐
DB130-05-00.140U0-	0,14	0,5	25	0,8	1	😐
DB130-05-00.150U0-	0,15	0,5	25	0,8	1	😐
DB130-05-00.160U0-	0,16	0,8	25	1,1	1	😐
DB130-05-00.170U0-	0,17	0,8	25	1,1	1	😐
DB130-05-00.180U0-	0,18	0,8	25	1,1	1	😐
DB130-05-00.190U0-	0,19	0,8	25	1,1	1	😐
DB130-05-00.200U0-	0,2	1,1	25	1,5	1	😐
DB130-05-00.210U0-	0,21	1,1	25	1,5	1	😐
DB130-05-00.220U0-	0,22	1,1	25	1,5	1	😐
DB130-05-00.230U0-	0,23	1,1	25	1,5	1	😐
DB130-05-00.240U0-	0,24	1,1	25	1,5	1	😐
DB130-05-00.250U0-	0,25	1,4	25	1,9	1	😐
DB130-05-00.260U0-	0,26	1,4	25	1,9	1	😐
DB130-05-00.270U0-	0,27	1,4	25	1,9	1	😐
DB130-05-00.280U0-	0,28	1,4	25	1,9	1	😐
DB130-05-00.290U0-	0,29	1,4	25	1,9	1	😐
DB130-05-00.300U0-	0,3	1,4	25	1,9	1	😐
DB130-05-00.310U0-	0,31	1,8	25	2,4	1	😐
DB130-05-00.320U0-	0,32	1,8	25	2,4	1	😐
DB130-05-00.330U0-	0,33	1,8	25	2,4	1	😐
DB130-05-00.340U0-	0,34	1,8	25	2,4	1	😐
DB130-05-00.350U0-	0,35	1,8	25	2,4	1	😐
DB130-05-00.360U0-	0,36	1,8	25	2,4	1	😐
DB130-05-00.370U0-	0,37	1,8	25	2,4	1	😐
DB130-05-00.380U0-	0,38	1,8	25	2,4	1	😐
DB130-05-00.390U0-	0,39	2,2	25	3	1	😐
DB130-05-00.400U0-	0,4	2,2	25	3	1	😐
DB130-05-00.410U0-	0,41	2,2	25	3	1	😐
DB130-05-00.420U0-	0,42	2,2	25	3	1	😐
DB130-05-00.430U0-	0,43	2,2	25	3	1	😐
DB130-05-00.440U0-	0,44	2,2	25	3	1	😐

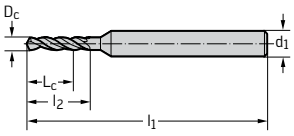
Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент



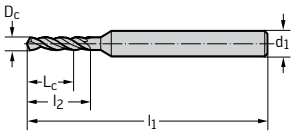
Cylindrical shank

B1

Обозначение	0-0,004	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h8	WJ30UU
DB130-05-00.450U0-	0,45	2,2	25	3	1	●
DB130-05-00.460U0-	0,46	2,2	25	3	1	●
DB130-05-00.470U0-	0,47	2,2	25	3	1	●
DB130-05-00.480U0-	0,48	2,2	25	3	1	●
DB130-05-00.490U0-	0,49	2,6	25	3,4	1	●
DB130-05-00.500U0-	0,5	2,6	25	3,4	1	●
DB130-05-00.510U0-	0,51	2,6	25	3,4	1	●
DB130-05-00.520U0-	0,52	2,6	25	3,4	1	●
DB130-05-00.530U0-	0,53	2,6	25	3,4	1	●
DB130-05-00.540U0-	0,54	3	25	3,9	1	●
DB130-05-00.550U0-	0,55	3	25	3,9	1	●
DB130-05-00.560U0-	0,56	3	25	3,9	1	●
DB130-05-00.570U0-	0,57	3	25	3,9	1	●
DB130-05-00.580U0-	0,58	3	25	3,9	1	●
DB130-05-00.590U0-	0,59	3	25	3,9	1	●
DB130-05-00.600U0-	0,6	3	25	3,9	1	●
DB130-05-00.610U0-	0,61	3,1	25	4,2	1	●
DB130-05-00.620U0-	0,62	3,1	25	4,2	1	●
DB130-05-00.630U0-	0,63	3,1	25	4,2	1	●
DB130-05-00.640U0-	0,64	3,1	25	4,2	1	●
DB130-05-00.650U0-	0,65	3,1	25	4,2	1	●
DB130-05-00.660U0-	0,66	3,1	25	4,2	1	●
DB130-05-00.670U0-	0,67	3,1	25	4,2	1	●
DB130-05-00.680U0-	0,68	3,6	25	4,8	1	●
DB130-05-00.690U0-	0,69	3,6	25	4,8	1	●
DB130-05-00.700U0-	0,7	3,6	25	4,8	1	●
DB130-05-00.710U0-	0,71	3,6	25	4,8	1	●
DB130-05-00.720U0-	0,72	3,6	25	4,8	1	●
DB130-05-00.730U0-	0,73	3,6	25	4,8	1	●
DB130-05-00.740U0-	0,74	3,6	25	4,8	1	●
DB130-05-00.750U0-	0,75	3,6	25	4,8	1	●
DB130-05-00.760U0-	0,76	4,1	25	5,3	1	●
DB130-05-00.770U0-	0,77	4,1	25	5,3	1	●
DB130-05-00.780U0-	0,78	4,1	25	5,3	1	●
DB130-05-00.790U0-	0,79	4,1	25	5,3	1	●
DB130-05-00.800U0-	0,8	4	25	5,3	1,5	●
DB130-05-00.810U0-	0,81	4	25	5,3	1,5	●
DB130-05-00.820U0-	0,82	4	25	5,3	1,5	●
DB130-05-00.830U0-	0,83	4	25	5,3	1,5	●
DB130-05-00.840U0-	0,84	4	25	5,3	1,5	●
DB130-05-00.850U0-	0,85	4	25	5,3	1,5	●
DB130-05-00.860U0-	0,86	4,5	25	6	1,5	●
DB130-05-00.870U0-	0,87	4,5	25	6	1,5	●
DB130-05-00.880U0-	0,88	4,5	25	6	1,5	●
DB130-05-00.890U0-	0,89	4,5	25	6	1,5	●
DB130-05-00.900U0-	0,9	4,5	25	6	1,5	●
DB130-05-00.910U0-	0,91	4,5	25	6	1,5	●
DB130-05-00.920U0-	0,92	4,5	25	6	1,5	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	0-0,004	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h8	WJ30UU
DB130-05-00.930U0-	0,93	4,5	25	6	1,5	●
DB130-05-00.940U0-	0,94	4,5	25	6	1,5	●
DB130-05-00.950U0-	0,95	4,5	25	6	1,5	●
DB130-05-00.960U0-	0,96	5	25	6,8	1,5	●
DB130-05-00.970U0-	0,97	5	25	6,8	1,5	●
DB130-05-00.980U0-	0,98	5	25	6,8	1,5	●
DB130-05-00.990U0-	0,99	5	25	6,8	1,5	●
DB130-05-01.000U0-	1	5	25	6,8	1,5	●
DB130-05-01.050U0-	1,05	5	25	6,8	1,5	●
DB130-05-01.100U0-	1,1	5	25	7,6	1,5	●
DB130-05-01.150U0-	1,15	5	25	7,6	1,5	●
DB130-05-01.200U0-	1,2	6	25	8,5	1,5	●
DB130-05-01.250U0-	1,25	6	25	8,5	1,5	●
DB130-05-01.300U0-	1,3	6	25	8,5	1,5	●
DB130-05-01.350U0-	1,35	7	25	9,5	1,5	●
DB130-05-01.400U0-	1,4	7	25	9,5	1,5	●
DB130-05-01.450U0-	1,45	7	25	9,5	1,5	●

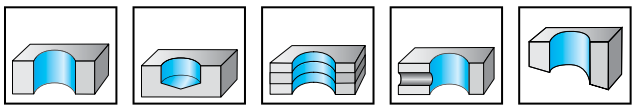
Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: DB130-05-00.100U0-WJ30UU

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

DC160 Advance

X-treme Evo



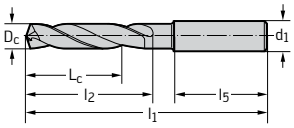


5×D_c | DIN 6537 L | 140°

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ET	●●		●●	●	●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.572A0-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC160-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC160-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC160-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	☺

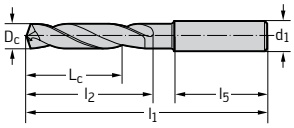
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент

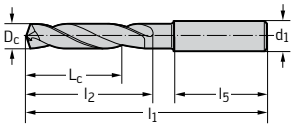


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●
DC160-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	●
DC160-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.350A0-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.541A0-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.550A0-	7,55		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.600A0-	7,6		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	●
DC160-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	●
DC160-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

Инструмент



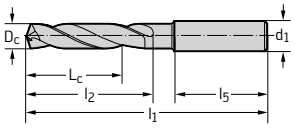
DIN 6535 HA

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.550A0-	9,55		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	●
DC160-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	●
DC160-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.900A0-	10,9		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.100A0-	11,1		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.400A0-	11,4		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.500A0-	11,5		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.509A0-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.550A0-	11,55		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.600A0-	11,6		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.700A0-	11,7		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.800A0-	11,8		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	●
DC160-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	●
DC160-05-12.100A0-	12,1		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.250A0-	12,25		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.700A0-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.750A0-	12,75		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.800A0-	12,8		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.900A0-	12,9		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.100A0-	13,1		60	124	77	45	14	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

Инструмент

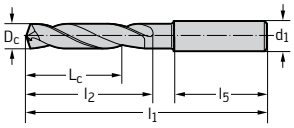


DIN 6535 HA

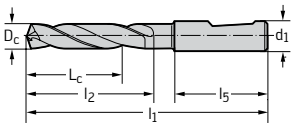
Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.300A0-	13,3		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.400A0-	13,4		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.600A0-	13,6		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.700A0-	13,7		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.900A0-	13,9		60	124	77	45	14	●
DC160-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	●
DC160-05-14.100A0-	14,1		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.600A0-	14,6		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.700A0-	14,7		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.750A0-	14,75		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.800A0-	14,8		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.100A0-	15,1		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.200A0-	15,2		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.300A0-	15,3		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.700A0-	15,7		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.875A0-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.900A0-	15,9		63	133	83	48	16	●
DC160-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	●
DC160-05-16.100A0-	16,1		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.300A0-	16,3		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.600A0-	16,6		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.700A0-	16,7		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.750A0-	16,75		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.800A0-	16,8		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.700A0-	17,7		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.800A0-	17,8		71	143	93	48	18	●
DC160-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	●
DC160-05-18.200A0-	18,2		77	153	101	50	20	●
DC160-05-18.700A0-	18,7		77	153	101	50	20	●
DC160-05-18.800A0-	18,8		77	153	101	50	20	●
DC160-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	●
DC160-05-19.050A0-	19,05	3/4"	77	153	101	50	20	●
DC160-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	●
DC160-05-20.500A0-	20,5		86	166	108	56	25	●
DC160-05-21.000A0-	21		86	166	108	56	25	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

Инструмент



DIN 6535 HA



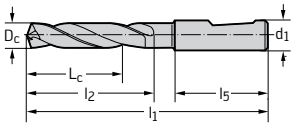
DIN 6535 HE

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-21.500A0-	21,5		86	166	108	56	25	●
DC160-05-22.000A0-	22		86	166	108	56	25	●
DC160-05-22.500A0-	22,5		91	173	115	56	25	●
DC160-05-23.000A0-	23		91	173	115	56	25	●
DC160-05-23.500A0-	23,5		91	173	115	56	25	●
DC160-05-24.000A0-	24		91	173	115	56	25	●
DC160-05-24.500A0-	24,5		97	180	122	56	25	●
DC160-05-25.000A0-	25		97	180	122	56	25	●
DC160-05-03.000F0-	3		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.100F0-	3,1		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.200F0-	3,2		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.250F0-	3,25		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.300F0-	3,3		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.400F0-	3,4		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.500F0-	3,5		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.600F0-	3,6		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.650F0-	3,65		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.700F0-	3,7		23	66	28	36	6	●
DC160-05-03.800F0-	3,8		29	74	36	36	6	●
DC160-05-03.900F0-	3,9		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.000F0-	4		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.100F0-	4,1		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.200F0-	4,2		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.300F0-	4,3		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.400F0-	4,4		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.500F0-	4,5		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.600F0-	4,6		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.650F0-	4,65		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.700F0-	4,7		29	74	36	36	6	●
DC160-05-04.800F0-	4,8		35	82	44	36	6	●
DC160-05-04.900F0-	4,9		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.000F0-	5		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.100F0-	5,1		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.200F0-	5,2		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.300F0-	5,3		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.400F0-	5,4		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.500F0-	5,5		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.550F0-	5,55		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.600F0-	5,6		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.700F0-	5,7		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.800F0-	5,8		35	82	44	36	6	●
DC160-05-05.900F0-	5,9		35	82	44	36	6	●
DC160-05-06.000F0-	6		35	82	44	36	6	●
DC160-05-06.100F0-	6,1		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.200F0-	6,2		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.300F0-	6,3		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.400F0-	6,4		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.500F0-	6,5		43	91	53	36	8	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

Инструмент

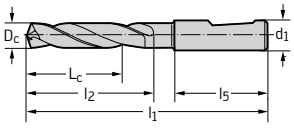


DIN 6535 HE

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-06.600F0-	6,6		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.700F0-	6,7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.800F0-	6,8		43	91	53	36	8	●
DC160-05-06.900F0-	6,9		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.000F0-	7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.100F0-	7,1		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.200F0-	7,2		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.300F0-	7,3		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.400F0-	7,4		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.500F0-	7,5		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.550F0-	7,55		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.600F0-	7,6		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.700F0-	7,7		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.800F0-	7,8		43	91	53	36	8	●
DC160-05-07.900F0-	7,9		43	91	53	36	8	●
DC160-05-08.000F0-	8		43	91	53	36	8	●
DC160-05-08.100F0-	8,1		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.200F0-	8,2		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.300F0-	8,3		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.400F0-	8,4		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.500F0-	8,5		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.600F0-	8,6		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.700F0-	8,7		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.800F0-	8,8		49	103	61	40	10	●
DC160-05-08.900F0-	8,9		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.000F0-	9		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.100F0-	9,1		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.200F0-	9,2		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.300F0-	9,3		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.400F0-	9,4		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.500F0-	9,5		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.550F0-	9,55		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.600F0-	9,6		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.700F0-	9,7		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.800F0-	9,8		49	103	61	40	10	●
DC160-05-09.900F0-	9,9		49	103	61	40	10	●
DC160-05-10.000F0-	10		49	103	61	40	10	●
DC160-05-10.100F0-	10,1		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.200F0-	10,2		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.300F0-	10,3		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.400F0-	10,4		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.500F0-	10,5		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.600F0-	10,6		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.700F0-	10,7		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.800F0-	10,8		56	118	71	45	12	●
DC160-05-10.900F0-	10,9		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.000F0-	11		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.100F0-	11,1		56	118	71	45	12	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

Инструмент



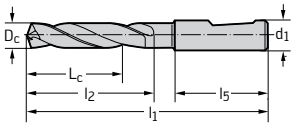
DIN 6535 HE

B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-11.200F0-	11,2		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.300F0-	11,3		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.400F0-	11,4		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.500F0-	11,5		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.550F0-	11,55		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.600F0-	11,6		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.700F0-	11,7		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.800F0-	11,8		56	118	71	45	12	●
DC160-05-11.900F0-	11,9		56	118	71	45	12	●
DC160-05-12.000F0-	12		56	118	71	45	12	●
DC160-05-12.100F0-	12,1		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.200F0-	12,2		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.250F0-	12,25		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.300F0-	12,3		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.400F0-	12,4		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.500F0-	12,5		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.600F0-	12,6		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.700F0-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.750F0-	12,75		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.800F0-	12,8		60	124	77	45	14	●
DC160-05-12.900F0-	12,9		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.000F0-	13		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.100F0-	13,1		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.200F0-	13,2		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.300F0-	13,3		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.400F0-	13,4		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.500F0-	13,5		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.600F0-	13,6		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.700F0-	13,7		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.800F0-	13,8		60	124	77	45	14	●
DC160-05-13.900F0-	13,9		60	124	77	45	14	●
DC160-05-14.000F0-	14		60	124	77	45	14	●
DC160-05-14.100F0-	14,1		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.200F0-	14,2		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.300F0-	14,3		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.400F0-	14,4		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.500F0-	14,5		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.600F0-	14,6		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.700F0-	14,7		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.750F0-	14,75		63	133	83	48	16	●
DC160-05-14.800F0-	14,8		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.000F0-	15		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.100F0-	15,1		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.200F0-	15,2		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.300F0-	15,3		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.500F0-	15,5		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.600F0-	15,6		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.700F0-	15,7		63	133	83	48	16	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

Инструмент



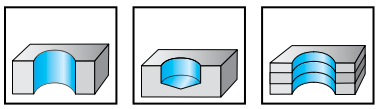
DIN 6535 HE

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ET
DC160-05-15.800F0-	15,8		63	133	83	48	16	●
DC160-05-15.900F0-	15,9		63	133	83	48	16	●
DC160-05-16.000F0-	16		63	133	83	48	16	●
DC160-05-16.100F0-	16,1		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.200F0-	16,2		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.300F0-	16,3		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.400F0-	16,4		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.500F0-	16,5		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.600F0-	16,6		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.700F0-	16,7		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.750F0-	16,75		71	143	93	48	18	●
DC160-05-16.800F0-	16,8		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.000F0-	17		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.200F0-	17,2		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.300F0-	17,3		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.500F0-	17,5		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.600F0-	17,6		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.700F0-	17,7		71	143	93	48	18	●
DC160-05-17.800F0-	17,8		71	143	93	48	18	●
DC160-05-18.000F0-	18		71	143	93	48	18	●
DC160-05-18.200F0-	18,2		77	153	101	50	20	●
DC160-05-18.500F0-	18,5		77	153	101	50	20	●
DC160-05-18.700F0-	18,7		77	153	101	50	20	●
DC160-05-18.800F0-	18,8		77	153	101	50	20	●
DC160-05-19.000F0-	19		77	153	101	50	20	●
DC160-05-19.500F0-	19,5		77	153	101	50	20	●
DC160-05-19.700F0-	19,7		77	153	101	50	20	●
DC160-05-19.800F0-	19,8		77	153	101	50	20	●
DC160-05-20.000F0-	20		77	153	101	50	20	●
DC160-05-20.500F0-	20,5		86	166	108	56	25	●
DC160-05-21.000F0-	21		86	166	108	56	25	●
DC160-05-21.500F0-	21,5		86	166	108	56	25	●
DC160-05-22.000F0-	22		86	166	108	56	25	●
DC160-05-22.500F0-	22,5		91	173	115	56	25	●
DC160-05-23.000F0-	23		91	173	115	56	25	●
DC160-05-23.500F0-	23,5		91	173	115	56	25	●
DC160-05-24.000F0-	24		91	173	115	56	25	●
DC160-05-24.500F0-	24,5		97	180	122	56	25	●
DC160-05-25.000F0-	25		97	180	122	56	25	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ET: DC160-05-03.000A0-WJ30ET

Свёрла спиральные цельные твердосплавные
DC150 Perform



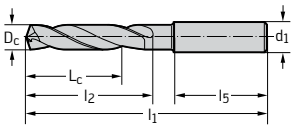


5×D_c | DIN 6537 L | 140°

B1

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●●	●	●●	●	●	●	●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30TA
DC150-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	☺

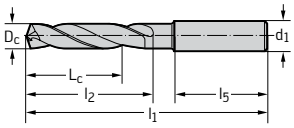
Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент

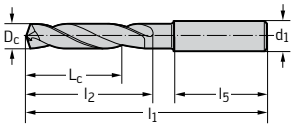


DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30TA
DC150-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●
DC150-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	●
DC150-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.350A0-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	●
DC150-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	●
DC150-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	●
DC150-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.200A0-	9,2		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

Инструмент



DIN 6535 HA

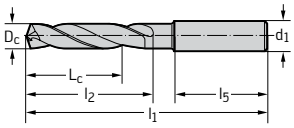
B1

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30TA
DC150-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	●
DC150-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	●
DC150-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	●
DC150-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	●
DC150-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.500A0-	11,5		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.800A0-	11,8		56	118	71	45	12	●
DC150-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	●
DC150-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	●
DC150-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	●
DC150-05-12.700A0-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	●
DC150-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	●
DC150-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	●
DC150-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	●
DC150-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	●
DC150-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	●
DC150-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	●
DC150-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	●
DC150-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	●
DC150-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	●
DC150-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	●

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

Инструмент

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30TA
DC150-05-19.500A0-	19,5		77	153	101	50	20	●
DC150-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	●



DIN 6535 HA

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TA: DC150-05-03.000A0-WJ30TA

B1

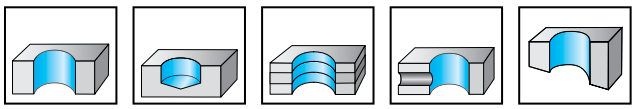
Сверла твердосплавные Maximiza

A3367

BSX



– Геометрия заточки SX

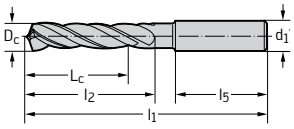


5×D_c | DIN 6537 L | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated			●●	●●	●		●

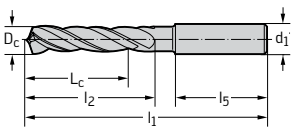
B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6
A3367-3	3		23	66	28	36	6
A3367-3.15	3,15		23	66	28	36	6
A3367-1/8IN	3,175	1/8"	23	66	28	36	6
A3367-3.3	3,3		23	66	28	36	6
A3367-3.5	3,5		23	66	28	36	6
A3367-3.7	3,7		23	66	28	36	6
A3367-3.8	3,8		29	74	36	36	6
A3367-5/32IN	3,969	5/32"	29	74	36	36	6
A3367-4	4		29	74	36	36	6
A3367-4.2	4,2		29	74	36	36	6
A3367-4.3	4,3		29	74	36	36	6
A3367-4.45	4,45		29	74	36	36	6
A3367-4.5	4,5		29	74	36	36	6
A3367-4.65	4,65		29	74	36	36	6
A3367-3/16IN	4,763	3/16"	35	82	44	36	6
A3367-5	5		35	82	44	36	6
A3367-13/64IN	5,159	13/64"	35	82	44	36	6
A3367-5.5	5,5		35	82	44	36	6
A3367-5.55	5,55		35	82	44	36	6
A3367-5.75	5,75		35	82	44	36	6
A3367-5.9	5,9		35	82	44	36	6
A3367-6	6		35	82	44	36	6
A3367-6.55	6,55		43	91	53	36	8
A3367-17/64IN	6,747	17/64"	43	91	53	36	8
A3367-6.8	6,8		43	91	53	36	8
A3367-7	7		43	91	53	36	8
A3367-7.25	7,25		43	91	53	36	8
A3367-8	8		43	91	53	36	8
A3367-8.5	8,5		49	103	61	40	10
A3367-9	9		49	103	61	40	10
A3367-25/64IN	9,922	25/64"	49	103	61	40	10
A3367-10	10		49	103	61	40	10
A3367-10.2	10,2		56	118	71	45	12
A3367-11	11		56	118	71	45	12
A3367-12	12		56	118	71	45	12
A3367-13	13		60	124	77	45	14
A3367-13.5	13,5		60	124	77	45	14
A3367-15	15		63	133	83	48	16
A3367-16	16		63	133	83	48	16



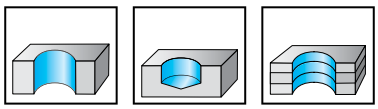
DIN 6535 HA

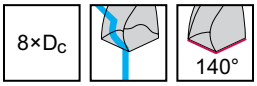
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Сверла малоразмерные твердосплавные
DB133 Supreme

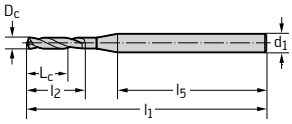




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ER	●●		●●	●●	●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ER
DB133-08-00.500A0-	0,5		5,2	48	6	35	3	☺
DB133-08-00.600A0-	0,6		6,1	48	7	34	3	☺
DB133-08-00.700A0-	0,7		6,9	50	8	35	3	☺
DB133-08-00.750A0-	0,75		7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.794A0-	0,794	1/32"	7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.800A0-	0,8		7,8	50	9	34	3	☺
DB133-08-00.880A0-	0,88		8,6	53	10	36	3	☺
DB133-08-00.900A0-	0,9		8,6	53	10	36	3	☺
DB133-08-00.950A0-	0,95		10,5	53	12	34	3	☺
DB133-08-01.000A0-	1		10,5	53	12	34	3	☺
DB133-08-01.050A0-	1,05		11	54	13	35	3	☺
DB133-08-01.100A0-	1,1		11	54	13	35	3	☺
DB133-08-01.191A0-	1,191	3/64"	12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.200A0-	1,2		12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.250A0-	1,25		12	54	14	34	3	☺
DB133-08-01.300A0-	1,3		13	57	15	36	3	☺
DB133-08-01.350A0-	1,35		13	57	16	35	3	☺
DB133-08-01.400A0-	1,4		13	57	16	35	3	☺
DB133-08-01.450A0-	1,45		14	57	17	34	3	☺
DB133-08-01.500A0-	1,5		14	57	17	34	3	☺
DB133-08-01.550A0-	1,55		15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.588A0-	1,588	1/16"	15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.600A0-	1,6		15	60	18	37	3	☺
DB133-08-01.650A0-	1,65		17	60	20	35	3	☺
DB133-08-01.700A0-	1,7		17	60	20	35	3	☺
DB133-08-01.750A0-	1,75		18	60	21	34	3	☺
DB133-08-01.800A0-	1,8		18	60	21	34	3	☺
DB133-08-01.820A0-	1,82		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.850A0-	1,85		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.900A0-	1,9		19	63	22	36	3	☺
DB133-08-01.950A0-	1,95		20	63	23	35	3	☺
DB133-08-01.984A0-	1,984	5/64"	20	63	23	35	3	☺
DB133-08-02.000A0-	2		20	63	23	35	3	☺
DB133-08-02.050A0-	2,05		20	63	24	35	3	☺
DB133-08-02.100A0-	2,1		20	63	24	35	3	☺

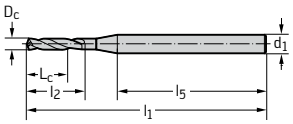
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-08-00.500A0-WJ30ER

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	m7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30ER
DB133-08-02.150A0-	2,15		21	63	25	34	3	●
DB133-08-02.200A0-	2,2		21	63	25	34	3	●
DB133-08-02.250A0-	2,25		22	67	26	37	3	●
DB133-08-02.300A0-	2,3		22	67	26	37	3	●
DB133-08-02.350A0-	2,35		24	67	28	35	3	●
DB133-08-02.381A0-	2,381	3/32"	24	67	28	35	3	●
DB133-08-02.400A0-	2,4		24	67	28	35	3	●
DB133-08-02.450A0-	2,45		25	67	29	34	3	●
DB133-08-02.500A0-	2,5		25	67	29	34	3	●
DB133-08-02.550A0-	2,55		26	71	30	37	3	●
DB133-08-02.600A0-	2,6		26	71	30	37	3	●
DB133-08-02.650A0-	2,65		26	71	31	37	3	●
DB133-08-02.700A0-	2,7		26	71	31	37	3	●
DB133-08-02.750A0-	2,75		27	71	32	36	3	●
DB133-08-02.778A0-	2,778	7/64"	27	71	32	36	3	●
DB133-08-02.800A0-	2,8		27	71	32	36	3	●
DB133-08-02.850A0-	2,85		28	71	33	35	3	●
DB133-08-02.900A0-	2,9		28	71	33	35	3	●
DB133-08-02.950A0-	2,95		29	71	34	34	3	●

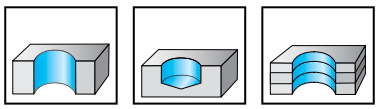
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ER: DB133-08-00.500A0-WJ30ER

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

A1276TFL

Alpha® 22



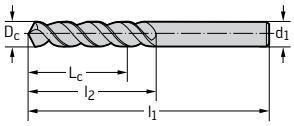


8×D_c | DIN 338 |  |  140°

	P	M	K	N	S	H	O
TFL	●●		●●	●●	●		

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h7	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h6
A1276TFL-3	3	28	61	33	3
A1276TFL-3.1	3,1	30	65	36	3,1
A1276TFL-3.2	3,2	30	65	36	3,2
A1276TFL-3.3	3,3	30	65	36	3,3
A1276TFL-3.4	3,4	33	70	39	3,4
A1276TFL-3.5	3,5	33	70	39	3,5
A1276TFL-3.7	3,7	33	70	39	3,7
A1276TFL-3.8	3,8	36	75	43	3,8
A1276TFL-4	4	36	75	43	4
A1276TFL-4.2	4,2	36	75	43	4,2
A1276TFL-4.3	4,3	39	80	47	4,3
A1276TFL-4.5	4,5	39	80	47	4,5
A1276TFL-4.7	4,7	39	80	47	4,7
A1276TFL-4.8	4,8	44	86	52	4,8
A1276TFL-5	5	44	86	52	5
A1276TFL-5.1	5,1	44	86	52	5,1
A1276TFL-5.2	5,2	44	86	52	5,2
A1276TFL-5.5	5,5	48	93	57	5,5
A1276TFL-5.8	5,8	48	93	57	5,8
A1276TFL-6	6	48	93	57	6
A1276TFL-6.1	6,1	52	101	63	6,1
A1276TFL-6.5	6,5	52	101	63	6,5
A1276TFL-6.6	6,6	52	101	63	6,6
A1276TFL-6.8	6,8	57	109	69	6,8
A1276TFL-7	7	57	109	69	7
A1276TFL-8	8	62	117	75	8
A1276TFL-8.5	8,5	62	117	75	8,5
A1276TFL-9	9	66	125	81	9
A1276TFL-10	10	71	133	87	10
A1276TFL-10.2	10,2	71	133	87	10,2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

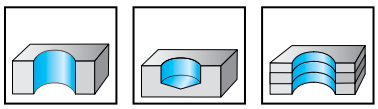
Оптимально подходит для → хороших = 😀 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла спиральные цельные твердосплавные

A1263



– Тип N

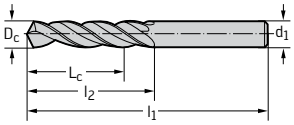




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated			●	●●	●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

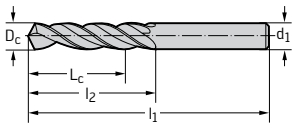
Обозначение	h7	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h6
A1263-0.6	0,6	6,1	24	7	0,6
A1263-0.7	0,7	7,8	28	9	0,7
A1263-0.8	0,8	8,7	30	10	0,8
A1263-0.9	0,9	9,5	32	11	0,9
A1263-1	1	10	34	12	1
A1263-1.1	1,1	12	36	14	1,1
A1263-1.2	1,2	14	38	16	1,2
A1263-1.3	1,3	14	38	16	1,3
A1263-1.4	1,4	15	40	18	1,4
A1263-1.5	1,5	15	40	18	1,5
A1263-1.6	1,6	17	43	20	1,6
A1263-1.7	1,7	17	43	20	1,7
A1263-1.8	1,8	19	46	22	1,8
A1263-1.9	1,9	19	46	22	1,9
A1263-2	2	20	49	24	2
A1263-2.1	2,1	20	49	24	2,1
A1263-2.2	2,2	23	53	27	2,2
A1263-2.3	2,3	23	53	27	2,3
A1263-2.4	2,4	26	57	30	2,4
A1263-2.5	2,5	26	57	30	2,5
A1263-2.6	2,6	26	57	30	2,6
A1263-2.7	2,7	28	61	33	2,7
A1263-2.8	2,8	28	61	33	2,8
A1263-2.9	2,9	28	61	33	2,9
A1263-3	3	28	61	33	3
A1263-3.1	3,1	30	65	36	3,1
A1263-3.2	3,2	30	65	36	3,2
A1263-3.3	3,3	30	65	36	3,3
A1263-3.4	3,4	33	70	39	3,4
A1263-3.5	3,5	33	70	39	3,5
A1263-3.6	3,6	33	70	39	3,6
A1263-3.7	3,7	33	70	39	3,7
A1263-3.8	3,8	36	75	43	3,8
A1263-3.9	3,9	36	75	43	3,9
A1263-4	4	36	75	43	4

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

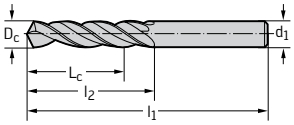
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h7	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h6
A1263-4.1	4,1	36	75	43	4,1
A1263-4.2	4,2	36	75	43	4,2
A1263-4.3	4,3	39	80	47	4,3
A1263-4.4	4,4	39	80	47	4,4
A1263-4.5	4,5	39	80	47	4,5
A1263-4.6	4,6	39	80	47	4,6
A1263-4.7	4,7	39	80	47	4,7
A1263-4.8	4,8	44	86	52	4,8
A1263-4.9	4,9	44	86	52	4,9
A1263-5	5	44	86	52	5
A1263-5.1	5,1	44	86	52	5,1
A1263-5.2	5,2	44	86	52	5,2
A1263-5.3	5,3	44	86	52	5,3
A1263-5.4	5,4	48	93	57	5,4
A1263-5.5	5,5	48	93	57	5,5
A1263-5.6	5,6	48	93	57	5,6
A1263-5.7	5,7	48	93	57	5,7
A1263-5.8	5,8	48	93	57	5,8
A1263-5.9	5,9	48	93	57	5,9
A1263-6	6	48	93	57	6
A1263-6.1	6,1	52	101	63	6,1
A1263-6.2	6,2	52	101	63	6,2
A1263-6.3	6,3	52	101	63	6,3
A1263-6.4	6,4	52	101	63	6,4
A1263-6.5	6,5	52	101	63	6,5
A1263-6.6	6,6	52	101	63	6,6
A1263-6.7	6,7	52	101	63	6,7
A1263-6.8	6,8	57	109	69	6,8
A1263-6.9	6,9	57	109	69	6,9
A1263-7	7	57	109	69	7
A1263-7.1	7,1	57	109	69	7,1
A1263-7.2	7,2	57	109	69	7,2
A1263-7.3	7,3	57	109	69	7,3
A1263-7.4	7,4	57	109	69	7,4
A1263-7.5	7,5	57	109	69	7,5
A1263-7.6	7,6	62	117	75	7,6
A1263-7.7	7,7	62	117	75	7,7
A1263-7.8	7,8	62	117	75	7,8
A1263-7.9	7,9	62	117	75	7,9
A1263-8	8	62	117	75	8
A1263-8.1	8,1	62	117	75	8,1
A1263-8.2	8,2	62	117	75	8,2
A1263-8.3	8,3	62	117	75	8,3
A1263-8.4	8,4	62	117	75	8,4
A1263-8.5	8,5	62	117	75	8,5
A1263-8.6	8,6	66	125	81	8,6
A1263-8.7	8,7	66	125	81	8,7
A1263-8.8	8,8	66	125	81	8,8

Инструмент

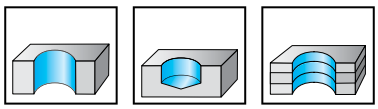


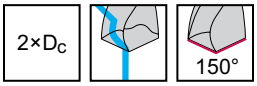
Cylindrical shank

Обозначение	h7	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h6
A1263-8.9	8,9	66	125	81	8,9
A1263-9	9	66	125	81	9
A1263-9.1	9,1	66	125	81	9,1
A1263-9.2	9,2	66	125	81	9,2
A1263-9.3	9,3	66	125	81	9,3
A1263-9.4	9,4	66	125	81	9,4
A1263-9.5	9,5	66	125	81	9,5
A1263-9.6	9,6	71	133	87	9,6
A1263-9.7	9,7	71	133	87	9,7
A1263-9.8	9,8	71	133	87	9,8
A1263-9.9	9,9	71	133	87	9,9
A1263-10	10	71	133	87	10
A1263-10.2	10,2	71	133	87	10,2
A1263-10.5	10,5	71	133	87	10,5
A1263-10.8	10,8	76	142	94	10,8
A1263-11	11	76	142	94	11
A1263-11.2	11,2	76	142	94	11,2
A1263-11.5	11,5	76	142	94	11,5
A1263-11.8	11,8	76	142	94	11,8
A1263-12	12	87	151	101	12

Свёрла твердосплавные, малоразмерные, для пилотных отверстий

DB131 Supreme

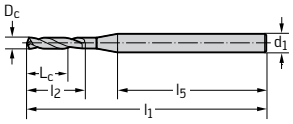




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EL	●●	●●	●●	●●	●	●	●

B1

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	p7	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	h6	WJ30EL
DB131-02-00.500A0-	0,5		2,2	47	3	37	3	☺
DB131-02-00.600A0-	0,6		2,1	47	3	37	3	☺
DB131-02-00.700A0-	0,7		2,9	48	4	39	3	☺
DB131-02-00.750A0-	0,75		2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.794A0-	0,794	1/32"	2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.800A0-	0,8		2,8	48	4	37	3	☺
DB131-02-00.850A0-	0,85		3,6	50	5	38	3	☺
DB131-02-00.900A0-	0,9		3,6	50	5	38	3	☺
DB131-02-00.950A0-	0,95		3,5	50	5	38	3	☺
DB131-02-01.000A0-	1		3,5	50	5	38	3	☺
DB131-02-01.050A0-	1,05		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.100A0-	1,1		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.150A0-	1,15		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.191A0-	1,191	3/64"	4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.200A0-	1,2		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.250A0-	1,25		4	51	6	39	3	☺
DB131-02-01.300A0-	1,3		5	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.350A0-	1,35		4	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.400A0-	1,4		4	53	7	40	3	☺
DB131-02-01.450A0-	1,45		5	53	8	39	3	☺
DB131-02-01.500A0-	1,5		5	53	8	39	3	☺
DB131-02-01.550A0-	1,55		5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.588A0-	1,588	1/16"	5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.600A0-	1,6		5	54	8	41	3	☺
DB131-02-01.650A0-	1,65		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.700A0-	1,7		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.750A0-	1,75		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.800A0-	1,8		6	54	9	40	3	☺
DB131-02-01.850A0-	1,85		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.900A0-	1,9		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.950A0-	1,95		7	57	10	42	3	☺
DB131-02-01.984A0-	1,984	5/64"	7	57	10	42	3	☺

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EL: DB131-02-00.500A0-WJ30EL

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструменты для обработки отверстий/ снятия фасок



Глубина сверления		





Обозначение	P6200 Tiger·tec®	D4580 Xtra·tec®
Другие услуги		
Стандарт		
Покрытие/сплав	WSP45G	
Хвостовик		с цилиндрическим хвостовиком с буртиком
Диапазон Ø [mm]	–	–
P Сталь		●●
M Нержавеющая сталь		●●
K Чугун		●●
N Цветные металлы		●●
S Жаропрочные сплавы		●●
H Материалы высокой твёрдости		
O Прочее		
Страница в каталоге	**B 187**	**B 185**
QR-код		
www.walter-tools.com/woc/	VCGX	D4580

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

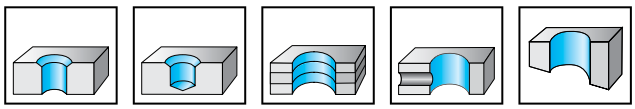
Инструмент для снятия фасок

D4580 inch

Xtra·tec®



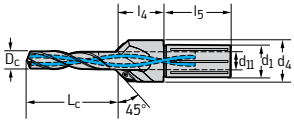
Z=2



	P	M	K	N	S	H	O
D4580	●●	●●	●●	●●	●●		

B1

Инструмент



Zylinderschaft mit Bund

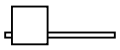
Обозначение	D_{cmin} inch	$D_{c\,max}$ inch	d_{11} inch	d_1 inch	d_4 inch	l_4 inch	l_5 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
D4580.45-06.00A13-VC09	0,157	0,236	0,236	0,500	0,827	1,000	1,614	0,001	2	VC .. 09 ..
D4580.45-08.00A15-VC09	0,24	0,315	0,315	0,625	0,984	1,000	1,752	0,002	2	
D4580.45-10.00A15-VC09	0,319	0,394	0,394	0,625	0,984	1,000	1,752	0,002	2	
D4580.45-12.00A19-VC09	0,398	0,472	0,472	0,750	1,102	1,000	1,831	0,002	2	
D4580.45-14.00A19-VC09	0,476	0,551	0,551	0,750	1,181	1,000	1,831	0,003	2	
D4580.45-16.00A26-VC09	0,555	0,630	0,630	1,000	1,260	1,339	2,087	0,003	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	D_{cmin}	0,16–0,56
	Резцовая вставка	FK390
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm
	Регулировочный винт	FS2029 (SW 1,5)

Комплектующие

	D_{cmin}	0,16–0,56
	Ключ (Torx)	FS1490 (T7IP)
	Ключ	ISO2936-1,5 (SW 1,5)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

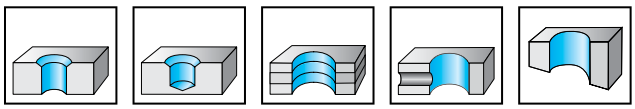
Инструмент для снятия фасок

D4580 mm

Xtra·tec®



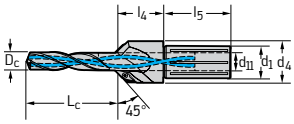
Z=2



B1

	P	M	K	N	S	H	O
D4580	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Zylinderschaft mit Bund

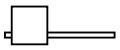
Обозначение	D_{cmin} mm	$D_{c\,max}$ mm	d_{11} mm	d_1 mm	d_4 mm	l_4 mm	l_5 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4580-45-06.00A12-VC09	4	6	6	12	21	25	41	0,03	2	VC .. 09 ..
D4580-45-08.00A16-VC09	6,1	8	8	16	25	25	44,5	0,04	2	
D4580-45-10.00A16-VC09	8,1	10	10	16	25	25	44,5	0,05	2	
D4580-45-12.00A20-VC09	10,1	12	12	20	28	25	46,5	0,06	2	
D4580-45-14.00A20-VC09	12,1	14	14	20	30	25	46,5	0,07	2	
D4580-45-16.00A25-VC09	14,1	16	16	25	32	34	53	0,08	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	D_{cmin}	4–14,1
	Резцовая вставка	FK390
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm
	Регулировочный винт	FS2029 (SW 1,5)

Комплектующие

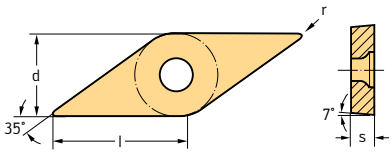
	D_{cmin}	4–14,1
	Ключ (Torx)	FS1490 (T7IP)
	Ключ	ISO2936-1,5 (SW 1,5)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины с задними углами 35°
VCGX



Пластины

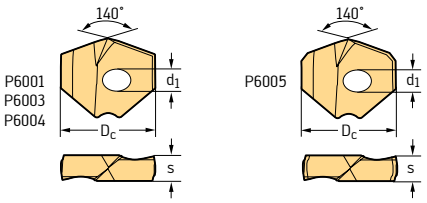
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	r mm	s mm	d mm	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	S HC WSP45G
	VCGX0902ACFR	2	9	0,2	2,5	5,556	☺	☺	☺	☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall

B1

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D12,00R	1	12	A	3	3,6			☹				
	P6001-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6			☹				
	P6001-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6			☹				
	P6001-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6			☹				
	P6001-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6			☹				
	P6001-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6			☹				
	P6001-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6			☹				
	P6001-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6			☹				
	P6001-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6			☹				
	P6001-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6			☹				
	P6001-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6			☹				
	P6001-D13,00R	1	13	A	3	3,6			☹				
	P6001-D13,11R	1	13,11	A	3	3,6			☹				
	P6001-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6			☹				
	P6001-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6			☹				
	P6001-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6			☹				
	P6001-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6			☹				
	P6001-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6			☹				
	P6001-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6			☹				
	P6001-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6			☹				
	P6001-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6			☹				
	P6001-D13,89R	1	13,89	A	3	3,6			☹				
	P6001-D14,00R	1	14	B	3	4			☹				
	P6001-D14,10R	1	14,1	B	3	4			☹				
	P6001-D14,20R	1	14,2	B	3	4			☹				
	P6001-D14,30R	1	14,3	B	3	4			☹				
	P6001-D14,40R	1	14,4	B	3	4			☹				
	P6001-D14,50R	1	14,5	B	3	4			☹				
	P6001-D14,60R	1	14,6	B	3	4			☹				
	P6001-D14,68R	1	14,68	B	3	4			☹				
	P6001-D14,80R	1	14,8	B	3	4			☹				
	P6001-D14,90R	1	14,9	B	3	4			☹				
	P6001-D15,00R	1	15	B	3	4			☹				
	P6001-D15,09R	1	15,09	B	3	4			☹				
	P6001-D15,20R	1	15,2	B	3	4			☹				
	P6001-D15,30R	1	15,3	B	3	4			☹				
	P6001-D15,40R	1	15,4	B	3	4			☹				
	P6001-D15,47R	1	15,47	B	3	4			☹				
	P6001-D15,50R	1	15,5	B	3	4			☹				
	P6001-D15,60R	1	15,6	B	3	4			☹				
	P6001-D15,70R	1	15,7	B	3	4			☹				
	P6001-D15,80R	1	15,8	B	3	4			☹				
	P6001-D15,87R	1	15,87	B	3	4			☹				

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии

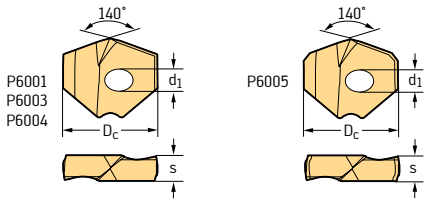
HC = твёрдый сплав с покрытием

P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

WALTER SELECT Оптимальная пластина для ➔ хороших = ☺ ➔ нормальных = 😐 ➔ неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

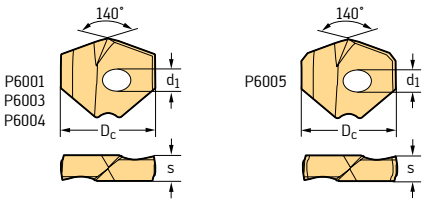
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D16,00R	1	16	C	4	4,5			●				
	P6001-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5			●				
	P6001-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5			●				
	P6001-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5			●				
	P6001-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5			●				
	P6001-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5			●				
	P6001-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5			●				
	P6001-D17,00R	1	17	C	4	4,5			●				
	P6001-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5			●				
	P6001-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5			●				
	P6001-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5			●				
	P6001-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5			●				
	P6001-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5			●				
	P6001-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5			●				
	P6001-D18,00R	1	18	D	4	5			●				
	P6001-D18,24R	1	18,24	D	4	5			●				
	P6001-D18,50R	1	18,5	D	4	5			●				
	P6001-D18,65R	1	18,65	D	4	5			●				
	P6001-D18,70R	1	18,7	D	4	5			●				
	P6001-D18,80R	1	18,8	D	4	5			●				
	P6001-D19,00R	1	19	D	4	5			●				
	P6001-D19,05R	1	19,05	D	4	5			●				
	P6001-D19,20R	1	19,2	D	4	5			●				
	P6001-D19,25R	1	19,25	D	4	5			●				
	P6001-D19,30R	1	19,3	D	4	5			●				
	P6001-D19,43R	1	19,43	D	4	5			●				
	P6001-D19,50R	1	19,5	D	4	5			●				
	P6001-D19,60R	1	19,6	D	4	5			●				
	P6001-D19,70R	1	19,7	D	4	5			●				
	P6001-D19,84R	1	19,84	D	4	5			●				
	P6001-D20,00R	1	20	E	5	5,5			●				
	P6001-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5			●				
	P6001-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5			●				
	P6001-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5			●				
	P6001-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5			●				
	P6001-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5			●				
	P6001-D21,00R	1	21	E	5	5,5			●				
	P6001-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5			●				
	P6001-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5			●				
	P6001-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5			●				
	P6001-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5			●				
	P6001-D22,00R	1	22	F	5	6			●				
	P6001-D22,22R	1	22,22	F	5	6			●				

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC			M HC	K HC	N HC	S HC
							WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6001-D22,42R	1	22,42	F	5	6			●				
	P6001-D22,47R	1	22,47	F	5	6			●				
	P6001-D22,50R	1	22,5	F	5	6			●				
	P6001-D22,62R	1	22,62	F	5	6			●				
	P6001-D22,70R	1	22,7	F	5	6			●				
	P6001-D22,77R	1	22,77	F	5	6			●				
	P6001-D23,00R	1	23	F	5	6			●				
	P6001-D23,39R	1	23,39	F	5	6			●				
	P6001-D23,50R	1	23,5	F	5	6			●				
	P6001-D23,70R	1	23,7	F	5	6			●				
	P6001-D23,80R	1	23,8	F	5	6			●				
	P6001-D24,00R	1	24	G	5	6,5			●				
	P6001-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5			●				
	P6001-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5			●				
	P6001-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5			●				
	P6001-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5			●				
	P6001-D25,00R	1	25	G	5	6,5			●				
	P6001-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5			●				
	P6001-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5			●				
	P6001-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5			●				
	P6001-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5			●				
	P6001-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5			●				
	P6001-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5			●				
	P6001-D26,00R	1	26	H	6	7,1			●				
	P6001-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1			●				
	P6001-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1			●				
	P6001-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1			●				
	P6001-D27,00R	1	27	H	6	7,1			●				
	P6001-D27,38R	1	27,38	H	6	7,1			●				
	P6001-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1			●				
	P6001-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1			●				
	P6001-D28,00R	1	28	J	6	7,7			●				
	P6001-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7			●				
	P6001-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7			●				
	P6001-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7			●				
	P6001-D29,00R	1	29	J	6	7,7			●				
	P6001-D29,37R	1	29,37	J	6	7,7			●				
	P6001-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7			●				
	P6001-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7			●				
	P6001-D30,00R	1	30	K	6	8			●				
	P6001-D30,15R	1	30,15	K	6	8			●				
	P6001-D30,50R	1	30,5	K	6	8			●				
	P6001-D31,00R	1	31	K	6	8			●				

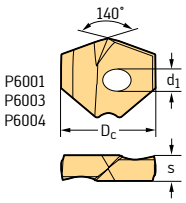
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии

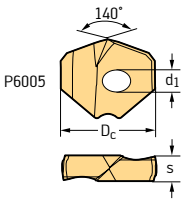
HC = твёрдый сплав с покрытием

P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Пластины

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006





Interchangeable inserts

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D31,50R	1	31,5	K	6	8			●				
	P6001-D31,75R	1	31,75	K	6	8			●				
	P6001-D31,99R	1	31,99	K	6	8			●				
	P6001-D32,00R	1	32	M	6	8,3			●				
	P6001-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3			●				
	P6001-D33,00R	1	33	M	6	8,3			●				
	P6001-D34,00R	1	34	N	6	8,6			●				
	P6001-D35,00R	1	35	N	6	8,6			●				
	P6001-D36,00R	1	36	P	6	8,9			●				
	P6001-D37,00R	1	37	P	6	8,9			●				
	P6001-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9			●				
	P6003-D12,00R	1	12	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D13,00R	1	13	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D13,11R	1	13,11	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D13,89R	1	13,89	A	3	3,6	●			●			●
	P6003-D14,00R	1	14	B	3	4	●			●			●
	P6003-D14,10R	1	14,1	B	3	4	●			●			●
	P6003-D14,20R	1	14,2	B	3	4	●			●			●
	P6003-D14,30R	1	14,3	B	3	4	●			●			●
	P6003-D14,40R	1	14,4	B	3	4	●			●			●
	P6003-D14,50R	1	14,5	B	3	4	●			●			●
	P6003-D14,60R	1	14,6	B	3	4	●			●			●
	P6003-D14,68R	1	14,68	B	3	4	●			●			●
	P6003-D14,80R	1	14,8	B	3	4	●			●			●
	P6003-D14,90R	1	14,9	B	3	4	●			●			●

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии

P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25

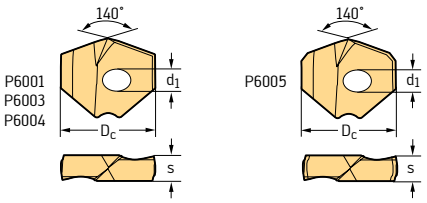
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении

P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C

Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6003-D15,00R	1	15	B	3	4	●			●			●
	P6003-D15,09R	1	15,09	B	3	4	●			●			●
	P6003-D15,20R	1	15,2	B	3	4	●			●			●
	P6003-D15,30R	1	15,3	B	3	4	●			●			●
	P6003-D15,40R	1	15,4	B	3	4	●			●			●
	P6003-D15,47R	1	15,47	B	3	4	●			●			●
	P6003-D15,50R	1	15,5	B	3	4	●			●			●
	P6003-D15,60R	1	15,6	B	3	4	●			●			●
	P6003-D15,70R	1	15,7	B	3	4	●			●			●
	P6003-D15,80R	1	15,8	B	3	4	●			●			●
	P6003-D15,87R	1	15,87	B	3	4	●			●			●
	P6003-D16,00R	1	16	C	4	4,5	●			●			●
	P6003-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5	●			●			●
	P6003-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5	●			●			●
	P6003-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5	●			●			●
	P6003-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5	●			●			●
	P6003-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5	●			●			●
	P6003-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5	●			●			●
	P6003-D17,00R	1	17	C	4	4,5	●			●			●
	P6003-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5	●			●			●
	P6003-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5	●			●			●
	P6003-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5	●			●			●
	P6003-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5	●			●			●
	P6003-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5	●			●			●
	P6003-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5	●			●			●
	P6003-D18,00R	1	18	D	4	5	●			●			●
	P6003-D18,24R	1	18,24	D	4	5	●			●			●
	P6003-D18,50R	1	18,5	D	4	5	●			●			●
	P6003-D18,65R	1	18,65	D	4	5	●			●			●
	P6003-D18,70R	1	18,7	D	4	5	●			●			●
	P6003-D18,80R	1	18,8	D	4	5	●			●			●
	P6003-D19,00R	1	19	D	4	5	●			●			●
	P6003-D19,05R	1	19,05	D	4	5	●			●			●
	P6003-D19,20R	1	19,2	D	4	5	●			●			●
	P6003-D19,25R	1	19,25	D	4	5	●			●			●
	P6003-D19,30R	1	19,3	D	4	5	●			●			●
	P6003-D19,43R	1	19,43	D	4	5	●			●			●
	P6003-D19,50R	1	19,5	D	4	5	●			●			●
	P6003-D19,60R	1	19,6	D	4	5	●			●			●
	P6003-D19,70R	1	19,7	D	4	5	●			●			●
	P6003-D19,84R	1	19,84	D	4	5	●			●			●
	P6003-D20,00R	1	20	E	5	5,5	●			●			●
	P6003-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5	●			●			●

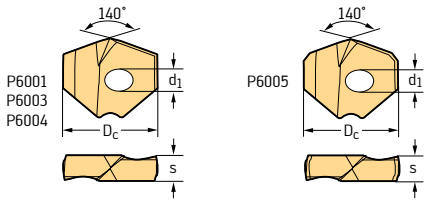
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии

HC = твёрдый сплав с покрытием

P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Пластины

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



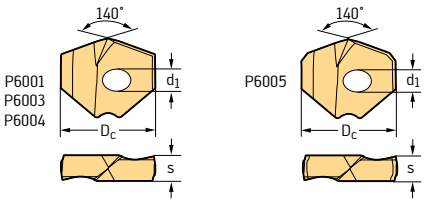
Interchangeable inserts

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6003-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5	●			●			●
	P6003-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5	●			●			●
	P6003-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5	●			●			●
	P6003-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5	●			●			●
	P6003-D21,00R	1	21	E	5	5,5	●			●			●
	P6003-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5	●			●			●
	P6003-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5	●			●			●
	P6003-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5	●			●			●
	P6003-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5	●			●			●
	P6003-D22,00R	1	22	F	5	6	●			●			●
	P6003-D22,22R	1	22,22	F	5	6	●			●			●
	P6003-D22,42R	1	22,42	F	5	6	●			●			●
	P6003-D22,47R	1	22,47	F	5	6	●			●			●
	P6003-D22,50R	1	22,5	F	5	6	●			●			●
	P6003-D22,62R	1	22,62	F	5	6	●			●			●
	P6003-D22,70R	1	22,7	F	5	6	●			●			●
	P6003-D22,77R	1	22,77	F	5	6	●			●			●
	P6003-D23,00R	1	23	F	5	6	●			●			●
	P6003-D23,39R	1	23,39	F	5	6	●			●			●
	P6003-D23,50R	1	23,5	F	5	6	●			●			●
	P6003-D23,70R	1	23,7	F	5	6	●			●			●
	P6003-D23,80R	1	23,8	F	5	6	●			●			●
	P6003-D24,00R	1	24	G	5	6,5	●			●			●
	P6003-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5	●			●			●
	P6003-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5	●			●			●
	P6003-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5	●			●			●
	P6003-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5	●			●			●
	P6003-D25,00R	1	25	G	5	6,5	●			●			●
	P6003-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5	●			●			●
	P6003-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5	●			●			●
	P6003-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5	●			●			●
	P6003-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5	●			●			●
	P6003-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5	●			●			●
	P6003-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5	●			●			●
	P6003-D26,00R	1	26	H	6	7,1	●			●			●
	P6003-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1	●			●			●
	P6003-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1	●			●			●
	P6003-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1	●			●			●
	P6003-D27,00R	1	27	H	6	7,1	●			●			●
	P6003-D27,38R	1	27,38	H	6	7,1	●			●			●
	P6003-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1	●			●			●
	P6003-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1	●			●			●
	P6003-D28,00R	1	28	J	6	7,7	●			●			●

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6003-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7	●			●			●
	P6003-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7	●			●			●
	P6003-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7	●			●			●
	P6003-D29,00R	1	29	J	6	7,7	●			●			●
	P6003-D29,37R	1	29,37	J	6	7,7	●			●			●
	P6003-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7	●			●			●
	P6003-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7	●			●			●
	P6003-D30,00R	1	30	K	6	8	●			●			●
	P6003-D30,15R	1	30,15	K	6	8	●			●			●
	P6003-D30,50R	1	30,5	K	6	8	●			●			●
	P6003-D31,00R	1	31	K	6	8	●			●			●
	P6003-D31,50R	1	31,5	K	6	8	●			●			●
	P6003-D31,75R	1	31,75	K	6	8	●			●			●
	P6003-D31,99R	1	31,99	K	6	8	●			●			●
	P6003-D32,00R	1	32	M	6	8,3	●			●			●
	P6003-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3	●			●			●
	P6003-D33,00R	1	33	M	6	8,3	●			●			●
	P6003-D34,00R	1	34	N	6	8,6	●			●			●
	P6003-D35,00R	1	35	N	6	8,6	●			●			●
	P6003-D36,00R	1	36	P	6	8,9	●			●			●
	P6003-D37,00R	1	37	P	6	8,9	●			●			●
	P6003-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9	●			●			●
	P6004-D12,00R	1	12	A	3	3,6						●	
	P6004-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6						●	
	P6004-D13,00R	1	13	A	3	3,6						●	
	P6004-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6						●	
	P6004-D14,00R	1	14	B	3	4						●	
	P6004-D14,50R	1	14,5	B	3	4						●	
	P6004-D14,80R	1	14,8	B	3	4						●	
	P6004-D15,00R	1	15	B	3	4						●	
	P6004-D15,50R	1	15,5	B	3	4						●	
	P6004-D16,00R	1	16	C	4	4,5						●	
	P6004-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5						●	
	P6004-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5						●	
	P6004-D17,00R	1	17	C	4	4,5						●	
	P6004-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5						●	
	P6004-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5						●	
	P6004-D18,00R	1	18	D	4	5						●	
	P6004-D18,50R	1	18,5	D	4	5						●	
	P6004-D18,65R	1	18,65	D	4	5						●	
	P6004-D19,00R	1	19	D	4	5						●	
	P6004-D19,50R	1	19,5	D	4	5						●	
	P6004-D19,70R	1	19,7	D	4	5						●	

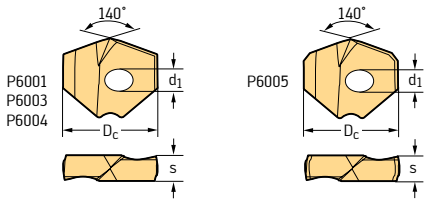
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии

HC = твёрдый сплав с покрытием

P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Пластины

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

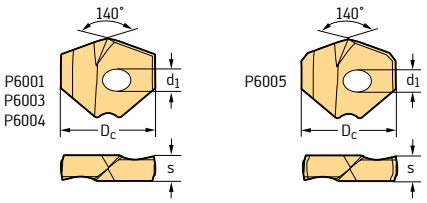
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6004-D19,84R	1	19,84	D	4	5						●	
	P6004-D20,00R	1	20	E	5	5,5						●	
	P6004-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5						●	
	P6004-D21,00R	1	21	E	5	5,5						●	
	P6004-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5						●	
	P6004-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5						●	
	P6004-D22,00R	1	22	F	5	6						●	
	P6004-D22,50R	1	22,5	F	5	6						●	
	P6004-D23,00R	1	23	F	5	6						●	
	P6004-D23,50R	1	23,5	F	5	6						●	
	P6004-D24,00R	1	24	G	5	6,5						●	
	P6004-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5						●	
	P6004-D25,00R	1	25	G	5	6,5						●	
	P6004-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5						●	
	P6004-D26,00R	1	26	H	6	7,1						●	
	P6004-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1						●	
	P6004-D27,00R	1	27	H	6	7,1						●	
	P6004-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1						●	
	P6004-D28,00R	1	28	J	6	7,7						●	
	P6004-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7						●	
	P6004-D29,00R	1	29	J	6	7,7						●	
	P6004-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7						●	
	P6004-D30,00R	1	30	K	6	8						●	
	P6004-D30,50R	1	30,5	K	6	8						●	
	P6004-D31,00R	1	31	K	6	8						●	
	P6004-D31,50R	1	31,5	K	6	8						●	
	P6005-D12,00R	1	12	A	3	3,6					●		
	P6005-D12,10R	1	12,1	A	3	3,6					●		
	P6005-D12,20R	1	12,2	A	3	3,6					●		
	P6005-D12,30R	1	12,3	A	3	3,6					●		
	P6005-D12,40R	1	12,4	A	3	3,6					●		
	P6005-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6					●		
	P6005-D12,60R	1	12,6	A	3	3,6					●		
	P6005-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6					●		
	P6005-D12,80R	1	12,8	A	3	3,6					●		
	P6005-D12,90R	1	12,9	A	3	3,6					●		
	P6005-D12,95R	1	12,95	A	3	3,6					●		
	P6005-D13,00R	1	13	A	3	3,6					●		
	P6005-D13,10R	1	13,1	A	3	3,6					●		
	P6005-D13,20R	1	13,2	A	3	3,6					●		
	P6005-D13,25R	1	13,25	A	3	3,6					●		
	P6005-D13,30R	1	13,3	A	3	3,6					●		
	P6005-D13,40R	1	13,4	A	3	3,6					●		

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6005-D13,49R	1	13,49	A	3	3,6					●		
	P6005-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6					●		
	P6005-D13,60R	1	13,6	A	3	3,6					●		
	P6005-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6					●		
	P6005-D13,80R	1	13,8	A	3	3,6					●		
	P6005-D13,90R	1	13,9	A	3	3,6					●		
	P6005-D14,00R	1	14	B	3	4					●		
	P6005-D14,10R	1	14,1	B	3	4					●		
	P6005-D14,20R	1	14,2	B	3	4					●		
	P6005-D14,29R	1	14,29	B	3	4					●		
	P6005-D14,30R	1	14,3	B	3	4					●		
	P6005-D14,40R	1	14,4	B	3	4					●		
	P6005-D14,50R	1	14,5	B	3	4					●		
	P6005-D14,60R	1	14,6	B	3	4					●		
	P6005-D14,68R	1	14,68	B	3	4					●		
	P6005-D14,70R	1	14,7	B	3	4					●		
	P6005-D14,80R	1	14,8	B	3	4					●		
	P6005-D14,90R	1	14,9	B	3	4					●		
	P6005-D15,00R	1	15	B	3	4					●		
	P6005-D15,08R	1	15,08	B	3	4					●		
	P6005-D15,09R	1	15,09	B	3	4					●		
	P6005-D15,10R	1	15,1	B	3	4					●		
	P6005-D15,20R	1	15,2	B	3	4					●		
	P6005-D15,30R	1	15,3	B	3	4					●		
	P6005-D15,40R	1	15,4	B	3	4					●		
	P6005-D15,50R	1	15,5	B	3	4					●		
	P6005-D15,60R	1	15,6	B	3	4					●		
	P6005-D15,70R	1	15,7	B	3	4					●		
	P6005-D15,80R	1	15,8	B	3	4					●		
	P6005-D15,88R	1	15,88	B	3	4					●		
	P6005-D15,90R	1	15,9	B	3	4					●		
	P6005-D16,00R	1	16	C	4	4,5					●		
	P6005-D16,13R	1	16,13	C	4	4,5					●		
	P6005-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5					●		
	P6005-D16,27R	1	16,27	C	4	4,5					●		
	P6005-D16,43R	1	16,43	C	4	4,5					●		
	P6005-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5					●		
	P6005-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5					●		
	P6005-D16,67R	1	16,67	C	4	4,5					●		
	P6005-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5					●		
	P6005-D16,80R	1	16,8	C	4	4,5					●		
	P6005-D17,00R	1	17	C	4	4,5					●		
	P6005-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5					●		

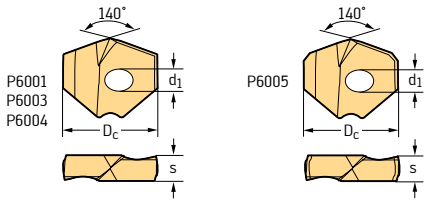
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии

HC = твёрдый сплав с покрытием

P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Пластины

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

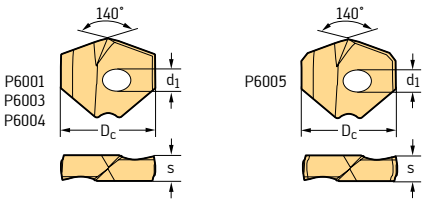
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6005-D17,20R	1	17,2	C	4	4,5					●		
	P6005-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5					●		
	P6005-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5					●		
	P6005-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5					●		
	P6005-D17,80R	1	17,8	C	4	4,5					●		
	P6005-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5					●		
	P6005-D18,00R	1	18	D	4	5					●		
	P6005-D18,24R	1	18,24	D	4	5					●		
	P6005-D18,26R	1	18,26	D	4	5					●		
	P6005-D18,50R	1	18,5	D	4	5					●		
	P6005-D18,65R	1	18,65	D	4	5					●		
	P6005-D18,70R	1	18,7	D	4	5					●		
	P6005-D18,80R	1	18,8	D	4	5					●		
	P6005-D19,00R	1	19	D	4	5					●		
	P6005-D19,05R	1	19,05	D	4	5					●		
	P6005-D19,20R	1	19,2	D	4	5					●		
	P6005-D19,25R	1	19,25	D	4	5					●		
	P6005-D19,30R	1	19,3	D	4	5					●		
	P6005-D19,35R	1	19,35	D	4	5					●		
	P6005-D19,43R	1	19,43	D	4	5					●		
	P6005-D19,50R	1	19,5	D	4	5					●		
	P6005-D19,60R	1	19,6	D	4	5					●		
	P6005-D19,70R	1	19,7	D	4	5					●		
	P6005-D19,80R	1	19,8	D	4	5					●		
	P6005-D19,84R	1	19,84	D	4	5					●		
	P6005-D20,00R	1	20	E	5	5,5					●		
	P6005-D20,20R	1	20,2	E	5	5,5					●		
	P6005-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5					●		
	P6005-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5					●		
	P6005-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5					●		
	P6005-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5					●		
	P6005-D21,00R	1	21	E	5	5,5					●		
	P6005-D21,12R	1	21,12	E	5						●		
	P6005-D21,41R	1	21,41	E	5	5,5					●		
	P6005-D21,43R	1	21,43	E	5	5,5					●		
	P6005-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5					●		
	P6005-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5					●		
	P6005-D21,83R	1	21,83	E	5	5,5					●		
	P6005-D22,00R	1	22	F	5	6					●		
	P6005-D22,22R	1	22,22	F	5	6					●		
	P6005-D22,23R	1	22,23	F	5	6					●		
	P6005-D22,42R	1	22,42	F	5	6					●		
	P6005-D22,50R	1	22,5	F	5	6					●		

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6005-D22,70R	1	22,7	F	5	6					●		
	P6005-D22,77R	1	22,77	F	5	6					●		
	P6005-D23,00R	1	23	F	5	6					●		
	P6005-D23,02R	1	23,02	F	5	6					●		
	P6005-D23,39R	1	23,39	F	5	6					●		
	P6005-D23,50R	1	23,5	F	5	6					●		
	P6005-D23,70R	1	23,7	F	5	6					●		
	P6005-D23,80R	1	23,8	F	5	6					●		
	P6005-D23,81R	1	23,81	F	5	6					●		
	P6005-D24,00R	1	24	G	5	6,5					●		
	P6005-D24,21R	1	24,21	G	5	6,5					●		
	P6005-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5					●		
	P6005-D24,59R	1	24,59	G	5	6,5					●		
	P6005-D24,61R	1	24,61	G	5	6,5					●		
	P6005-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5					●		
	P6005-D25,00R	1	25	G	5	6,5					●		
	P6005-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5					●		
	P6005-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5					●		
	P6005-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5					●		
	P6005-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5					●		
	P6005-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5					●		
	P6005-D26,00R	1	26	H	6	7,1					●		
	P6005-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1					●		
	P6005-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1					●		
	P6005-D26,59R	1	26,59	H	6	7,1					●		
	P6005-D27,00R	1	27	H	6	7,1					●		
	P6005-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1					●		
	P6005-D27,78R	1	27,78	H	6	7,1					●		
	P6005-D28,00R	1	28	J	6	7,7					●		
	P6005-D28,17R	1	28,17	J	6	7,7					●		
	P6005-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7					●		
	P6005-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7					●		
	P6005-D29,00R	1	29	J	6	7,7					●		
	P6005-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7					●		
	P6005-D29,77R	1	29,77	J	6	7,7					●		
	P6005-D30,00R	1	30	K	6	8					●		
	P6005-D30,15R	1	30,15	K	6	8					●		
	P6005-D30,50R	1	30,5	K	6	8					●		
	P6005-D31,00R	1	31	K	6	8					●		
	P6005-D31,50R	1	31,5	K	6	8					●		
	P6005-D31,75R	1	31,75	K	6	8					●		
	P6005-D31,99R	1	31,99	K	6	8					●		
	P6005-D32,00R	1	32	M	6	8,3					●		

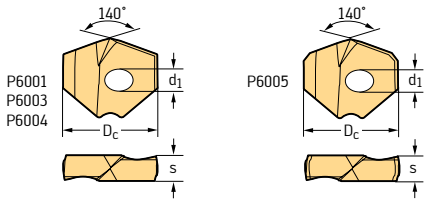
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии

HC = твёрдый сплав с покрытием

P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Пластины

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

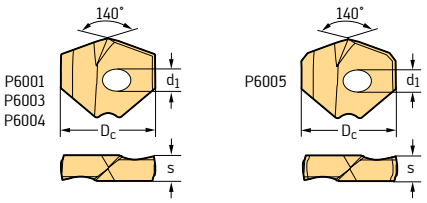
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC			M HC	K HC	N HC	S HC
							WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6005-D32,10R	1	32,1	M	6	8,3					●		
	P6005-D33,00R	1	33	M	6	8,3					●		
	P6005-D34,00R	1	34	N	6	8,6					●		
	P6005-D35,00R	1	35	N	6	8,6					●		
	P6005-D36,00R	1	36	P	6	8,9					●		
	P6005-D37,00R	1	37	P	6	8,9					●		
	P6005-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9					●		
	P6006-D12,00R	1	12	A	3	3,6		●					
	P6006-D12,10R	1	12,1	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D12,20R	1	12,2	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D12,30R	1	12,3	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D12,40R	1	12,4	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D12,50R	1	12,5	A	3	3,6		●					
	P6006-D12,60R	1	12,6	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D12,70R	1	12,7	A	3	3,6		●					
	P6006-D12,80R	1	12,8	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D12,90R	1	12,9	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D12,95R	1	12,95	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D13,00R	1	13	A	3	3,6		●					
	P6006-D13,11R	1	13,11	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D13,20R	1	13,2	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D13,25R	1	13,25	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D13,30R	1	13,3	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D13,35R	1	13,35	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D13,40R	1	13,4	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D13,45R	1	13,45	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D13,50R	1	13,5	A	3	3,6		●					
	P6006-D13,60R	1	13,6	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D13,70R	1	13,7	A	3	3,6		●					
	P6006-D13,80R	1	13,8	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D13,89R	1	13,89	A	3,4	3,6		●					
	P6006-D14,00R	1	14	B	3	4		●					
	P6006-D14,10R	1	14,1	B	3	4		●					
	P6006-D14,20R	1	14,2	B	3	4		●					
	P6006-D14,30R	1	14,3	B	3	4		●					
	P6006-D14,40R	1	14,4	B	3,4	4		●					
	P6006-D14,50R	1	14,5	B	3	4		●					
	P6006-D14,60R	1	14,6	B	3,4	4		●					
	P6006-D14,68R	1	14,68	B	3	4		●					
	P6006-D14,80R	1	14,8	B	3,4	4		●					
	P6006-D14,90R	1	14,9	B	3,4	4		●					
	P6006-D15,00R	1	15	B	3	4		●					
	P6006-D15,09R	1	15,09	B	3	4		●					

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC			M HC	K HC	N HC	S HC
							WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6006-D15,20R	1	15,2	B	3	4		☺					
	P6006-D15,30R	1	15,3	B	3	4		☺					
	P6006-D15,35R	1	15,35	B	3,4	4		☺					
	P6006-D15,40R	1	15,4	B	3,4	4		☺					
	P6006-D15,47R	1	15,47	B	3,4	4		☺					
	P6006-D15,50R	1	15,5	B	3	4		☺					
	P6006-D15,60R	1	15,6	B	3,4	4		☺					
	P6006-D15,70R	1	15,7	B	3	4		☺					
	P6006-D15,80R	1	15,8	B	3,4	4		☺					
	P6006-D15,87R	1	15,87	B	3	4		☺					
	P6006-D16,00R	1	16	C	4	4,5		☺					
	P6006-D16,13R	1	16,13	C	4,4	4,5		☺					
	P6006-D16,26R	1	16,26	C	4	4,5		☺					
	P6006-D16,43R	1	16,43	C	4,4	4,5		☺					
	P6006-D16,50R	1	16,5	C	4	4,5		☺					
	P6006-D16,66R	1	16,66	C	4	4,5		☺					
	P6006-D16,70R	1	16,7	C	4	4,5		☺					
	P6006-D16,85R	1	16,85	C	4,4	4,5		☺					
	P6006-D17,00R	1	17	C	4	4,5		☺					
	P6006-D17,07R	1	17,07	C	4	4,5		☺					
	P6006-D17,20R	1	17,2	C	4,4	4,5		☺					
	P6006-D17,35R	1	17,35	C	4,4	4,5		☺					
	P6006-D17,45R	1	17,45	C	4	4,5		☺					
	P6006-D17,50R	1	17,5	C	4	4,5		☺					
	P6006-D17,60R	1	17,6	C	4,4	4,5		☺					
	P6006-D17,70R	1	17,7	C	4	4,5		☺					
	P6006-D17,86R	1	17,86	C	4	4,5		☺					
	P6006-D18,00R	1	18	D	4	5		☺					
	P6006-D18,24R	1	18,24	D	4	5		☺					
	P6006-D18,50R	1	18,5	D	4	5		☺					
	P6006-D18,65R	1	18,65	D	4	5		☺					
	P6006-D18,70R	1	18,7	D	4	5		☺					
	P6006-D18,80R	1	18,8	D	4,4	5		☺					
	P6006-D19,00R	1	19	D	4	5		☺					
	P6006-D19,05R	1	19,05	D	4	5		☺					
	P6006-D19,10R	1	19,1	D	4,4	5		☺					
	P6006-D19,20R	1	19,2	D	4,4	5		☺					
	P6006-D19,25R	1	19,25	D	4	5		☺					
	P6006-D19,30R	1	19,3	D	4,4	5		☺					
	P6006-D19,35R	1	19,35	D	4,4	5		☺					
	P6006-D19,43R	1	19,43	D	4,4	5		☺					
	P6006-D19,50R	1	19,5	D	4	5		☺					
	P6006-D19,60R	1	19,6	D	4,4	5		☺					

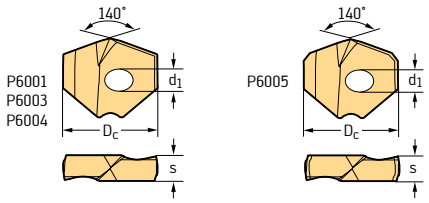
Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии

HC = твёрдый сплав с покрытием

P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

Пластины

P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



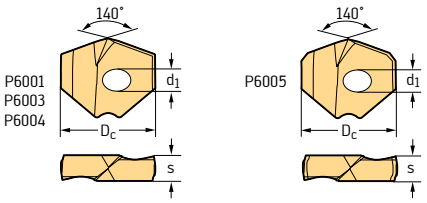
Interchangeable inserts

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC			M HC	K HC	N HC	S HC
							WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6006-D19,70R	1	19,7	D	4	5		☺					
	P6006-D19,84R	1	19,84	D	4	5		☺					
	P6006-D20,00R	1	20	E	5	5,5		☺					
	P6006-D20,20R	1	20,2	E	5,4	5,5		☺					
	P6006-D20,24R	1	20,24	E	5	5,5		☺					
	P6006-D20,50R	1	20,5	E	5	5,5		☺					
	P6006-D20,62R	1	20,62	E	5	5,5		☺					
	P6006-D20,70R	1	20,7	E	5	5,5		☺					
	P6006-D20,85R	1	20,85	E	5,4	5,5		☺					
	P6006-D21,00R	1	21	E	5	5,5		☺					
	P6006-D21,41R	1	21,41	E	5,4	5,5		☺					
	P6006-D21,50R	1	21,5	E	5	5,5		☺					
	P6006-D21,70R	1	21,7	E	5	5,5		☺					
	P6006-D21,83R	1	21,83	E	5,4	5,5		☺					
	P6006-D22,00R	1	22	F	5	6		☺					
	P6006-D22,22R	1	22,22	F	5	6		☺					
	P6006-D22,42R	1	22,42	F	5,4	6		☺					
	P6006-D22,47R	1	22,47	F	5,4	6		☺					
	P6006-D22,50R	1	22,5	F	5	6		☺					
	P6006-D22,60R	1	22,6	F	5,4	6		☺					
	P6006-D22,62R	1	22,62	F	5,4	6		☺					
	P6006-D22,70R	1	22,7	F	5	6		☺					
	P6006-D22,77R	1	22,77	F	5,4	6		☺					
	P6006-D23,00R	1	23	F	5	6		☺					
	P6006-D23,10R	1	23,1	F	5,4	6		☺					
	P6006-D23,39R	1	23,39	F	5,4	6		☺					
	P6006-D23,50R	1	23,5	F	5	6		☺					
	P6006-D23,70R	1	23,7	F	5,4	6		☺					
	P6006-D23,80R	1	23,8	F	5	6		☺					
	P6006-D24,00R	1	24	G	5	6,5		☺					
	P6006-D24,21R	1	24,21	G	5,4	6,5		☺					
	P6006-D24,50R	1	24,5	G	5	6,5		☺					
	P6006-D24,59R	1	24,59	G	5,4	6,5		☺					
	P6006-D24,70R	1	24,7	G	5	6,5		☺					
	P6006-D25,00R	1	25	G	5	6,5		☺					
	P6006-D25,25R	1	25,25	G	5	6,5		☺					
	P6006-D25,40R	1	25,4	G	5	6,5		☺					
	P6006-D25,50R	1	25,5	G	5	6,5		☺					
	P6006-D25,60R	1	25,6	G	5,4	6,5		☺					
	P6006-D25,65R	1	25,65	G	5	6,5		☺					
	P6006-D25,70R	1	25,7	G	5	6,5		☺					
	P6006-D25,80R	1	25,8	G	5	6,5		☺					
	P6006-D26,00R	1	26	H	6	7,1		☺					

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины
P6001 / P6003 / P6004 / P6005 / P6006



Interchangeable inserts

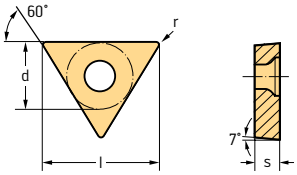
B1

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	D_c mm	Посадочный размер	d_1 mm	s mm	P HC			M HC	K HC	N HC	S HC
							WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6006-D26,25R	1	26,25	H	6	7,1		☺					
	P6006-D26,50R	1	26,5	H	6	7,1		☺					
	P6006-D26,59R	1	26,59	H	6,4	7,1		☺					
	P6006-D27,00R	1	27	H	6	7,1		☺					
	P6006-D27,38R	1	27,38	H	6,4	7,1		☺					
	P6006-D27,50R	1	27,5	H	6	7,1		☺					
	P6006-D27,78R	1	27,78	H	6,4	7,1		☺					
	P6006-D28,00R	1	28	J	6	7,7		☺					
	P6006-D28,17R	1	28,17	J	6,4	7,7		☺					
	P6006-D28,35R	1	28,35	J	6,4	7,7		☺					
	P6006-D28,50R	1	28,5	J	6	7,7		☺					
	P6006-D28,57R	1	28,57	J	6	7,7		☺					
	P6006-D29,00R	1	29	J	6	7,7		☺					
	P6006-D29,10R	1	29,1	J	6,4	7,7		☺					
	P6006-D29,37R	1	29,37	J	6,4	7,7		☺					
	P6006-D29,50R	1	29,5	J	6	7,7		☺					
	P6006-D29,77R	1	29,77	J	6,4	7,7		☺					
	P6006-D30,00R	1	30	K	6	8		☺					
	P6006-D30,15R	1	30,15	K	6,4	8		☺					
	P6006-D30,50R	1	30,5	K	6	8		☺					
	P6006-D31,00R	1	31	K	6	8		☺					
	P6006-D31,35R	1	31,35	K	6,4	8		☺					
	P6006-D31,50R	1	31,5	K	6	8		☺					
	P6006-D31,75R	1	31,75	K	6	8		☺					
	P6006-D31,99R	1	31,99	K	6	8		☺					
	P6006-D32,00R	1	32	M	6	8,3		☺					
	P6006-D32,10R	1	32,1	M	6,4	8,3		☺					
	P6006-D33,00R	1	33	M	6	8,3		☺					
	P6006-D34,00R	1	34	N	6	8,6		☺					
	P6006-D34,10R	1	34,1	N	6,4	8,6		☺					
	P6006-D34,60R	1	34,6	N	6,4	8,6		☺					
	P6006-D35,00R	1	35	N	6	8,6		☺					
	P6006-D36,00R	1	36	P	6	8,9		☺					
	P6006-D37,00R	1	37	P	6	8,9		☺					
	P6006-D37,99R	1	37,99	P	6	8,9		☺					

Пример заказа: P60.. -D13,00R доступны в геометрии
P6006 из сплава WPP25 (ISO P, нелегированные стали): P6006-D13,00R WPP25
P6003 из сплава WMP35 (ISO P, ISO M и ISO S): P6003-D13,00R WMP35 или в исполнении
P6001 из сплава WPP45C (ISO P): P6001-D13,00R WPP45C
Пример заказа инструмента из сплава WPP45C: P6001-D12,00R WPP45C

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины с задними углами 60°
TCMT / TCMW
Tiger·tec® Gold



Пластины

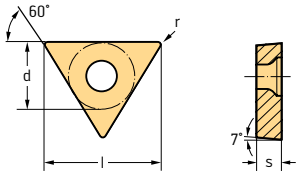
	Обозначение	l mm	r mm	P HC WMP20S	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WPP30G	P HE WEP10C	M HC WMP20S	M HC WSM10S	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	K HC WKK10S	K HC WKK20S	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S
	TCMT110204-FK6	11	0,4											☺	😐				
	TCMT110208-FK6	11	0,8											☺	😐				
	TCMT16T304-FK6	16,5	0,4											☺	😐				
	TCMT16T308-FK6	16,5	0,8											☺	😐				
	TCMT06T102-FM4	6,87	0,2									😐						😐	
	TCMT06T104-FM4	6,87	0,4									😐						😐	
	TCMT090202-FM4	9,62	0,2							☺	😐					☺	😐		
	TCMT090204-FM4	9,62	0,4							☺	😐					☺	😐		
	TCMT090208-FM4	9,62	0,8							☺	😐					☺	😐		
	TCMT110202-FM4	11	0,2							☺	😐		☹			☺	😐		☹
	TCMT110204-FM4	11	0,4	😐					😐	☺	😐		☹			☺	😐		☹
	TCMT110208-FM4	11	0,8							☺	😐		☹			☺	😐		☹
	TCMT16T302-FM4	16,5	0,2								😐						😐		
	TCMT16T304-FM4	16,5	0,4	😐					😐	☺	😐		☹			☺	😐		☹
	TCMT16T308-FM4	16,5	0,8	😐					😐	☺	😐		☹			☺	😐		☹
	TCMT06T102-FP4	6,87	0,2			😐													
	TCMT06T104-FP4	6,87	0,4			😐		☺											
	TCMT090202-FP4	9,62	0,2			😐													
	TCMT090204-FP4	9,62	0,4		☺	😐		☺											
	TCMT090208-FP4	9,62	0,8			😐													
	TCMT110202-FP4	11	0,2		☺	😐													
	TCMT110204-FP4	11	0,4		☺	😐		☺											
	TCMT110208-FP4	11	0,8		☺	😐													
	TCMT16T302-FP4	16,5	0,2			😐													
	TCMT16T304-FP4	16,5	0,4		☺	😐													
	TCMT16T308-FP4	16,5	0,8		☺	😐		☺											
	TCMT110204-FP6	11	0,4			😐													
	TCMT110208-FP6	11	0,8			😐													
	TCMT16T304-FP6	16,5	0,4			😐													
	TCMT16T308-FP6	16,5	0,8			😐													
	TCMT090204-MK4	9,62	0,4											☺	😐				
	TCMT090208-MK4	9,62	0,8												😐				
	TCMT110204-MK4	11	0,4											☺	😐				
	TCMT110208-MK4	11	0,8											☺	😐				
	TCMT16T304-MK4	16,5	0,4											☺	😐				
	TCMT16T308-MK4	16,5	0,8											☺	😐				
	TCMT090204-MM4	9,62	0,4							☺	😐					☺	😐		
	TCMT090208-MM4	9,62	0,8								😐						😐		
	TCMT110204-MM4	11	0,4								😐						😐		
	TCMT110208-MM4	11	0,8								😐						😐		
	TCMT16T304-MM4	16,5	0,4	😐					😐	☺	😐					☺	😐		
	TCMT16T308-MM4	16,5	0,8	😐					😐	☺	😐					☺	😐		

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WKK10S: TCMT110204-FK6 WKK10S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины с задними углами 60°
TCMT / TCMW
Tiger·tec® Gold



B1

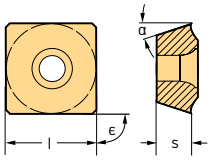
Пластины

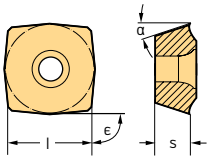
	Обозначение	l mm	r mm	P HC WMP20S	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WPP30G	P HE WEP10C	M HC WMP20S	M HC WSM10S	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	K HC WKK10S	K HC WKK20S	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S
	TCMT090204-MP4	9,62	0,4			●													
	TCMT090208-MP4	9,62	0,8			●													
	TCMT110204-MP4	11	0,4		◐	●													
	TCMT110208-MP4	11	0,8		◐	●													
	TCMT16T304-MP4	16,5	0,4		◐	●													
	TCMT16T308-MP4	16,5	0,8		◐	●													
	TCMT220408-MP4	22	0,8			●													
	TCMT090204-RK4	9,62	0,4											◐	●				
	TCMT090208-RK4	9,62	0,8											◐	●				
	TCMT110204-RK4	11	0,4											◐	●				
	TCMT110208-RK4	11	0,8											◐	●				
	TCMT16T304-RK4	16,5	0,4												●				
	TCMT16T308-RK4	16,5	0,8											◐	●				
	TCMT16T312-RK4	16,5	1,2											◐	●				
	TCMT090204-RM4	9,62	0,4								●		✕				●		✕
	TCMT090208-RM4	9,62	0,8								●						●		
	TCMT110204-RM4	11	0,4	●					●	◐	●		✕			◐	●		✕
	TCMT110208-RM4	11	0,8	●					●		●		✕				●		✕
	TCMT16T304-RM4	16,5	0,4	●					●	◐	●		✕			◐	●		✕
	TCMT16T308-RM4	16,5	0,8	●					●	◐	●		✕			◐	●		✕
	TCMT16T312-RM4	16,5	1,2								●		✕				●		✕
	TCMT090204-RP4	9,62	0,4			●	✕												
	TCMT090208-RP4	9,62	0,8			●	✕												
	TCMT110204-RP4	11	0,4		◐	●	✕												
	TCMT110208-RP4	11	0,8			●	✕												
	TCMT16T304-RP4	16,5	0,4		◐	●	✕												
	TCMT16T308-RP4	16,5	0,8		◐	●	✕												
	TCMT16T312-RP4	16,5	1,2		◐	●	✕												
	TCMW110204-RK6	11	0,4											◐	●				
	TCMW110208-RK6	11	0,8											◐	●				
	TCMW16T304-RK6	16,5	0,4											◐	●				
	TCMW16T308-RK6	16,5	0,8											◐	●				

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WKK10S: TCMT110204-FK6 WKK10S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием

Пластины квадратные
P284..
Tiger·tec® Gold





Пластины

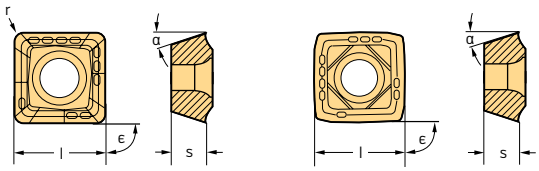
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	α	ε	Размер	P				M		K		N		S
									HC				HC		HC	HC	HW	HC
								WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WN15	WSP45G
	P2840S-1N-A57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	😐	☹	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2840S-2N-A57	4	7,8	3,2	14°	90°	2	😐	☹	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2840S-3N-A57	4	9,52	4	11°	96°	3	😐	☹	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2840S-4N-A57	4	11	4	11°	96°	4	😐	☹	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2840S-5N-A57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	😐	☹	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2840S-6N-A57	4	15	4,8	11°	96°	6		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-7N-A57	4	17,6	5,6	11°	96°	7		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-1N-E67	4	6,35	2,4	14°	90°	1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2840S-2N-E67	4	7,8	3,2	14°	90°	2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2840S-3N-E67	4	9,52	4	11°	96°	3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2840S-4N-E67	4	11	4	11°	96°	4		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2840S-5N-E67	4	12,7	4,8	11°	96°	5		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2840S-6N-E67	4	15	4,8	11°	96°	6		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-7N-E67	4	17,6	5,6	11°	96°	7		☹	☹		☹			☹			☹
	P2840S-1N-E77	4	6,35	2,4	14°	90°	1									☺	☺	
	P2840S-2N-E77	4	7,8	3,2	14°	90°	2									☺	☺	
	P2840S-3N-E77	4	9,52	4	11°	96°	3									☺	☺	
	P2840S-4N-E77	4	11	4	11°	96°	4										☺	
	P2840S-5N-E77	4	12,7	4,8	11°	96°	5										☺	
	P2840S-6N-E77	4	15	4,8	11°	96°	6									☺	☺	
	P2840S-7N-E77	4	17,6	5,6	11°	96°	7									☺	☺	
	P2841S-1N-A57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	😐	☹	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-2N-A57	4	7,8	3,2	14°	90°	2	😐	☹	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-3N-A57	4	9,52	4	11°	96°	3	😐	☹	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-4N-A57	4	11	4	11°	96°	4	😐	☹	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-5N-A57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	😐	☹	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-6N-A57	4	15	4,8	11°	96°	6	😐	☹	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-7N-A57	4	17,6	5,6	11°	96°	7	😐	☹	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-1N-E57	4	6,35	2,4	14°	90°	1	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-2N-E57	4	7,8	3,2	14°	90°	2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-3N-E57	4	9,52	4	11°	96°	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-4N-E57	4	11	4	11°	96°	4	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-5N-E57	4	12,7	4,8	11°	96°	5	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P2841S-6N-E57	4	15	4,8	11°	96°	6		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-7N-E57	4	17,6	5,6	11°	96°	7		😐	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-1N-E67	4	6,35	2,4	14°	90°	1		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-2N-E67	4	7,8	3,2	14°	90°	2		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-3N-E67	4	9,52	4	11°	96°	3		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-4N-E67	4	11	4	11°	96°	4		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-5N-E67	4	12,7	4,8	11°	96°	5		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-6N-E67	4	15	4,8	11°	96°	6		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹
	P2841S-7N-E67	4	17,6	5,6	11°	96°	7		☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: P2840S-1N-A57 WKP25S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины квадратные
P484 .
Tiger·tec® Gold



Пластины

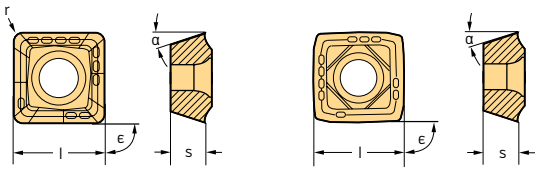
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	r mm	α	ε	Размер	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840C-1R-E67	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-2R-E67	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	2	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-3R-E67	4	7	2,8	0,4	11°	90°	3	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-4R-E67	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-5R-E67	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-6R-E67	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-7R-E67	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-8R-E67	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4840C-1R-E77	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1							☺	☺	
	P4840C-2R-E77	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	2							☺	☺	
	P4840C-3R-E77	4	7	2,8	0,4	11°	90°	3								☺	
	P4840C-4R-E77	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4								☺	
	P4840C-5R-E77	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5								☺	
	P4840C-6R-E77	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6								☺	
	P4840C-7R-E77	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7								☺	
	P4840C-8R-E77	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8								☺	
	P4841C-1R-A57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-2R-A57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	2	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-3R-A57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	3	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-4R-A57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-5R-A57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-6R-A57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-7R-A57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-8R-A57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-1R-E57	4	4,9	2	0,29	11°	90°	1	😐	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-2R-E57	4	5,95	2,4	0,34	11°	90°	2	😐	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-3R-E57	4	7	2,8	0,4	11°	90°	3	😐	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-4R-E57	4	8,4	3,4	0,48	11°	90°	4	😐	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-5R-E57	4	10,29	4,1	0,59	11°	90°	5	😐	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-6R-E57	4	12,24	4,9	0,7	11°	90°	6	😐	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-7R-E57	4	14,69	5,5	0,8	11°	90°	7	😐	☹	☹	☹	☹	☹			☹
	P4841C-8R-E57	4	17,49	5,6	1	11°	90°	8	😐	☹	☹	☹	☹	☹			☹

Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: P4840C-1R-E67 WKP35S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины квадратные
P484 .
Tiger·tec® Gold



Пластины

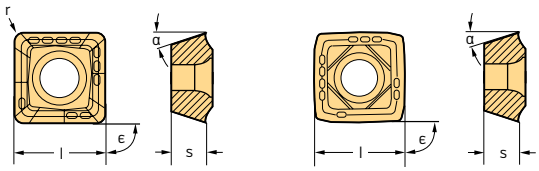
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	r mm	α	ε	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4840P-1R-A57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	😐	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-2R-A57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	2	😐	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-3R-A57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	3	😐	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-4R-A57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	😐	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-5R-A57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	😐	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-6R-A57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	😐	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-7R-A57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	😐	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-8R-A57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	😐	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-1R-E57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	😊	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-2R-E57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	2	😊	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-3R-E57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	3	😊	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-4R-E57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	😊	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-5R-E57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	😊	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-6R-E57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	😊	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-7R-E57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	😊	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-8R-E57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	😊	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-1R-E67	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	😊	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-2R-E67	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	2	😊	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-3R-E67	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	3	😊	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-4R-E67	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	😊	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-5R-E67	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	😊	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-6R-E67	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	😊	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-7R-E67	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	😊	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-8R-E67	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	😊	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4840P-1R-E77	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1							😊	😊	
	P4840P-2R-E77	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	2							😊	😊	
	P4840P-3R-E77	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	3							😊	😊	
	P4840P-4R-E77	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4							😊	😊	
	P4840P-5R-E77	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5							😊	😊	
	P4840P-6R-E77	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6							😊	😊	
	P4840P-7R-E77	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7							😊	😊	
	P4840P-8R-E77	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8							😊	😊	
	P4841P-1R-A57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	😐	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-2R-A57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	2	😐	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-3R-A57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	3	😐	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-4R-A57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	😐	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-5R-A57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	😐	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-6R-A57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	😐	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-7R-A57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	😐	☹	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-8R-A57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	😐	☹	☹	☹	😐	☹			☹

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: P4840P-1R-A57 WKP25S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины квадратные
P484 .
Tiger·tec® Gold



B1

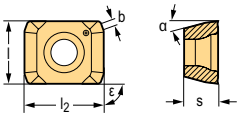
Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	r mm	α	ε	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G
	P4841P-1R-E57	4	4,55	2	0,29	11°	90°	1	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-2R-E57	4	5,52	2,3	0,34	11°	90°	2	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-3R-E57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	3	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-4R-E57	4	7,8	3,4	0,48	11°	90°	4	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-5R-E57	4	9,56	4,1	0,59	11°	90°	5	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-6R-E57	4	11,75	4,9	0,7	11°	90°	6	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-7R-E57	4	14,03	5,5	0,8	11°	90°	7	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹
	P4841P-8R-E57	4	16,5	5,5	1	11°	90°	8	☺	😐	☹	☹	😐	☹			☹

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: P4840P-1R-A57 WKP25S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины прямоугольные
LCGX



Пластины

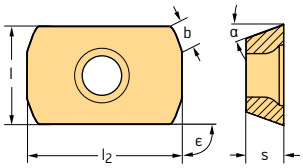
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	l_2 mm	s mm	α	ε	b mm	N HC WNN15	N HW WN15
	LCGX050203-E77	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	☺	☹
	LCGX06T204-E77	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	☺	☹

Пример заказа инструмента из сплава WN15: LCGX050203-E77 WN15

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины прямоугольные
LCMX
Tiger·tec® Gold



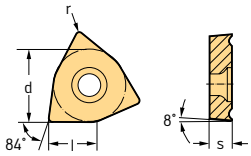
Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	l_2 mm	s mm	α	ε	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	S HC WSP45G
	LCMX050203-B57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐	☹
	LCMX06T204-B57	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	😐	☹
	LCMX050203-D57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹
	LCMX06T204-D57	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹
	LCMX050203-E57	2	4	5,2	2,4	7°	90°	0,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹
	LCMX06T204-E57	2	5,2	6,6	2,8	7°	90°	0,8	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: LCMX050203-B57 WKP25S

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины треугольные
WOEX / WOMX
Tiger·tec® Gold



Пластины

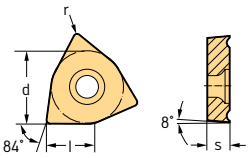
	Обозначение	Кол-во режу-щих кромок	l mm	s mm	r mm	α	ε	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WAK15	K HC WKP25S	K HC WKP35S	S HC WSP45G
	WOEX030204-E57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°		😐	☹		☹				😐	☹
	WOEX040304-E57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°	☺	😐	☹		☹			😐	☹	☹
	WOEX05T304-E57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°	☺	😐	☹		☹			😐	☹	☹
	WOEX06T304-E57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	☺	😐	☹		☹		☺	😐	☹	☹
	WOEX080408-E57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	☺	😐	☹		☹			😐	☹	☹
	WOEX100508-E57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°		😐	☹		☹				😐	☹
	WOEX120608-E57	3	11,64	6	0,8	8°	84°		😐	☹		☹				😐	☹
	WOMX030204-B57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°		😐	☹		☹				😐	☹
	WOMX040304-B57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°		😐	☹		☹				😐	☹
	WOMX05T304-B57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°		😐	☹		☹				😐	☹
	WOMX06T304-B57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°		😐	☹		☹				😐	☹
	WOMX080408-B57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°		😐	☹		☹				😐	☹
	WOMX100508-B57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°		😐	☹		☹				😐	☹
	WOMX120608-B57	3	11,64	6	0,8	8°	84°		😐	☹		☹				😐	☹

Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: WOEX030204-E57 WKP35S

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины треугольные
WOEX / WOMX
Tiger·tec® Gold



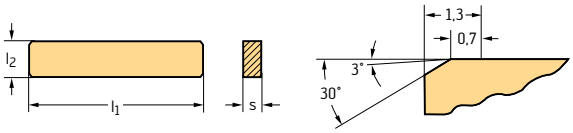
Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	s mm	r mm	α	ε	P				M		K			S
									HC				HC		HC		HC
								WKP25S	WKP35S	WSP45G	WXP40	WSP45G	WXP40	WAK15	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	WOMX030204-D57	3	3,31	2,3	0,4	8°	84°		☺	☹	☹	☹	☹			☹	☹
	WOMX040304-D57	3	4,2	3,2	0,4	8°	84°		☺	☹	☹	☹	☹			☹	☹
	WOMX05T304-D57	3	5,29	3,8	0,4	8°	84°		☺	☹	☹	☹	☹	☺		☹	☹
	WOMX06T304-D57	3	6,62	3,8	0,4	8°	84°	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☹	☹
	WOMX080408-D57	3	7,94	4,8	0,8	8°	84°	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☹	☹
	WOMX100508-D57	3	9,92	5,3	0,8	8°	84°	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☹	☹
	WOMX120608-D57	3	11,64	6	0,8	8°	84°	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☹	☹

Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: WOEX030204-E57 WKP35S

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины с задними углами, P6500



Пластины

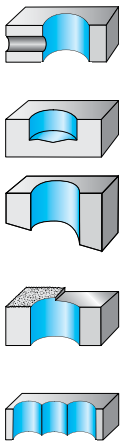
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_1 mm	l_2 mm	s mm	Заборный конус	P HC WXP15	K HC WXK05
	P6500-1R-A88-E1	2	20	3	1,5	E1	☺	
	P6500-2R-A88-E1	2	20	4,5	4,5	E1	☺	
	P6500-4R-A88-E1	2	70	7	2,3	E1	☺	
	P6500-0R-B88-E1	2	20	2,5	1,2	E1	☺	
	P6500-1R-B88-E1	2	20	3	1,5	E1	☺	☺
	P6500-2R-B88-E1	2	20	4,5	4,5	E1	☺	☺
	P6500-4R-B88-E1	2	70	7	2,3	E1	☺	☺
	P6500-1R-B88-E5	2	20	3	1,5	E5		☺
	P6500-2R-B88-E5	2	20	4,5	4,5	E5		☺
	P6500-4R-B88-E5	2	70	7	2,3	E5		☺

HC = beschichtetes Hartmetall

B1

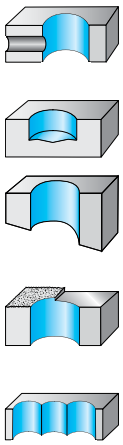
WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла с пластинами

Вид обработки					
Глубина сверления	**3 x D_C**	**2 x D_C**	**3 x D_C**	**4 x D_C**	**5 x D_C**
					
Обозначение	D4170	D4120	D4120	D4120	D4120
Рабочие режущие кромки	1	1	1	1	1
Диапазон Ø					
[mm]	65–80	13,5–59	13,5–59	17–59	17–59
[inch]		0,531–2,250	0,531–2,250	0,656–2,250	0,656–2,250
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●	
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●	
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее					
Тип пластин			 P484 .C  P484 .P		
Кол-во режущих кромок	4	4	4	4	4
Страница в каталоге	B 216	B 220	B 224	B 228	B 232
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	D4170	D4120	D4120	D4120	D4120

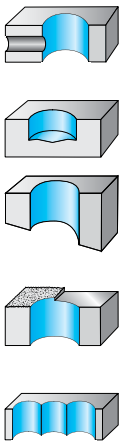
WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла с пластинами

Вид обработки					
Глубина сверления	2 x D_C	3 x D_C	4 x D_C	2 x D_C	2 x D_C
					
Обозначение	D3120	D3120	D3120	B3212	B3212
Рабочие режущие кромки	1	1	1	1	1
Диапазон Ø					
[mm]	16–42	16–58	16–42	10–18	
[inch]		0,750–1,500	0,750–1,500		0,391–0,625
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее					
Тип пластин		 P284 .S		 LC .	
Кол-во режущих кромок	4	4	4	2	2
Страница в каталоге	B 254	B 256	B 262	B 266	B 268
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	D3120	D3120	D3120	B3212	B3212

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла с пластинами

Вид обработки			
Глубина сверления	**3 x D_C**	**3 x D_C**	**4 x D_C**
			
Обозначение	B3213	B3213	B3214
Рабочие режущие кромки	1	1	1
Диапазон Ø			
[mm]	10–18		10–18
[inch]		0,391–0,64	
P Сталь	●●	●●	
M Нержавеющая сталь	●●	●●	
K Чугун	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	
H Материалы высокой твёрдости			
O Прочее			
Тип пластин		 LC .	
Кол-во режущих кромок	2	2	2
Страница в каталоге	B 272	B 270	B 274
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	B3213	B3213	B3214

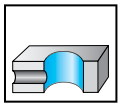
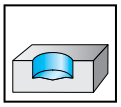
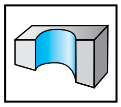
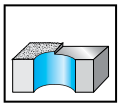
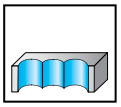
WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Сверло с пластинами, с резцовой вставкой

D4170 mm

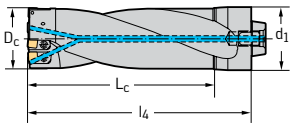


D_c 65–80	3×D_c	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4170	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



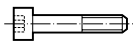
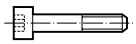
Modular NCT adaptor

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	d_1 mm	d_1	kg	Кол-во пластин	Тип
D4170-03-65.00N8-P45	65	195	245	80	NCT 80	4,32	3 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4170-03-68.00N8-P46	68	204	254	80	NCT 80	4,68	3 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4170-03-70.00N8-P46	70	210	260	80	NCT 80	4,64	3 1	
D4170-03-78.00N8-P46	78	234	284	80	NCT 80	6,13	3 1	
D4170-03-80.00N8-P45	80	240	290	80	NCT 80	6,33	5 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..

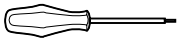
Внимание: при обработке сквозных отверстий вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	65	68	70	78	80
	Винт пластины Момент затяжки	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS334 (SW 2)	FS334 (SW 2)	FS334 (SW 2)	FS334 (SW 2)	FS334 (SW 2)
	Внутренняя резцовая вставка	FR737C-5	FR743C-6	FR743C-6	FR743C-6	FR737C-5
	Внешняя резцовая вставка 1	FR738P-5	FR744P-6	FR744P-6	FR744P-6	FR738P-5
	Внешняя резцовая вставка 2	FR741P-5	FR745P-6	FR746P-6	FR748P-6	FR739P-5
	Внешняя резцовая вставка 2 Винт Момент затяжки	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm
	Внешняя резцовая вставка 2 Винт Момент затяжки	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	65–80
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248
	Вставка	FS2014 (T15IP)
	Внешняя резцовая вставка 2 Ключ по ISO 2936 для	ISO2936-4 (SW 4)
	Внешняя резцовая вставка 2 Ключ по ISO 2936 для	ISO2936-5 (SW5)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)

В инструментах с диаметром Dc = 80 мм внешняя резцовая вставка 1 (FR738P-5) устанавливается трижды

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	5–6		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840C-.R-E77	5–6										
	P4841C-.R-A57	5–6		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4841C-.R-E57	5–6		😐	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840P-.R-A57	5–6	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E57	5–6	🙂	😐	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E67	5–6	🙂	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E77	5–6									🙂	
	P4841P-.R-A57	5–6	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4841P-.R-E57	5–6	🙂	😐	☹		☹		😐	☹		☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

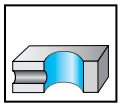
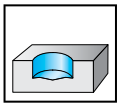
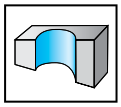
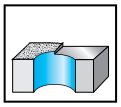
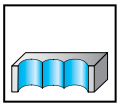
HC = твёрдый сплав с покрытием

Сверла с пластинами

D4120 mm



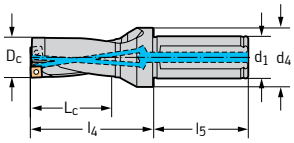
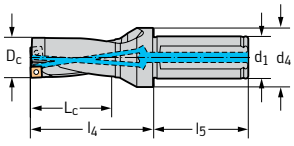
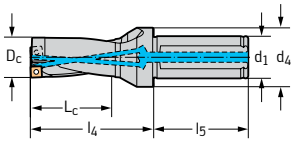
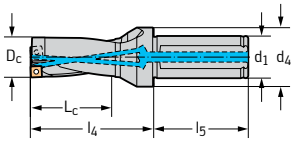
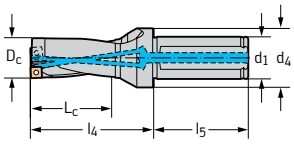
B1

2×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120-02-13.50F20-P41	13,5	27	47	50	20	25	0,23	1 / 1	P484 . P-1R- .. P484 . C-1R- ..
D4120-02-14.00F20-P41	14	28	48	50	20	25	0,19	1 / 1	
D4120-02-14.50F20-P41	14,5	29	49	50	20	25	0,24	1 / 1	
D4120-02-15.00F20-P41	15	30	50	50	20	25	0,24	1 / 1	
D4120-02-15.50F20-P41	15,5	31	51	50	20	25	0,23	1 / 1	
D4120-02-16.00F25-P41	16	32	57	56	25	35	0,4	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-02-16.50F25-P42	16,5	33	58	56	25	35	0,41	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120-02-17.00F25-P42	17	34	59	56	25	35	0,41	1 / 1	
D4120-02-17.50F25-P42	17,5	35	60	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-18.00F25-P42	18	36	61	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-18.50F25-P42	18,5	37	62	56	25	35	0,32	1 / 1	
D4120-02-19.00F25-P42	19	38	63	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-19.50F25-P42	19,5	39	64	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-02-20.00F25-P42	20	40	65	56	25	35	0,43	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-02-20.50F25-P43	20,5	41	66	56	25	35	0,43	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120-02-21.00F25-P43	21	42	67	56	25	35	0,4	1 / 1	
D4120-02-21.50F25-P43	21,5	43	68	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-02-22.00F25-P43	22	44	69	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-02-22.50F25-P43	22,5	45	70	56	25	35	0,45	1 / 1	
D4120-02-23.00F25-P43	23	46	71	56	25	35	0,48	1 / 1	
D4120-02-23.50F25-P43	23,5	47	72	56	25	35	0,46	1 / 1	
D4120-02-24.00F25-P43	24	48	73	56	25	35	0,48	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-02-24.50F25-P44	24,5	49	74	56	25	35	0,47	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120-02-25.00F25-P44	25	50	75	56	25	35	0,42	1 / 1	
D4120-02-25.50F32-P44	25,5	51	83	60	32	42	0,76	1 / 1	
D4120-02-26.00F32-P44	26	52	84	60	32	42	0,72	1 / 1	
D4120-02-26.50F32-P44	26,5	53	85	60	32	42	0,78	1 / 1	
D4120-02-27.00F32-P44	27	54	86	60	32	42	0,77	1 / 1	
D4120-02-27.50F32-P44	27,5	55	87	60	32	42	0,8	1 / 1	
D4120-02-28.00F32-P44	28	56	88	60	32	42	0,81	1 / 1	
D4120-02-28.50F32-P44	28,5	57	89	60	32	42	0,74	1 / 1	
D4120-02-29.00F32-P44	29	58	90	60	32	42	0,81	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-02-29.50F32-P45	29,5	59	91	60	32	42	0,83	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-02-30.00F32-P45	30	60	92	60	32	42	0,77	1 / 1	
D4120-02-31.00F32-P45	31	62	94	60	32	42	0,87	1 / 1	
D4120-02-32.00F32-P45	32	64	96	60	32	42	0,82	1 / 1	
D4120-02-33.00F32-P45	33	66	98	60	32	42	0,91	1 / 1	
D4120-02-34.00F32-P45	34	68	100	60	32	42	0,94	1 / 1	
D4120-02-35.00F32-P45	35	70	102	60	32	42	0,97	1 / 1	

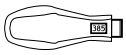
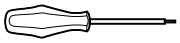
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	36–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248			FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2015 (T20IP)	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840C-.R-E77	1–8									🙂	
	P4841C-.R-A57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E57	1–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E67	1–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E77	1–8									🙂	
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4841P-.R-E57	1–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 🙂 → хорошая = 😐 → средняя = 😐

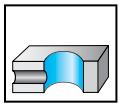
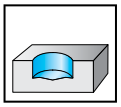
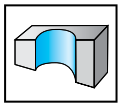
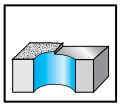
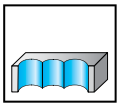
Сверла с пластинами

D4120 mm



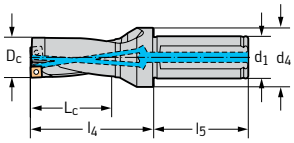
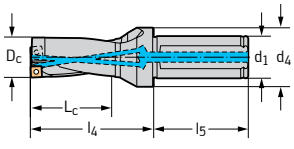
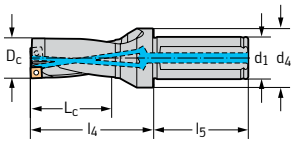
2×D_c | Z=1

B1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120-02-36.00F32-P46	36	72	104	60	32	42	0,96	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120-02-37.00F40-P46	37	74	114	70	40	50	1,48	1 / 1	
D4120-02-38.00F40-P46	38	76	116	70	40	50	1,52	1 / 1	
D4120-02-39.00F40-P46	39	78	118	70	40	50	1,55	1 / 1	
D4120-02-40.00F40-P46	40	80	120	70	40	50	1,45	1 / 1	
D4120-02-41.00F40-P46	41	82	122	70	40	50	1,64	1 / 1	
D4120-02-42.00F40-P46	42	84	124	70	40	50	1,67	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-02-43.00F40-P47	43	86	126	70	40	50	1,67	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120-02-44.00F40-P47	44	88	128	70	40	50	1,71	1 / 1	
D4120-02-45.00F40-P47	45	90	130	70	40	50	1,76	1 / 1	
D4120-02-46.00F40-P47	46	92	132	70	40	50	1,81	1 / 1	
D4120-02-47.00F40-P47	47	94	134	70	40	50	1,84	1 / 1	
D4120-02-48.00F40-P47	48	96	136	70	40	50	1,91	1 / 1	
D4120-02-49.00F40-P47	49	98	138	70	40	50	1,9	1 / 1	
D4120-02-50.00F40-P47	50	100	140	70	40	50	2,01	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-02-51.00F40-P48	51	102	142	70	40	50	2,09	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120-02-52.00F40-P48	52	104	144	70	40	50	2,04	1 / 1	
D4120-02-53.00F40-P48	53	106	146	70	40	50	2,21	1 / 1	
D4120-02-54.00F40-P48	54	108	148	70	40	50	2,28	1 / 1	
D4120-02-55.00F40-P48	55	110	150	70	40	50	2,35	1 / 1	
D4120-02-56.00F40-P48	56	112	152	70	40	50	2,42	1 / 1	
D4120-02-57.00F40-P48	57	114	154	70	40	50	2,5	1 / 1	
D4120-02-58.00F40-P48	58	116	156	70	40	50	2,57	1 / 1	
D4120-02-59.00F40-P48	59	118	158	70	40	50	2,65	1 / 1	

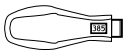
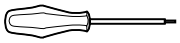
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	36–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248			FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2015 (T20IP)	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840C-.R-E77	1–8									🙂	
	P4841C-.R-A57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E57	1–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E67	1–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E77	1–8									🙂	
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4841P-.R-E57	1–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐

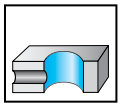
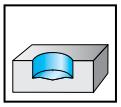
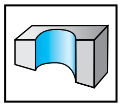
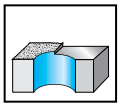
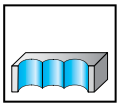
HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 🙂 → хорошая = 😐 → средняя = 😐

Сверла с пластинами

D4120 mm

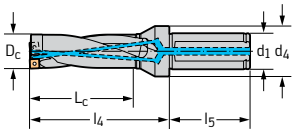
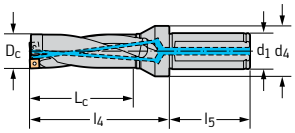
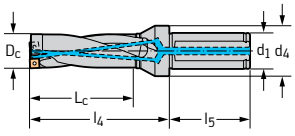
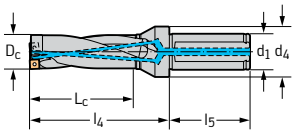
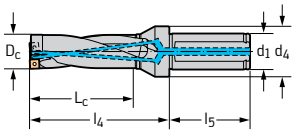


3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120-03-13.50F20-P41	13,5	40,5	60,5	50	20	25	0,16	1 / 1	P484 . P-1R- .. P484 . C-1R- ..
D4120-03-14.00F20-P41	14	42	62	50	20	25	0,17	1 / 1	
D4120-03-14.50F20-P41	14,5	43,5	63,5	50	20	25	0,24	1 / 1	
D4120-03-15.00F20-P41	15	45	65	50	20	25	0,2	1 / 1	
D4120-03-15.50F20-P41	15,5	46,5	66,5	50	20	25	0,25	1 / 1	
D4120-03-16.00F25-P41	16	48	73	56	25	35	0,38	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-03-16.50F25-P42	16,5	49,5	75	56	25	35	0,42	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120-03-17.00F25-P42	17	51	76	56	25	35	0,35	1 / 1	
D4120-03-17.50F25-P42	17,5	52,5	77,5	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-03-18.00F25-P42	18	54	79	56	25	35	0,44	1 / 1	
D4120-03-18.50F25-P42	18,5	55,5	80,5	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-03-19.00F25-P42	19	57	82	56	25	35	0,45	1 / 1	
D4120-03-19.50F25-P42	19,5	58,5	84	56	25	35	0,46	1 / 1	
D4120-03-20.00F25-P42	20	60	85	56	25	35	0,46	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-03-20.50F25-P43	20,5	61,5	87	56	25	35	0,45	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120-03-21.00F25-P43	21	63	88	56	25	35	0,39	1 / 1	
D4120-03-21.50F25-P43	21,5	64,5	90	56	25	35	0,48	1 / 1	
D4120-03-22.00F25-P43	22	66	91	56	25	35	0,48	1 / 1	
D4120-03-22.50F25-P43	22,5	67,5	93	56	25	35	0,49	1 / 1	
D4120-03-23.00F25-P43	23	69	94	56	25	35	0,47	1 / 1	
D4120-03-23.50F25-P43	23,5	70,5	96	56	25	35	0,51	1 / 1	
D4120-03-24.00F25-P43	24	72	97	56	25	35	0,52	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-03-24.50F25-P44	24,5	73,5	99	56	25	35	0,52	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120-03-25.00F25-P44	25	75	100	56	25	35	0,43	1 / 1	
D4120-03-25.50F32-P44	25,5	76,5	109	60	32	42	0,83	1 / 1	
D4120-03-26.00F32-P44	26	78	110	60	32	42	0,84	1 / 1	
D4120-03-26.50F32-P44	26,5	79,5	112	60	32	42	0,84	1 / 1	
D4120-03-27.00F32-P44	27	81	113	60	32	42	0,85	1 / 1	
D4120-03-27.50F32-P44	27,5	82,5	115	60	32	42	0,87	1 / 1	
D4120-03-28.00F32-P44	28	84	116	60	32	42	0,89	1 / 1	
D4120-03-28.50F32-P44	28,5	85,5	118	60	32	42	0,91	1 / 1	
D4120-03-29.00F32-P44	29	87	119	60	32	42	0,92	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120-03-29.50F32-P45	29,5	88,5	121	60	32	42	0,93	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120-03-30.00F32-P45	30	90	122	60	32	42	0,94	1 / 1	
D4120-03-31.00F32-P45	31	93	125	60	32	42	0,95	1 / 1	
D4120-03-32.00F32-P45	32	96	128	60	32	42	1	1 / 1	
D4120-03-33.00F32-P45	33	99	131	60	32	42	1,03	1 / 1	
D4120-03-34.00F32-P45	34	102	134	60	32	42	1,07	1 / 1	
D4120-03-35.00F32-P45	35	105	137	60	32	42	1,12	1 / 1	

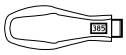
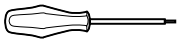
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	36–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248			FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2015 (T20IP)	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840C-.R-E77	1–8									🙂	
	P4841C-.R-A57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E57	1–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E67	1–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E77	1–8									🙂	
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4841P-.R-E57	1–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐

HC = твёрдый сплав с покрытием

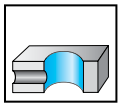
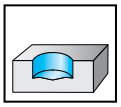
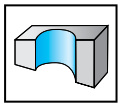
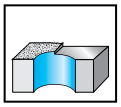
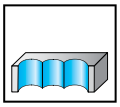
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 🙂 → хорошая = 😐 → средняя = 😐

Сверла с пластинами

D4120 mm



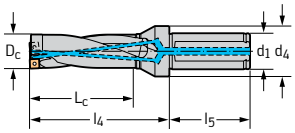
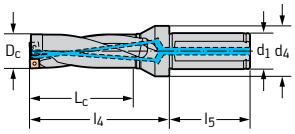
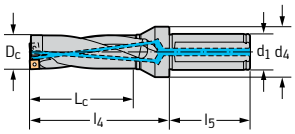
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D4120-03-36.00F32-P46	36	108	140	60	32	42	1,02	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
	D4120-03-37.00F40-P46	37	111	151	70	40	50	1,68	1 / 1	
	D4120-03-38.00F40-P46	38	114	154	70	40	50	1,17	1 / 1	
	D4120-03-39.00F40-P46	39	117	157	70	40	50	1,76	1 / 1	
	D4120-03-40.00F40-P46	40	120	160	70	40	50	1,82	1 / 1	
	D4120-03-41.00F40-P46	41	123	163	70	40	50	1,88	1 / 1	
	D4120-03-42.00F40-P46	42	126	166	70	40	50	1,94	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-03-43.00F40-P47	43	129	169	70	40	50	1,98	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
	D4120-03-44.00F40-P47	44	132	172	70	40	50	2,03	1 / 1	
	D4120-03-45.00F40-P47	45	135	175	70	40	50	2,11	1 / 1	
	D4120-03-46.00F40-P47	46	138	178	70	40	50	2,17	1 / 1	
	D4120-03-47.00F40-P47	47	141	181	70	40	50	2,25	1 / 1	
	D4120-03-48.00F40-P47	48	144	184	70	40	50	2,34	1 / 1	
	D4120-03-49.00F40-P47	49	147	187	70	40	50	2,41	1 / 1	
	D4120-03-50.00F40-P47	50	150	190	70	40	50	2,5	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-03-51.00F40-P48	51	153	193	70	40	50	2,53	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
	D4120-03-52.00F40-P48	52	156	196	70	40	50	2,6	1 / 1	
	D4120-03-53.00F40-P48	53	159	199	70	40	50	2,7	1 / 1	
	D4120-03-54.00F40-P48	54	162	202	70	40	50	2,8	1 / 1	
	D4120-03-55.00F40-P48	55	165	205	70	40	50	2,9	1 / 1	
	D4120-03-56.00F40-P48	56	168	208	70	40	50	3	1 / 1	
	D4120-03-57.00F40-P48	57	171	211	70	40	50	3,12	1 / 1	
	D4120-03-58.00F40-P48	58	174	214	70	40	50	3,23	1 / 1	
	D4120-03-59.00F40-P48	59	177	217	70	40	50	3,36	1 / 1	

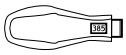
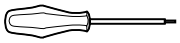
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	36–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248			FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2015 (T20IP)	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840C-.R-E77	1–8									🙂	
	P4841C-.R-A57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E57	1–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E67	1–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E77	1–8									🙂	
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4841P-.R-E57	1–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 🙂 → хорошая = 😐 → средняя = 😐

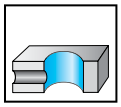
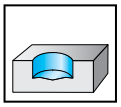
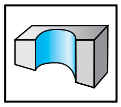
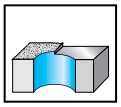
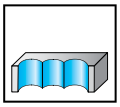
Сверла с пластинами

D4120 mm

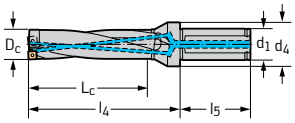
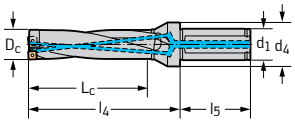
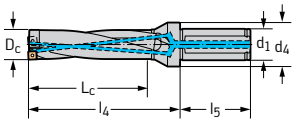
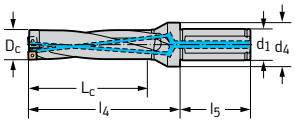
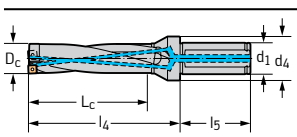
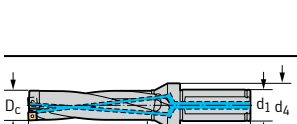


4×D_c | Z=1

B1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

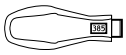
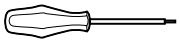
Инструмент	Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D4120-04-17.00F25-P42	17	68	93	56	25	35	0,45	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
	D4120-04-18.00F25-P42	18	72	97	56	25	35	0,46	1 / 1	
	D4120-04-19.00F25-P42	19	76	101	56	25	35	0,47	1 / 1	
	D4120-04-20.00F25-P42	20	80	105	56	25	35	0,49	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-04-21.00F25-P43	21	84	109	56	25	35	0,49	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
	D4120-04-22.00F25-P43	22	88	113	56	25	35	0,53	1 / 1	
	D4120-04-23.00F25-P43	23	92	117	56	25	35	0,55	1 / 1	
	D4120-04-24.00F25-P43	24	96	121	56	25	35	0,57	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-04-25.00F25-P44	25	100	125	56	25	35	0,58	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
	D4120-04-26.00F32-P44	26	104	136	60	32	42	0,89	1 / 1	
	D4120-04-27.00F32-P44	27	108	140	60	32	42	0,93	1 / 1	
	D4120-04-28.00F32-P44	28	112	144	60	32	42	0,96	1 / 1	
	D4120-04-29.00F32-P44	29	116	148	60	32	42	1	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-04-30.00F32-P45	30	120	152	60	32	42	1,02	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
	D4120-04-31.00F32-P45	31	124	156	60	32	42	1,07	1 / 1	
	D4120-04-32.00F32-P45	32	128	160	60	32	42	1,1	1 / 1	
	D4120-04-33.00F32-P45	33	132	164	60	32	42	1,17	1 / 1	
	D4120-04-34.00F32-P45	34	136	168	60	32	42	1,18	1 / 1	
	D4120-04-35.00F32-P45	35	140	172	60	32	42	1,28	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-04-36.00F32-P46	36	144	176	60	32	42	1,26	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
	D4120-04-37.00F40-P46	37	148	188	70	40	50	1,82	1 / 1	
	D4120-04-38.00F40-P46	38	152	192	70	40	50	1,19	1 / 1	
	D4120-04-39.00F40-P46	39	156	196	70	40	50	1,96	1 / 1	
	D4120-04-40.00F40-P46	40	160	200	70	40	50	2,04	1 / 1	
	D4120-04-41.00F40-P46	41	164	204	70	40	50	2,21	1 / 1	
	D4120-04-42.00F40-P46	42	168	208	70	40	50	2,2	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-04-43.00F40-P47	43	172	212	70	40	50	2,23	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
	D4120-04-44.00F40-P47	44	176	216	70	40	50	2,32	1 / 1	
	D4120-04-45.00F40-P47	45	180	220	70	40	50	2,4	1 / 1	
	D4120-04-46.00F40-P47	46	184	224	70	40	50	2,5	1 / 1	
	D4120-04-47.00F40-P47	47	188	228	70	40	50	2,62	1 / 1	
	D4120-04-48.00F40-P47	48	192	232	70	40	50	2,7	1 / 1	
	D4120-04-49.00F40-P47	49	196	236	70	40	50	2,84	1 / 1	
	D4120-04-50.00F40-P47	50	200	240	70	40	50	2,95	1 / 1	

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	17–20	21–24	25–29	30–35	36–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	17–20	21–24	25–29	30–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	2–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840C-.R-E77	2–8									🙂	
	P4841C-.R-A57	2–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4841C-.R-E57	2–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840P-.R-A57	2–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E57	2–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E67	2–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E77	2–8									🙂	
	P4841P-.R-A57	2–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4841P-.R-E57	2–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐

HC = твёрдый сплав с покрытием

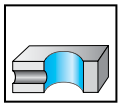
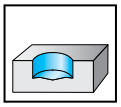
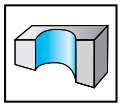
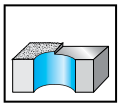
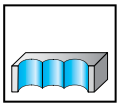
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 🙂 → хорошая = 😐 → средняя = 😐

Сверла с пластинами

D4120 mm

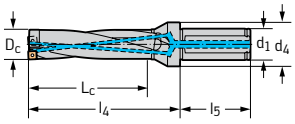


4×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

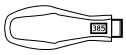
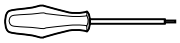
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-04-51.00F40-P48	51	204	244	70	40	50	2,98	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120-04-52.00F40-P48	52	208	248	70	40	50	3,11	1 / 1	
D4120-04-53.00F40-P48	53	212	252	70	40	50	3,25	1 / 1	
D4120-04-54.00F40-P48	54	216	256	70	40	50	3,32	1 / 1	
D4120-04-55.00F40-P48	55	220	260	70	40	50	3,44	1 / 1	
D4120-04-56.00F40-P48	56	224	264	70	40	50	3,6	1 / 1	
D4120-04-57.00F40-P48	57	228	268	70	40	50	3,8	1 / 1	
D4120-04-58.00F40-P48	58	232	272	70	40	50	3,97	1 / 1	
D4120-04-59.00F40-P48	59	236	276	70	40	50	4,09	1 / 1	

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	17–20	21–24	25–29	30–35	36–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	17–20	21–24	25–29	30–42	43–59
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	2–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840C-.R-E77	2–8									🙂	
	P4841C-.R-A57	2–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4841C-.R-E57	2–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840P-.R-A57	2–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E57	2–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E67	2–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E77	2–8									🙂	
	P4841P-.R-A57	2–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4841P-.R-E57	2–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 🙂 → хорошая = 😐 → средняя = 😐

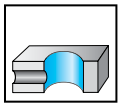
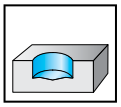
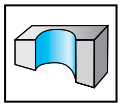
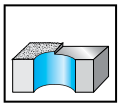
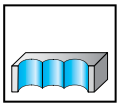
Сверла с пластинами

D4120 mm



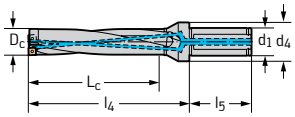
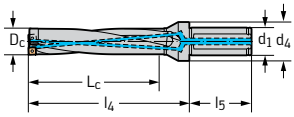
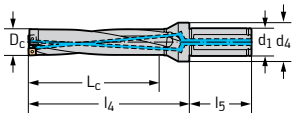
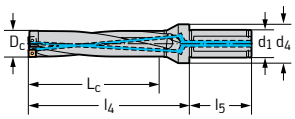
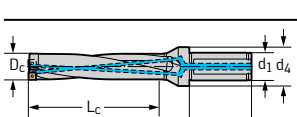
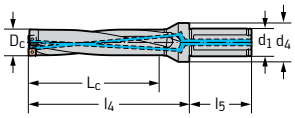
5×D_c | Z=1

B1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			

Инструмент

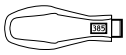
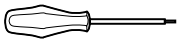
	Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D4120-05-17.00F25-P42	17	85	110	56	25	35	0,39	1 / 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
	D4120-05-18.00F25-P42	18	90	115	56	25	35	0,47	1 / 1	
	D4120-05-19.00F25-P42	19	95	120	56	25	35	0,49	1 / 1	
	D4120-05-20.00F25-P42	20	100	125	56	25	35	0,51	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-05-21.00F25-P43	21	105	130	56	25	35	0,45	1 / 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
	D4120-05-22.00F25-P43	22	110	135	56	25	35	0,58	1 / 1	
	D4120-05-23.00F25-P43	23	115	140	56	25	35	0,62	1 / 1	
	D4120-05-24.00F25-P43	24	120	145	56	25	35	0,63	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-05-25.00F25-P44	25	125	150	56	25	35	0,54	1 / 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
	D4120-05-26.00F32-P44	26	130	162	60	32	42	0,95	1 / 1	
	D4120-05-27.00F32-P44	27	135	167	60	32	42	1	1 / 1	
	D4120-05-28.00F32-P44	28	140	172	60	32	42	1,03	1 / 1	
	D4120-05-29.00F32-P44	29	145	177	60	32	42	1,1	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-05-30.00F32-P45	30	150	182	60	32	42	1,01	1 / 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
	D4120-05-31.00F32-P45	31	155	187	60	32	42	1,18	1 / 1	
	D4120-05-32.00F32-P45	32	160	192	60	32	42	1,23	1 / 1	
	D4120-05-33.00F32-P45	33	165	197	60	32	42	1,3	1 / 1	
	D4120-05-34.00F32-P45	34	170	202	60	32	42	1,37	1 / 1	
	D4120-05-35.00F32-P45	35	175	207	60	32	42	1,45	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-05-36.00F32-P46	36	180	212	60	32	42	1,32	1 / 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
	D4120-05-37.00F40-P46	37	185	225	70	40	50	1,45	1 / 1	
	D4120-05-38.00F40-P46	38	190	230	70	40	50	2,02	1 / 1	
	D4120-05-39.00F40-P46	39	195	235	70	40	50	2,09	1 / 1	
	D4120-05-40.00F40-P46	40	200	240	70	40	50	2,17	1 / 1	
	D4120-05-41.00F40-P46	41	205	245	70	40	50	2,35	1 / 1	
	D4120-05-42.00F40-P46	42	210	250	70	40	50	2,45	1 / 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120-05-43.00F40-P47	43	215	255	70	40	50	2,54	1 / 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
	D4120-05-44.00F40-P47	44	220	260	70	40	50	2,65	1 / 1	
	D4120-05-45.00F40-P47	45	225	265	70	40	50	2,75	1 / 1	
	D4120-05-46.00F40-P47	46	230	270	70	40	50	2,87	1 / 1	
	D4120-05-47.00F40-P47	47	235	275	70	40	50	2,99	1 / 1	
	D4120-05-48.00F40-P47	48	240	280	70	40	50	3,08	1 / 1	
	D4120-05-49.00F40-P47	49	245	285	70	40	50	3,26	1 / 1	
	D4120-05-50.00F40-P47	50	250	290	70	40	50	3,39	1 / 1	

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	17–20	21–24	25–29	30–35	36–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	17–20	21–24	25–29	30–42	43–59	54
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1485 (T15IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	2–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840C-.R-E77	2–8									🙂	
	P4841C-.R-A57	2–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4841C-.R-E57	2–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840P-.R-A57	2–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E57	2–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E67	2–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E77	2–8									🙂	
	P4841P-.R-A57	2–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4841P-.R-E57	2–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐

HC = твёрдый сплав с покрытием

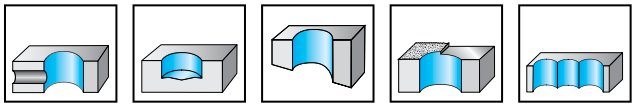
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 🙂 → хорошая = 😐 → средняя = 😐

Сверла с пластинами

D4120 mm



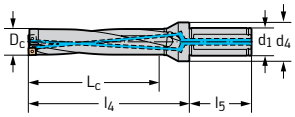
B1



5×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			

Инструмент



Cylindrical shank with flat

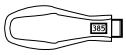
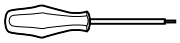
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D4120-05-51.00F40-P48	51	255	295	70	40	50	3,45	1 / 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120-05-52.00F40-P48	52	260	300	70	40	50	3,61	1 / 1	
D4120-05-53.00F40-P48	53	265	305	70	40	50	3,74	1 / 1	
D4120-05-54.00F40-P48	54	270	310	70	40	50	3,86	1 / 1	
D4120-05-55.00F40-P48	55	275	315	70	40	50	4,07	1 / 1	
D4120-05-56.00F40-P48	56	280	320	70	40	50	4,22	1 / 1	
D4120-05-57.00F40-P48	57	285	325	70	40	50	4,2	1 / 1	
D4120-05-58.00F40-P48	58	290	330	70	40	50	4,39	1 / 1	
D4120-05-59.00F40-P48	59	295	335	70	40	50	4,8	1 / 1	

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	17–20	21–24	25–29	30–35	36–42	43–59
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	17–20	21–24	25–29	30–42	43–59	54
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1485 (T15IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	2–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840C-.R-E77	2–8									🙂	
	P4841C-.R-A57	2–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4841C-.R-E57	2–8		😐	😐	😐	😐	😐		😐		😐
	P4840P-.R-A57	2–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E57	2–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E67	2–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4840P-.R-E77	2–8									🙂	
	P4841P-.R-A57	2–8	😐	😐	😐		😐		😐	😐		😐
	P4841P-.R-E57	2–8	🙂	😐	😐		😐		😐	😐		😐

HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 🙂 → хорошая = 😐 → средняя = 😐

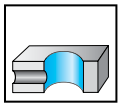
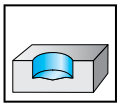
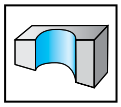
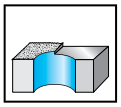
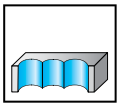
Сверла с пластинами

D4120 inch



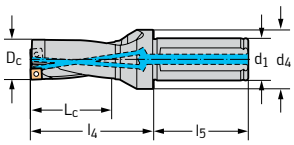
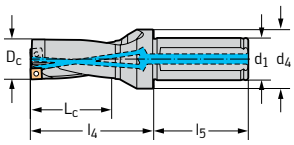
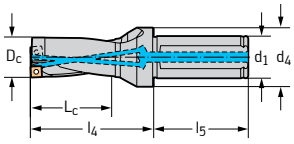
2×D_c | Z=1

B1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120.02-13.49F19-P41	0,531	1,062	1,849	2,031	0,750	1,125	0,009	1 1	P484 . P-1R- .. P484 . C-1R- ..
D4120.02-13.89F19-P41	0,547	1,094	1,881	2,031	0,750	1,125	0,009	1 1	
D4120.02-14.27F19-P41	0,562	1,124	1,911	2,031	0,750	1,125	0,009	1 1	
D4120.02-14.68F19-P41	0,578	1,156	1,943	2,031	0,750	1,125	0,009	1 1	
D4120.02-15.09F19-P41	0,594	1,188	1,975	2,031	0,750	1,125	0,009	1 1	
D4120.02-15.47F19-P41	0,609	1,218	2,005	2,031	0,750	1,125	0,009	1 1	
D4120.02-15.88F19-P41	0,625	1,250	2,037	2,031	0,750	1,125	0,010	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.02-16.66F26-P42	0,656	1,312	2,310	2,281	1,000	1,375	0,016	1 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120.02-17.04F26-P42	0,671	1,342	2,34	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
D4120.02-17.45F26-P42	0,687	1,374	2,37	2,281	1,000	1,375	0,014	1 1	
D4120.02-17.86F26-P42	0,703	1,406	2,410	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
D4120.02-18.24F26-P42	0,718	1,436	2,44	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
D4120.02-19.05F26-P42	0,750	1,500	2,500	2,281	1,000	1,375	0,018	1 1	
D4120.02-19.43F26-P42	0,765	1,530	2,530	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
D4120.02-19.84F26-P42	0,781	1,562	2,560	2,281	1,000	1,375	0,016	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.02-20.62F26-P43	0,812	1,624	2,62	2,281	1,000	1,375	0,002	1 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120.02-21.41F26-P43	0,843	1,686	2,69	2,281	1,000	1,375	0,018	1 1	
D4120.02-22.23F31-P43	0,875	1,750	2,880	2,281	1,250	1,625	0,026	1 1	
D4120.02-23.01F31-P43	0,906	1,812	2,94	2,281	1,250	1,625	0,026	1 1	
D4120.02-23.39F31-P43	0,921	1,842	2,97	2,281	1,250	1,625	0,026	1 1	
D4120.02-23.80F31-P43	0,937	1,874	3,000	2,281	1,250	1,625	0,026	1 1	

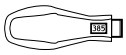
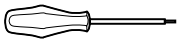
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840C-.R-E77	1–8									☺	
	P4841C-.R-A57	1–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E57	1–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E67	1–8	☺	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E77	1–8									☺	
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4841P-.R-E57	1–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹

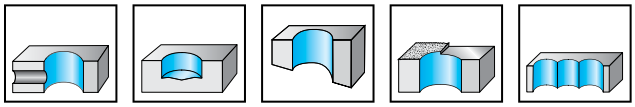
P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием

Сверла с пластинами

D4120 inch

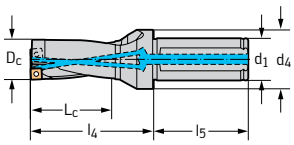
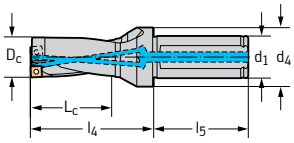
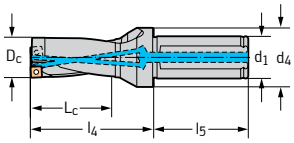
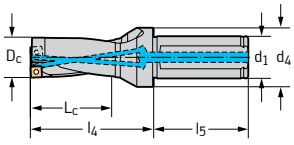




2×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

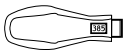
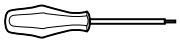
Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120.02-24.59F31-P44	0,968	1,936	3,07	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120.02-24.99F31-P44	0,984	1,968	3,100	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	
D4120.02-25.40F31-P44	1,000	2,000	3,130	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	
D4120.02-26.57F31-P44	1,046	2,092	3,22	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	
D4120.02-26.97F31-P44	1,062	2,124	3,250	2,281	1,250	1,625	0,029	1 1	
D4120.02-28.17F31-P44	1,109	2,218	3,350	2,281	1,250	1,625	0,030	1 1	
D4120.02-28.58F31-P44	1,125	2,250	3,380	2,281	1,250	1,625	0,03	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.02-29.74F31-P45	1,171	2,342	3,47	2,281	1,250	1,625	0,03	1 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120.02-30.15F31-P45	1,187	2,374	3,500	2,281	1,250	1,625	0,031	1 1	
D4120.02-31.75F31-P45	1,250	2,500	3,630	2,281	1,250	1,625	0,032	1 1	
D4120.02-33.32F31-P45	1,312	2,624	3,750	2,281	1,250	1,625	0,034	1 1	
D4120.02-34.11F31-P45	1,343	2,686	3,82	2,281	1,250	1,625	0,035	1 1	
D4120.02-34.93F31-P45	1,375	2,750	3,880	2,281	1,250	1,625	0,036	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.02-36.09F31-P46	1,421	2,842	3,97	2,281	1,250	1,625	0,035	1 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120.02-36.50F38-P46	1,437	2,874	4,250	2,688	1,500	1,940	0,051	1 1	
D4120.02-38.10F38-P46	1,500	3,000	4,380	2,688	1,500	1,940	0,052	1 1	
D4120.02-39.67F38-P46	1,562	3,124	4,500	2,688	1,500	1,940	0,053	1 1	
D4120.02-41.28F38-P46	1,625	3,250	4,630	2,688	1,500	1,940	0,055	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.02-42.85F38-P47	1,687	3,374	4,750	2,688	1,500	1,940	0,054	1 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120.02-44.45F38-P47	1,750	3,500	4,880	2,688	1,500	1,940	0,057	1 1	
D4120.02-46.02F38-P47	1,812	3,624	5,000	2,688	1,500	1,940	0,059	1 1	
D4120.02-47.63F38-P47	1,875	3,750	5,130	2,688	1,500	1,940	0,062	1 1	
D4120.02-49.20F38-P47	1,937	3,874	5,250	2,688	1,500	1,940	0,066	1 1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840C-.R-E77	1–8									☺	
	P4841C-.R-A57	1–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E57	1–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E67	1–8	☺	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E77	1–8									☺	
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4841P-.R-E57	1–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹

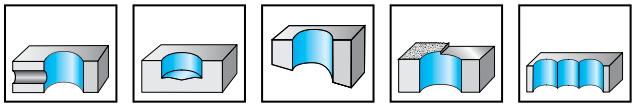
P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием

Сверла с пластинами

D4120 inch

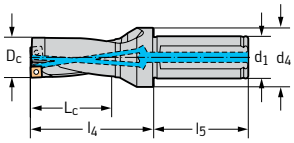




2×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

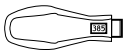
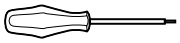
Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
D4120.02-50.80F51-P48	2,000	4,000	5,62	3,250	2,000	2,440	0,106	1 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120.02-52.37F51-P48	2,062	4,124	5,74	3,250	2,000	2,440	0,11	1 1	
D4120.02-53.98F51-P48	2,125	4,250	5,87	3,250	2,000	2,440	0,115	1 1	
D4120.02-55.55F51-P48	2,187	4,374	5,99	3,250	2,000	2,440	0,119	1 1	
D4120.02-57.15F51-P48	2,250	4,500	6,12	3,250	2,000	2,440	0,124	1 1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840C-.R-E77	1–8									☺	
	P4841C-.R-A57	1–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E57	1–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E67	1–8	☺	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E77	1–8									☺	
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4841P-.R-E57	1–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

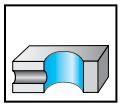
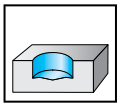
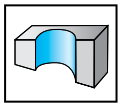
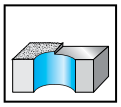
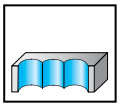
HC = твёрдый сплав с покрытием

Сверла с пластинами

D4120 inch



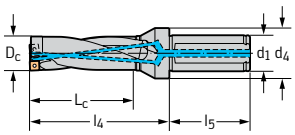
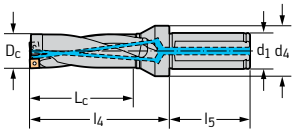
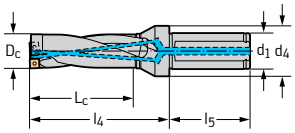
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120.03-13.49F19-P41	0,531	1,593	2,380	2,031	0,750	1,125	0,007	1 1	P484 . P-1R- .. P484 . C-1R- ..
D4120.03-13.89F19-P41	0,547	1,641	2,428	2,031	0,750	1,125	0,007	1 1	
D4120.03-14.27F19-P41	0,562	1,686	2,473	2,031	0,750	1,125	0,009	1 1	
D4120.03-14.68F19-P41	0,578	1,734	2,521	2,031	0,750	1,125	0,010	1 1	
D4120.03-15.09F19-P41	0,594	1,782	2,569	2,031	0,750	1,125	0,008	1 1	
D4120.03-15.47F19-P41	0,609	1,827	2,614	2,031	0,750	1,125	0,008	1 1	
D4120.03-15.88F19-P41	0,625	1,875	2,662	2,031	0,750	1,125	0,01	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.03-16.66F26-P42	0,656	1,968	2,97	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120.03-17.04F26-P42	0,671	2,013	3,010	2,281	1,000	1,375	0,016	1 1	
D4120.03-17.45F26-P42	0,687	2,061	3,060	2,281	1,000	1,375	0,016	1 1	
D4120.03-17.86F26-P42	0,703	2,109	3,110	2,281	1,000	1,375	0,016	1 1	
D4120.03-18.24F26-P42	0,718	2,154	3,150	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
D4120.03-19.05F26-P42	0,750	2,250	3,250	2,281	1,000	1,375	0,018	1 1	
D4120.03-19.43F26-P42	0,765	2,295	3,300	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
D4120.03-19.84F26-P42	0,781	2,343	3,34	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.03-20.62F26-P43	0,812	2,436	3,44	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120.03-21.41F26-P43	0,843	2,529	3,530	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	
D4120.03-22.23F31-P43	0,875	2,625	3,760	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	
D4120.03-23.01F31-P43	0,906	2,718	3,850	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	
D4120.03-23.39F31-P43	0,921	2,763	3,89	2,281	1,250	1,625	0,027	1 1	
D4120.03-23.80F31-P43	0,937	2,811	3,94	2,281	1,250	1,625	0,027	1 1	

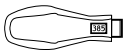
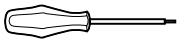
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840C-.R-E77	1–8									☺	
	P4841C-.R-A57	1–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E57	1–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E67	1–8	☺	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E77	1–8									☺	
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4841P-.R-E57	1–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

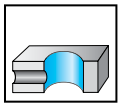
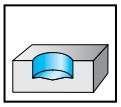
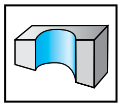
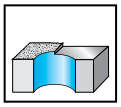
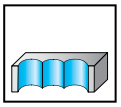
HC = твёрдый сплав с покрытием

Сверла с пластинами

D4120 inch



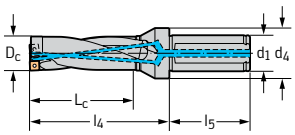
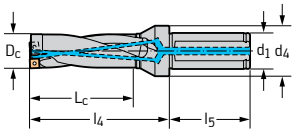
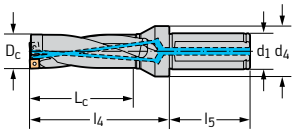
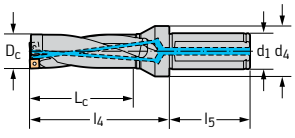
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

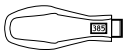
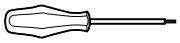
Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120.03-24.59F31-P44	0,968	2,904	4,030	2,281	1,250	1,625	0,026	1 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120.03-24.99F31-P44	0,984	2,952	4,080	2,281	1,250	1,625	0,027	1 1	
D4120.03-25.40F31-P44	1,000	3,000	4,130	2,281	1,250	1,625	0,030	1 1	
D4120.03-26.57F31-P44	1,046	3,138	4,27	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	
D4120.03-26.97F31-P44	1,062	3,186	4,32	2,281	1,250	1,625	0,031	1 1	
D4120.03-28.17F31-P44	1,109	3,327	4,460	2,281	1,250	1,625	0,031	1 1	
D4120.03-28.58F31-P44	1,125	3,375	4,510	2,281	1,250	1,625	0,033	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.03-29.74F31-P45	1,171	3,513	4,64	2,281	1,250	1,625	0,031	1 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120.03-30.15F31-P45	1,187	3,561	4,69	2,281	1,250	1,625	0,033	1 1	
D4120.03-31.75F31-P45	1,250	3,750	4,880	2,281	1,250	1,625	0,037	1 1	
D4120.03-33.32F31-P45	1,312	3,936	5,07	2,281	1,250	1,625	0,039	1 1	
D4120.03-34.11F31-P45	1,343	4,029	5,160	2,281	1,250	1,625	0,039	1 1	
D4120.03-34.93F31-P45	1,375	4,125	5,260	2,281	1,250	1,625	0,042	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.03-36.09F31-P46	1,421	4,263	5,39	2,281	1,250	1,625	0,041	1 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120.03-36.50F38-P46	1,437	4,311	5,69	2,688	1,500	1,940	0,055	1 1	
D4120.03-38.10F38-P46	1,500	4,500	5,880	2,688	1,500	1,940	0,06	1 1	
D4120.03-39.67F38-P46	1,562	4,686	6,07	2,688	1,500	1,940	0,062	1 1	
D4120.03-41.28F38-P46	1,625	4,875	6,260	2,688	1,500	1,940	0,063	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.03-42.85F38-P47	1,687	5,061	6,44	2,688	1,500	1,940	0,066	1 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120.03-44.45F38-P47	1,750	5,250	6,630	2,688	1,500	1,940	0,070	1 1	
D4120.03-46.02F38-P47	1,812	5,436	6,82	2,688	1,500	1,940	0,074	1 1	
D4120.03-47.63F38-P47	1,875	5,625	7,010	2,688	1,500	1,940	0,079	1 1	
D4120.03-49.20F38-P47	1,937	5,811	7,19	2,688	1,500	1,940	0,084	1 1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840C-.R-E77	1–8									☺	
	P4841C-.R-A57	1–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E57	1–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E67	1–8	☺	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E77	1–8									☺	
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4841P-.R-E57	1–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

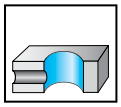
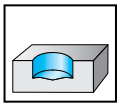
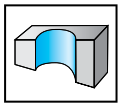
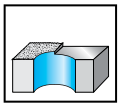
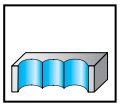
HC = твёрдый сплав с покрытием

Сверла с пластинами

D4120 inch



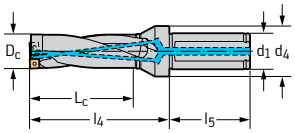
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

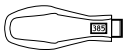
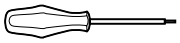
Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
D4120.03-50.80F51-P48	2,000	6,000	7,62	3,250	2,000	2,440	0,125	1 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120.03-52.37F51-P48	2,062	6,186	7,810	3,250	2,000	2,440	0,131	1 1	
D4120.03-53.98F51-P48	2,125	6,375	8,000	3,250	2,000	2,440	0,137	1 1	
D4120.03-55.55F51-P48	2,187	6,561	8,180	3,250	2,000	2,440	0,144	1 1	
D4120.03-57.15F51-P48	2,250	6,750	8,37	3,250	2,000	2,440	0,152	1 1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	1–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840C-.R-E77	1–8									☺	
	P4841C-.R-A57	1–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4841C-.R-E57	1–8		😐	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840P-.R-A57	1–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E57	1–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E67	1–8	☺	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E77	1–8									☺	
	P4841P-.R-A57	1–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4841P-.R-E57	1–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

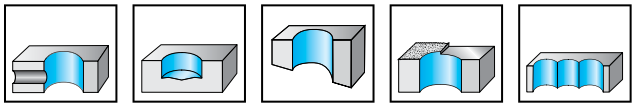
HC = твёрдый сплав с покрытием

Сверла с пластинами

D4120 inch



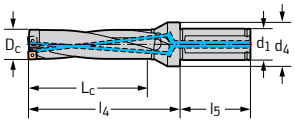
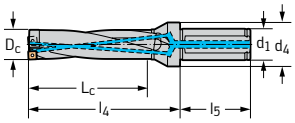
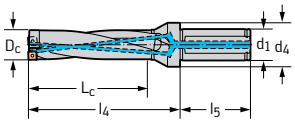
4×D_c | Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

B1

Инструмент

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120.04-16.66F26-P42	0,656	2,624	3,62	2,281	1,000	1,375	0,016	1 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120.04-17.04F26-P42	0,671	2,684	3,680	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
D4120.04-17.45F26-P42	0,687	2,748	3,750	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
D4120.04-17.86F26-P42	0,703	2,812	3,810	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
D4120.04-18.24F26-P42	0,718	2,872	3,87	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
D4120.04-19.05F26-P42	0,750	3,000	4,000	2,281	1,000	1,375	0,018	1 1	
D4120.04-19.43F26-P42	0,765	3,060	4,060	2,281	1,000	1,375	0,018	1 1	
D4120.04-19.84F26-P42	0,781	3,124	4,12	2,281	1,000	1,375	0,018	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.04-20.62F26-P43	0,812	3,248	4,250	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120.04-21.41F26-P43	0,843	3,372	4,37	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	
D4120.04-22.23F31-P43	0,875	3,500	4,630	2,281	1,250	1,625	0,030	1 1	
D4120.04-23.01F31-P43	0,906	3,624	4,750	2,281	1,250	1,625	0,029	1 1	
D4120.04-23.39F31-P43	0,921	3,684	4,810	2,281	1,250	1,625	0,027	1 1	
D4120.04-23.80F31-P43	0,937	3,748	4,880	2,281	1,250	1,625	0,031	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.04-24.59F31-P44	0,968	3,872	5,000	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120.04-24.99F31-P44	0,984	3,936	5,07	2,281	1,250	1,625	0,032	1 1	
D4120.04-25.40F31-P44	1,000	4,000	5,130	2,281	1,250	1,625	0,032	1 1	
D4120.04-26.57F31-P44	1,046	4,184	5,310	2,281	1,250	1,625	0,031	1 1	
D4120.04-26.97F31-P44	1,062	4,248	5,380	2,281	1,250	1,625	0,034	1 1	
D4120.04-28.17F31-P44	1,109	4,436	5,57	2,281	1,250	1,625	0,034	1 1	
D4120.04-28.58F31-P44	1,125	4,500	5,630	2,281	1,250	1,625	0,035	1 1	

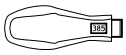
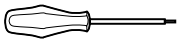
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	2–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840C-.R-E77	2–8									☺	
	P4841C-.R-A57	2–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4841C-.R-E57	2–8		😐	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840P-.R-A57	2–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E57	2–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E67	2–8	☺	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E77	2–8									☺	
	P4841P-.R-A57	2–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4841P-.R-E57	2–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием

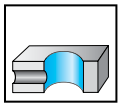
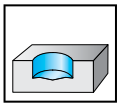
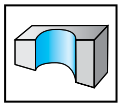
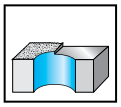
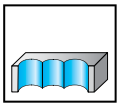
Сверла с пластинами

D4120 inch



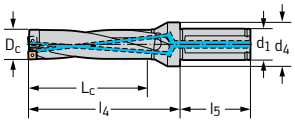
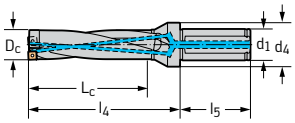
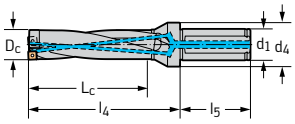
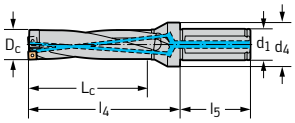
4×D_c | Z=1

B1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент

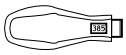
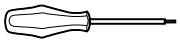
Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120.04-29.74F31-P45	1,171	4,684	5,810	2,281	1,250	1,625	0,036	1 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
D4120.04-30.15F31-P45	1,187	4,748	5,880	2,281	1,250	1,625	0,039	1 1	
D4120.04-31.75F31-P45	1,250	5,000	6,130	2,281	1,250	1,625	0,041	1 1	
D4120.04-33.32F31-P45	1,312	5,248	6,380	2,281	1,250	1,625	0,043	1 1	
D4120.04-34.11F31-P45	1,343	5,372	6,496	2,281	1,250	1,625	0,042	1 1	
D4120.04-34.93F31-P45	1,375	5,500	6,630	2,281	1,250	1,625	0,048	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.04-36.09F31-P46	1,421	5,684	6,810	2,281	1,250	1,625	0,043	1 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
D4120.04-36.50F38-P46	1,437	5,748	7,130	2,688	1,500	1,940	0,059	1 1	
D4120.04-38.10F38-P46	1,500	6,000	7,380	2,688	1,500	1,940	0,066	1 1	
D4120.04-39.67F38-P46	1,562	6,248	7,630	2,688	1,500	1,940	0,07	1 1	
D4120.04-41.28F38-P46	1,625	6,500	7,880	2,688	1,500	1,940	0,072	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.04-42.85F38-P47	1,687	6,748	8,128	2,688	1,500	1,940	0,076	1 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
D4120.04-44.45F38-P47	1,750	7,000	8,380	2,688	1,500	1,940	0,081	1 1	
D4120.04-46.02F38-P47	1,812	7,248	8,628	2,688	1,500	1,940	0,087	1 1	
D4120.04-47.63F38-P47	1,875	7,500	8,880	2,688	1,500	1,940	0,093	1 1	
D4120.04-49.20F38-P47	1,937	7,748	9,128	2,688	1,500	1,940	0,1	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.04-50.80F51-P48	2,000	8,000	9,62	3,250	2,000	2,440	0,145	1 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
D4120.04-52.37F51-P48	2,062	8,248	9,868	3,250	2,000	2,440	0,153	1 1	
D4120.04-53.98F51-P48	2,125	8,500	10,12	3,250	2,000	2,440	0,168	1 1	
D4120.04-55.55F51-P48	2,187	8,748	10,368	3,250	2,000	2,440	0,171	1 1	
D4120.04-57.15F51-P48	2,250	9,000	10,62	3,250	2,000	2,440	0,18	1 1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	2–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840C-.R-E77	2–8									☺	
	P4841C-.R-A57	2–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4841C-.R-E57	2–8		😐	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840P-.R-A57	2–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E57	2–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E67	2–8	☺	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E77	2–8									☺	
	P4841P-.R-A57	2–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4841P-.R-E57	2–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

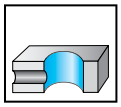
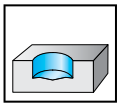
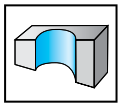
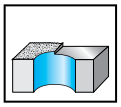
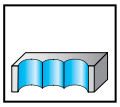
HC = твёрдый сплав с покрытием

Сверла с пластинами

D4120 inch

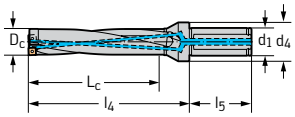
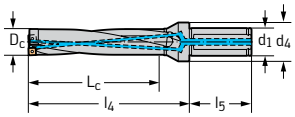
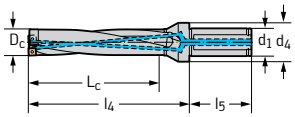


5×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			

Инструмент

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat									
D4120.05-16.66F26-P42	0,656	3,280	4,280	2,281	1,000	1,375	0,018	1 1	P484 . P-2R- .. P484 . C-2R- ..
D4120.05-17.04F26-P42	0,671	3,355	4,355	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	
D4120.05-17.45F26-P42	0,687	3,435	4,435	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	
D4120.05-17.86F26-P42	0,703	3,515	4,515	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	
D4120.05-18.24F26-P42	0,718	3,590	4,59	2,281	1,000	1,375	0,020	1 1	
D4120.05-19.05F26-P42	0,750	3,750	4,750	2,281	1,000	1,375	0,021	1 1	
D4120.05-19.43F26-P42	0,765	3,825	4,825	2,281	1,000	1,375	0,020	1 1	
D4120.05-19.84F26-P42	0,781	3,905	4,905	2,281	1,000	1,375	0,02	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.05-20.62F26-P43	0,812	4,06	5,060	2,281	1,000	1,375	0,021	1 1	P484 . P-3R- .. P484 . C-3R- ..
D4120.05-21.41F26-P43	0,843	4,215	5,215	2,281	1,000	1,375	0,022	1 1	
D4120.05-22.23F31-P43	0,875	4,375	5,505	2,281	1,250	1,625	0,031	1 1	
D4120.05-23.01F31-P43	0,906	4,530	5,660	2,281	1,250	1,625	0,032	1 1	
D4120.05-23.39F31-P43	0,921	4,605	5,735	2,281	1,250	1,625	0,032	1 1	
D4120.05-23.80F31-P43	0,937	4,685	5,815	2,281	1,250	1,625	0,033	1 1	
 Cylindrical shank with flat									
D4120.05-24.59F31-P44	0,968	4,840	5,97	2,281	1,250	1,625	0,033	1 1	P484 . P-4R- .. P484 . C-4R- ..
D4120.05-24.99F31-P44	0,984	4,92	6,050	2,281	1,250	1,625	0,035	1 1	
D4120.05-25.40F31-P44	1,000	5,000	6,130	2,362	1,250	1,625	0,035	1 1	
D4120.05-26.57F31-P44	1,046	5,230	6,360	2,281	1,250	1,625	0,037	1 1	
D4120.05-26.97F31-P44	1,062	5,31	6,44	2,281	1,250	1,625	0,037	1 1	
D4120.05-28.17F31-P44	1,109	5,545	6,675	2,281	1,250	1,625	0,040	1 1	
D4120.05-28.58F31-P44	1,125	5,625	6,755	2,281	1,250	1,625	0,040	1 1	

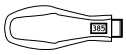
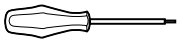
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	2–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840C-.R-E77	2–8									☺	
	P4841C-.R-A57	2–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4841C-.R-E57	2–8		😐	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840P-.R-A57	2–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E57	2–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E67	2–8	☺	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E77	2–8									☺	
	P4841P-.R-A57	2–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4841P-.R-E57	2–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹

P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

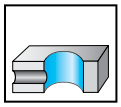
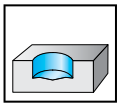
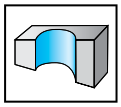
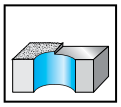
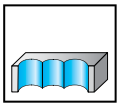
HC = твёрдый сплав с покрытием

Сверла с пластинами

D4120 inch



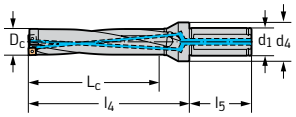
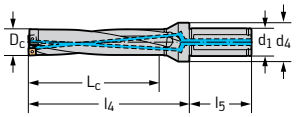
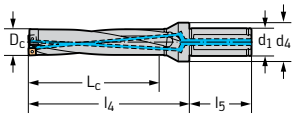
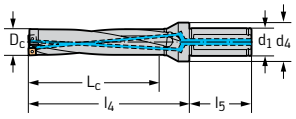
B1

5×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D4120	●●		●●	●●			

Инструмент

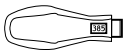
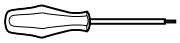
	Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D4120.05-29.74F31-P45	1,171	5,855	6,985	2,281	1,250	1,625	0,042	1 1	P484 . P-5R- .. P484 . C-5R- ..
	D4120.05-30.15F31-P45	1,187	5,935	7,065	2,281	1,250	1,625	0,042	1 1	
	D4120.05-31.75F31-P45	1,250	6,250	7,380	2,281	1,250	1,625	0,046	1 1	
	D4120.05-33.32F31-P45	1,312	6,56	7,69	2,281	1,250	1,625	0,050	1 1	
	D4120.05-34.11F31-P45	1,343	6,715	7,845	2,281	1,250	1,625	0,052	1 1	
	D4120.05-34.93F31-P45	1,375	6,875	8,005	2,281	1,250	1,625	0,054	1 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.05-36.09F31-P46	1,421	7,105	8,235	2,281	1,250	1,625	0,052	1 1	P484 . P-6R- .. P484 . C-6R- ..
	D4120.05-36.50F38-P46	1,437	7,185	8,565	2,688	1,500	1,940	0,068	1 1	
	D4120.05-38.10F38-P46	1,500	7,500	8,880	2,688	1,500	1,940	0,073	1 1	
	D4120.05-39.67F38-P46	1,562	7,81	9,19	2,688	1,500	1,940	0,082	1 1	
	D4120.05-41.28F38-P46	1,625	8,125	9,505	2,688	1,500	1,940	0,082	1 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.05-42.85F38-P47	1,687	8,435	9,815	2,688	1,500	1,940	0,083	1 1	P484 . P-7R- .. P484 . C-7R- ..
	D4120.05-44.45F38-P47	1,750	8,750	10,130	2,688	1,500	1,940	0,092	1 1	
	D4120.05-46.02F38-P47	1,812	9,06	10,44	2,688	1,500	1,940	0,099	1 1	
	D4120.05-47.63F38-P47	1,875	9,375	10,755	2,688	1,500	1,940	0,107	1 1	
	D4120.05-49.20F38-P47	1,937	9,685	11,065	2,688	1,500	1,940	0,115	1 1	
 Cylindrical shank with flat	D4120.05-50.80F51-P48	2,000	10,000	11,62	3,250	2,000	2,440	0,163	1 1	P484 . P-8R- .. P484 . C-8R- ..
	D4120.05-52.37F51-P48	2,062	10,31	11,930	3,250	2,000	2,440	0,173	1 1	
	D4120.05-53.98F51-P48	2,125	10,625	12,245	3,250	2,000	2,440	0,184	1 1	
	D4120.05-55.55F51-P48	2,187	10,935	12,555	3,250	2,000	2,440	0,195	1 1	
	D4120.05-57.15F51-P48	2,250	11,250	12,87	3,250	2,000	2,440	0,206	1 1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	S HC WSP45G
	P4840C-.R-E67	2–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840C-.R-E77	2–8									☺	
	P4841C-.R-A57	2–8		☹	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4841C-.R-E57	2–8		😐	☹	☹	☹	☹		☹		☹
	P4840P-.R-A57	2–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E57	2–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E67	2–8	☺	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4840P-.R-E77	2–8									☺	
	P4841P-.R-A57	2–8	😐	☹	☹		☹		😐	☹		☹
	P4841P-.R-E57	2–8	☺	😐	☹		☹		😐	☹		☹

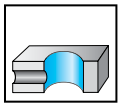
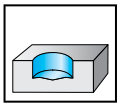
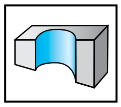
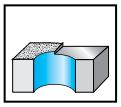
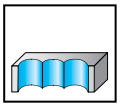
P48 . . C = центральная пластина
P48 . . P = периферийная пластина

HC = твёрдый сплав с покрытием

Сверла с пластинами

D3120 mm

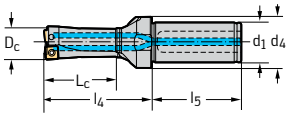
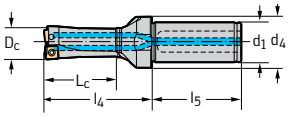
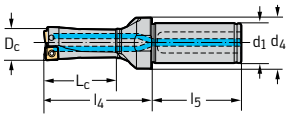
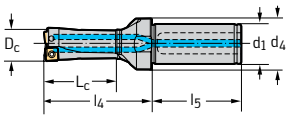
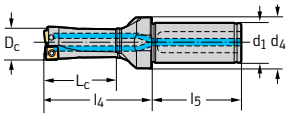


2×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-16.00F25-P21	16	32	57	56	25	32	0,3	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-02-17.00F25-P21	17	34	59	56	25	32	0,31	2	
	D3120-02-18.00F25-P21	18	36	61	56	25	32	0,31	2	
	D3120-02-19.00F25-P21	19	38	63	56	25	32	0,32	2	
	D3120-02-20.00F25-P21	20	40	65	56	25	32	0,34	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-21.00F25-P22	21	42	67	56	25	32	0,36	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-02-22.00F25-P22	22	44	69	56	25	32	0,35	2	
	D3120-02-23.00F25-P22	23	46	71	56	25	32	0,36	2	
	D3120-02-24.00F25-P22	24	48	73	56	25	32	0,37	2	
	D3120-02-25.00F25-P22	25	50	75	56	25	32	0,39	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-26.00F32-P23	26	52	84	60	32	40	0,62	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-02-27.00F32-P23	27	54	86	60	32	40	0,68	2	
	D3120-02-28.00F32-P23	28	56	88	60	32	40	0,66	2	
	D3120-02-29.00F32-P23	29	58	90	60	32	40	0,69	2	
	D3120-02-30.00F32-P23	30	60	92	60	32	40	0,71	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-31.00F32-P24	31	62	94	60	32	40	0,69	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-02-32.00F32-P24	32	64	96	60	32	40	0,72	2	
	D3120-02-33.00F32-P24	33	66	98	60	32	40	0,75	2	
	D3120-02-34.00F32-P24	34	68	100	60	32	40	0,78	2	
	D3120-02-35.00F32-P24	35	70	102	60	32	40	0,81	2	
	D3120-02-36.00F32-P24	36	72	104	60	32	40	0,85	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-02-37.00F40-P25	37	74	114	70	40	50	1,28	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-02-38.00F40-P25	38	76	116	70	40	50	1,32	2	
	D3120-02-39.00F40-P25	39	78	118	70	40	50	1,36	2	
	D3120-02-40.00F40-P25	40	80	120	70	40	50	1,39	2	
	D3120-02-41.00F40-P25	41	82	122	70	40	50	1,44	2	
	D3120-02-42.00F40-P25	42	84	124	70	40	50	1,48	2	

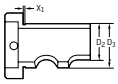
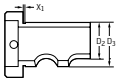
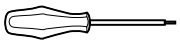
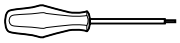
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–30	31–36	37–42
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–36	37–42
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø			FS723	FS724
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS722	FS722		
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка			FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка			FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Вставка	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)		
	Отвёртка	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)		

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	P2840S-.N-A57	1–5	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹	☹
	P2840S-.N-E67	1–5		☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹	☹
	P2840S-.N-E77	1–5											☺	☺		
	P2841S-.N-A57	1–5	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹	☹
	P2841S-.N-E57	1–5	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☹			☹	☹
	P2841S-.N-E67	1–5		☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹			☹	☹

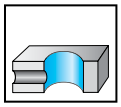
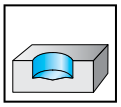
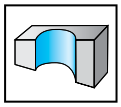
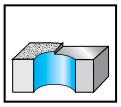
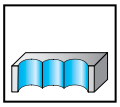
HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Сверла с пластинами

D3120 mm



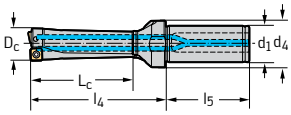
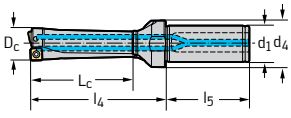
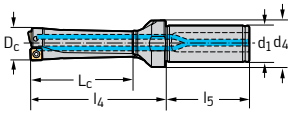
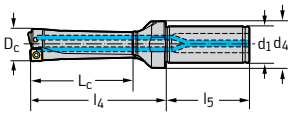
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-16.00F25-P21	16	48	73	56	25	32	0,31	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-03-17.00F25-P21	17	51	76	56	25	32	0,32	2	
	D3120-03-17.50F25-P21	17,5	52,5	77,5	56	25	32	0,33	2	
	D3120-03-18.00F25-P21	18	54	79	56	25	32	0,33	2	
	D3120-03-19.00F25-P21	19	57	82	56	25	32	0,34	2	
	D3120-03-19.50F25-P21	19,5	58,5	83,5	56	25	32	0,35	2	
	D3120-03-20.00F25-P21	20	60	85	56	25	32	0,4	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-21.00F25-P22	21	63	88	56	25	32	0,36	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-03-22.00F25-P22	22	66	91	56	25	32	0,42	2	
	D3120-03-23.00F25-P22	23	69	94	56	25	32	0,37	2	
	D3120-03-24.00F25-P22	24	72	97	56	25	32	0,42	2	
	D3120-03-25.00F25-P22	25	75	100	56	25	32	0,46	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-26.00F32-P23	26	78	110	60	32	40	0,67	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-03-26.50F32-P23	26,5	79,5	111,5	60	32	40	0,69	2	
	D3120-03-27.00F32-P23	27	81	113	60	32	40	0,74	2	
	D3120-03-28.00F32-P23	28	84	116	60	32	40	0,73	2	
	D3120-03-29.00F32-P23	29	87	119	60	32	40	0,76	2	
	D3120-03-29.50F32-P23	29,5	88,5	120,5	60	32	40	0,78	2	
	D3120-03-30.00F32-P23	30	90	122	60	32	40	0,84	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-31.00F32-P24	31	93	125	60	32	40	0,78	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-03-32.00F32-P24	32	96	128	60	32	40	0,86	2	
	D3120-03-33.00F32-P24	33	99	131	60	32	40	0,86	2	
	D3120-03-34.00F32-P24	34	102	134	60	32	40	0,9	2	
	D3120-03-35.00F32-P24	35	105	137	60	32	40	0,95	2	
	D3120-03-36.00F32-P24	36	108	140	60	32	40	1	2	

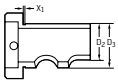
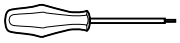
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–30	29,5	31–36
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–36	26,5–29,5
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS722	FS722	FS723	FS723
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2013 (T9IP)
	Отвёртка	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1484 (T9IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P					M			K		N		S	
				HC					HC			HC	HC	HW	HC	
			WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WXP40	WSP45G	WSP45S	WXP40	WKP25S	WKP35S	WNN15	WN15	WSP45G	WSP45S
	P2840S-.N-A57	1–4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	P2840S-.N-E67	1–4		●	●	●	●	●	●	●		●			●	●
	P2840S-.N-E77	1–4											●	●		
	P2841S-.N-A57	1–4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	P2841S-.N-E57	1–4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	P2841S-.N-E67	1–4		●	●	●	●	●	●	●		●			●	●

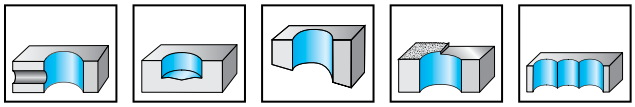
HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

B1

Сверла с пластинами

D3120 mm

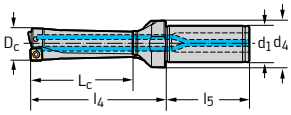
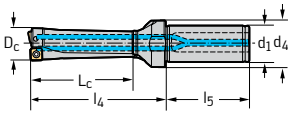




3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-37.00F40-P25	37	111	151	70	40	50	1,43	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-03-37.50F40-P25	37,5	112,5	152,5	70	40	50	1,46	2	
	D3120-03-38.00F40-P25	38	114	154	70	40	50	1,49	2	
	D3120-03-39.00F40-P25	39	117	157	70	40	50	1,64	2	
	D3120-03-40.00F40-P25	40	120	160	70	40	50	1,6	2	
	D3120-03-40.50F40-P25	40,5	121,5	161,5	70	40	50	1,64	2	
	D3120-03-41.00F40-P25	41	123	163	70	40	50	1,67	2	
	D3120-03-42.00F40-P25	42	126	166	70	40	50	1,83	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-03-43.00F40-P26	43	129	169	70	40	50	1,74	2	P284 . S-6N- ..
	D3120-03-44.00F40-P26	44	132	172	70	40	50	1,81	2	
	D3120-03-45.00F40-P26	45	135	175	70	40	50	1,89	2	
	D3120-03-46.00F40-P26	46	138	178	70	40	50	1,98	2	
	D3120-03-47.00F40-P26	47	141	181	70	40	50	2,05	2	
	D3120-03-48.00F40-P26	48	144	184	70	40	50	2,14	2	
	D3120-03-49.00F40-P26	49	147	187	70	40	50	2,23	2	
	D3120-03-50.00F40-P26	50	150	190	70	40	50	2,33	2	

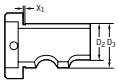
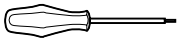
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	37–42	43–50
	Винт пластины Момент затяжки	FS2139 (T20IP) 5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	37–50
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS724
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248
	Вставка	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	P2840S-.N-A57	5–6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	P2840S-.N-E67	5–6		●	●	●	●	●	●	●		●			●	●
	P2840S-.N-E77	5–6											●	●		
	P2841S-.N-A57	5–6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	P2841S-.N-E57	5–6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	P2841S-.N-E67	5–6		●	●	●	●	●	●	●		●			●	●

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

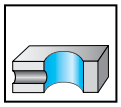
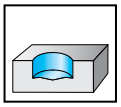
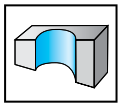
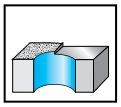
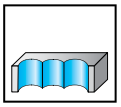
B1

Сверла с пластинами

D3120 mm



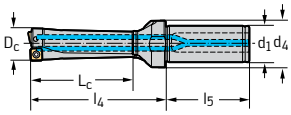
B1

3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
D3120-03-50.50F40-P27	50,5	151,5	191,5	70	40	50	2,29	2	P284 . S-7N- ..
D3120-03-51.00F40-P27	51	153	193	70	40	50	2,34	2	
D3120-03-52.00F40-P27	52	156	196	70	40	50	2,44	2	
D3120-03-53.00F40-P27	53	159	199	70	40	50	2,55	2	
D3120-03-54.00F40-P27	54	162	202	70	40	50	2,67	2	
D3120-03-54.50F40-P27	54,5	163,5	203,5	70	40	50	2,73	2	
D3120-03-55.00F40-P27	55	165	205	70	40	50	2,79	2	
D3120-03-56.00F40-P27	56	168	208	70	40	50	2,91	2	
D3120-03-57.00F40-P27	57	171	211	70	40	50	3,04	2	
D3120-03-58.00F40-P27	58	174	214	70	40	50	3,17	2	

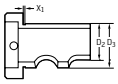
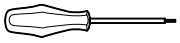
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	50,5–58
	Винт пластины Момент затяжки	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	50,5–58
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS724
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248
	Вставка	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	P2840S-.N-A57	7		●	●			●				●			●	
	P2840S-.N-E67	7		●	●	●		●	●			●			●	●
	P2840S-.N-E77	7											○	○		
	P2841S-.N-A57	7	○	●	●		●	●		●	○	●			●	
	P2841S-.N-E57	7		○	●		●	●		●		●			●	
	P2841S-.N-E67	7		●	●		●	●		●		●			●	

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

B1

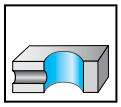
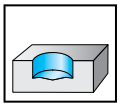
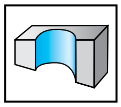
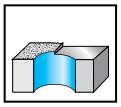
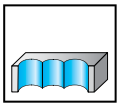
Сверла с пластинами

D3120 mm



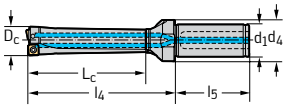
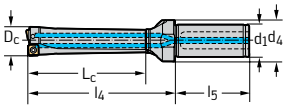
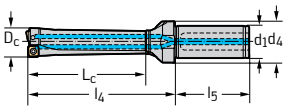
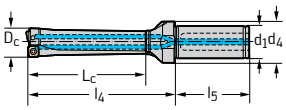
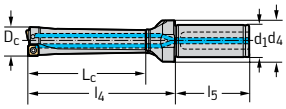
4×D_c | Z=1

B1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D3120-04-16.00F25-P21	16	64	89	56	25	32	0,35	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-04-17.00F25-P21	17	68	93	56	25	32	0,33	2	
	D3120-04-18.00F25-P21	18	72	97	56	25	32	0,35	2	
	D3120-04-19.00F25-P21	19	76	101	56	25	32	0,36	2	
	D3120-04-20.00F25-P21	20	80	105	56	25	32	0,38	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-04-21.00F25-P22	21	84	109	56	25	32	0,38	2	P284 . S-2N- ..
	D3120-04-22.00F25-P22	22	88	113	56	25	32	0,43	2	
	D3120-04-23.00F25-P22	23	92	117	56	25	32	0,43	2	
	D3120-04-24.00F25-P22	24	96	121	56	25	32	0,46	2	
	D3120-04-25.00F25-P22	25	100	125	56	25	32	0,49	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-04-26.00F32-P23	26	104	136	60	32	40	0,72	2	P284 . S-3N- ..
	D3120-04-27.00F32-P23	27	108	140	60	32	40	0,76	2	
	D3120-04-28.00F32-P23	28	112	144	60	32	40	0,8	2	
	D3120-04-29.00F32-P23	29	116	148	60	32	40	0,84	2	
	D3120-04-30.00F32-P23	30	120	152	60	32	40	0,88	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-04-31.00F32-P24	31	124	156	60	32	40	0,86	2	P284 . S-4N- ..
	D3120-04-32.00F32-P24	32	128	160	60	32	40	0,91	2	
	D3120-04-33.00F32-P24	33	132	164	60	32	40	0,96	2	
	D3120-04-34.00F32-P24	34	136	168	60	32	40	1,09	2	
	D3120-04-35.00F32-P24	35	140	172	60	32	40	1,08	2	
	D3120-04-36.00F32-P24	36	144	176	60	32	40	1,15	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120-04-37.00F40-P25	37	148	188	70	40	50	1,59	2	P284 . S-5N- ..
	D3120-04-38.00F40-P25	38	152	192	70	40	50	1,66	2	
	D3120-04-39.00F40-P25	39	156	196	70	40	50	1,74	2	
	D3120-04-40.00F40-P25	40	160	200	70	40	50	1,89	2	
	D3120-04-41.00F40-P25	41	164	204	70	40	50	1,9	2	
	D3120-04-42.00F40-P25	42	168	208	70	40	50	1,99	2	

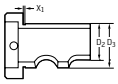
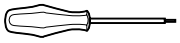
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–30	31–36	37–42
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	16–20	21–25	26–36	37–42
	Втулка эксц., диап.рег. от -0,2 до +0,55 мм отн. Ø	FS722	FS722	FS723	FS724
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	P2840S-.N-A57	1–5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	P2840S-.N-E67	1–5		●	●	●	●	●	●	●		●			●	●
	P2840S-.N-E77	1–5											●	●		
	P2841S-.N-A57	1–5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	P2841S-.N-E57	1–5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	P2841S-.N-E67	1–5		●	●	●	●	●	●	●		●			●	●

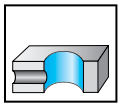
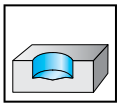
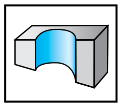
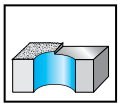
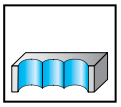
HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

B1

Сверла с пластинами

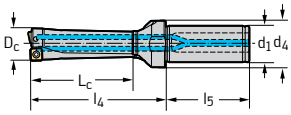
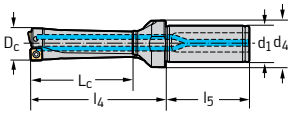
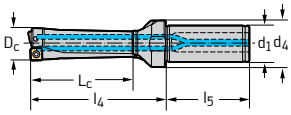
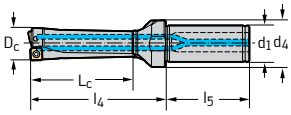
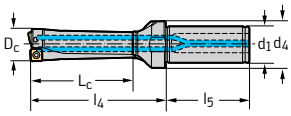
D3120 inch



3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
D3120	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент	Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
 Cylindrical shank with flat	D3120.03-19.05F26-P21	0,750	2,252	3,256	2,281	1,000	1,378	0,015	2	P284 . S-1N- ..
 Cylindrical shank with flat	D3120.03-22.23F26-P22	0,875	2,626	3,630	2,281	1,000	1,378	0,016	2	P284 . S-2N- ..
	D3120.03-25.40F26-P22	1,000	3,000	4,004	2,281	1,000	1,378	0,019	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120.03-28.58F31-P23	1,125	3,378	4,634	2,281	1,250	1,622	0,029	2	P284 . S-3N- ..
 Cylindrical shank with flat	D3120.03-31.75F31-P24	1,250	3,752	5,008	2,281	1,250	1,622	0,031	2	P284 . S-4N- ..
	D3120.03-34.93F31-P24	1,375	4,126	5,382	2,281	1,250	1,622	0,037	2	
 Cylindrical shank with flat	D3120.03-38.10F38-P25	1,500	4,500	6,075	2,688	1,500	1,929	0,055	2	P284 . S-5N- ..

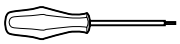
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

Сборочные детали

	D_c [inch]	0,75	0,88–1	1,12	1,25–1,38	1,5
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,75	0,88–1	1,12–1,38	1,5
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Вставка	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Пластины

	Обозначение	Размер	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP455S	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WSP455S	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G	S HC WSP455S
	P2840S-.N-A57	1–5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	P2840S-.N-E67	1–5		●	●	●	●	●	●	●		●			●	●
	P2840S-.N-E77	1–5											●	●		
	P2841S-.N-A57	1–5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	P2841S-.N-E57	1–5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	P2841S-.N-E67	1–5		●	●	●	●	●	●	●		●			●	●

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

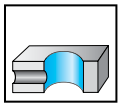
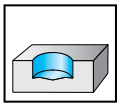
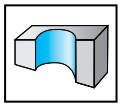
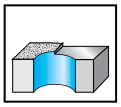
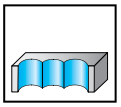
B1

Свёрла

B3212 mm



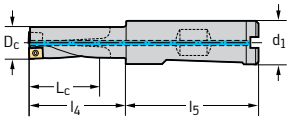
B1

D_c 10–18	2×D_c	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B3212	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
B3212.DF.10,0.Z01.20R	10	20	31	48	16	0,09	1 1	LCMX050203- .. LCMX050203- ..
B3212.DF.10,2.Z01.20R	10,2	20,4	31	48	16	0,09	1 1	
B3212.DF.10,5.Z01.21R	10,5	21	32	48	16	0,09	1 1	
B3212.DF.11,0.Z01.22R	11	22	34	48	16	0,09	1 1	
B3212.DF.11,5.Z01.23R	11,5	23	35	48	16	0,09	1 1	
B3212.DF.11,7.Z01.23R	11,7	23,4	35	48	16	0,09	1 1	
B3212.DF.12,0.Z01.24R	12	24	36	48	16	0,1	1 1	
B3212.DF.12,5.Z01.25R	12,5	25	38	48	16	0,1	1 1	
B3212.DF.13,0.Z01.26R	13	26	39	48	16	0,1	1 1	
B3212.DF.13,5.Z01.27R	13,5	27	40	48	16	0,1	1 1	
B3212.DF.13,7.Z01.27R	13,7	27,4	41	48	16	0,1	1 1	
B3212.DF.14,0.Z01.28R	14	28	42	48	16	0,1	1 1	LCMX06T204- .. LCMX06T204- ..
B3212.DF.14,5.Z01.29R	14,5	29	43	48	16	0,11	1 1	
B3212.DF.15,0.Z01.30R	15	30	44	48	16	0,11	1 1	
B3212.DF.15,5.Z01.31R	15,5	31	45	48	16	0,11	1 1	
B3212.DF.15,7.Z01.31R	15,7	31,4	46	48	16	0,11	1 1	
B3212.DF.16,0.Z01.32R	16	32	47	48	16	0,11	1 1	
B3212.DF.16,5.Z01.33R	16,5	33	48	48	16	0,12	1 1	
B3212.DF.17,0.Z01.34R	17	34	49	48	16	0,12	1 1	
B3212.DF.17,5.Z01.35R	17,5	35	51	48	16	0,13	1 1	
B3212.DF.18,0.Z01.36R	18	36	52	48	16	0,13	1 1	

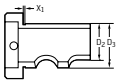
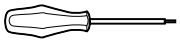
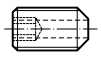
Возможно перемещение сверла в радиальном направлении на величину X для обработки отверстия большего диаметра, чем номинальный диаметр сверла:
X = +0,2 мм/-0,1 мм ΔD = +0,4 мм/-0,2 мм
Внимание: при обработке сквозных отверстий вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

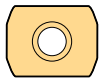
Сборочные детали

	D_c [mm]	10–13,7	14–15,7	16–18
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	10–13,7	14–18
	Эксцентриковая втулка	FS1207	FS1207
	Отвёртка	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Винт патрона	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001
	Вставка	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Пластины

	Обозначение	l mm	l_2 mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LCGX050203-E77	4	5,2											☺	☹		
	LCMX050203-B57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCMX050203-D57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCMX050203-E57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCGX06T204-E77	5,2	6,6											☺	☹		
	LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹

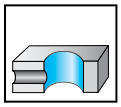
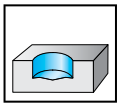
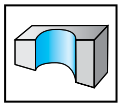
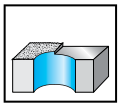
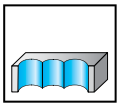
HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Свёрла

B3212 inch



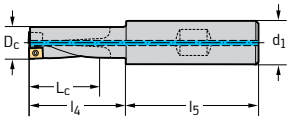
B1

2×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B3212	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
B3212.U3F.0099.Z01.20R	0,391	0,782	1,229	1,969	0,750	0,005	1 1	LCMX050203- .. LCMX050203- ..
B3212.U3F.0103.Z01.21R	0,406	0,812	1,275	1,969	0,750	0,005	1 1	
B3212.U3F.0107.Z01.21R	0,421	0,842	1,321	1,969	0,750	0,006	1 1	
B3212.U3F.0111.Z01.22R	0,437	0,874	1,370	1,969	0,750	0,005	1 1	
B3212.U3F.0115.Z01.23R	0,453	0,906	1,420	1,969	0,750	0,005	1 1	
B3212.U3F.0119.Z01.24R	0,469	0,938	1,469	1,969	0,750	0,005	1 1	
B3212.U3F.0123.Z01.25R	0,484	0,968	1,516	1,969	0,750	0,005	1 1	
B3212.U3F.0127.Z01.25R	0,500	1,000	1,565	1,969	0,750	0,008	1 1	
B3212.U3F.0131.Z01.26R	0,515	1,030	1,612	1,969	0,750	0,006	1 1	
B3212.U3F.0135.Z01.27R	0,531	1,062	1,661	1,969	0,750	0,008	1 1	
B3212.U3F.0139.Z01.28R	0,547	1,094	1,722	1,969	0,750	0,006	1 1	LCMX06T204- .. LCMX06T204- ..
B3212.U3F.0143.Z01.29R	0,562	1,124	1,768	1,969	0,750	0,006	1 1	
B3212.U3F.0155.Z01.31R	0,609	1,218	1,914	1,969	0,750	0,006	1 1	
B3212.U3F.0159.Z01.32R	0,625	1,250	1,963	1,969	0,750	0,008	1 1	

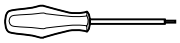
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

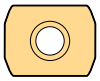
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,39–0,53	0,55–0,62
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,39–0,53	0,55–0,62
	Отвёртка	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002
	Вставка	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Пластины

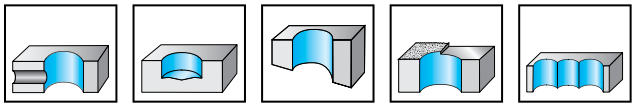
	Обозначение	l mm	l_2 mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LCGX050203-E77	4	5,2											☺	☺		
	LCMX050203-B57	4	5,2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☺			☹	☹
	LCMX050203-D57	4	5,2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☺			☹	☹
	LCMX050203-E57	4	5,2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☺			☹	☹
	LCGX06T204-E77	5,2	6,6											☺	☺		
	LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☺			☹	☹
	LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☺			☹	☹
	LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☺			☹	☹

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Свёрла

B3213 inch

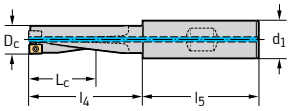




3×D_c | Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B3213	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	lbs	Кол-во пластин	Тип
B3213.U3F.0099.Z01.30R	0,391	1,173	1,585	1,969	0,750	0,005	1 1	LCMX050203- .. LCMX050203- ..
B3213.U3F.0103.Z01.31R	0,406	1,218	1,644	1,969	0,750	0,005	1 1	
B3213.U3F.0107.Z01.32R	0,421	1,263	1,704	1,969	0,750	0,008	1 1	
B3213.U3F.0111.Z01.33R	0,437	1,311	1,768	1,969	0,750	0,005	1 1	
B3213.U3F.0115.Z01.35R	0,453	1,359	1,832	1,969	0,750	0,006	1 1	
B3213.U3F.0119.Z01.36R	0,469	1,407	1,896	1,969	0,750	0,006	1 1	
B3213.U3F.0123.Z01.37R	0,484	1,452	1,956	1,969	0,750	0,006	1 1	
B3213.U3F.0127.Z01.38R	0,500	1,500	2,020	1,969	0,750	0,008	1 1	
B3213.U3F.0131.Z01.39R	0,515	1,545	2,081	1,969	0,750	0,006	1 1	
B3213.U3F.0135.Z01.40R	0,531	1,593	2,144	1,969	0,750	0,008	1 1	
B3213.U3F.0139.Z01.42R	0,547	1,641	2,220	1,969	0,750	0,008	1 1	LCMX06T204- .. LCMX06T204- ..
B3213.U3F.0143.Z01.43R	0,562	1,686	2,279	1,969	0,750	0,009	1 1	
B3213.U3F.0147.Z01.44R	0,578	1,734	2,344	1,969	0,750	0,006	1 1	
B3213.U3F.0155.Z01.46R	0,609	1,827	2,468	1,969	0,750	0,007	1 1	
B3213.U3F.0159.Z01.48R	0,625	1,875	2,532	1,969	0,750	0,007	1 1	
B3213.U3F.0163.Z01.49R	0,64	1,92	2,592	1,969	0,750	0,007	1 1	

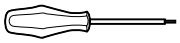
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

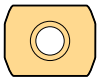
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,39–0,53	0,55–0,64
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,39–0,53	0,55–0,64
	Отвёртка	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2002
	Вставка	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Пластины

	Обозначение	l mm	l_2 mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LCGX050203-E77	4	5,2											☺	☺		
	LCMX050203-B57	4	5,2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☺			☹	☹
	LCMX050203-D57	4	5,2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☺			☹	☹
	LCMX050203-E57	4	5,2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☺			☹	☹
	LCGX06T204-E77	5,2	6,6											☺	☺		
	LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☺			☹	☹
	LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☺			☹	☹
	LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☺			☹	☹

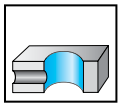
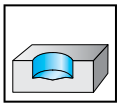
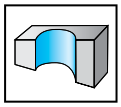
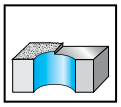
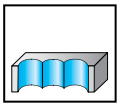
HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Свёрла

B3213 mm



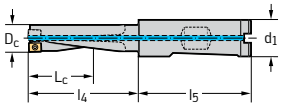
B1

D_c 10–18	3×D_c	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B3213	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
B3213.DF.10,0.Z01.30R	10	30	41	48	16	0,09	1 1	LCMX050203- .. LCMX050203- ..
B3213.DF.10,2.Z01.30R	10,2	30,6	41	48	16	0,09	1 1	
B3213.DF.10,5.Z01.31R	10,5	31,5	43	48	16	0,09	1 1	
B3213.DF.11,0.Z01.33R	11	33	45	48	16	0,1	1 1	
B3213.DF.11,5.Z01.34R	11,5	34,5	47	48	16	0,1	1 1	
B3213.DF.11,7.Z01.35R	11,7	35,1	48	48	16	0,1	1 1	
B3213.DF.12,0.Z01.36R	12	36	48	48	16	0,1	1 1	
B3213.DF.12,5.Z01.37R	12,5	37,5	50	48	16	0,1	1 1	
B3213.DF.13,0.Z01.39R	13	39	52	48	16	0,11	1 1	
B3213.DF.13,5.Z01.40R	13,5	40,5	54	48	16	0,11	1 1	
B3213.DF.13,7.Z01.41R	13,7	41,1	55	48	16	0,11	1 1	
B3213.DF.14,0.Z01.42R	14	42	56	48	16	0,11	1 1	LCMX06T204- .. LCMX06T204- ..
B3213.DF.14,5.Z01.43R	14,5	43,5	57	48	16	0,11	1 1	
B3213.DF.15,0.Z01.45R	15	45	59	48	16	0,12	1 1	
B3213.DF.15,5.Z01.46R	15,5	46,5	61	48	16	0,12	1 1	
B3213.DF.15,7.Z01.47R	15,7	47	62	48	16	0,13	1 1	
B3213.DF.16,0.Z01.48R	16	48	63	48	16	0,12	1 1	
B3213.DF.16,5.Z01.49R	16,5	49,5	65	48	16	0,14	1 1	
B3213.DF.17,0.Z01.51R	17	51	66	48	16	0,14	1 1	
B3213.DF.17,5.Z01.52R	17,5	52,5	68	48	16	0,14	1 1	
B3213.DF.18,0.Z01.54R	18	54	70	48	16	0,15	1 1	

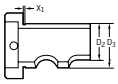
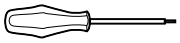
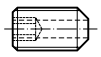
Возможно перемещение сверла в радиальном направлении на величину X для обработки отверстия большего диаметра, чем номинальный диаметр сверла:
X = +0,2 мм/-0,1 мм ΔD = +0,4 мм/-0,2 мм
Внимание: при обработке сквозных отверстий вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

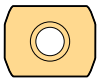
Сборочные детали

	D_c [mm]	10–13,7	14–15,7	16–18
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	10–13,5	13,7	14–18
	Эксцентриковая втулка	FS1207	FS1207	FS1207
	Отвёртка	FS1063 (T6)	FS309 (T7)	FS1063 (T6)
	Винт патрона	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001	FS2001
	Вставка	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)	FS2006 (T7)

Пластины

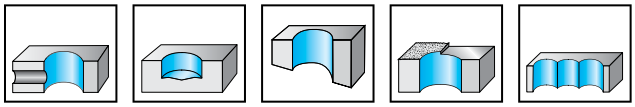
	Обозначение	l mm	l_2 mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LCGX050203-E77	4	5,2											☺	☹		
	LCMX050203-B57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCMX050203-D57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCMX050203-E57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCGX06T204-E77	5,2	6,6											☺	☹		
	LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Свёрла

B3214 mm

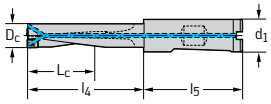




D_c 10–18	4×D_c	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B3214			●●	●●			

Инструмент



DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	kg	Кол-во пластин	Тип
B3214.DF.10,0.Z01.40R	10	40	51	48	16	0,09	1 1	LCMX050203- .. LCMX050203- ..
B3214.DF.10,5.Z01.42R	10,5	42	53	48	16	0,1	1 1	
B3214.DF.11,0.Z01.44R	11	44	56	48	16	0,1	1 1	
B3214.DF.11,5.Z01.46R	11,5	46	58	48	16	0,1	1 1	
B3214.DF.12,0.Z01.48R	12	48	60	48	16	0,11	1 1	
B3214.DF.12,5.Z01.50R	12,5	50	62	48	16	0,11	1 1	
B3214.DF.13,0.Z01.52R	13	52	65	48	16	0,11	1 1	
B3214.DF.13,5.Z01.54R	13,5	54	67	48	16	0,12	1 1	
B3214.DF.14,0.Z01.56R	14	56	70	48	16	0,12	1 1	LCMX06T204- .. LCMX06T204- ..
B3214.DF.14,5.Z01.58R	14,5	58	72	48	16	0,13	1 1	
B3214.DF.15,0.Z01.60R	15	60	74	48	16	0,13	1 1	
B3214.DF.15,5.Z01.62R	15,5	62	77	48	16	0,14	1 1	
B3214.DF.16,0.Z01.64R	16	64	78	48	16	0,14	1 1	
B3214.DF.16,5.Z01.66R	16,5	66	82	48	16	0,17	1 1	
B3214.DF.17,5.Z01.70R	17,5	70	85	48	16	0,17	1 1	
B3214.DF.18,0.Z01.72R	18	72	88	48	16	0,17	1 1	

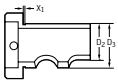
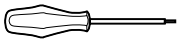
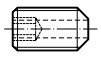
Возможно перемещение сверла в радиальном направлении на величину X для обработки отверстия большего диаметра, чем номинальный диаметр сверла:
X = +0,2 мм/-0,1 мм ΔD = +0,4 мм/-0,2 мм
Внимание: при обработке сквозных отверстий вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

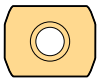
Сборочные детали

	D_c [mm]	10–13,5	14–15,5	16–18
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (T6) 0,4 Nm	FS1004 (T7) 0,6 Nm	FS1020 (T7) 0,6 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	10–13,5	14–18
	Эксцентриковая втулка	FS1207	FS1207
	Отвёртка	FS1063 (T6)	FS309 (T7)
	Винт патрона	FS1209 (SW 8)	FS1209 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001
	Вставка	FS2005 (T6)	FS2006 (T7)

Пластины

	Обозначение	l mm	l_2 mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXP40	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXP40	K HC WKP25S	K HC WKP35S	N HC WNN15	N HW WN15	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LCGX050203-E77	4	5,2											☺	☹		
	LCMX050203-B57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCMX050203-D57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCMX050203-E57	4	5,2	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCGX06T204-E77	5,2	6,6											☺	☹		
	LCMX06T204-B57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCMX06T204-D57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹
	LCMX06T204-E57	5,2	6,6	☺	😐	☹	☹	☹	☹	☹	☹	😐	😐			☹	☹

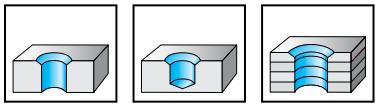
HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Сверла с пластинами

D4240 mm



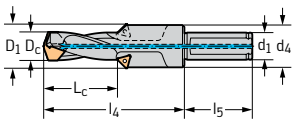
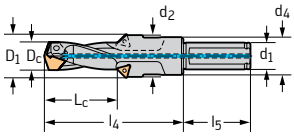
B1



D_c 12–29,99	2,5×D_c	90°	140°	Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4240	●●	●●	●●	●●	●●		

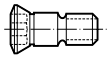
Инструмент

Обозначение	D_c mm	D_1 mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Посадочный	Тип
 Cylindrical shank with flat											
D4240-02-12.00F20-A	12	23,7	36,5	69,28	50	20	30	0,22	1 2	A	P600 . -D12, .. TC .. 110208
D4240-02-14.00F20-B	14	25,7	40,6	76	50	20	30	0,26	1 2	B	P600 . -D14, .. TC .. 110208
D4240-02-15.00F20-B	15	26,7	47,8	81,09	50	20	30	0,25	1 2	B	P600 . -D15, .. TC .. 110208
D4240-02-17.00F20-C	17	28,7	48,2	87,64	50	20	30	0,3	1 2	C	P600 . -D17, .. TC .. 110208
D4240-02-19.00F20-D	19	30,7	53,4	96,91	50	20	30	0,34	1 2	D	P600 . -D19, .. TC .. 110208
 Cylindrical shank with flat											
D4240-02-21.00F20-E	21	32,7	54,6	103,27	50	20	30	0,37	1 2	E	P600 . -D21, .. TC .. 110208
D4240-02-24.00F25-G	24	43,4	61,7	117,36	56	25	35	0,63	1 2	G	P600 . -D24, .. TC .. 16T3 ..
D4240-02-26.00F25-H	26	45,4	67,3	125,55	56	25	35	0,68	1 2	H	P600 . -D26, .. TC .. 16T3 ..
D4240-02-29.00F32-J	29	48,4	69,2	134,9	60	32	42	1,08	1 2	J	P600 . -D29, .. TC .. 16T3 ..

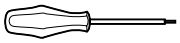
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

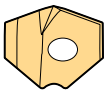
Сборочные детали

	D_c [mm]	12	14–15	17	19	21	24	26	29
	Винт для технологического центра P600. Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm
	Винт фасочной пластины TC.. Момент затяжки	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12	14–17	19	21–24	26–29
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

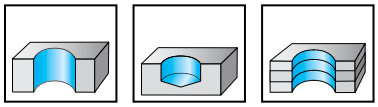
	Обозначение	D_c mm	P			M	K	N	S
				HC		HC	HC	HC	HC
			WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6001-D..	12–29,8			☻				
	P6003-D..	12–29,8	☹			☻			☻
	P6004-D..	12–29,5						☻	
	P6005-D..	12–29,8					☹		
	P6006-D..	12–29,8		☺					

HC = твёрдый сплав с покрытием

Сверла с пластинами

D4140 mm

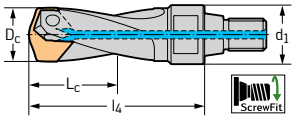




D_c 12–25,99	1,3×D_c	140°	Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



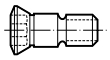
ScrewFit

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	d_1	Z	kg	Кол-во пластин	Посадочный размер	Исполнение
D4140-01-12.00T14-A	12	18	47,6	T14	2	0,05	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-01-13.00T14-A	13	19	49,9	T14	2	0,05	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-01-14.00T14-B	14	21	52,2	T14	2	0,06	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-01-15.00T18-B	15	22	54,5	T18	2	0,08	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-01-16.00T18-C	16	24	56,8	T18	2	0,08	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-01-17.00T18-C	17	25	59,1	T18	2	0,09	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-01-18.00T18-D	18	27	61,4	T18	2	0,1	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-01-19.00T22-D	19	28	63,7	T22	2	0,12	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-01-20.00T22-E	20	30	66	T22	2	0,13	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-01-21.00T22-E	21	31	68,3	T22	2	0,14	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-01-22.00T22-F	22	33	71,6	T22	2	0,16	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-01-23.00T28-F	23	34	73,9	T28	2	0,23	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-01-24.00T28-G	24	36	76,2	T28	2	0,24	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-01-25.00T28-G	25	37	78,5	T28	2	0,25	1	G	P600 . -D25, ..

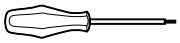
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

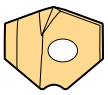
Сборочные детали

	D_c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Interchangeable inserts

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–25,8			😐				
	P6003-D..	12–25,8	😣			😐			😐
	P6004-D..	12–25,5						😐	
	P6005-D..	12–25,8					😣		
	P6006-D..	12–25,8		😊					

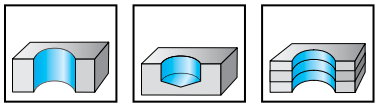
HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😣

Сверла с пластинами

D4140 mm



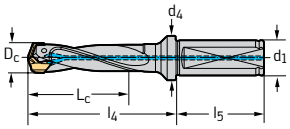


3×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

B1

Инструмент



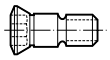
Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Посадочный	Исполнение
D4140-03-12.00F16-A	12	36	68	48	16	20	0,13	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-03-13.00F16-A	13	41	72	48	16	20	0,15	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-03-14.00F16-B	14	45	76	48	16	20	0,14	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-03-15.00F16-B	15	48	80	48	16	20	0,15	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-03-16.00F20-C	16	51	84	50	20	25	0,23	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-03-17.00F20-C	17	54	88	50	20	25	0,24	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-03-18.00F20-D	18	57	92	50	20	25	0,25	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-03-19.00F20-D	19	61	96	50	20	25	0,26	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-03-20.00F20-E	20	64	100	50	20	25	0,28	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-03-21.00F20-E	21	67	104	50	20	25	0,29	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-03-22.00F25-F	22	70	109	56	25	32	0,44	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-03-23.00F25-F	23	73	113	56	25	32	0,46	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-03-24.00F25-G	24	76	117	56	25	32	0,48	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-03-25.00F25-G	25	80	121	56	25	32	0,5	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-03-26.00F25-H	26	83	125	56	25	32	0,52	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-03-27.00F25-H	27	86	129	56	25	32	0,53	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-03-28.00F32-J	28	89	134	60	32	40	0,8	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-03-29.00F32-J	29	92	138	60	32	40	0,86	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-03-30.00F32-K	30	95	142	60	32	40	0,89	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-03-31.00F32-K	31	99	146	60	32	40	0,92	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-03-32.00F40-M	32	102	150	70	40	50	1,31	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-03-33.00F40-M	33	105	154	70	40	50	1,38	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-03-34.00F40-N	34	108	158	70	40	50	1,37	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-03-35.00F40-N	35	111	162	70	40	50	1,43	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-03-36.00F40-P	36	115	166	70	40	50	1,46	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-03-37.00F40-P	37	118	170	70	40	50	1,54	1	P	P600 . -D37, ..

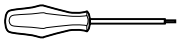
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

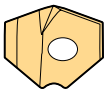
Сборочные детали

	D_c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25	26–27	28–33	34–37
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25	26–37
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			😐				
	P6003-D..	12–38	😠			😐			😐
	P6004-D..	12–31,5						😐	
	P6005-D..	12–38					😠		
	P6006-D..	12–38		😊					

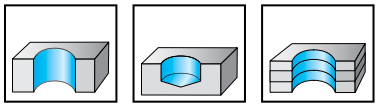
HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

Сверла с пластинами

D4140 mm



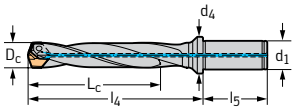


5×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●		

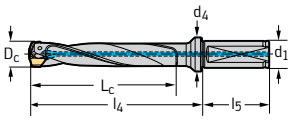
B1

Инструмент



Cylindrical shank with collar

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Посадочный	Исполнение
D4140-05-12.00A16-A	12	62	92	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-05-13.00A16-A	13	67	98	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-05-14.00A16-B	14	73	104	48	16	20	0,17	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-05-15.00A16-B	15	78	110	48	16	20	0,16	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-05-16.00A20-C	16	83	116	50	20	25	0,26	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-05-17.00A20-C	17	88	122	50	20	25	0,26	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-05-18.00A20-D	18	93	128	50	20	25	0,3	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-05-19.00A20-D	19	98	134	50	20	25	0,29	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-05-20.00A20-E	20	104	140	50	20	25	0,34	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-05-21.00A20-E	21	109	146	50	20	25	0,38	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-05-22.00A25-F	22	114	153	56	25	32	0,53	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-05-23.00A25-F	23	119	159	56	25	32	0,56	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-05-24.00A25-G	24	124	165	56	25	32	0,59	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-05-25.00A25-G	25	130	171	56	25	32	0,62	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-05-26.00A25-H	26	135	177	56	25	32	0,6	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-05-27.00A25-H	27	140	183	56	25	32	0,7	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-05-28.00A32-J	28	145	190	60	32	40	0,8	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-05-29.00A32-J	29	150	196	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-05-30.00A32-K	30	155	202	60	32	40	1	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-05-31.00A32-K	31	161	208	60	32	40	1,14	1	K	P600 . -D31, ..



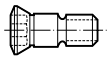
Cylindrical shank with flat

D4140-05-12.00F16-A	12	62	92	48	16	20	0,14	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-05-13.00F16-A	13	67	98	48	16	20	0,15	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-05-14.00F16-B	14	73	104	48	16	20	0,17	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-05-15.00F16-B	15	78	110	48	16	20	0,18	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-05-16.00F20-C	16	83	116	50	20	25	0,26	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-05-17.00F20-C	17	88	122	50	20	25	0,28	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-05-18.00F20-D	18	93	128	50	20	25	0,29	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-05-19.00F20-D	19	98	134	50	20	25	0,31	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-05-20.00F20-E	20	104	140	50	20	25	0,3	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-05-21.00F20-E	21	109	146	50	20	25	0,37	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-05-22.00F25-F	22	114	153	56	25	32	0,53	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-05-23.00F25-F	23	119	159	56	25	32	0,56	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-05-24.00F25-G	24	124	165	56	25	32	0,59	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-05-25.00F25-G	25	130	171	56	25	32	0,62	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-05-26.00F25-H	26	135	177	56	25	32	0,65	1	H	P600 . -D26, ..

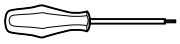
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

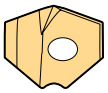
Сборочные детали

	D_c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25	26–27	28–33	34–37
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25	26–37
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			😐				
	P6003-D..	12–38	😟			😐			😐
	P6004-D..	12–31,5						😐	
	P6005-D..	12–38					😟		
	P6006-D..	12–38		😊					

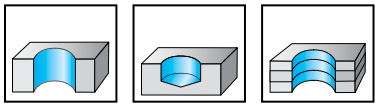
HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😟

Сверла с пластинами

D4140 mm

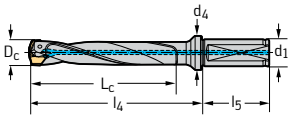




5×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●		

Инструмент



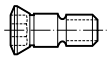
Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Посадочный	Исполнение
D4140-05-27.00F25-H	27	140	183	56	25	32	0,69	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-05-28.00F32-J	28	145	190	60	32	40	0,97	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-05-29.00F32-J	29	150	196	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-05-30.00F32-K	30	155	202	60	32	40	1,05	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-05-31.00F32-K	31	161	208	60	32	40	1,12	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-05-32.00F40-M	32	166	214	70	40	50	1,51	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-05-33.00F40-M	33	171	220	70	40	50	1,56	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-05-34.00F40-N	34	176	226	70	40	50	1,61	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-05-35.00F40-N	35	181	232	70	40	50	1,66	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-05-36.00F40-P	36	187	238	70	40	50	1,72	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-05-37.00F40-P	37	192	244	70	40	50	1,78	1	P	P600 . -D37, ..

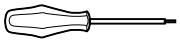
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

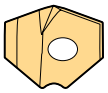
Сборочные детали

	D_c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25	26–27	28–33	34–37
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25	26–37
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			😐				
	P6003-D..	12–38	😟			😐			😐
	P6004-D..	12–31,5						😐	
	P6005-D..	12–38					😟		
	P6006-D..	12–38		😊					

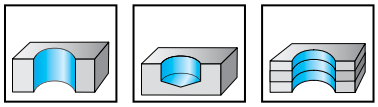
HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😟

Сверла с пластинами

D4140 mm





7×D_c | 140° | Z=2

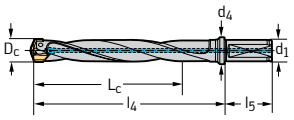
	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Посадочный	Исполнение
D4140-07-12.00A16-A	12	86	116	48	16	20	0,17	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-07-13.00A16-A	13	93	124	48	16	20	0,18	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-07-14.00A16-B	14	101	132	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-07-15.00A16-B	15	108	140	48	16	20	0,23	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-07-16.00A20-C	16	115	148	50	20	25	0,31	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-07-17.00A20-C	17	122	156	50	20	25	0,33	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-07-18.00A20-D	18	133	164	50	20	25	0,35	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-07-19.00A20-D	19	136	172	50	20	25	0,37	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-07-20.00A20-E	20	144	180	50	20	25	0,4	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-07-21.00A20-E	21	151	188	50	20	25	0,43	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-07-22.00A25-F	22	158	197	56	25	32	0,61	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-07-23.00A25-F	23	165	205	56	25	32	0,65	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-07-24.00A25-G	24	172	213	56	25	32	0,69	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-07-25.00A25-G	25	180	221	56	25	32	0,76	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-07-26.00A25-H	26	187	229	56	25	32	0,8	1	H	P600 . -D26, ..
D4140-07-27.00A25-H	27	194	237	56	25	32	0,85	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-07-28.00A32-J	28	201	246	60	32	40	1,04	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-07-29.00A32-J	29	208	254	60	32	40	1	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-07-30.00A32-K	30	215	262	60	32	40	1,24	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-07-31.00A32-K	31	223	270	60	32	40	1,3	1	K	P600 . -D31, ..

Cylindrical shank with collar

D4140-07-12.00F16-A	12	86	116	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-07-13.00F16-A	13	93	124	48	16	20	0,17	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-07-14.00F16-B	14	101	132	48	16	20	0,19	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-07-15.00F16-B	15	108	140	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-07-16.00F20-C	16	115	148	50	20	25	0,3	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-07-17.00F20-C	17	122	156	50	20	25	0,32	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-07-18.00F20-D	18	126	164	50	20	25	0,34	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-07-19.00F20-D	19	136	172	50	20	25	0,37	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-07-20.00F20-E	20	144	180	50	20	25	0,39	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-07-21.00F20-E	21	151	188	50	20	25	0,43	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-07-22.00F25-F	22	158	197	56	25	32	0,6	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-07-23.00F25-F	23	165	205	56	25	32	0,63	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-07-24.00F25-G	24	172	213	56	25	32	0,68	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-07-25.00F25-G	25	180	221	56	25	32	0,71	1	G	P600 . -D25, ..
D4140-07-26.00F25-H	26	187	229	56	25	32	0,8	1	H	P600 . -D26, ..

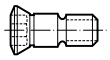


Cylindrical shank with flat

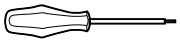
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

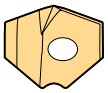
Сборочные детали

	D_c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25	26–27	28–33	34–37
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25	26–37
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			😐				
	P6003-D..	12–38	😟			😐			😐
	P6004-D..	12–31,5						😐	
	P6005-D..	12–38					😟		
	P6006-D..	12–38		😊					

HC = твёрдый сплав с покрытием

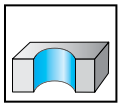
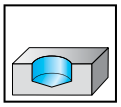
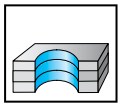
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😟

Сверла с пластинами

D4140 mm



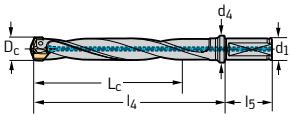

B1

7×D_C | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



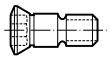
Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_C mm	L_C mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Посадочный	Исполнение
D4140-07-27.00F25-H	27	194	237	56	25	32	0,82	1	H	P600 . -D27, ..
D4140-07-28.00F32-J	28	201	246	60	32	40	1	1	J	P600 . -D28, ..
D4140-07-29.00F32-J	29	208	254	60	32	40	1,14	1	J	P600 . -D29, ..
D4140-07-30.00F32-K	30	215	262	60	32	40	1,24	1	K	P600 . -D30, ..
D4140-07-31.00F32-K	31	223	270	60	32	40	1,3	1	K	P600 . -D31, ..
D4140-07-32.00F40-M	32	230	278	70	40	50	1,8	1	M	P600 . -D32, ..
D4140-07-33.00F40-M	33	237	286	70	40	50	1,86	1	M	P600 . -D33, ..
D4140-07-34.00F40-N	34	244	294	70	40	50	1,94	1	N	P600 . -D34, ..
D4140-07-35.00F40-N	35	251	302	70	40	50	2,06	1	N	P600 . -D35, ..
D4140-07-36.00F40-P	36	259	310	70	40	50	2,09	1	P	P600 . -D36, ..
D4140-07-37.00F40-P	37	266	318	70	40	50	2,21	1	P	P600 . -D37, ..

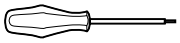
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

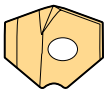
Сборочные детали

	D_c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25	26–27	28–33	34–37
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12–13	14–17	18–19	20–25	26–37
	Динамометрические воротки					FS2041
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			😐				
	P6003-D..	12–38	😠			😐			😐
	P6004-D..	12–31,5						😐	
	P6005-D..	12–38					😠		
	P6006-D..	12–38		😊					

HC = твёрдый сплав с покрытием

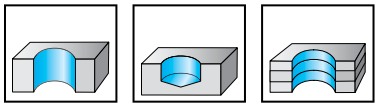
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😐 → средняя = 😠

Сверла с пластинами

D4140 mm



– P6006 – для использования без обработки пилотных отверстий, глуб. до 10 × D_c

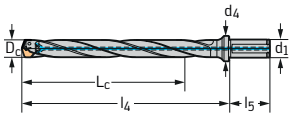


10×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

B1

Инструмент



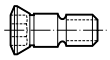
Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Кол-во пластин	Посадочный	Исполнение
D4140-10-12.00F16-A	12	120	152	48	16	20	0,16	1	A	P600 . -D12, ..
D4140-10-13.00F16-A	13	130	163	48	16	20	0,18	1	A	P600 . -D13, ..
D4140-10-14.00F16-B	14	140	174	48	16	20	0,2	1	B	P600 . -D14, ..
D4140-10-15.00F16-B	15	150	185	48	16	20	0,22	1	B	P600 . -D15, ..
D4140-10-16.00F20-C	16	160	196	50	20	25	0,31	1	C	P600 . -D16, ..
D4140-10-17.00F20-C	17	170	207	50	20	25	0,34	1	C	P600 . -D17, ..
D4140-10-18.00F20-D	18	180	218	50	20	25	0,4	1	D	P600 . -D18, ..
D4140-10-19.00F20-D	19	190	229	50	20	25	0,4	1	D	P600 . -D19, ..
D4140-10-20.00F20-E	20	200	240	50	20	25	0,48	1	E	P600 . -D20, ..
D4140-10-21.00F20-E	21	210	251	50	20	25	0,49	1	E	P600 . -D21, ..
D4140-10-22.00F25-F	22	220	263	56	25	32	0,71	1	F	P600 . -D22, ..
D4140-10-23.00F25-F	23	230	273	56	25	32	0,75	1	F	P600 . -D23, ..
D4140-10-24.00F25-G	24	240	285	56	25	32	0,82	1	G	P600 . -D24, ..
D4140-10-25.00F25-G	25	250	296	56	25	32	0,87	1	G	P600 . -D25, ..

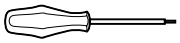
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

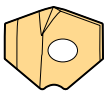
Сборочные детали

	D_c [mm]	12–13	14–15	16–17	18–19	20–21	22–23	24–25
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [mm]	12–13	14–17	18	19	20–24	21–25
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003	FS2003
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)

Interchangeable inserts

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–25,8			😐				
	P6003-D..	12–25,8	😟			😐			😐
	P6004-D..	12–25,5						😐	
	P6005-D..	12–25,8					😟		
	P6006-D..	12–25,8		🙂					

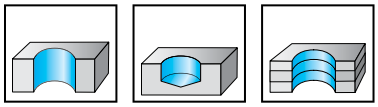
HC = твёрдый сплав с покрытием

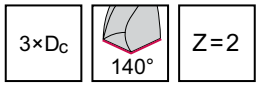
WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 🙂 → хорошая = 😐 → средняя = 😟

Сверла с пластинами

D4140 inch

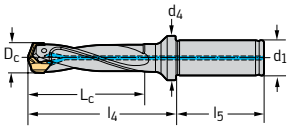






	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



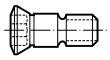
Cylindrical shank with collar

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный	Исполнение
D4140.03-12.00A15-A	0,472	1,496	2,677	1,890	0,625	0,787	0,005	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.03-13.00A15-A	0,512	1,614	2,834	1,890	0,625	0,787	0,006	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.03-14.00A15-B	0,551	1,772	2,992	1,890	0,625	0,787	0,006	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.03-15.00A15-B	0,591	1,890	3,150	1,890	0,625	0,787	0,006	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.03-16.00A19-C	0,630	2,008	3,307	2,031	0,750	0,984	0,009	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.03-17.00A19-C	0,669	2,126	3,465	2,031	0,750	0,984	0,010	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.03-18.00A19-D	0,709	2,244	3,622	2,031	0,750	0,984	0,010	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.03-19.00A19-D	0,748	2,362	3,779	2,031	0,750	0,984	0,01	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.03-20.00A19-E	0,787	2,48	3,937	2,031	0,750	0,984	0,011	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.03-21.00A19-E	0,827	2,598	4,095	2,031	0,750	0,984	0,011	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.03-22.00A26-F	0,866	2,756	4,291	2,281	1,000	1,260	0,018	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.03-24.00A26-G	0,945	2,992	4,606	2,281	1,000	1,260	0,022	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.03-26.00A26-H	1,024	3,268	4,921	2,281	1,000	1,260	0,022	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.03-28.00A31-J	1,102	3,504	5,275	2,281	1,250	1,575	0,032	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.03-30.00A31-K	1,181	3,74	5,591	2,281	1,250	1,575	0,035	1	K	P600 . -D30, ..

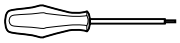
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

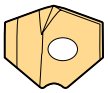
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,47–0,51	0,55–0,59	0,63–0,67	0,71–0,75	0,79–0,83	0,87	0,94	1,02	1,1–1,18
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,47–0,51	0,55–0,67	0,71–0,75	0,79–0,94	1,02–1,18
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–30,5			●				
	P6003-D..	12–30,5	●			●			●
	P6004-D..	12–30,5						●	
	P6005-D..	12–30,5					●		
	P6006-D..	12–30,5		●					

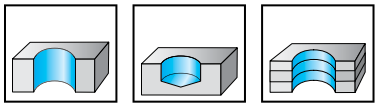
HC = твёрдый сплав с покрытием

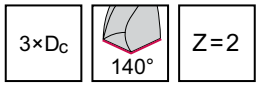
B1

Сверла с пластинами

D4140 inch



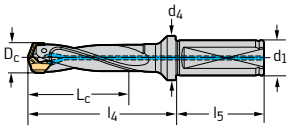




	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●●		

B1

Инструмент



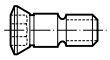
Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный	Исполнение
D4140.03-12.00F15-A	0,472	1,496	2,677	1,890	0,625	0,787	0,006	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.03-13.00F15-A	0,512	1,614	2,835	1,890	0,625	0,787	0,006	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.03-14.00F15-B	0,551	1,772	2,992	1,890	0,625	0,787	0,006	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.03-15.00F15-B	0,591	1,890	3,150	1,890	0,625	0,787	0,006	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.03-16.00F19-C	0,630	2,008	3,307	2,031	0,750	0,984	0,009	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.03-17.00F19-C	0,669	2,126	3,465	2,031	0,750	0,984	0,009	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.03-18.00F19-D	0,709	2,244	3,622	2,031	0,750	0,984	0,010	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.03-19.00F19-D	0,748	2,362	3,780	2,031	0,750	0,984	0,01	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.03-20.00F19-E	0,787	2,520	3,937	2,031	0,750	0,984	0,011	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.03-21.00F19-E	0,827	2,638	4,094	2,031	0,750	0,984	0,011	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.03-22.00F26-F	0,866	2,756	4,291	2,281	1,000	1,260	0,018	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.03-23.00F26-F	0,906	2,874	4,449	2,281	1,000	1,260	0,019	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.03-24.00F26-G	0,945	2,992	4,606	2,281	1,000	1,260	0,019	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.03-25.00F26-G	0,984	3,150	4,764	2,281	1,000	1,260	0,02	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.03-26.00F26-H	1,024	3,268	4,921	2,281	1,000	1,260	0,021	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.03-27.00F26-H	1,063	3,386	5,079	2,281	1,000	1,260	0,023	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.03-28.00F31-J	1,102	3,504	5,275	2,281	1,250	1,575	0,03	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.03-29.00F31-J	1,142	3,622	5,433	2,281	1,250	1,575	0,033	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.03-30.00F31-K	1,181	3,74	5,591	2,281	1,250	1,575	0,034	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.03-31.00F31-K	1,22	3,898	5,748	2,281	1,250	1,575	0,035	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.03-32.00F31-M	1,260	4,016	5,906	2,281	1,250	1,575	0,036	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.03-33.00F31-M	1,299	4,134	6,063	2,281	1,250	1,575	0,037	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.03-34.00F38-N	1,339	4,252	6,22	2,688	1,500	1,969	0,05	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.03-35.00F38-N	1,378	4,37	6,378	2,688	1,500	1,969	0,053	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.03-36.00F38-P	1,417	4,528	6,535	2,688	1,500	1,969	0,053	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.03-37.00F38-P	1,457	4,646	6,693	2,688	1,500	1,969	0,056	1	P	P600 . -D37, ..

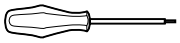
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

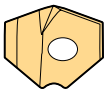
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,47–0,51	0,55–0,59	0,63–0,67	0,71–0,75	0,79–0,83	0,87–0,91	0,94–0,98	1,02–1,06	1,1–1,3	1,34–1,46
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,47–0,51	0,55–0,67	0,71–0,75	0,79–0,98	1,02–1,46
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			●				
	P6003-D..	12–38	●			●			●
	P6004-D..	12–31,5						●	
	P6005-D..	12–38					●		
	P6006-D..	12–38		●					

HC = твёрдый сплав с покрытием

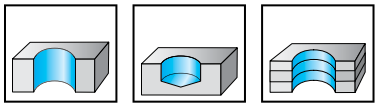
B1

Сверла с пластинами

D4140 inch



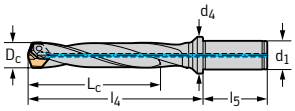
B1



5×D_C | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●		

Инструмент



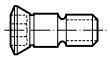
Cylindrical shank with collar

Обозначение	D_C inch	L_C inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный	Исполнение
D4140.05-12.00A15-A	0,472	2,441	3,622	1,890	0,625	0,787	0,006	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.05-13.00A15-A	0,512	2,638	3,858	1,890	0,625	0,787	0,007	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.05-14.00A15-B	0,551	2,874	4,094	1,890	0,625	0,787	0,007	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.05-15.00A15-B	0,591	3,071	4,331	1,890	0,625	0,787	0,007	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.05-16.00A19-C	0,630	3,268	4,567	2,031	0,750	0,984	0,010	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.05-17.00A19-C	0,669	3,465	4,803	2,031	0,750	0,984	0,01	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.05-18.00A19-D	0,709	3,661	5,039	2,031	0,750	0,984	0,011	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.05-19.00A19-D	0,748	3,858	5,276	2,031	0,750	0,984	0,013	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.05-20.00A19-E	0,787	4,094	5,512	2,031	0,750	0,984	0,014	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.05-21.00A19-E	0,827	4,291	5,748	2,031	0,750	0,984	0,015	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.05-22.00A26-F	0,866	4,488	6,024	2,281	1,000	1,260	0,021	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.05-24.00A26-G	0,945	4,882	6,496	2,281	1,000	1,260	0,024	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.05-26.00A26-H	1,024	5,315	6,969	2,281	1,000	1,260	0,027	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.05-28.00A31-J	1,102	5,709	7,48	2,281	1,250	1,575	0,035	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.05-30.00A31-K	1,181	6,102	7,953	2,281	1,250	1,575	0,041	1	K	P600 . -D30, ..

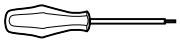
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

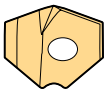
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,47–0,51	0,55–0,59	0,63–0,67	0,71–0,75	0,79–0,83	0,87	0,94	1,02	1,1–1,18
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,47–0,51	0,55–0,67	0,71–0,75	0,79–0,94	1,02–1,18
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–30,5			●				
	P6003-D..	12–30,5	●			●			●
	P6004-D..	12–30,5						●	
	P6005-D..	12–30,5					●		
	P6006-D..	12–30,5		●					

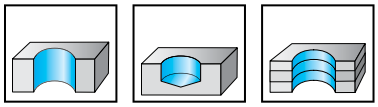
HC = твёрдый сплав с покрытием

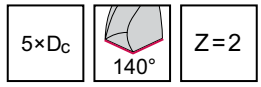
B1

Сверла с пластинами

D4140 inch

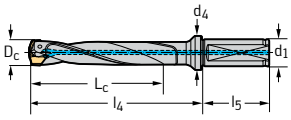






	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●●	●●	●●	●		

Инструмент



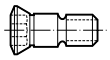
Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный	Исполнение
D4140.05-12.00F15-A	0,472	2,441	3,622	1,890	0,625	0,787	0,006	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.05-13.00F15-A	0,512	2,638	3,858	1,890	0,625	0,787	0,006	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.05-14.00F15-B	0,551	2,874	4,094	1,890	0,625	0,787	0,007	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.05-15.00F15-B	0,591	3,071	4,331	1,890	0,625	0,787	0,007	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.05-16.00F19-C	0,630	3,268	4,567	2,031	0,750	0,984	0,010	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.05-17.00F19-C	0,669	3,465	4,803	2,031	0,750	0,984	0,011	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.05-18.00F19-D	0,709	3,661	5,039	2,031	0,750	0,984	0,011	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.05-19.00F19-D	0,748	3,858	5,276	2,031	0,750	0,984	0,012	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.05-20.00F19-E	0,787	4,094	5,512	2,031	0,750	0,984	0,013	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.05-21.00F19-E	0,827	4,291	5,748	2,031	0,750	0,984	0,014	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.05-22.00F26-F	0,866	4,488	6,024	2,281	1,000	1,260	0,021	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.05-23.00F26-F	0,906	4,685	6,260	2,281	1,000	1,260	0,023	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.05-24.00F26-G	0,945	4,882	6,496	2,281	1,000	1,260	0,024	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.05-25.00F26-G	0,984	5,118	6,732	2,281	1,000	1,260	0,025	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.05-26.00F26-H	1,024	5,315	6,969	2,281	1,000	1,260	0,026	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.05-27.00F26-H	1,063	5,512	7,205	2,281	1,000	1,260	0,027	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.05-28.00F31-J	1,102	5,709	7,48	2,281	1,250	1,575	0,037	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.05-29.00F31-J	1,142	5,906	7,716	2,281	1,250	1,575	0,039	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.05-30.00F31-K	1,181	6,339	7,953	2,281	1,250	1,575	0,041	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.05-31.00F31-K	1,22	6,339	8,189	2,281	1,250	1,575	0,043	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.05-32.00F31-M	1,260	6,535	8,425	2,281	1,250	1,575	0,043	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.05-33.00F31-M	1,299	6,732	8,661	2,281	1,250	1,575	0,046	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.05-34.00F38-N	1,339	6,929	8,898	2,688	1,500	1,969	0,059	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.05-35.00F38-N	1,378	7,126	9,134	2,688	1,500	1,969	0,061	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.05-36.00F38-P	1,417	7,362	9,37	2,688	1,500	1,969	0,064	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.05-37.00F38-P	1,457	7,559	9,606	2,688	1,500	1,969	0,066	1	P	P600 . -D37, ..

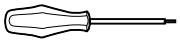
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

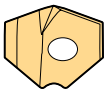
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,47–0,51	0,55–0,59	0,63–0,67	0,71–0,75	0,79–0,83	0,87–0,91	0,94–0,98	1,02–1,06	1,1–1,3	1,34–1,46
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,47–0,51	0,55–0,67	0,71–0,75	0,79–0,98	1,02–1,46
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

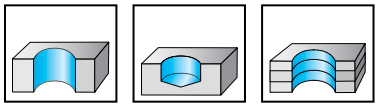
	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			●				
	P6003-D..	12–38	●			●			●
	P6004-D..	12–31,5						●	
	P6005-D..	12–38					●		
	P6006-D..	12–38		●					

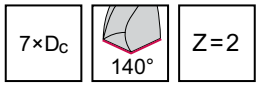
HC = твёрдый сплав с покрытием

Сверла с пластинами

D4140 inch

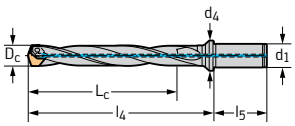






	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



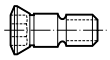
Cylindrical shank with collar

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный	Исполнение
D4140.07-12.00A15-A	0,472	3,386	4,567	1,890	0,625	0,787	0,007	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.07-13.00A15-A	0,512	3,661	4,882	1,890	0,625	0,787	0,007	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.07-14.00A15-B	0,551	3,976	5,197	1,890	0,625	0,787	0,007	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.07-15.00A15-B	0,591	4,252	5,512	1,890	0,625	0,787	0,008	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.07-16.00A19-C	0,630	4,528	5,827	2,031	0,750	0,984	0,012	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.07-17.00A19-C	0,669	4,803	6,142	2,031	0,750	0,984	0,013	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.07-18.00A19-D	0,709	5,079	6,457	2,031	0,750	0,984	0,013	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.07-19.00A19-D	0,748	5,354	6,772	2,031	0,750	0,984	0,014	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.07-20.00A19-E	0,787	5,669	7,087	2,031	0,750	0,984	0,016	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.07-21.00A19-E	0,827	5,945	7,402	2,031	0,750	0,984	0,017	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.07-22.00A26-F	0,866	6,22	7,756	2,281	1,000	1,260	0,024	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.07-24.00A26-G	0,945	6,772	8,386	2,281	1,000	1,260	0,028	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.07-26.00A26-H	1,024	7,362	9,016	2,281	1,000	1,260	0,031	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.07-28.00A31-J	1,102	7,913	9,685	2,281	1,250	1,575	0,043	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.07-30.00A31-K	1,181	8,465	10,315	2,281	1,250	1,575	0,048	1	K	P600 . -D30, ..

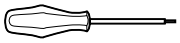
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

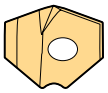
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,47–0,51	0,55–0,59	0,63–0,67	0,71–0,75	0,79–0,83	0,87	0,94	1,02	1,1–1,18
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm		FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,47–0,51	0,55–0,67	0,71–0,75	0,79–0,94	1,02–1,18
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–30,5			●				
	P6003-D..	12–30,5	●			●			●
	P6004-D..	12–30,5						●	
	P6005-D..	12–30,5					●		
	P6006-D..	12–30,5		●					

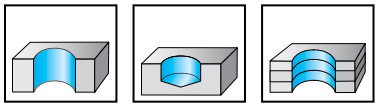
HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

Сверла с пластинами

D4140 inch



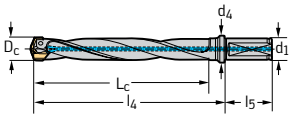




	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

B1

Инструмент



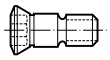
Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный	Исполнение
D4140.07-12.00F15-A	0,472	3,386	4,567	1,890	0,625	0,787	0,007	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.07-13.00F15-A	0,512	3,661	4,882	1,890	0,625	0,787	0,007	1	A	P600 . -D13, ..
D4140.07-14.00F15-B	0,551	3,976	5,197	1,890	0,625	0,787	0,008	1	B	P600 . -D14, ..
D4140.07-15.00F15-B	0,591	4,252	5,512	1,890	0,625	0,787	0,008	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.07-16.00F19-C	0,630	4,528	5,828	2,031	0,750	0,984	0,011	1	C	P600 . -D16, ..
D4140.07-17.00F19-C	0,669	4,803	6,142	2,031	0,750	0,984	0,012	1	C	P600 . -D17, ..
D4140.07-18.00F19-D	0,709	5,079	6,457	2,031	0,750	0,984	0,013	1	D	P600 . -D18, ..
D4140.07-19.00F19-D	0,748	5,354	6,772	2,031	0,750	0,984	0,014	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.07-20.00F19-E	0,787	5,669	7,087	2,031	0,750	0,984	0,015	1	E	P600 . -D20, ..
D4140.07-21.00F19-E	0,827	5,945	7,402	2,031	0,750	0,984	0,017	1	E	P600 . -D21, ..
D4140.07-22.00F26-F	0,866	6,22	7,756	2,281	1,000	1,260	0,024	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.07-23.00F26-F	0,906	6,496	8,071	2,281	1,000	1,260	0,026	1	F	P600 . -D23, ..
D4140.07-24.00F26-G	0,945	6,772	8,386	2,281	1,000	1,260	0,027	1	G	P600 . -D24, ..
D4140.07-25.00F26-G	0,984	7,087	8,701	2,281	1,000	1,260	0,029	1	G	P600 . -D25, ..
D4140.07-26.00F26-H	1,024	7,362	9,016	2,281	1,000	1,260	0,032	1	H	P600 . -D26, ..
D4140.07-27.00F26-H	1,063	7,638	9,331	2,281	1,000	1,260	0,032	1	H	P600 . -D27, ..
D4140.07-28.00F31-J	1,102	7,913	9,685	2,281	1,250	1,575	0,042	1	J	P600 . -D28, ..
D4140.07-29.00F31-J	1,142	8,189	10,000	2,281	1,250	1,575	0,043	1	J	P600 . -D29, ..
D4140.07-30.00F31-K	1,181	8,465	10,315	2,281	1,250	1,575	0,051	1	K	P600 . -D30, ..
D4140.07-31.00F31-K	1,22	8,780	10,630	2,281	1,250	1,575	0,05	1	K	P600 . -D31, ..
D4140.07-32.00F31-M	1,260	9,055	10,945	2,281	1,250	1,575	0,051	1	M	P600 . -D32, ..
D4140.07-33.00F31-M	1,299	9,331	11,260	2,281	1,250	1,575	0,058	1	M	P600 . -D33, ..
D4140.07-34.00F38-N	1,339	9,606	11,575	2,688	1,500	1,969	0,072	1	N	P600 . -D34, ..
D4140.07-35.00F38-N	1,378	9,882	11,890	2,688	1,500	1,969	0,076	1	N	P600 . -D35, ..
D4140.07-36.00F38-P	1,417	10,197	12,205	2,688	1,500	1,969	0,078	1	P	P600 . -D36, ..
D4140.07-37.00F38-P	1,457	10,433	12,520	2,688	1,500	1,969	0,082	1	P	P600 . -D37, ..

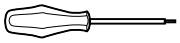
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

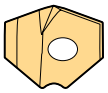
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,47–0,51	0,55–0,59	0,63–0,67	0,71–0,75	0,79–0,83	0,87–0,91	0,94–0,98	1,02–1,06	1,1–1,3	1,34–1,46
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1398 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1400 (T20IP) 5 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm	FS1403 (T25IP) 5,5 Nm	FS1404 (T25IP) 5,5 Nm	FS2159 (T25IP) 5,5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,47–0,51	0,55–0,67	0,71–0,75	0,79–0,98	1,02–1,46
	Динамометрические воротки					FS2042
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004	
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)	FS2049 (T25IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Interchangeable inserts

	Обозначение	D_c mm	P HC WMP35	P HC WPP25	P HC WPP45C	M HC WMP35	K HC WKK45C	N HC WNN25	S HC WMP35
	P6001-D..	12–38			●				
	P6003-D..	12–38	●			●			●
	P6004-D..	12–31,5						●	
	P6005-D..	12–38					●		
	P6006-D..	12–38		●					

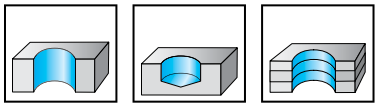
HC = твёрдый сплав с покрытием

Сверла с пластинами

D4140 inch



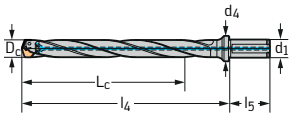
– P6006 – для использования без обработки пилотных отверстий, глуб. до 10 × D_c



10×D_c | 140° | Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
D4140	●●	●	●●	●●	●		

Инструмент



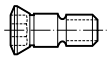
Cylindrical shank with flat

Обозначение	D_c inch	L_c inch	l_4 inch	l_5 inch	d_1 inch	d_4 inch	lbs	Кол-во пластин	Посадочный	Исполнение
D4140.10-12.00F15-A	0,472	4,724	5,984	1,890	0,625	0,787	0,006	1	A	P600 . -D12, ..
D4140.10-15.00F15-B	0,591	5,906	7,283	1,890	0,625	0,787	0,009	1	B	P600 . -D15, ..
D4140.10-19.00F19-D	0,748	7,48	9,016	2,031	0,750	0,984	0,016	1	D	P600 . -D19, ..
D4140.10-22.00F26-F	0,866	8,661	10,354	2,281	1,000	1,260	0,028	1	F	P600 . -D22, ..
D4140.10-25.00F26-G	0,984	9,843	11,654	2,281	1,000	1,260	0,035	1	G	P600 . -D25, ..

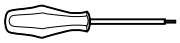
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = 😐 → средняя = ☹

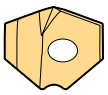
Сборочные детали

	D_c [inch]	0,47	0,59	0,75	0,87	0,98
	Винт для технологического центра Момент затяжки	FS1396 (T7IP) 1,2 Nm	FS1397 (T8IP) 2 Nm	FS1399 (T15IP) 4 Nm	FS1401 (T20IP) 5 Nm	FS1402 (T20IP) 5 Nm

Комплектующие

	D_c [inch]	0,47	0,59	0,75	0,87–0,98
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Вставка	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

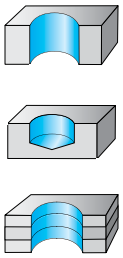
Interchangeable inserts

	Обозначение	D_c mm	P	P HC	P HC	M HC	K HC	N HC	S HC
			WMP35	WPP25	WPP45C	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35
	P6001-D..	12–25,8			●				
	P6003-D..	12–25,8	●			●			●
	P6004-D..	12–25,5						●	
	P6005-D..	12–25,8					●		
	P6006-D..	12–25,8		●					

HC = твёрдый сплав с покрытием

B1

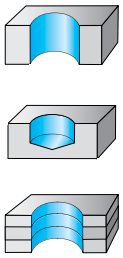
Расточные инструменты быстрорежущие



Глубина сверления	**3 x D_C**			**5 x D_C**	
					
Обозначение	A1154TFT VA Inox	A1149XPL UFL®	A1148 UFL®	A3153	A3143
Другие услуги	R	R	R		
Стандарт	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1899	DIN 1899
Покрытие/сплав	TFT	XPL	uncoated	uncoated	uncoated
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	2–16	1–20	1–20	0,15–1,4	0,05–1,45
P Сталь	●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●	●
K Чугун		●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	**B 318**	**B 312**	**B 321**	**B 330**	**B 327**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1154TFT	A1149XPL	A1148	A3153	A3143

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

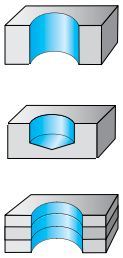
Расточные инструменты быстрорежущие



Глубина сверления	**8 x D_C**				
					
Обозначение	DA110 Perform	A4247 Alpha® XE	A4244 VA	A1254TFT VA Inox	A1249XPL UFL®
Другие услуги				R	R
Стандарт	DIN 338	DIN 345	DIN 345	DIN 338	DIN 338
Покрытие/сплав	WZ90AJ	uncoated	uncoated	TFT	XPL
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	1–16	10–40	10–32	3–16	1–20
P Сталь	●●	●●	●	●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●●	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●			●●
N Цветные металлы	●	●●	●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы		●●	●●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●		●	●
Страница в каталоге	**B 368**	**B 398**	**B 396**	**B 337**	**B 332**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	DA110	A4247	A4244	A1254TFT	A1249XPL

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные инструменты быстрорежущие



Глубина сверления	**8 x D_C**





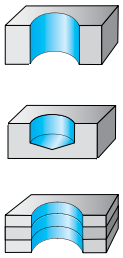


Обозначение	A1247 Alpha® XE	A1244 VA	A1222 UFL®	A1211TIN	A1211
Другие услуги			R		
Стандарт	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338
Покрытие/сплав	uncoated	uncoated	uncoated	TIN	uncoated
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	1–16	0,3–15	1–16	0,5–16	0,2–22
P Сталь	●●	●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●	●	●
K Чугун	●●		●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●	●●	●	●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●		●	●	●
Страница в каталоге	**B 339**	**B 344**	**B 350**	**B 356**	**B 356**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1247	A1244	A1222	A1211TIN	A1211

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные инструменты быстрорежущие



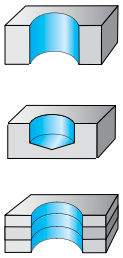
Глубина сверления	**12 x D_C**



Обозначение	A4422 UFL®	A1549TFP UFL®	A1547 Alpha® XE	A1544 VA	A1522 UFL®
Другие услуги	R	R			R
Стандарт	DIN 341	DIN 340	DIN 340	DIN 340	DIN 340
Покрытие/сплав	uncoated	TFP	uncoated	uncoated	uncoated
Хвостовик	с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	10–31	1–12	1–12,7	1–12	1–22,23
P Сталь	●●	●●	●	●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●●	●●	●●	●
K Чугун	●●	●●	●●		●●
N Цветные металлы	●●	●●	●	●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●●	●●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●	●		●
Страница в каталоге	**B 400**	**B 371**	**B 374**	**B 377**	**B 380**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A4422	A1549TFP	A1547	A1544	A1522

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные инструменты быстрорежущие

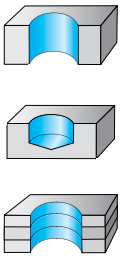


Глубина сверления	12 x D_C	16 x D_C			22 x D_C
					
Обозначение	A1511	A4622 UFL®	A4611	A1622 UFL®	A4722 UFL®
Другие услуги		R		R	R
Стандарт	DIN 340	DIN 1870 I	DIN 1870 I	DIN 1869 I	DIN 1870 II
Покрытие/сплав	uncoated	uncoated	uncoated	uncoated	uncoated
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	0,5–22	12–30	8–40	2–12,7	8–40
P Сталь	●	●●	●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●	●	●
K Чугун	●	●●	●	●●	●●
N Цветные металлы	●	●●	●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●	●	●	●	●
Страница в каталоге	B 385	B 402	B 403	B 388	B 405
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1511	A4622	A4611	A1622	A4722

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные инструменты быстрорежущие



Глубина сверления	22 x D_C	30 x D_C	60 x D_C	85 x D_C
Обозначение	A1722 UFL®	A1822 UFL®	A1922S UFL®	A1922L UFL®
Другие услуги	R	R	R	R
Стандарт	DIN 1869 II	DIN 1869 III	Walter	Walter
Покрытие/сплав	uncoated	uncoated	uncoated	uncoated
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	3–12	3,5–12	6–14	8–12
P Сталь	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●	●
K Чугун	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости				
O Прочее	●	●	●	●
Страница в каталоге	B 392	B 393	B 394	B 395
QR-код				
www.walter-tools.com/woc/	A1722	A1822	A1922S	A1922L

WALTER SELECT

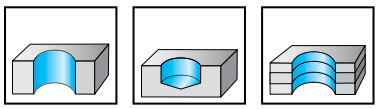
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла спиральные HSS-E, особо короткое исполнение

A1149XPL

UFL®

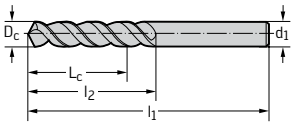




~3×D_c | DIN 1897 | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
XPL	●●	●●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

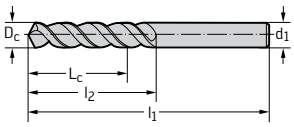
Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1149XPL-1	1		4	26	6	1
A1149XPL-NO60	1,016	No. 60	4	26	6	1,016
A1149XPL-NO59	1,041	No. 59	4	26	6	1,041
A1149XPL-NO58	1,067	No. 58	5	28	7	1,067
A1149XPL-NO57	1,092	No. 57	5	28	7	1,092
A1149XPL-1.1	1,1		5	28	7	1,1
A1149XPL-NO56	1,181	No. 56	6	30	8	1,181
A1149XPL-3/64IN	1,191	3/64"	6	30	8	1,191
A1149XPL-1.2	1,2		6	30	8	1,2
A1149XPL-1.3	1,3		6	30	8	1,3
A1149XPL-NO55	1,321	No. 55	6	32	9	1,321
A1149XPL-NO54	1,397	No. 54	6	32	9	1,397
A1149XPL-1.4	1,4		6	32	9	1,4
A1149XPL-1.5	1,5		6	32	9	1,5
A1149XPL-NO53	1,511	No. 53	7	34	10	1,511
A1149XPL-1/16IN	1,588	1/16"	7	34	10	1,588
A1149XPL-1.6	1,6		7	34	10	1,6
A1149XPL-NO52	1,613	No. 52	7	34	10	1,613
A1149XPL-1.7	1,7		7	34	10	1,7
A1149XPL-NO51	1,702	No. 51	8	36	11	1,702
A1149XPL-NO50	1,778	No. 50	8	36	11	1,778
A1149XPL-1.8	1,8		8	36	11	1,8
A1149XPL-NO49	1,854	No. 49	8	36	11	1,854
A1149XPL-1.9	1,9		8	36	11	1,9
A1149XPL-NO48	1,93	No. 48	8	38	12	1,93
A1149XPL-5/64IN	1,984	5/64"	8	38	12	1,984
A1149XPL-NO47	1,994	No. 47	8	38	12	1,994
A1149XPL-2	2		8	38	12	2
A1149XPL-NO46	2,057	No. 46	8	38	12	2,057
A1149XPL-NO45	2,083	No. 45	8	38	12	2,083
A1149XPL-2.1	2,1		8	38	12	2,1
A1149XPL-NO44	2,184	No. 44	9	40	13	2,184
A1149XPL-2.2	2,2		9	40	13	2,2
A1149XPL-NO43	2,261	No. 43	9	40	13	2,261
A1149XPL-2.3	2,3		9	40	13	2,3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

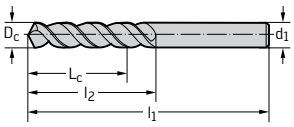
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1149XPL-NO42	2,375	No. 42	10	43	14	2,375
A1149XPL-3/32IN	2,381	3/32"	10	43	14	2,381
A1149XPL-2.4	2,4		10	43	14	2,4
A1149XPL-NO41	2,438	No. 41	10	43	14	2,438
A1149XPL-NO40	2,489	No. 40	10	43	14	2,489
A1149XPL-2.5	2,5		10	43	14	2,5
A1149XPL-NO39	2,527	No. 39	10	43	14	2,527
A1149XPL-NO38	2,578	No. 38	10	43	14	2,578
A1149XPL-2.6	2,6		10	43	14	2,6
A1149XPL-NO37	2,642	No. 37	10	43	14	2,642
A1149XPL-2.7	2,7		11	46	16	2,7
A1149XPL-NO36	2,705	No. 36	11	46	16	2,705
A1149XPL-7/64IN	2,778	7/64"	11	46	16	2,778
A1149XPL-NO35	2,794	No. 35	11	46	16	2,794
A1149XPL-2.8	2,8		11	46	16	2,8
A1149XPL-NO34	2,819	No. 34	11	46	16	2,819
A1149XPL-NO33	2,87	No. 33	11	46	16	2,87
A1149XPL-2.9	2,9		11	46	16	2,9
A1149XPL-NO32	2,946	No. 32	11	46	16	2,946
A1149XPL-3	3		11	46	16	3
A1149XPL-NO31	3,048	No. 31	12	49	18	3,048
A1149XPL-3.1	3,1		12	49	18	3,1
A1149XPL-1/8IN	3,175	1/8"	12	49	18	3,175
A1149XPL-3.2	3,2		12	49	18	3,2
A1149XPL-NO30	3,264	No. 30	12	49	18	3,264
A1149XPL-3.3	3,3		12	49	18	3,3
A1149XPL-3.4	3,4		14	52	20	3,4
A1149XPL-NO29	3,454	No. 29	14	52	20	3,454
A1149XPL-3.5	3,5		14	52	20	3,5
A1149XPL-NO28	3,569	No. 28	14	52	20	3,569
A1149XPL-9/64IN	3,572	9/64"	14	52	20	3,572
A1149XPL-3.6	3,6		14	52	20	3,6
A1149XPL-NO27	3,658	No. 27	14	52	20	3,658
A1149XPL-3.7	3,7		14	52	20	3,7
A1149XPL-NO26	3,734	No. 26	14	52	20	3,734
A1149XPL-NO25	3,797	No. 25	15	55	22	3,797
A1149XPL-3.8	3,8		15	55	22	3,8
A1149XPL-NO24	3,861	No. 24	15	55	22	3,861
A1149XPL-3.9	3,9		15	55	22	3,9
A1149XPL-NO23	3,912	No. 23	15	55	22	3,912
A1149XPL-5/32IN	3,969	5/32"	15	55	22	3,969
A1149XPL-NO22	3,988	No. 22	15	55	22	3,988
A1149XPL-4	4		15	55	22	4
A1149XPL-NO21	4,039	No. 21	15	55	22	4,039
A1149XPL-NO20	4,089	No. 20	15	55	22	4,089
A1149XPL-4.1	4,1		15	55	22	4,1
A1149XPL-4.2	4,2		15	55	22	4,2
A1149XPL-NO19	4,216	No. 19	15	55	22	4,216

Инструмент

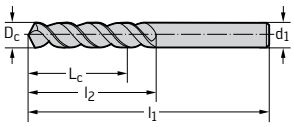


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1149XPL-4.3	4,3		16	58	24	4,3
A1149XPL-NO18	4,305	No. 18	16	58	24	4,305
A1149XPL-11/64IN	4,366	11/64"	16	58	24	4,366
A1149XPL-NO17	4,394	No. 17	16	58	24	4,394
A1149XPL-4.4	4,4		16	58	24	4,4
A1149XPL-NO16	4,496	No. 16	16	58	24	4,496
A1149XPL-4.5	4,5		16	58	24	4,5
A1149XPL-NO15	4,572	No. 15	16	58	24	4,572
A1149XPL-4.6	4,6		16	58	24	4,6
A1149XPL-NO14	4,623	No. 14	16	58	24	4,623
A1149XPL-4.65	4,65		16	58	24	4,65
A1149XPL-NO13	4,699	No. 13	16	58	24	4,699
A1149XPL-4.7	4,7		16	58	24	4,7
A1149XPL-3/16IN	4,763	3/16"	18	62	26	4,763
A1149XPL-4.8	4,8		18	62	26	4,8
A1149XPL-NO12	4,801	No. 12	18	62	26	4,801
A1149XPL-NO11	4,851	No. 11	18	62	26	4,851
A1149XPL-4.9	4,9		18	62	26	4,9
A1149XPL-NO10	4,915	No. 10	18	62	26	4,915
A1149XPL-NO9	4,978	No. 09	18	62	26	4,978
A1149XPL-5	5		18	62	26	5
A1149XPL-NO8	5,055	No. 08	18	62	26	5,055
A1149XPL-5.1	5,1		18	62	26	5,1
A1149XPL-NO7	5,105	No. 07	18	62	26	5,105
A1149XPL-13/64IN	5,159	13/64"	18	62	26	5,159
A1149XPL-NO6	5,182	No. 06	18	62	26	5,182
A1149XPL-5.2	5,2		18	62	26	5,2
A1149XPL-NO5	5,22	No. 05	18	62	26	5,22
A1149XPL-5.3	5,3		18	62	26	5,3
A1149XPL-NO4	5,309	No. 04	19	66	28	5,309
A1149XPL-5.4	5,4		19	66	28	5,4
A1149XPL-NO3	5,41	No. 03	19	66	28	5,41
A1149XPL-5.5	5,5		19	66	28	5,5
A1149XPL-5.55	5,55		19	66	28	5,55
A1149XPL-7/32IN	5,556	7/32"	19	66	28	5,556
A1149XPL-5.6	5,6		19	66	28	5,6
A1149XPL-NO2	5,613	No. 02	19	66	28	5,613
A1149XPL-5.7	5,7		19	66	28	5,7
A1149XPL-NO1	5,791	No. 01	19	66	28	5,791
A1149XPL-5.8	5,8		19	66	28	5,8
A1149XPL-5.9	5,9		19	66	28	5,9
A1149XPL-LET.A	5,944	Let. A	19	66	28	5,944
A1149XPL-15/64IN	5,953	15/64"	19	66	28	5,953
A1149XPL-6	6		19	66	28	6
A1149XPL-LET.B	6,045	Let. B	20	70	31	6,045
A1149XPL-6.1	6,1		20	70	31	6,1
A1149XPL-LET.C	6,147	Let. C	20	70	31	6,147
A1149XPL-6.2	6,2		20	70	31	6,2

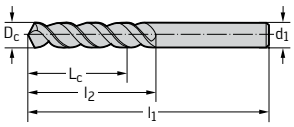
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1149XPL-LET.D	6,248	Let. D	20	70	31	6,248
A1149XPL-6.3	6,3		20	70	31	6,3
A1149XPL-1/4IN	6,35	1/4"	20	70	31	6,35
A1149XPL-6.4	6,4		20	70	31	6,4
A1149XPL-6.5	6,5		20	70	31	6,5
A1149XPL-LET.F	6,528	Let. F	20	70	31	6,528
A1149XPL-6.6	6,6		20	70	31	6,6
A1149XPL-LET.G	6,629	Let. G	20	70	31	6,629
A1149XPL-6.7	6,7		20	70	31	6,7
A1149XPL-17/64IN	6,747	17/64"	22	74	34	6,747
A1149XPL-LET.H	6,756	Let. H	22	74	34	6,756
A1149XPL-6.8	6,8		22	74	34	6,8
A1149XPL-6.9	6,9		22	74	34	6,9
A1149XPL-LET.I	6,909	Let. I	22	74	34	6,909
A1149XPL-7	7		22	74	34	7
A1149XPL-LET.J	7,036	Let. J	22	74	34	7,036
A1149XPL-7.1	7,1		22	74	34	7,1
A1149XPL-LET.K	7,137	Let. K	22	74	34	7,137
A1149XPL-9/32IN	7,144	9/32"	22	74	34	7,144
A1149XPL-7.2	7,2		22	74	34	7,2
A1149XPL-7.3	7,3		22	74	34	7,3
A1149XPL-LET.L	7,366	Let. L	22	74	34	7,366
A1149XPL-7.4	7,4		22	74	34	7,4
A1149XPL-LET.M	7,493	Let. M	22	74	34	7,493
A1149XPL-7.5	7,5		22	74	34	7,5
A1149XPL-19/64IN	7,541	19/64"	24	79	37	7,541
A1149XPL-7.6	7,6		24	79	37	7,6
A1149XPL-LET.N	7,671	Let. N	24	79	37	7,671
A1149XPL-7.7	7,7		24	79	37	7,7
A1149XPL-7.8	7,8		24	79	37	7,8
A1149XPL-7.9	7,9		24	79	37	7,9
A1149XPL-5/16IN	7,938	5/16"	24	79	37	7,938
A1149XPL-8	8		24	79	37	8
A1149XPL-LET.O	8,026	Let. O	24	79	37	8,026
A1149XPL-8.1	8,1		24	79	37	8,1
A1149XPL-8.2	8,2		24	79	37	8,2
A1149XPL-LET.P	8,204	Let. P	24	79	37	8,204
A1149XPL-8.3	8,3		24	79	37	8,3
A1149XPL-21/64IN	8,334	21/64"	24	79	37	8,334
A1149XPL-8.4	8,4		24	79	37	8,4
A1149XPL-LET.Q	8,433	Let. Q	24	79	37	8,433
A1149XPL-8.5	8,5		24	79	37	8,5
A1149XPL-8.6	8,6		25	84	40	8,6
A1149XPL-LET.R	8,611	Let. R	25	84	40	8,611
A1149XPL-8.7	8,7		25	84	40	8,7
A1149XPL-11/32IN	8,731	11/32"	25	84	40	8,731
A1149XPL-8.8	8,8		25	84	40	8,8
A1149XPL-LET.S	8,839	Let. S	25	84	40	8,839

Инструмент

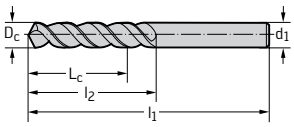


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1149XPL-8.9	8,9		25	84	40	8,9
A1149XPL-9	9		25	84	40	9
A1149XPL-LET.T	9,093	Let. T	25	84	40	9,093
A1149XPL-9.1	9,1		25	84	40	9,1
A1149XPL-23/64IN	9,128	23/64"	25	84	40	9,128
A1149XPL-9.2	9,2		25	84	40	9,2
A1149XPL-9.3	9,3		25	84	40	9,3
A1149XPL-LET.U	9,347	Let. U	25	84	40	9,347
A1149XPL-9.4	9,4		25	84	40	9,4
A1149XPL-9.5	9,5		25	84	40	9,5
A1149XPL-3/8IN	9,525	3/8"	27	89	43	9,525
A1149XPL-LET.V	9,576	Let. V	27	89	43	9,576
A1149XPL-9.6	9,6		27	89	43	9,6
A1149XPL-9.7	9,7		27	89	43	9,7
A1149XPL-9.8	9,8		27	89	43	9,8
A1149XPL-LET.W	9,804	Let. W	27	89	43	9,804
A1149XPL-9.9	9,9		27	89	43	9,9
A1149XPL-25/64IN	9,922	25/64"	27	89	43	9,922
A1149XPL-10	10		27	89	43	10
A1149XPL-LET.X	10,084	Let. X	27	89	43	10,084
A1149XPL-10.2	10,2		27	89	43	10,2
A1149XPL-LET.Y	10,262	Let. Y	27	89	43	10,262
A1149XPL-13/32IN	10,319	13/32"	27	89	43	10,319
A1149XPL-LET.Z	10,49	Let. Z	27	89	43	10,49
A1149XPL-10.5	10,5		27	89	43	10,5
A1149XPL-27/64IN	10,716	27/64"	29	95	47	10,716
A1149XPL-10.8	10,8		29	95	47	10,8
A1149XPL-11	11		29	95	47	11
A1149XPL-7/16IN	11,113	7/16"	29	95	47	11,113
A1149XPL-11.2	11,2		29	95	47	11,2
A1149XPL-11.3	11,3		29	95	47	11,3
A1149XPL-11.5	11,5		29	95	47	11,5
A1149XPL-29/64IN	11,509	29/64"	29	95	47	11,509
A1149XPL-11.8	11,8		29	95	47	11,8
A1149XPL-15/32IN	11,906	15/32"	37	102	51	11,906
A1149XPL-12	12		37	102	51	12
A1149XPL-31/64IN	12,303	31/64"	37	102	51	12,303
A1149XPL-12.5	12,5		37	102	51	12,5
A1149XPL-1/2IN	12,7	1/2"	37	102	51	12,7
A1149XPL-12.8	12,8		37	102	51	12,8
A1149XPL-13	13		37	102	51	13
A1149XPL-33/64IN	13,097		37	102	51	13,097
A1149XPL-13.1	13,1		37	102	51	13,1
A1149XPL-13.3	13,3		40	107	54	13,3
A1149XPL-17/32IN	13,494	17/32"	40	107	54	13,494
A1149XPL-13.5	13,5		40	107	54	13,5
A1149XPL-35/64IN	13,891		40	107	54	13,891
A1149XPL-14	14		40	107	54	14

Инструмент



Cylindrical shank

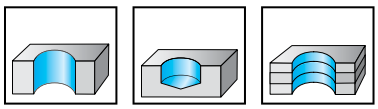
Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1149XPL-9/16IN	14,288	9/16"	41	111	56	14,288
A1149XPL-14.5	14,5		41	111	56	14,5
A1149XPL-37/64IN	14,684	37/64"	41	111	56	14,684
A1149XPL-15	15		41	111	56	15
A1149XPL-19/32IN	15,081	19/32"	42	115	58	15,081
A1149XPL-15.1	15,1		42	115	58	15,1
A1149XPL-15.3	15,3		42	115	58	15,3
A1149XPL-39/64IN	15,478	39/64"	42	115	58	15,478
A1149XPL-15.5	15,5		42	115	58	15,5
A1149XPL-5/8IN	15,875	5/8"	42	115	58	15,875
A1149XPL-16	16		42	115	58	16
A1149XPL-41/64IN	16,272		43	119	60	16,272
A1149XPL-16.5	16,5		43	119	60	16,5
A1149XPL-21/32IN	16,669		43	119	60	16,669
A1149XPL-17	17		43	119	60	17
A1149XPL-43/64IN	17,066		44	123	62	17,066
A1149XPL-11/16IN	17,463		44	123	62	17,463
A1149XPL-17.5	17,5		44	123	62	17,5
A1149XPL-45/64IN	17,859	45/64"	44	123	62	17,859
A1149XPL-18	18		44	123	62	18
A1149XPL-23/32IN	18,256	23/32"	45	127	64	18,256
A1149XPL-18.5	18,5		45	127	64	18,5
A1149XPL-47/64IN	18,653	47/64"	45	127	64	18,653
A1149XPL-19	19		45	127	64	19
A1149XPL-3/4IN	19,05	3/4"	46	131	66	19,05
A1149XPL-19.5	19,5		46	131	66	19,5
A1149XPL-20	20		46	131	66	20

Свёрла спиральные HSS-E, особо короткое исполнение

A1154TFT

VA Inox



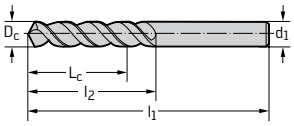


~3×D_c | DIN 1897 |  |  118°

	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●	●●		●●	●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

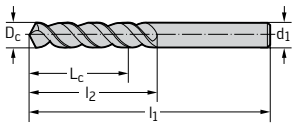
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1154TFT-2	2	8	38	12	2
A1154TFT-2.1	2,1	8	38	12	2,1
A1154TFT-2.2	2,2	9	40	13	2,2
A1154TFT-2.3	2,3	9	40	13	2,3
A1154TFT-2.4	2,4	10	43	14	2,4
A1154TFT-2.5	2,5	10	43	14	2,5
A1154TFT-2.6	2,6	10	43	14	2,6
A1154TFT-2.7	2,7	11	46	16	2,7
A1154TFT-2.8	2,8	11	46	16	2,8
A1154TFT-2.9	2,9	11	46	16	2,9
A1154TFT-3	3	11	46	16	3
A1154TFT-3.1	3,1	12	49	18	3,1
A1154TFT-3.2	3,2	12	49	18	3,2
A1154TFT-3.3	3,3	12	49	18	3,3
A1154TFT-3.4	3,4	14	52	20	3,4
A1154TFT-3.5	3,5	14	52	20	3,5
A1154TFT-3.6	3,6	14	52	20	3,6
A1154TFT-3.7	3,7	14	52	20	3,7
A1154TFT-3.8	3,8	15	55	22	3,8
A1154TFT-3.9	3,9	15	55	22	3,9
A1154TFT-4	4	15	55	22	4
A1154TFT-4.1	4,1	15	55	22	4,1
A1154TFT-4.2	4,2	15	55	22	4,2
A1154TFT-4.3	4,3	16	58	24	4,3
A1154TFT-4.4	4,4	16	58	24	4,4
A1154TFT-4.5	4,5	16	58	24	4,5
A1154TFT-4.6	4,6	16	58	24	4,6
A1154TFT-4.65	4,65	16	58	24	4,65
A1154TFT-4.7	4,7	16	58	24	4,7
A1154TFT-4.8	4,8	18	62	26	4,8
A1154TFT-4.9	4,9	18	62	26	4,9
A1154TFT-5	5	18	62	26	5
A1154TFT-5.1	5,1	18	62	26	5,1
A1154TFT-5.2	5,2	18	62	26	5,2
A1154TFT-5.3	5,3	18	62	26	5,3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

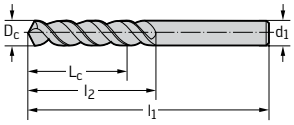
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1154TFT-5.4	5,4	19	66	28	5,4
A1154TFT-5.5	5,5	19	66	28	5,5
A1154TFT-5.55	5,55	19	66	28	5,55
A1154TFT-5.6	5,6	19	66	28	5,6
A1154TFT-5.7	5,7	19	66	28	5,7
A1154TFT-5.8	5,8	19	66	28	5,8
A1154TFT-5.9	5,9	19	66	28	5,9
A1154TFT-6	6	19	66	28	6
A1154TFT-6.1	6,1	20	70	31	6,1
A1154TFT-6.2	6,2	20	70	31	6,2
A1154TFT-6.3	6,3	20	70	31	6,3
A1154TFT-6.4	6,4	20	70	31	6,4
A1154TFT-6.5	6,5	20	70	31	6,5
A1154TFT-6.6	6,6	20	70	31	6,6
A1154TFT-6.7	6,7	20	70	31	6,7
A1154TFT-6.8	6,8	22	74	34	6,8
A1154TFT-6.9	6,9	22	74	34	6,9
A1154TFT-7	7	22	74	34	7
A1154TFT-7.1	7,1	22	74	34	7,1
A1154TFT-7.2	7,2	22	74	34	7,2
A1154TFT-7.3	7,3	22	74	34	7,3
A1154TFT-7.4	7,4	22	74	34	7,4
A1154TFT-7.5	7,5	22	74	34	7,5
A1154TFT-7.6	7,6	24	79	37	7,6
A1154TFT-7.7	7,7	24	79	37	7,7
A1154TFT-7.8	7,8	24	79	37	7,8
A1154TFT-7.9	7,9	24	79	37	7,9
A1154TFT-8	8	24	79	37	8
A1154TFT-8.1	8,1	24	79	37	8,1
A1154TFT-8.2	8,2	24	79	37	8,2
A1154TFT-8.3	8,3	24	79	37	8,3
A1154TFT-8.4	8,4	24	79	37	8,4
A1154TFT-8.5	8,5	24	79	37	8,5
A1154TFT-8.6	8,6	25	84	40	8,6
A1154TFT-8.7	8,7	25	84	40	8,7
A1154TFT-8.8	8,8	25	84	40	8,8
A1154TFT-8.9	8,9	25	84	40	8,9
A1154TFT-9	9	25	84	40	9
A1154TFT-9.1	9,1	25	84	40	9,1
A1154TFT-9.2	9,2	25	84	40	9,2
A1154TFT-9.3	9,3	25	84	40	9,3
A1154TFT-9.4	9,4	25	84	40	9,4
A1154TFT-9.5	9,5	25	84	40	9,5
A1154TFT-9.6	9,6	27	89	43	9,6
A1154TFT-9.7	9,7	27	89	43	9,7
A1154TFT-9.8	9,8	27	89	43	9,8
A1154TFT-9.9	9,9	27	89	43	9,9
A1154TFT-10	10	27	89	43	10

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1154TFT-10.2	10,2	27	89	43	10,2
A1154TFT-10.3	10,3	27	89	43	10,3
A1154TFT-10.5	10,5	27	89	43	10,5
A1154TFT-10.6	10,6	27	89	43	10,6
A1154TFT-10.7	10,7	29	95	47	10,7
A1154TFT-10.8	10,8	29	95	47	10,8
A1154TFT-10.9	10,9	29	95	47	10,9
A1154TFT-11	11	29	95	47	11
A1154TFT-11.1	11,1	29	95	47	11,1
A1154TFT-11.2	11,2	29	95	47	11,2
A1154TFT-11.3	11,3	29	95	47	11,3
A1154TFT-11.5	11,5	29	95	47	11,5
A1154TFT-11.6	11,6	29	95	47	11,6
A1154TFT-11.8	11,8	29	95	47	11,8
A1154TFT-11.9	11,9	37	102	51	11,9
A1154TFT-12	12	37	102	51	12
A1154TFT-12.1	12,1	37	102	51	12,1
A1154TFT-12.3	12,3	37	102	51	12,3
A1154TFT-12.5	12,5	37	102	51	12,5
A1154TFT-12.6	12,6	37	102	51	12,6
A1154TFT-12.7	12,7	37	102	51	12,7
A1154TFT-13	13	37	102	51	13
A1154TFT-13.1	13,1	37	102	51	13,1
A1154TFT-13.2	13,2	37	102	51	13,2
A1154TFT-13.3	13,3	40	107	54	13,3
A1154TFT-13.4	13,4	40	107	54	13,4
A1154TFT-13.5	13,5	40	107	54	13,5
A1154TFT-13.6	13,6	40	107	54	13,6
A1154TFT-14	14	40	107	54	14
A1154TFT-14.1	14,1	41	111	56	14,1
A1154TFT-14.2	14,2	41	111	56	14,2
A1154TFT-14.5	14,5	41	111	56	14,5
A1154TFT-14.8	14,8	41	111	56	14,8
A1154TFT-15	15	41	111	56	15
A1154TFT-15.1	15,1	42	115	58	15,1
A1154TFT-15.2	15,2	42	115	58	15,2
A1154TFT-15.3	15,3	42	115	58	15,3
A1154TFT-15.5	15,5	42	115	58	15,5
A1154TFT-15.8	15,8	42	115	58	15,8
A1154TFT-16	16	42	115	58	16

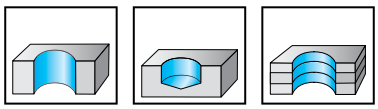
Свёрла спиральные HSS-E, особо короткое исполнение

A1148

UFL®



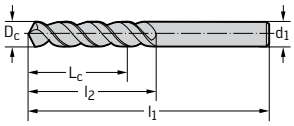
– До 1,9 мм – без покрытия





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●

Инструмент



Cylindrical shank

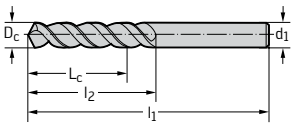
Обозначение	h8	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1148-1	1		4	26	6	1
A1148-NO60	1,016	No. 60	4	26	6	1,016
A1148-NO59	1,041	No. 59	4	26	6	1,041
A1148-NO58	1,067	No. 58	5	28	7	1,067
A1148-NO57	1,092	No. 57	5	28	7	1,092
A1148-1.1	1,1		5	28	7	1,1
A1148-NO56	1,181	No. 56	6	30	8	1,181
A1148-3/64IN	1,191	3/64"	6	30	8	1,191
A1148-1.2	1,2		6	30	8	1,2
A1148-1.3	1,3		6	30	8	1,3
A1148-NO55	1,321	No. 55	6	32	9	1,321
A1148-NO54	1,397	No. 54	6	32	9	1,397
A1148-1.4	1,4		6	32	9	1,4
A1148-1.5	1,5		6	32	9	1,5
A1148-NO53	1,511	No. 53	7	34	10	1,511
A1148-1/16IN	1,588	1/16"	7	34	10	1,588
A1148-1.6	1,6		7	34	10	1,6
A1148-NO52	1,613	No. 52	7	34	10	1,613
A1148-1.7	1,7		7	34	10	1,7
A1148-NO51	1,702	No. 51	8	36	11	1,702
A1148-NO50	1,778	No. 50	8	36	11	1,778
A1148-1.8	1,8		8	36	11	1,8
A1148-NO49	1,854	No. 49	8	36	11	1,854
A1148-1.9	1,9		8	36	11	1,9
A1148-NO48	1,93	No. 48	8	38	12	1,93
A1148-5/64IN	1,984	5/64"	8	38	12	1,984
A1148-NO47	1,994	No. 47	8	38	12	1,994
A1148-2	2		8	38	12	2
A1148-NO46	2,057	No. 46	8	38	12	2,057
A1148-NO45	2,083	No. 45	8	38	12	2,083
A1148-2.1	2,1		8	38	12	2,1
A1148-NO44	2,184	No. 44	9	40	13	2,184
A1148-2.2	2,2		9	40	13	2,2
A1148-NO43	2,261	No. 43	9	40	13	2,261
A1148-2.3	2,3		9	40	13	2,3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент

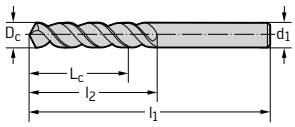


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1148-NO42	2,375	No. 42	10	43	14	2,375
A1148-3/32IN	2,381	3/32"	10	43	14	2,381
A1148-2.4	2,4		10	43	14	2,4
A1148-NO41	2,438	No. 41	10	43	14	2,438
A1148-NO40	2,489	No. 40	10	43	14	2,489
A1148-2.5	2,5		10	43	14	2,5
A1148-NO39	2,527	No. 39	10	43	14	2,527
A1148-NO38	2,578	No. 38	10	43	14	2,578
A1148-2.6	2,6		10	43	14	2,6
A1148-NO37	2,642	No. 37	10	43	14	2,642
A1148-2.7	2,7		11	46	16	2,7
A1148-NO36	2,705	No. 36	11	46	16	2,705
A1148-7/64IN	2,778	7/64"	11	46	16	2,778
A1148-NO35	2,794	No. 35	11	46	16	2,794
A1148-2.8	2,8		11	46	16	2,8
A1148-NO34	2,819	No. 34	11	46	16	2,819
A1148-NO33	2,87	No. 33	11	46	16	2,87
A1148-2.9	2,9		11	46	16	2,9
A1148-NO32	2,946	No. 32	11	46	16	2,946
A1148-3	3		11	46	16	3
A1148-NO31	3,048	No. 31	12	49	18	3,048
A1148-3.1	3,1		12	49	18	3,1
A1148-1/8IN	3,175	1/8"	12	49	18	3,175
A1148-3.2	3,2		12	49	18	3,2
A1148-NO30	3,264	No. 30	12	49	18	3,264
A1148-3.3	3,3		12	49	18	3,3
A1148-3.4	3,4		14	52	20	3,4
A1148-NO29	3,454	No. 29	14	52	20	3,454
A1148-3.5	3,5		14	52	20	3,5
A1148-NO28	3,569	No. 28	14	52	20	3,569
A1148-9/64IN	3,572	9/64"	14	52	20	3,572
A1148-3.6	3,6		14	52	20	3,6
A1148-NO27	3,658	No. 27	14	52	20	3,658
A1148-3.7	3,7		14	52	20	3,7
A1148-NO26	3,734	No. 26	14	52	20	3,734
A1148-NO25	3,797	No. 25	15	55	22	3,797
A1148-3.8	3,8		15	55	22	3,8
A1148-NO24	3,861	No. 24	15	55	22	3,861
A1148-3.9	3,9		15	55	22	3,9
A1148-NO23	3,912	No. 23	15	55	22	3,912
A1148-5/32IN	3,969	5/32"	15	55	22	3,969
A1148-NO22	3,988	No. 22	15	55	22	3,988
A1148-4	4		15	55	22	4
A1148-NO21	4,039	No. 21	15	55	22	4,039
A1148-NO20	4,089	No. 20	15	55	22	4,089
A1148-4.1	4,1		15	55	22	4,1
A1148-4.2	4,2		15	55	22	4,2
A1148-NO19	4,216	No. 19	15	55	22	4,216

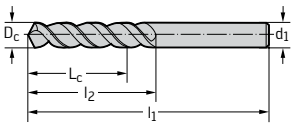
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1148-4.3	4,3		16	58	24	4,3
A1148-NO18	4,305	No. 18	16	58	24	4,305
A1148-11/64IN	4,366	11/64"	16	58	24	4,366
A1148-NO17	4,394	No. 17	16	58	24	4,394
A1148-4.4	4,4		16	58	24	4,4
A1148-NO16	4,496	No. 16	16	58	24	4,496
A1148-4.5	4,5		16	58	24	4,5
A1148-NO15	4,572	No. 15	16	58	24	4,572
A1148-4.6	4,6		16	58	24	4,6
A1148-NO14	4,623	No. 14	16	58	24	4,623
A1148-NO13	4,699	No. 13	16	58	24	4,699
A1148-4.7	4,7		16	58	24	4,7
A1148-3/16IN	4,763	3/16"	18	62	26	4,763
A1148-4.8	4,8		18	62	26	4,8
A1148-NO12	4,801	No. 12	18	62	26	4,801
A1148-NO11	4,851	No. 11	18	62	26	4,851
A1148-4.9	4,9		18	62	26	4,9
A1148-NO10	4,915	No. 10	18	62	26	4,915
A1148-NO9	4,978	No. 09	18	62	26	4,978
A1148-5	5		18	62	26	5
A1148-NO8	5,055	No. 08	18	62	26	5,055
A1148-5.1	5,1		18	62	26	5,1
A1148-NO7	5,105	No. 07	18	62	26	5,105
A1148-13/64IN	5,159	13/64"	18	62	26	5,159
A1148-NO6	5,182	No. 06	18	62	26	5,182
A1148-5.2	5,2		18	62	26	5,2
A1148-NO5	5,22	No. 05	18	62	26	5,22
A1148-5.3	5,3		18	62	26	5,3
A1148-NO4	5,309	No. 04	19	66	28	5,309
A1148-5.4	5,4		19	66	28	5,4
A1148-NO3	5,41	No. 03	19	66	28	5,41
A1148-5.5	5,5		19	66	28	5,5
A1148-7/32IN	5,556	7/32"	19	66	28	5,556
A1148-5.6	5,6		19	66	28	5,6
A1148-NO2	5,613	No. 02	19	66	28	5,613
A1148-5.7	5,7		19	66	28	5,7
A1148-NO1	5,791	No. 01	19	66	28	5,791
A1148-5.8	5,8		19	66	28	5,8
A1148-5.9	5,9		19	66	28	5,9
A1148-LET.A	5,944	Let. A	19	66	28	5,944
A1148-15/64IN	5,953	15/64"	19	66	28	5,953
A1148-6	6		19	66	28	6
A1148-LET.B	6,045	Let. B	20	70	31	6,045
A1148-6.1	6,1		20	70	31	6,1
A1148-LET.C	6,147	Let. C	20	70	31	6,147
A1148-6.2	6,2		20	70	31	6,2
A1148-LET.D	6,248	Let. D	20	70	31	6,248
A1148-6.3	6,3		20	70	31	6,3

Инструмент

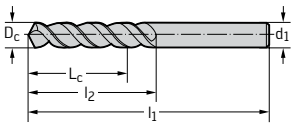


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1148-1/4IN	6,35	1/4"	20	70	31	6,35
A1148-6.4	6,4		20	70	31	6,4
A1148-6.5	6,5		20	70	31	6,5
A1148-LET.F	6,528	Let. F	20	70	31	6,528
A1148-6.6	6,6		20	70	31	6,6
A1148-LET.G	6,629	Let. G	20	70	31	6,629
A1148-6.7	6,7		20	70	31	6,7
A1148-17/64IN	6,747	17/64"	22	74	34	6,747
A1148-LET.H	6,756	Let. H	22	74	34	6,756
A1148-6.8	6,8		22	74	34	6,8
A1148-6.9	6,9		22	74	34	6,9
A1148-LET.I	6,909	Let. I	22	74	34	6,909
A1148-7	7		22	74	34	7
A1148-LET.J	7,036	Let. J	22	74	34	7,036
A1148-7.1	7,1		22	74	34	7,1
A1148-LET.K	7,137	Let. K	22	74	34	7,137
A1148-9/32IN	7,144	9/32"	22	74	34	7,144
A1148-7.2	7,2		22	74	34	7,2
A1148-7.3	7,3		22	74	34	7,3
A1148-LET.L	7,366	Let. L	22	74	34	7,366
A1148-7.4	7,4		22	74	34	7,4
A1148-LET.M	7,493	Let. M	22	74	34	7,493
A1148-7.5	7,5		22	74	34	7,5
A1148-19/64IN	7,541	19/64"	24	79	37	7,541
A1148-7.6	7,6		24	79	37	7,6
A1148-LET.N	7,671	Let. N	24	79	37	7,671
A1148-7.7	7,7		24	79	37	7,7
A1148-7.8	7,8		24	79	37	7,8
A1148-7.9	7,9		24	79	37	7,9
A1148-5/16IN	7,938	5/16"	24	79	37	7,938
A1148-8	8		24	79	37	8
A1148-LET.O	8,026	Let. O	24	79	37	8,026
A1148-8.1	8,1		24	79	37	8,1
A1148-8.2	8,2		24	79	37	8,2
A1148-LET.P	8,204	Let. P	24	79	37	8,204
A1148-8.3	8,3		24	79	37	8,3
A1148-21/64IN	8,334	21/64"	24	79	37	8,334
A1148-8.4	8,4		24	79	37	8,4
A1148-LET.Q	8,433	Let. Q	24	79	37	8,433
A1148-8.5	8,5		24	79	37	8,5
A1148-8.6	8,6		25	84	40	8,6
A1148-LET.R	8,611	Let. R	25	84	40	8,611
A1148-8.7	8,7		25	84	40	8,7
A1148-11/32IN	8,731	11/32"	25	84	40	8,731
A1148-8.8	8,8		25	84	40	8,8
A1148-LET.S	8,839	Let. S	25	84	40	8,839
A1148-8.9	8,9		25	84	40	8,9
A1148-9	9		25	84	40	9

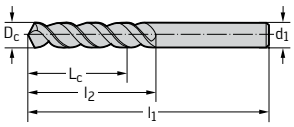
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1148-LET.T	9,093	Let. T	25	84	40	9,093
A1148-9.1	9,1		25	84	40	9,1
A1148-23/64IN	9,128	23/64"	25	84	40	9,128
A1148-9.2	9,2		25	84	40	9,2
A1148-9.3	9,3		25	84	40	9,3
A1148-LET.U	9,347	Let. U	25	84	40	9,347
A1148-9.4	9,4		25	84	40	9,4
A1148-9.5	9,5		25	84	40	9,5
A1148-3/8IN	9,525	3/8"	27	89	43	9,525
A1148-LET.V	9,576	Let. V	27	89	43	9,576
A1148-9.6	9,6		27	89	43	9,6
A1148-9.7	9,7		27	89	43	9,7
A1148-9.8	9,8		27	89	43	9,8
A1148-LET.W	9,804	Let. W	27	89	43	9,804
A1148-9.9	9,9		27	89	43	9,9
A1148-25/64IN	9,922	25/64"	27	89	43	9,922
A1148-10	10		27	89	43	10
A1148-LET.X	10,084	Let. X	27	89	43	10,084
A1148-10.2	10,2		27	89	43	10,2
A1148-LET.Y	10,262	Let. Y	27	89	43	10,262
A1148-13/32IN	10,319	13/32"	27	89	43	10,319
A1148-LET.Z	10,49	Let. Z	27	89	43	10,49
A1148-10.5	10,5		27	89	43	10,5
A1148-27/64IN	10,716	27/64"	29	95	47	10,716
A1148-10.8	10,8		29	95	47	10,8
A1148-11	11		29	95	47	11
A1148-7/16IN	11,113	7/16"	29	95	47	11,113
A1148-11.2	11,2		29	95	47	11,2
A1148-11.5	11,5		29	95	47	11,5
A1148-29/64IN	11,509	29/64"	29	95	47	11,509
A1148-11.8	11,8		29	95	47	11,8
A1148-15/32IN	11,906	15/32"	37	102	51	11,906
A1148-12	12		37	102	51	12
A1148-31/64IN	12,303	31/64"	37	102	51	12,303
A1148-12.5	12,5		37	102	51	12,5
A1148-1/2IN	12,7	1/2"	37	102	51	12,7
A1148-12.8	12,8		37	102	51	12,8
A1148-13	13		37	102	51	13
A1148-33/64IN	13,097		37	102	51	13,097
A1148-13.3	13,3		40	107	54	13,3
A1148-17/32IN	13,494	17/32"	40	107	54	13,494
A1148-13.5	13,5		40	107	54	13,5
A1148-35/64IN	13,891		40	107	54	13,891
A1148-14	14		40	107	54	14
A1148-9/16IN	14,288	9/16"	41	111	56	14,288
A1148-14.5	14,5		41	111	56	14,5
A1148-37/64IN	14,684	37/64"	41	111	56	14,684
A1148-15	15		41	111	56	15

Инструмент



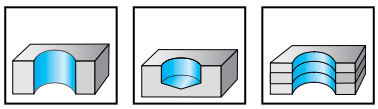
Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1148-19/32IN	15,081	19/32"	42	115	58	15,081
A1148-15.3	15,3		42	115	58	15,3
A1148-39/64IN	15,478	39/64"	42	115	58	15,478
A1148-15.5	15,5		42	115	58	15,5
A1148-5/8IN	15,875	5/8"	42	115	58	15,875
A1148-16	16		42	115	58	16
A1148-41/64IN	16,272		43	119	60	16,272
A1148-16.5	16,5		43	119	60	16,5
A1148-21/32IN	16,669		43	119	60	16,669
A1148-17	17		43	119	60	17
A1148-43/64IN	17,066		44	123	62	17,066
A1148-11/16IN	17,463		44	123	62	17,463
A1148-17.5	17,5		44	123	62	17,5
A1148-45/64IN	17,859	45/64"	44	123	62	17,859
A1148-18	18		44	123	62	18
A1148-23/32IN	18,256	23/32"	45	127	64	18,256
A1148-18.5	18,5		45	127	64	18,5
A1148-47/64IN	18,653	47/64"	45	127	64	18,653
A1148-19	19		45	127	64	19
A1148-3/4IN	19,05	3/4"	46	131	66	19,05
A1148-19.5	19,5		46	131	66	19,5
A1148-20	20		46	131	66	20

Свёрла миниатюрные HSS-E

A3143

– Тип ESU

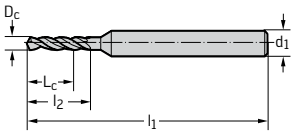




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

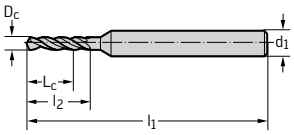
Обозначение	0-0,004	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h8
A3143-0.05	0,05	0,2	25	0,3	1
A3143-0.06	0,06	0,2	25	0,3	1
A3143-0.07	0,07	0,2	25	0,4	1
A3143-0.08	0,08	0,2	25	0,4	1
A3143-0.09	0,09	0,2	25	0,4	1
A3143-0.1	0,1	0,3	25	0,5	1
A3143-0.11	0,11	0,3	25	0,5	1
A3143-0.12	0,12	0,3	25	0,5	1
A3143-0.13	0,13	0,5	25	0,8	1
A3143-0.14	0,14	0,5	25	0,8	1
A3143-0.15	0,15	0,5	25	0,8	1
A3143-0.16	0,16	0,8	25	1,1	1
A3143-0.17	0,17	0,8	25	1,1	1
A3143-0.18	0,18	0,8	25	1,1	1
A3143-0.19	0,19	0,8	25	1,1	1
A3143-0.2	0,2	1,1	25	1,5	1
A3143-0.21	0,21	1,1	25	1,5	1
A3143-0.22	0,22	1,1	25	1,5	1
A3143-0.23	0,23	1,1	25	1,5	1
A3143-0.24	0,24	1,1	25	1,5	1
A3143-0.25	0,25	1,4	25	1,9	1
A3143-0.26	0,26	1,4	25	1,9	1
A3143-0.27	0,27	1,4	25	1,9	1
A3143-0.28	0,28	1,4	25	1,9	1
A3143-0.29	0,29	1,4	25	1,9	1
A3143-0.3	0,3	1,4	25	1,9	1
A3143-0.31	0,31	1,8	25	2,4	1
A3143-0.32	0,32	1,8	25	2,4	1
A3143-0.33	0,33	1,8	25	2,4	1
A3143-0.34	0,34	1,8	25	2,4	1
A3143-0.35	0,35	1,8	25	2,4	1
A3143-0.36	0,36	1,8	25	2,4	1
A3143-0.37	0,37	1,8	25	2,4	1
A3143-0.38	0,38	1,8	25	2,4	1
A3143-0.39	0,39	2,2	25	3	1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент

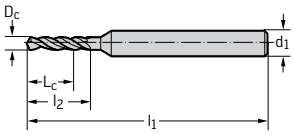


Cylindrical shank

B1

Обозначение	0-0,004	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h8
A3143-0.4	0,4	2,2	25	3	1
A3143-0.41	0,41	2,2	25	3	1
A3143-0.42	0,42	2,2	25	3	1
A3143-0.43	0,43	2,2	25	3	1
A3143-0.44	0,44	2,2	25	3	1
A3143-0.45	0,45	2,2	25	3	1
A3143-0.46	0,46	2,2	25	3	1
A3143-0.47	0,47	2,2	25	3	1
A3143-0.48	0,48	2,2	25	3	1
A3143-0.49	0,49	2,6	25	3,4	1
A3143-0.5	0,5	2,6	25	3,4	1
A3143-0.51	0,51	2,6	25	3,4	1
A3143-0.52	0,52	2,6	25	3,4	1
A3143-0.53	0,53	2,6	25	3,4	1
A3143-0.54	0,54	3	25	3,9	1
A3143-0.55	0,55	3	25	3,9	1
A3143-0.56	0,56	3	25	3,9	1
A3143-0.57	0,57	3	25	3,9	1
A3143-0.58	0,58	3	25	3,9	1
A3143-0.59	0,59	3	25	3,9	1
A3143-0.6	0,6	3	25	3,9	1
A3143-0.61	0,61	3,1	25	4,2	1
A3143-0.62	0,62	3,1	25	4,2	1
A3143-0.63	0,63	3,1	25	4,2	1
A3143-0.64	0,64	3,1	25	4,2	1
A3143-0.65	0,65	3,1	25	4,2	1
A3143-0.66	0,66	3,1	25	4,2	1
A3143-0.67	0,67	3,1	25	4,2	1
A3143-0.68	0,68	3,6	25	4,8	1
A3143-0.69	0,69	3,6	25	4,8	1
A3143-0.7	0,7	3,6	25	4,8	1
A3143-0.71	0,71	3,6	25	4,8	1
A3143-0.72	0,72	3,6	25	4,8	1
A3143-0.73	0,73	3,6	25	4,8	1
A3143-0.74	0,74	3,6	25	4,8	1
A3143-0.75	0,75	3,6	25	4,8	1
A3143-0.76	0,76	4,1	25	5,3	1
A3143-0.77	0,77	4,1	25	5,3	1
A3143-0.78	0,78	4,1	25	5,3	1
A3143-0.79	0,79	4,1	25	5,3	1
A3143-0.8	0,8	4	25	5,3	1,5
A3143-0.81	0,81	4	25	5,3	1,5
A3143-0.82	0,82	4	25	5,3	1,5
A3143-0.83	0,83	4	25	5,3	1,5
A3143-0.84	0,84	4	25	5,3	1,5
A3143-0.85	0,85	4	25	5,3	1,5
A3143-0.86	0,86	4,5	25	6	1,5
A3143-0.87	0,87	4,5	25	6	1,5

Инструмент



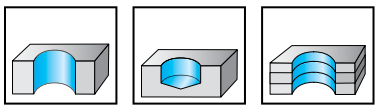
Cylindrical shank

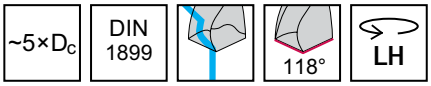
Обозначение	0-0,004	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h8
A3143-0.88	0,88	4,5	25	6	1,5
A3143-0.89	0,89	4,5	25	6	1,5
A3143-0.9	0,9	4,5	25	6	1,5
A3143-0.91	0,91	4,5	25	6	1,5
A3143-0.92	0,92	4,5	25	6	1,5
A3143-0.93	0,93	4,5	25	6	1,5
A3143-0.94	0,94	4,5	25	6	1,5
A3143-0.95	0,95	4,5	25	6	1,5
A3143-0.96	0,96	5	25	6,8	1,5
A3143-0.97	0,97	5	25	6,8	1,5
A3143-0.98	0,98	5	25	6,8	1,5
A3143-0.99	0,99	5	25	6,8	1,5
A3143-1	1	5	25	6,8	1,5
A3143-1.05	1,05	5	25	6,8	1,5
A3143-1.1	1,1	5	25	7,6	1,5
A3143-1.15	1,15	5	25	7,6	1,5
A3143-1.2	1,2	6	25	8,5	1,5
A3143-1.25	1,25	6	25	8,5	1,5
A3143-1.3	1,3	6	25	8,5	1,5
A3143-1.35	1,35	7	25	9,5	1,5
A3143-1.4	1,4	7	25	9,5	1,5
A3143-1.45	1,45	7	25	9,5	1,5

Свёрла миниатюрные HSS-E

A3153

– Тип ESU

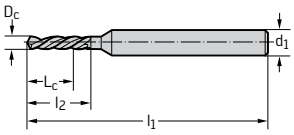




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

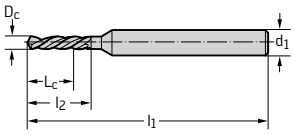
Обозначение	0-0,004	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h8
A3153-0.15	0,15	0,5	25	0,8	1
A3153-0.17	0,17	0,8	25	1,1	1
A3153-0.18	0,18	0,8	25	1,1	1
A3153-0.19	0,19	0,8	25	1,1	1
A3153-0.2	0,2	1,1	25	1,5	1
A3153-0.21	0,21	1,1	25	1,5	1
A3153-0.23	0,23	1,1	25	1,5	1
A3153-0.24	0,24	1,1	25	1,5	1
A3153-0.25	0,25	1,4	25	1,9	1
A3153-0.26	0,26	1,4	25	1,9	1
A3153-0.27	0,27	1,4	25	1,9	1
A3153-0.28	0,28	1,4	25	1,9	1
A3153-0.3	0,3	1,4	25	1,9	1
A3153-0.31	0,31	1,8	25	2,4	1
A3153-0.32	0,32	1,8	25	2,4	1
A3153-0.33	0,33	1,8	25	2,4	1
A3153-0.34	0,34	1,8	25	2,4	1
A3153-0.35	0,35	1,8	25	2,4	1
A3153-0.37	0,37	1,8	25	2,4	1
A3153-0.38	0,38	1,8	25	2,4	1
A3153-0.4	0,4	2,2	25	3	1
A3153-0.41	0,41	2,2	25	3	1
A3153-0.43	0,43	2,2	25	3	1
A3153-0.45	0,45	2,2	25	3	1
A3153-0.47	0,47	2,2	25	3	1
A3153-0.48	0,48	2,2	25	3	1
A3153-0.49	0,49	2,6	25	3,4	1
A3153-0.5	0,5	2,6	25	3,4	1
A3153-0.52	0,52	2,6	25	3,4	1
A3153-0.53	0,53	2,6	25	3,4	1
A3153-0.54	0,54	3	25	3,9	1
A3153-0.55	0,55	3	25	3,9	1
A3153-0.56	0,56	3	25	3,9	1
A3153-0.57	0,57	3	25	3,9	1
A3153-0.58	0,58	3	25	3,9	1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

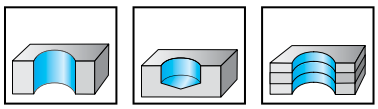
Обозначение	0-0,004	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	h8
A3153-0.59	0,59	3	25	3,9	1
A3153-0.6	0,6	3	25	3,9	1
A3153-0.61	0,61	3,1	25	4,2	1
A3153-0.62	0,62	3,1	25	4,2	1
A3153-0.63	0,63	3,1	25	4,2	1
A3153-0.65	0,65	3,1	25	4,2	1
A3153-0.67	0,67	3,1	25	4,2	1
A3153-0.68	0,68	3,6	25	4,8	1
A3153-0.7	0,7	3,6	25	4,8	1
A3153-0.72	0,72	3,6	25	4,8	1
A3153-0.73	0,73	3,6	25	4,8	1
A3153-0.74	0,74	3,6	25	4,8	1
A3153-0.75	0,75	3,6	25	4,8	1
A3153-0.76	0,76	4,1	25	5,3	1
A3153-0.77	0,77	4,1	25	5,3	1
A3153-0.78	0,78	4,1	25	5,3	1
A3153-0.8	0,8	4	25	5,3	1,5
A3153-0.82	0,82	4	25	5,3	1,5
A3153-0.83	0,83	4	25	5,3	1,5
A3153-0.84	0,84	4	25	5,3	1,5
A3153-0.85	0,85	4	25	5,3	1,5
A3153-0.87	0,87	4,5	25	6	1,5
A3153-0.89	0,89	4,5	25	6	1,5
A3153-0.9	0,9	4,5	25	6	1,5
A3153-0.91	0,91	4,5	25	6	1,5
A3153-0.92	0,92	4,5	25	6	1,5
A3153-0.93	0,93	4,5	25	6	1,5
A3153-0.94	0,94	4,5	25	6	1,5
A3153-0.95	0,95	4,5	25	6	1,5
A3153-0.96	0,96	5	25	6,8	1,5
A3153-0.97	0,97	5	25	6,8	1,5
A3153-0.98	0,98	5	25	6,8	1,5
A3153-1	1	5	25	6,8	1,5
A3153-1.05	1,05	5	25	6,8	1,5
A3153-1.1	1,1	5	25	7,6	1,5
A3153-1.15	1,15	5	25	7,6	1,5
A3153-1.2	1,2	6	25	8,5	1,5
A3153-1.3	1,3	6	25	8,5	1,5
A3153-1.4	1,4	7	25	9,5	1,5

Свёрла HSS-E для обработки глубоких отверстий

A1249XPL

UFL®



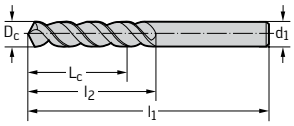


~8×D_c | DIN 338 |  | 

B1

	P	M	K	N	S	H	O
XPL	●●	●●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

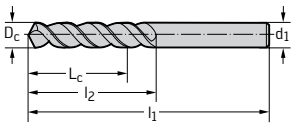
Обозначение	h8	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1249XPL-1	1		10	34	12	1
A1249XPL-NO60	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1249XPL-NO59	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1249XPL-NO58	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1249XPL-NO57	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1249XPL-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1249XPL-NO56	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1249XPL-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1249XPL-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1249XPL-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1249XPL-NO55	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1249XPL-NO54	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1249XPL-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1249XPL-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1249XPL-NO53	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1249XPL-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1249XPL-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1249XPL-NO52	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1249XPL-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1249XPL-NO51	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1249XPL-NO50	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1249XPL-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1249XPL-NO49	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1249XPL-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1249XPL-NO48	1,93	No. 48	20	49	24	1,93
A1249XPL-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1249XPL-NO47	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1249XPL-2	2		20	49	24	2
A1249XPL-NO46	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1249XPL-NO45	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1249XPL-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1249XPL-NO44	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1249XPL-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1249XPL-NO43	2,261	No. 43	23	53	27	2,261
A1249XPL-2.3	2,3		23	53	27	2,3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

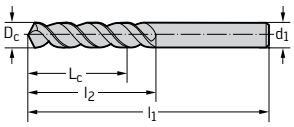
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1249XPL-NO42	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1249XPL-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1249XPL-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1249XPL-NO41	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1249XPL-NO40	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1249XPL-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1249XPL-NO39	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1249XPL-NO38	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1249XPL-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1249XPL-NO37	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1249XPL-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1249XPL-NO36	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1249XPL-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1249XPL-NO35	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1249XPL-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1249XPL-NO34	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1249XPL-NO33	2,87	No. 33	28	61	33	2,87
A1249XPL-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1249XPL-NO32	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1249XPL-3	3		28	61	33	3
A1249XPL-NO31	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1249XPL-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1249XPL-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1249XPL-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1249XPL-NO30	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1249XPL-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1249XPL-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1249XPL-NO29	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1249XPL-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1249XPL-NO28	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1249XPL-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1249XPL-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1249XPL-NO27	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1249XPL-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1249XPL-NO26	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1249XPL-NO25	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1249XPL-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1249XPL-NO24	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1249XPL-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1249XPL-NO23	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1249XPL-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1249XPL-NO22	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1249XPL-4	4		36	75	43	4
A1249XPL-NO21	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1249XPL-NO20	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1249XPL-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1249XPL-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1249XPL-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216

Инструмент

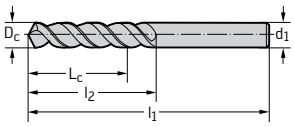


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1249XPL-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1249XPL-NO18	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1249XPL-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1249XPL-NO17	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1249XPL-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1249XPL-NO16	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1249XPL-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1249XPL-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1249XPL-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1249XPL-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1249XPL-4.65	4,65		39	80	47	4,65
A1249XPL-NO13	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1249XPL-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1249XPL-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1249XPL-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1249XPL-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1249XPL-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1249XPL-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1249XPL-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1249XPL-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1249XPL-5	5		44	86	52	5
A1249XPL-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1249XPL-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1249XPL-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1249XPL-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1249XPL-NO6	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1249XPL-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1249XPL-NO5	5,22	No. 05	44	86	52	5,22
A1249XPL-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1249XPL-NO4	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1249XPL-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1249XPL-NO3	5,41	No. 03	48	93	57	5,41
A1249XPL-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1249XPL-5.55	5,55		48	93	57	5,55
A1249XPL-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1249XPL-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1249XPL-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1249XPL-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1249XPL-NO1	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1249XPL-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1249XPL-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1249XPL-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1249XPL-6	6		48	93	57	6
A1249XPL-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1249XPL-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1249XPL-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1249XPL-1/4IN	6,35	1/4"	52	101	63	6,35
A1249XPL-6.4	6,4		52	101	63	6,4

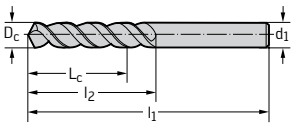
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1249XPL-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1249XPL-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1249XPL-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1249XPL-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1249XPL-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1249XPL-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1249XPL-7	7		57	109	69	7
A1249XPL-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1249XPL-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1249XPL-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1249XPL-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1249XPL-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1249XPL-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1249XPL-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1249XPL-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1249XPL-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1249XPL-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1249XPL-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1249XPL-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1249XPL-8	8		62	117	75	8
A1249XPL-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1249XPL-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1249XPL-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1249XPL-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1249XPL-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1249XPL-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1249XPL-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1249XPL-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1249XPL-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1249XPL-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1249XPL-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1249XPL-9	9		66	125	81	9
A1249XPL-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1249XPL-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1249XPL-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1249XPL-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1249XPL-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1249XPL-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1249XPL-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1249XPL-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1249XPL-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1249XPL-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1249XPL-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1249XPL-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1249XPL-10	10		71	133	87	10
A1249XPL-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1249XPL-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1249XPL-10.5	10,5		71	133	87	10,5

Инструмент



Cylindrical shank

B1

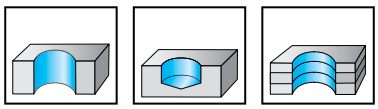
Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1249XPL-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1249XPL-11	11		76	142	94	11
A1249XPL-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1249XPL-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1249XPL-11.3	11,3		76	142	94	11,3
A1249XPL-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1249XPL-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1249XPL-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1249XPL-12	12		87	151	101	12
A1249XPL-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1249XPL-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1249XPL-1/2IN	12,7	1/2"	87	151	101	12,7
A1249XPL-13	13		87	151	101	13
A1249XPL-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1249XPL-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1249XPL-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1249XPL-14	14		94	160	108	14
A1249XPL-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1249XPL-15	15		99	169	114	15
A1249XPL-15.1	15,1		104	178	120	15,1
A1249XPL-15.3	15,3		104	178	120	15,3
A1249XPL-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1249XPL-16	16		104	178	120	16
A1249XPL-16.5	16,5		108	184	125	16,5
A1249XPL-17	17		108	184	125	17
A1249XPL-17.5	17,5		112	191	130	17,5
A1249XPL-18	18		112	191	130	18
A1249XPL-18.5	18,5		116	198	135	18,5
A1249XPL-19	19		116	198	135	19
A1249XPL-19.5	19,5		120	205	140	19,5
A1249XPL-20	20		120	205	140	20

Свёрла HSS-E для обработки глубоких отверстий

A1254TFT

VA Inox



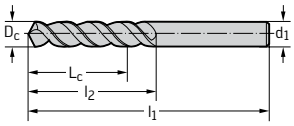




	P	M	K	N	S	H	O
TFT	●	●●		●●	●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

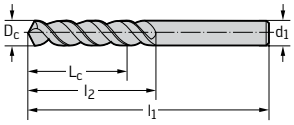
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1254TFT-3	3	28	61	33	3
A1254TFT-3.2	3,2	30	65	36	3,2
A1254TFT-3.3	3,3	30	65	36	3,3
A1254TFT-3.4	3,4	33	70	39	3,4
A1254TFT-3.5	3,5	33	70	39	3,5
A1254TFT-3.7	3,7	33	70	39	3,7
A1254TFT-3.8	3,8	36	75	43	3,8
A1254TFT-4	4	36	75	43	4
A1254TFT-4.2	4,2	36	75	43	4,2
A1254TFT-4.3	4,3	39	80	47	4,3
A1254TFT-4.5	4,5	39	80	47	4,5
A1254TFT-4.65	4,65	39	80	47	4,65
A1254TFT-4.7	4,7	39	80	47	4,7
A1254TFT-4.8	4,8	44	86	52	4,8
A1254TFT-5	5	44	86	52	5
A1254TFT-5.1	5,1	44	86	52	5,1
A1254TFT-5.3	5,3	44	86	52	5,3
A1254TFT-5.5	5,5	48	93	57	5,5
A1254TFT-5.55	5,55	48	93	57	5,55
A1254TFT-5.6	5,6	48	93	57	5,6
A1254TFT-5.8	5,8	48	93	57	5,8
A1254TFT-6	6	48	93	57	6
A1254TFT-6.5	6,5	52	101	63	6,5
A1254TFT-6.6	6,6	52	101	63	6,6
A1254TFT-6.8	6,8	57	109	69	6,8
A1254TFT-6.9	6,9	57	109	69	6,9
A1254TFT-7	7	57	109	69	7
A1254TFT-7.4	7,4	57	109	69	7,4
A1254TFT-7.5	7,5	57	109	69	7,5
A1254TFT-7.8	7,8	62	117	75	7,8
A1254TFT-8	8	62	117	75	8
A1254TFT-8.5	8,5	62	117	75	8,5
A1254TFT-8.6	8,6	66	125	81	8,6
A1254TFT-8.8	8,8	66	125	81	8,8
A1254TFT-9	9	66	125	81	9

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😵 условий обработки

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1254TFT-9.3	9,3	66	125	81	9,3
A1254TFT-9.4	9,4	66	125	81	9,4
A1254TFT-9.5	9,5	66	125	81	9,5
A1254TFT-9.8	9,8	71	133	87	9,8
A1254TFT-10	10	71	133	87	10
A1254TFT-10.2	10,2	71	133	87	10,2
A1254TFT-10.3	10,3	71	133	87	10,3
A1254TFT-10.5	10,5	71	133	87	10,5
A1254TFT-11	11	76	142	94	11
A1254TFT-11.2	11,2	76	142	94	11,2
A1254TFT-11.3	11,3	76	142	94	11,3
A1254TFT-11.5	11,5	76	142	94	11,5
A1254TFT-11.8	11,8	76	142	94	11,8
A1254TFT-12	12	87	151	101	12
A1254TFT-12.1	12,1	87	151	101	12,1
A1254TFT-12.5	12,5	87	151	101	12,5
A1254TFT-13	13	87	151	101	13
A1254TFT-13.2	13,2	87	151	101	13,2
A1254TFT-13.5	13,5	94	160	108	13,5
A1254TFT-14	14	94	160	108	14
A1254TFT-14.1	14,1	99	169	114	14,1
A1254TFT-14.2	14,2	99	169	114	14,2
A1254TFT-14.5	14,5	99	169	114	14,5
A1254TFT-15	15	99	169	114	15
A1254TFT-15.1	15,1	104	178	120	15,1
A1254TFT-15.2	15,2	104	178	120	15,2
A1254TFT-15.5	15,5	104	178	120	15,5
A1254TFT-16	16	104	178	120	16

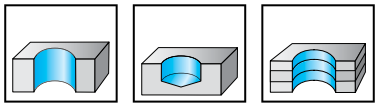
Свёрла спиральные HSS-E

A1247

Alpha® XE



– До 1,9 мм – без покрытия

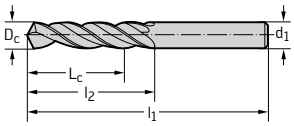


~8×D_c | DIN 338 | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

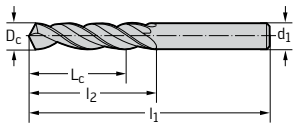
Обозначение	h8	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1247-1	1		10	34	12	1
A1247-NO60	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1247-NO59	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1247-NO58	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1247-NO57	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1247-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1247-NO56	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1247-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1247-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1247-1.25	1,25		14	38	16	1,25
A1247-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1247-NO55	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1247-NO54	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1247-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1247-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1247-NO53	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1247-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1247-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1247-NO52	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1247-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1247-NO51	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1247-NO50	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1247-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1247-NO49	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1247-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1247-NO48	1,93	No. 48	20	49	24	1,93
A1247-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1247-NO47	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1247-2	2		20	49	24	2
A1247-NO46	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1247-NO45	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1247-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1247-NO44	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1247-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1247-NO43	2,261	No. 43	23	53	27	2,261

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент

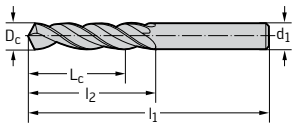


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1247-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1247-NO42	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1247-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1247-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1247-NO41	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1247-NO40	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1247-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1247-NO39	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1247-NO38	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1247-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1247-NO37	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1247-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1247-NO36	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1247-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1247-NO35	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1247-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1247-NO34	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1247-NO33	2,87	No. 33	28	61	33	2,87
A1247-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1247-NO32	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1247-3	3		28	61	33	3
A1247-NO31	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1247-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1247-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1247-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1247-NO30	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1247-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1247-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1247-NO29	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1247-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1247-NO28	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1247-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1247-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1247-NO27	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1247-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1247-NO26	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1247-NO25	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1247-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1247-NO24	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1247-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1247-NO23	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1247-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1247-NO22	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1247-4	4		36	75	43	4
A1247-NO21	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1247-NO20	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1247-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1247-4.2	4,2		36	75	43	4,2

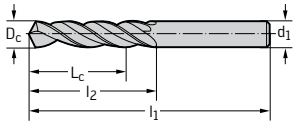
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1247-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1247-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1247-NO18	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1247-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1247-NO17	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1247-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1247-NO16	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1247-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1247-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1247-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1247-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1247-NO13	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1247-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1247-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1247-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1247-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1247-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1247-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1247-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1247-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1247-5	5		44	86	52	5
A1247-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1247-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1247-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1247-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1247-NO6	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1247-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1247-NO5	5,22	No. 05	44	86	52	5,22
A1247-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1247-NO4	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1247-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1247-NO3	5,41	No. 03	48	93	57	5,41
A1247-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1247-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1247-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1247-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1247-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1247-NO1	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1247-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1247-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1247-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1247-6	6		48	93	57	6
A1247-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1247-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1247-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1247-1/4IN	6,35	1/4"	52	101	63	6,35
A1247-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1247-6.5	6,5		52	101	63	6,5

Инструмент

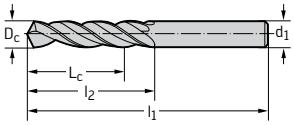


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1247-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1247-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1247-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1247-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1247-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1247-7	7		57	109	69	7
A1247-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1247-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1247-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1247-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1247-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1247-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1247-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1247-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1247-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1247-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1247-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1247-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1247-8	8		62	117	75	8
A1247-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1247-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1247-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1247-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1247-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1247-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1247-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1247-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1247-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1247-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1247-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1247-9	9		66	125	81	9
A1247-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1247-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1247-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1247-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1247-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1247-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1247-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1247-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1247-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1247-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1247-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1247-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1247-10	10		71	133	87	10
A1247-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1247-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1247-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1247-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1247-10.8	10,8		76	142	94	10,8
A1247-11	11		76	142	94	11
A1247-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1247-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1247-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1247-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1247-11.8	11,8		76	142	94	11,8
A1247-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1247-12	12		87	151	101	12
A1247-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1247-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1247-1/2IN	12,7	1/2"	87	151	101	12,7
A1247-13	13		87	151	101	13
A1247-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1247-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1247-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1247-14	14		94	160	108	14
A1247-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1247-15	15		99	169	114	15
A1247-15.1	15,1		104	178	120	15,1
A1247-15.3	15,3		104	178	120	15,3
A1247-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1247-16	16		104	178	120	16

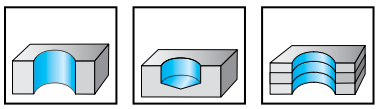
Свёрла спиральные HSS-E

A1244

VA



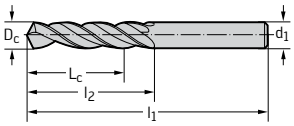
– Предлагаются в виде комплекта



~8×D_c | DIN 338 |  | 

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●	●●		●	●●		

Инструмент



Cylindrical shank

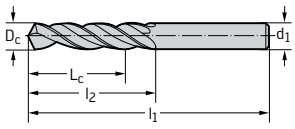
Обозначение	h8	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1244-0.3	0,3		2,5	19	3	0,3
A1244-NO80	0,343		3,4	19	4	0,343
A1244-0.35	0,35		3,4	19	4	0,35
A1244-1/64IN	0,397		4,2	20	5	0,397
A1244-0.4	0,4		4,2	20	5	0,4
A1244-NO78	0,406		4,2	20	5	0,406
A1244-0.45	0,45		4,2	20	5	0,45
A1244-NO77	0,457		4,2	20	5	0,457
A1244-0.5	0,5		5,2	22	6	0,5
A1244-NO76	0,508	No.76	5,2	22	6	0,508
A1244-NO75	0,533		6,1	24	7	0,533
A1244-0.55	0,55		6,1	24	7	0,55
A1244-NO74	0,572		6,1	24	7	0,572
A1244-0.6	0,6		6,1	24	7	0,6
A1244-NO73	0,61		6,9	26	8	0,61
A1244-NO72	0,635	No.72	6,9	26	8	0,635
A1244-0.65	0,65		6,9	26	8	0,65
A1244-NO71	0,66		6,9	26	8	0,66
A1244-0.7	0,7		7,8	28	9	0,7
A1244-NO70	0,711		7,8	28	9	0,711
A1244-NO69	0,742		7,8	28	9	0,742
A1244-0.75	0,75		7,8	28	9	0,75
A1244-NO68	0,787		8,7	30	10	0,787
A1244-1/32IN	0,794	1/32"	8,7	30	10	0,794
A1244-0.8	0,8		8,7	30	10	0,8
A1244-NO67	0,813		8,7	30	10	0,813
A1244-NO66	0,838		8,7	30	10	0,838
A1244-0.85	0,85		8,7	30	10	0,85
A1244-NO65	0,889	No.65	9,5	32	11	0,889
A1244-0.9	0,9		9,5	32	11	0,9
A1244-NO64	0,914		9,5	32	11	0,914
A1244-NO63	0,94		9,5	32	11	0,94
A1244-0.95	0,95		9,5	32	11	0,95
A1244-NO62	0,965		10	34	12	0,965
A1244-NO61	0,991		10	34	12	0,991

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

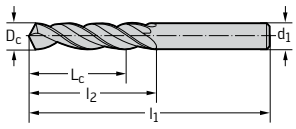
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1244-1	1		10	34	12	1
A1244-NO60	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1244-NO59	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1244-1.05	1,05		10	34	12	1,05
A1244-NO58	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1244-NO57	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1244-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1244-1.15	1,15		12	36	14	1,15
A1244-NO56	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1244-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1244-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1244-1.25	1,25		14	38	16	1,25
A1244-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1244-NO55	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1244-1.35	1,35		15	40	18	1,35
A1244-NO54	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1244-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1244-1.45	1,45		15	40	18	1,45
A1244-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1244-NO53	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1244-1.55	1,55		17	43	20	1,55
A1244-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1244-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1244-NO52	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1244-1.65	1,65		17	43	20	1,65
A1244-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1244-NO51	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1244-1.75	1,75		19	46	22	1,75
A1244-NO50	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1244-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1244-1.85	1,85		19	46	22	1,85
A1244-NO49	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1244-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1244-NO48	1,93	No. 48	20	49	24	1,93
A1244-1.95	1,95		20	49	24	1,95
A1244-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1244-NO47	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1244-2	2		20	49	24	2
A1244-2.05	2,05		20	49	24	2,05
A1244-NO46	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1244-NO45	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1244-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1244-2.15	2,15		23	53	27	2,15
A1244-NO44	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1244-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1244-2.25	2,25		23	53	27	2,25
A1244-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1244-2.35	2,35		23	53	27	2,35

Инструмент

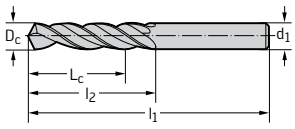


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1244-NO42	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1244-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1244-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1244-NO41	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1244-2.45	2,45		26	57	30	2,45
A1244-NO40	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1244-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1244-NO39	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1244-2.55	2,55		26	57	30	2,55
A1244-NO38	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1244-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1244-NO37	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1244-2.65	2,65		26	57	30	2,65
A1244-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1244-2.75	2,75		28	61	33	2,75
A1244-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1244-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1244-NO34	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1244-2.85	2,85		28	61	33	2,85
A1244-NO33	2,87	No. 33	28	61	33	2,87
A1244-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1244-NO32	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1244-2.95	2,95		28	61	33	2,95
A1244-3	3		28	61	33	3
A1244-NO31	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1244-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1244-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1244-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1244-NO30	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1244-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1244-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1244-NO29	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1244-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1244-NO28	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1244-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1244-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1244-3.65	3,65		33	70	39	3,65
A1244-NO27	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1244-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1244-NO26	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1244-NO25	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1244-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1244-NO24	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1244-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1244-NO23	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1244-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1244-4	4		36	75	43	4
A1244-NO21	4,039	No. 21	36	75	43	4,039

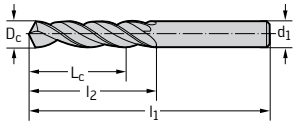
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1244-NO20	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1244-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1244-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1244-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1244-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1244-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1244-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1244-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1244-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1244-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1244-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1244-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1244-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1244-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1244-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1244-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1244-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1244-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1244-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1244-5	5		44	86	52	5
A1244-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1244-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1244-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1244-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1244-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1244-NO5	5,22	No. 05	44	86	52	5,22
A1244-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1244-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1244-NO3	5,41	No. 03	48	93	57	5,41
A1244-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1244-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1244-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1244-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1244-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1244-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1244-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1244-6	6		48	93	57	6
A1244-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1244-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1244-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1244-1/4IN	6,35	1/4"	52	101	63	6,35
A1244-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1244-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1244-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1244-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1244-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1244-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1244-6.9	6,9		57	109	69	6,9

Инструмент

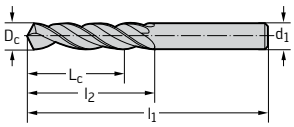


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1244-7	7		57	109	69	7
A1244-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1244-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1244-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1244-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1244-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1244-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1244-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1244-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1244-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1244-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1244-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1244-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1244-8	8		62	117	75	8
A1244-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1244-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1244-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1244-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1244-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1244-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1244-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1244-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1244-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1244-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1244-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1244-9	9		66	125	81	9
A1244-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1244-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1244-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1244-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1244-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1244-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1244-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1244-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1244-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1244-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1244-10	10		71	133	87	10
A1244-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1244-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1244-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1244-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1244-11	11		76	142	94	11
A1244-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1244-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1244-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1244-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1244-12	12		87	151	101	12
A1244-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1244-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1244-1/2IN	12,7	1/2"	87	151	101	12,7
A1244-13	13		87	151	101	13
A1244-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1244-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
A1244-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1244-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
A1244-14	14		94	160	108	14
A1244-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
A1244-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1244-15	15		99	169	114	15

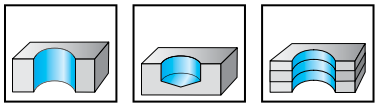
Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий

A1222

UFL®



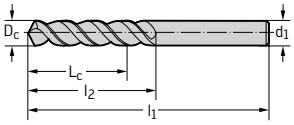
– До 1,9 мм – без покрытия
– Предлагаются в виде комплекта





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

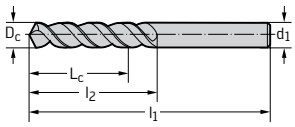
Обозначение	h8	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1222-1	1		10	34	12	1
A1222-NO60	1,016	No. 60	10	34	12	1,016
A1222-NO59	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1222-NO58	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1222-NO57	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1222-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1222-NO56	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1222-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1222-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1222-1.25	1,25		14	38	16	1,25
A1222-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1222-NO55	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1222-NO54	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1222-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1222-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1222-NO53	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1222-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1222-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1222-NO52	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1222-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1222-NO51	1,702	No. 51	19	46	22	1,702
A1222-NO50	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1222-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1222-NO49	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1222-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1222-NO48	1,93	No. 48	20	49	24	1,93
A1222-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1222-NO47	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1222-2	2		20	49	24	2
A1222-NO46	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1222-NO45	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1222-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1222-NO44	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1222-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1222-NO43	2,261	No. 43	23	53	27	2,261

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

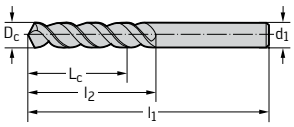
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1222-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1222-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1222-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1222-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1222-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1222-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1222-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1222-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1222-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1222-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1222-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1222-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1222-N036	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1222-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1222-N035	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1222-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1222-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1222-N033	2,87	No. 33	28	61	33	2,87
A1222-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1222-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1222-3	3		28	61	33	3
A1222-N031	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1222-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1222-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1222-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1222-N030	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1222-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1222-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1222-N029	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1222-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1222-N028	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1222-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1222-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1222-N027	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1222-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1222-N026	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1222-N025	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1222-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1222-N024	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1222-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1222-N023	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1222-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1222-N022	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1222-4	4		36	75	43	4
A1222-N021	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1222-N020	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1222-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1222-4.2	4,2		36	75	43	4,2

Инструмент

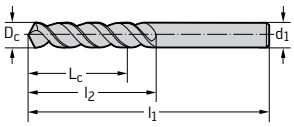


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1222-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1222-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1222-NO18	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1222-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1222-NO17	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1222-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1222-NO16	4,496	No. 16	39	80	47	4,496
A1222-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1222-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1222-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1222-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1222-NO13	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1222-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1222-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1222-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1222-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1222-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1222-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1222-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1222-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1222-5	5		44	86	52	5
A1222-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1222-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1222-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1222-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1222-NO6	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1222-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1222-NO5	5,22	No. 05	44	86	52	5,22
A1222-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1222-NO4	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1222-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1222-NO3	5,41	No. 03	48	93	57	5,41
A1222-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1222-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1222-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1222-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1222-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1222-NO1	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1222-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1222-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1222-LET.A	5,944	Let. A	48	93	57	5,944
A1222-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1222-6	6		48	93	57	6
A1222-LET.B	6,045	Let. B	52	101	63	6,045
A1222-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1222-LET.C	6,147	Let. C	52	101	63	6,147
A1222-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1222-LET.D	6,248	Let. D	52	101	63	6,248

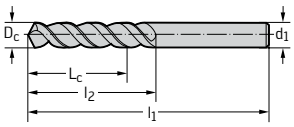
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1222-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1222-1/4IN	6,35	1/4"	52	101	63	6,35
A1222-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1222-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1222-LET.F	6,528	Let. F	52	101	63	6,528
A1222-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1222-LET.G	6,629	Let. G	52	101	63	6,629
A1222-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1222-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1222-LET.H	6,756	Let. H	57	109	69	6,756
A1222-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1222-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1222-LET.I	6,909	Let. I	57	109	69	6,909
A1222-7	7		57	109	69	7
A1222-LET.J	7,036	Let. J	57	109	69	7,036
A1222-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1222-LET.K	7,137	Let. K	57	109	69	7,137
A1222-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1222-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1222-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1222-LET.L	7,366	Let. L	57	109	69	7,366
A1222-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1222-LET.M	7,493	Let. M	57	109	69	7,493
A1222-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1222-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1222-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1222-LET.N	7,671	Let. N	62	117	75	7,671
A1222-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1222-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1222-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1222-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1222-8	8		62	117	75	8
A1222-LET.O	8,026	Let. O	62	117	75	8,026
A1222-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1222-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1222-LET.P	8,204	Let. P	62	117	75	8,204
A1222-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1222-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1222-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1222-LET.Q	8,433	Let. Q	62	117	75	8,433
A1222-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1222-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1222-LET.R	8,611	Let. R	66	125	81	8,611
A1222-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1222-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1222-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1222-LET.S	8,839	Let. S	66	125	81	8,839
A1222-8.9	8,9		66	125	81	8,9

Инструмент

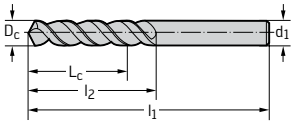


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1222-9	9		66	125	81	9
A1222-LET.T	9,093	Let. T	66	125	81	9,093
A1222-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1222-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1222-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1222-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1222-LET.U	9,347	Let. U	66	125	81	9,347
A1222-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1222-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1222-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1222-LET.V	9,576	Let. V	71	133	87	9,576
A1222-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1222-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1222-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1222-LET.W	9,804	Let. W	71	133	87	9,804
A1222-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1222-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1222-10	10		71	133	87	10
A1222-LET.X	10,084	Let. X	71	133	87	10,084
A1222-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1222-LET.Y	10,262	Let. Y	71	133	87	10,262
A1222-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1222-LET.Z	10,49	Let. Z	71	133	87	10,49
A1222-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1222-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716
A1222-10.8	10,8		76	142	94	10,8
A1222-11	11		76	142	94	11
A1222-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1222-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1222-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1222-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1222-11.8	11,8		76	142	94	11,8
A1222-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1222-12	12		87	151	101	12
A1222-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1222-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1222-1/2IN	12,7	1/2"	87	151	101	12,7
A1222-13	13		87	151	101	13
A1222-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1222-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1222-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1222-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
A1222-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1222-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
A1222-14	14		94	160	108	14
A1222-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
A1222-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1222-37/64IN	14,684	37/64"	99	169	114	14,684

Инструмент



Cylindrical shank

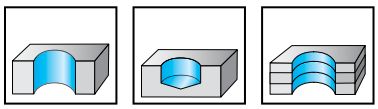
Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1222-15	15		99	169	114	15
A1222-19/32IN	15,081	19/32"	104	178	120	15,081
A1222-15.1	15,1		104	178	120	15,1
A1222-15.3	15,3		104	178	120	15,3
A1222-39/64IN	15,478	39/64"	104	178	120	15,478
A1222-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1222-5/8IN	15,875	5/8"	104	178	120	15,875
A1222-16	16		104	178	120	16

Свёрла спиральные быстрорежущие
A1211 / A1211TIN



– Предлагаются в виде комплекта
– Тип N

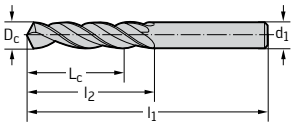
~8×D_c | DIN 338 | 118°



	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●	●		●
TIN	●●	●	●●	●	●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

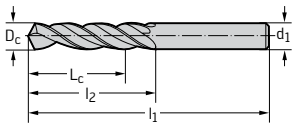
Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1211-0.2	0,2		2,1	19	2,5	0,2
A1211-0.22	0,22		2,1	19	2,5	0,22
A1211-0.23	0,23		2,1	19	2,5	0,23
A1211-0.25	0,25		2,5	19	3	0,25
A1211-0.27	0,27		2,5	19	3	0,27
A1211-0.28	0,28		2,5	19	3	0,28
A1211-0.29	0,29		2,5	19	3	0,29
A1211-0.3	0,3		2,5	19	3	0,3
A1211-0.31	0,31		3,4	19	4	0,31
A1211-NO82	0,318		3,4	19	4	0,318
A1211-0.32	0,32		3,4	19	4	0,32
A1211-0.33	0,33		3,4	19	4	0,33
A1211-0.34	0,34		3,4	19	4	0,34
A1211-NO80	0,343		3,4	19	4	0,343
A1211-0.35	0,35		3,4	19	4	0,35
A1211-NO79	0,368		3,4	19	4	0,368
A1211-0.38	0,38		3,4	19	4	0,38
A1211-1/64IN	0,397		4,2	20	5	0,397
A1211-0.4	0,4		4,2	20	5	0,4
A1211-NO78	0,406		4,2	20	5	0,406
A1211-0.42	0,42		4,2	20	5	0,42
A1211-0.43	0,43		4,2	20	5	0,43
A1211-0.45	0,45		4,2	20	5	0,45
A1211-NO77	0,457		4,2	20	5	0,457
A1211-0.47	0,47		4,2	20	5	0,47
A1211-0.48	0,48		4,2	20	5	0,48
A1211-0.49	0,49		5,2	22	6	0,49
A1211-0.5	0,5		5,2	22	6	0,5
A1211-NO76	0,508	No.76	5,2	22	6	0,508
A1211-0.51	0,51		5,2	22	6	0,51
A1211-0.52	0,52		5,2	22	6	0,52
A1211-0.53	0,53		5,2	22	6	0,53
A1211-NO75	0,533		6,1	24	7	0,533
A1211-0.54	0,54		6,1	24	7	0,54
A1211-0.55	0,55		6,1	24	7	0,55

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

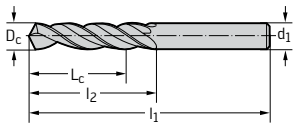
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1211-0.57	0,57		6,1	24	7	0,57
A1211-N074	0,572		6,1	24	7	0,572
A1211-0.58	0,58		6,1	24	7	0,58
A1211-0.59	0,59		6,1	24	7	0,59
A1211-0.6	0,6		6,1	24	7	0,6
A1211-N073	0,61		6,9	26	8	0,61
A1211-0.62	0,62		6,9	26	8	0,62
A1211-0.63	0,63		6,9	26	8	0,63
A1211-N072	0,635	No.72	6,9	26	8	0,635
A1211-0.65	0,65		6,9	26	8	0,65
A1211-N071	0,66		6,9	26	8	0,66
A1211-0.67	0,67		6,9	26	8	0,67
A1211-0.68	0,68		7,8	28	9	0,68
A1211-0.7	0,7		7,8	28	9	0,7
A1211-N070	0,711		7,8	28	9	0,711
A1211-0.72	0,72		7,8	28	9	0,72
A1211-0.73	0,73		7,8	28	9	0,73
A1211-N069	0,742		7,8	28	9	0,742
A1211-0.75	0,75		7,8	28	9	0,75
A1211-0.76	0,76		8,7	30	10	0,76
A1211-0.78	0,78		8,7	30	10	0,78
A1211-N068	0,787		8,7	30	10	0,787
A1211-1/32IN	0,794	1/32"	8,7	30	10	0,794
A1211-0.8	0,8		8,7	30	10	0,8
A1211-0.81	0,81		8,7	30	10	0,81
A1211-N067	0,813		8,7	30	10	0,813
A1211-0.82	0,82		8,7	30	10	0,82
A1211-0.83	0,83		8,7	30	10	0,83
A1211-N066	0,838		8,7	30	10	0,838
A1211-0.85	0,85		8,7	30	10	0,85
A1211-0.87	0,87		9,5	32	11	0,87
A1211-0.88	0,88		9,5	32	11	0,88
A1211-N065	0,889	No.65	9,5	32	11	0,889
A1211-0.9	0,9		9,5	32	11	0,9
A1211-0.91	0,91		9,5	32	11	0,91
A1211-N064	0,914		9,5	32	11	0,914
A1211-0.92	0,92		9,5	32	11	0,92
A1211-N063	0,94		9,5	32	11	0,94
A1211-0.95	0,95		9,5	32	11	0,95
A1211-0.96	0,96		10	34	12	0,96
A1211-N062	0,965		10	34	12	0,965
A1211-0.97	0,97		10	34	12	0,97
A1211-0.98	0,98		10	34	12	0,98
A1211-0.99	0,99		10	34	12	0,99
A1211-N061	0,991		10	34	12	0,991
A1211-1	1		10	34	12	1
A1211-1.01	1,01		10	34	12	1,01
A1211-N060	1,016	No. 60	10	34	12	1,016

Инструмент

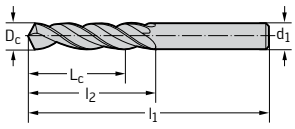


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1211-1.02	1,02		10	34	12	1,02
A1211-1.03	1,03		10	34	12	1,03
A1211-1.04	1,04		10	34	12	1,04
A1211-NO59	1,041	No. 59	10	34	12	1,041
A1211-1.05	1,05		10	34	12	1,05
A1211-NO58	1,067	No. 58	12	36	14	1,067
A1211-NO57	1,092	No. 57	12	36	14	1,092
A1211-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1211-1.12	1,12		12	36	14	1,12
A1211-1.13	1,13		12	36	14	1,13
A1211-1.15	1,15		12	36	14	1,15
A1211-1.18	1,18		12	36	14	1,18
A1211-NO56	1,181	No. 56	14	38	16	1,181
A1211-3/64IN	1,191	3/64"	14	38	16	1,191
A1211-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1211-1.21	1,21		14	38	16	1,21
A1211-1.22	1,22		14	38	16	1,22
A1211-1.23	1,23		14	38	16	1,23
A1211-1.24	1,24		14	38	16	1,24
A1211-1.25	1,25		14	38	16	1,25
A1211-1.27	1,27		14	38	16	1,27
A1211-1.28	1,28		14	38	16	1,28
A1211-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1211-NO55	1,321	No. 55	15	40	18	1,321
A1211-1.33	1,33		15	40	18	1,33
A1211-1.35	1,35		15	40	18	1,35
A1211-1.36	1,36		15	40	18	1,36
A1211-1.37	1,37		15	40	18	1,37
A1211-NO54	1,397	No. 54	15	40	18	1,397
A1211-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1211-1.42	1,42		15	40	18	1,42
A1211-1.43	1,43		15	40	18	1,43
A1211-1.45	1,45		15	40	18	1,45
A1211-1.49	1,49		15	40	18	1,49
A1211-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1211-1.51	1,51		17	43	20	1,51
A1211-NO53	1,511	No. 53	17	43	20	1,511
A1211-1.52	1,52		17	43	20	1,52
A1211-1.53	1,53		17	43	20	1,53
A1211-1.55	1,55		17	43	20	1,55
A1211-1.57	1,57		17	43	20	1,57
A1211-1/16IN	1,588	1/16"	17	43	20	1,588
A1211-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1211-NO52	1,613	No. 52	17	43	20	1,613
A1211-1.63	1,63		17	43	20	1,63
A1211-1.65	1,65		17	43	20	1,65
A1211-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1211-NO51	1,702	No. 51	19	46	22	1,702

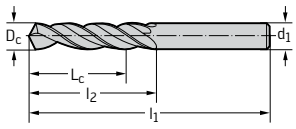
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1211-1.75	1,75		19	46	22	1,75
A1211-N050	1,778	No. 50	19	46	22	1,778
A1211-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1211-1.85	1,85		19	46	22	1,85
A1211-N049	1,854	No. 49	19	46	22	1,854
A1211-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1211-N048	1,93	No. 48	20	49	24	1,93
A1211-1.95	1,95		20	49	24	1,95
A1211-5/64IN	1,984	5/64"	20	49	24	1,984
A1211-N047	1,994	No. 47	20	49	24	1,994
A1211-2	2		20	49	24	2
A1211-2.05	2,05		20	49	24	2,05
A1211-N046	2,057	No. 46	20	49	24	2,057
A1211-N045	2,083	No. 45	20	49	24	2,083
A1211-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1211-2.15	2,15		23	53	27	2,15
A1211-N044	2,184	No. 44	23	53	27	2,184
A1211-2.2	2,2		23	53	27	2,2
A1211-2.25	2,25		23	53	27	2,25
A1211-N043	2,261	No. 43	23	53	27	2,261
A1211-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1211-2.35	2,35		23	53	27	2,35
A1211-N042	2,375	No. 42	26	57	30	2,375
A1211-3/32IN	2,381	3/32"	26	57	30	2,381
A1211-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1211-N041	2,438	No. 41	26	57	30	2,438
A1211-2.45	2,45		26	57	30	2,45
A1211-N040	2,489	No. 40	26	57	30	2,489
A1211-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1211-N039	2,527	No. 39	26	57	30	2,527
A1211-2.55	2,55		26	57	30	2,55
A1211-N038	2,578	No. 38	26	57	30	2,578
A1211-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1211-N037	2,642	No. 37	26	57	30	2,642
A1211-2.65	2,65		26	57	30	2,65
A1211-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1211-N036	2,705	No. 36	28	61	33	2,705
A1211-2.75	2,75		28	61	33	2,75
A1211-7/64IN	2,778	7/64"	28	61	33	2,778
A1211-N035	2,794	No. 35	28	61	33	2,794
A1211-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1211-N034	2,819	No. 34	28	61	33	2,819
A1211-2.85	2,85		28	61	33	2,85
A1211-N033	2,87	No. 33	28	61	33	2,87
A1211-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1211-N032	2,946	No. 32	28	61	33	2,946
A1211-2.95	2,95		28	61	33	2,95
A1211-3	3		28	61	33	3

Инструмент

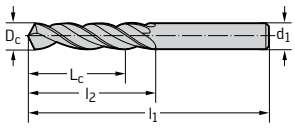


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1211-NO31	3,048	No. 31	30	65	36	3,048
A1211-3.05	3,05		30	65	36	3,05
A1211-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1211-3.15	3,15		30	65	36	3,15
A1211-1/8IN	3,175	1/8"	30	65	36	3,175
A1211-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1211-3.25	3,25		30	65	36	3,25
A1211-NO30	3,264	No. 30	30	65	36	3,264
A1211-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1211-3.35	3,35		30	65	36	3,35
A1211-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1211-3.45	3,45		33	70	39	3,45
A1211-NO29	3,454	No. 29	33	70	39	3,454
A1211-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1211-3.55	3,55		33	70	39	3,55
A1211-NO28	3,569	No. 28	33	70	39	3,569
A1211-9/64IN	3,572	9/64"	33	70	39	3,572
A1211-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1211-3.65	3,65		33	70	39	3,65
A1211-NO27	3,658	No. 27	33	70	39	3,658
A1211-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1211-NO26	3,734	No. 26	33	70	39	3,734
A1211-3.75	3,75		33	70	39	3,75
A1211-NO25	3,797	No. 25	36	75	43	3,797
A1211-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1211-NO24	3,861	No. 24	36	75	43	3,861
A1211-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1211-NO23	3,912	No. 23	36	75	43	3,912
A1211-3.95	3,95		36	75	43	3,95
A1211-5/32IN	3,969	5/32"	36	75	43	3,969
A1211-NO22	3,988	No. 22	36	75	43	3,988
A1211-4	4		36	75	43	4
A1211-NO21	4,039	No. 21	36	75	43	4,039
A1211-4.05	4,05		36	75	43	4,05
A1211-NO20	4,089	No. 20	36	75	43	4,089
A1211-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1211-4.15	4,15		36	75	43	4,15
A1211-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1211-NO19	4,216	No. 19	36	75	43	4,216
A1211-4.25	4,25		36	75	43	4,25
A1211-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1211-NO18	4,305	No. 18	39	80	47	4,305
A1211-4.35	4,35		39	80	47	4,35
A1211-11/64IN	4,366	11/64"	39	80	47	4,366
A1211-NO17	4,394	No. 17	39	80	47	4,394
A1211-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1211-4.45	4,45		39	80	47	4,45
A1211-NO16	4,496	No. 16	39	80	47	4,496

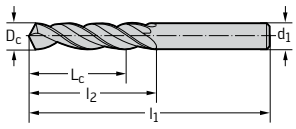
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1211-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1211-4.55	4,55		39	80	47	4,55
A1211-NO15	4,572	No. 15	39	80	47	4,572
A1211-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1211-NO14	4,623	No. 14	39	80	47	4,623
A1211-4.65	4,65		39	80	47	4,65
A1211-NO13	4,699	No. 13	39	80	47	4,699
A1211-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1211-4.75	4,75		39	80	47	4,75
A1211-3/16IN	4,763	3/16"	44	86	52	4,763
A1211-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1211-NO12	4,801	No. 12	44	86	52	4,801
A1211-4.85	4,85		44	86	52	4,85
A1211-NO11	4,851	No. 11	44	86	52	4,851
A1211-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1211-NO10	4,915	No. 10	44	86	52	4,915
A1211-4.95	4,95		44	86	52	4,95
A1211-NO9	4,978	No. 09	44	86	52	4,978
A1211-5	5		44	86	52	5
A1211-5.05	5,05		44	86	52	5,05
A1211-NO8	5,055	No. 08	44	86	52	5,055
A1211-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1211-NO7	5,105	No. 07	44	86	52	5,105
A1211-5.15	5,15		44	86	52	5,15
A1211-13/64IN	5,159	13/64"	44	86	52	5,159
A1211-NO6	5,182	No. 06	44	86	52	5,182
A1211-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1211-NO5	5,22	No. 05	44	86	52	5,22
A1211-5.25	5,25		44	86	52	5,25
A1211-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1211-NO4	5,309	No. 04	48	93	57	5,309
A1211-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1211-NO3	5,41	No. 03	48	93	57	5,41
A1211-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1211-5.55	5,55		48	93	57	5,55
A1211-7/32IN	5,556	7/32"	48	93	57	5,556
A1211-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1211-NO2	5,613	No. 02	48	93	57	5,613
A1211-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1211-5.75	5,75		48	93	57	5,75
A1211-NO1	5,791	No. 01	48	93	57	5,791
A1211-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1211-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1211-LET.A	5,944	Let. A	48	93	57	5,944
A1211-5.95	5,95		48	93	57	5,95
A1211-15/64IN	5,953	15/64"	48	93	57	5,953
A1211-6	6		48	93	57	6
A1211-LET.B	6,045	Let. B	52	101	63	6,045

Инструмент

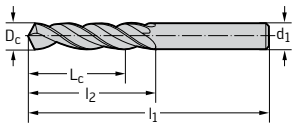


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1211-6.05	6,05		52	101	63	6,05
A1211-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1211-LET.C	6,147	Let. C	52	101	63	6,147
A1211-6.15	6,15		52	101	63	6,15
A1211-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1211-LET.D	6,248	Let. D	52	101	63	6,248
A1211-6.25	6,25		52	101	63	6,25
A1211-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1211-1/4IN	6,35	1/4"	52	101	63	6,35
A1211-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1211-6.45	6,45		52	101	63	6,45
A1211-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1211-LET.F	6,528	Let. F	52	101	63	6,528
A1211-6.55	6,55		52	101	63	6,55
A1211-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1211-LET.G	6,629	Let. G	52	101	63	6,629
A1211-6.65	6,65		52	101	63	6,65
A1211-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1211-17/64IN	6,747	17/64"	57	109	69	6,747
A1211-6.75	6,75		57	109	69	6,75
A1211-LET.H	6,756	Let. H	57	109	69	6,756
A1211-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1211-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1211-LET.I	6,909	Let. I	57	109	69	6,909
A1211-7	7		57	109	69	7
A1211-LET.J	7,036	Let. J	57	109	69	7,036
A1211-7.05	7,05		57	109	69	7,05
A1211-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1211-LET.K	7,137	Let. K	57	109	69	7,137
A1211-9/32IN	7,144	9/32"	57	109	69	7,144
A1211-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1211-7.25	7,25		57	109	69	7,25
A1211-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1211-LET.L	7,366	Let. L	57	109	69	7,366
A1211-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1211-LET.M	7,493	Let. M	57	109	69	7,493
A1211-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1211-19/64IN	7,541	19/64"	62	117	75	7,541
A1211-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1211-LET.N	7,671	Let. N	62	117	75	7,671
A1211-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1211-7.75	7,75		62	117	75	7,75
A1211-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1211-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1211-5/16IN	7,938	5/16"	62	117	75	7,938
A1211-8	8		62	117	75	8
A1211-LET.O	8,026	Let. O	62	117	75	8,026
A1211-8.05	8,05		62	117	75	8,05

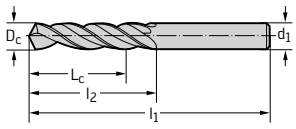
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1211-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1211-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1211-LET.P	8,204	Let. P	62	117	75	8,204
A1211-8.25	8,25		62	117	75	8,25
A1211-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1211-21/64IN	8,334	21/64"	62	117	75	8,334
A1211-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1211-LET.Q	8,433	Let. Q	62	117	75	8,433
A1211-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1211-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1211-LET.R	8,611	Let. R	66	125	81	8,611
A1211-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1211-11/32IN	8,731	11/32"	66	125	81	8,731
A1211-8.75	8,75		66	125	81	8,75
A1211-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1211-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1211-9	9		66	125	81	9
A1211-LET.T	9,093	Let. T	66	125	81	9,093
A1211-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1211-23/64IN	9,128	23/64"	66	125	81	9,128
A1211-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1211-9.25	9,25		66	125	81	9,25
A1211-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1211-LET.U	9,347	Let. U	66	125	81	9,347
A1211-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1211-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1211-3/8IN	9,525	3/8"	71	133	87	9,525
A1211-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1211-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1211-9.75	9,75		71	133	87	9,75
A1211-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1211-LET.W	9,804	Let. W	71	133	87	9,804
A1211-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1211-25/64IN	9,922	25/64"	71	133	87	9,922
A1211-10	10		71	133	87	10
A1211-LET.X	10,084	Let. X	71	133	87	10,084
A1211-10.1	10,1		71	133	87	10,1
A1211-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1211-10.25	10,25		71	133	87	10,25
A1211-LET.Y	10,262	Let. Y	71	133	87	10,262
A1211-10.3	10,3		71	133	87	10,3
A1211-13/32IN	10,319	13/32"	71	133	87	10,319
A1211-10.4	10,4		71	133	87	10,4
A1211-LET.Z	10,49	Let. Z	71	133	87	10,49
A1211-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1211-10.6	10,6		71	133	87	10,6
A1211-10.7	10,7		76	142	94	10,7
A1211-27/64IN	10,716	27/64"	76	142	94	10,716

Инструмент

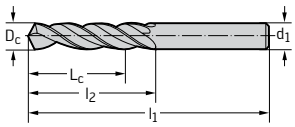


Cylindrical shank

B1

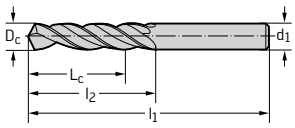
Обозначение	h8	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1211-10.75	10,75		76	142	94	10,75
A1211-10.8	10,8		76	142	94	10,8
A1211-10.9	10,9		76	142	94	10,9
A1211-11	11		76	142	94	11
A1211-11.1	11,1		76	142	94	11,1
A1211-7/16IN	11,113	7/16"	76	142	94	11,113
A1211-11.2	11,2		76	142	94	11,2
A1211-11.25	11,25		76	142	94	11,25
A1211-11.3	11,3		76	142	94	11,3
A1211-11.4	11,4		76	142	94	11,4
A1211-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1211-29/64IN	11,509	29/64"	76	142	94	11,509
A1211-11.6	11,6		76	142	94	11,6
A1211-11.7	11,7		76	142	94	11,7
A1211-11.75	11,75		76	142	94	11,75
A1211-11.8	11,8		76	142	94	11,8
A1211-11.9	11,9		87	151	101	11,9
A1211-15/32IN	11,906	15/32"	87	151	101	11,906
A1211-12	12		87	151	101	12
A1211-12.1	12,1		87	151	101	12,1
A1211-12.2	12,2		87	151	101	12,2
A1211-12.25	12,25		87	151	101	12,25
A1211-12.3	12,3		87	151	101	12,3
A1211-31/64IN	12,303	31/64"	87	151	101	12,303
A1211-12.4	12,4		87	151	101	12,4
A1211-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1211-12.6	12,6		87	151	101	12,6
A1211-1/2IN	12,7	1/2"	87	151	101	12,7
A1211-12.75	12,75		87	151	101	12,75
A1211-12.8	12,8		87	151	101	12,8
A1211-12.9	12,9		87	151	101	12,9
A1211-13	13		87	151	101	13
A1211-33/64IN	13,097		87	151	101	13,097
A1211-13.1	13,1		87	151	101	13,1
A1211-13.2	13,2		87	151	101	13,2
A1211-13.25	13,25		94	160	108	13,25
A1211-13.3	13,3		94	160	108	13,3
A1211-13.4	13,4		94	160	108	13,4
A1211-17/32IN	13,494	17/32"	94	160	108	13,494
A1211-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1211-13.6	13,6		94	160	108	13,6
A1211-13.7	13,7		94	160	108	13,7
A1211-13.75	13,75		94	160	108	13,75
A1211-13.8	13,8		94	160	108	13,8
A1211-35/64IN	13,891		94	160	108	13,891
A1211-13.9	13,9		94	160	108	13,9
A1211-14	14		94	160	108	14
A1211-14.1	14,1		99	169	114	14,1

Инструмент



Cylindrical shank

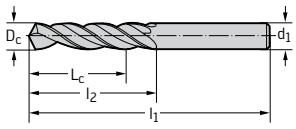
Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1211-14.2	14,2		99	169	114	14,2
A1211-14.25	14,25		99	169	114	14,25
A1211-9/16IN	14,288	9/16"	99	169	114	14,288
A1211-14.3	14,3		99	169	114	14,3
A1211-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1211-37/64IN	14,684	37/64"	99	169	114	14,684
A1211-14.75	14,75		99	169	114	14,75
A1211-15	15		99	169	114	15
A1211-19/32IN	15,081	19/32"	104	178	120	15,081
A1211-15.2	15,2		104	178	120	15,2
A1211-15.25	15,25		104	178	120	15,25
A1211-39/64IN	15,478	39/64"	104	178	120	15,478
A1211-15.5	15,5		104	178	120	15,5
A1211-15.75	15,75		104	178	120	15,75
A1211-5/8IN	15,875	5/8"	104	178	120	15,875
A1211-16	16		104	178	120	16
A1211-41/64IN	16,272		108	184	125	16,272
A1211-16.5	16,5		108	184	125	16,5
A1211-21/32IN	16,669		108	184	125	16,669
A1211-17	17		108	184	125	17
A1211-43/64IN	17,066		112	191	130	17,066
A1211-11/16IN	17,463		112	191	130	17,463
A1211-17.5	17,5		112	191	130	17,5
A1211-18	18		112	191	130	18
A1211-18.5	18,5		116	198	135	18,5
A1211-19	19		116	198	135	19
A1211-19.5	19,5		120	205	140	19,5
A1211-20	20		120	205	140	20
A1211-21	21		123	213	145	21
A1211-22	22		127	221	150	22



Cylindrical shank

A1211TIN-0.5	0,5		5,2	22	6	0,5
A1211TIN-0.6	0,6		6,1	24	7	0,6
A1211TIN-0.7	0,7		7,8	28	9	0,7
A1211TIN-0.8	0,8		8,7	30	10	0,8
A1211TIN-0.9	0,9		9,5	32	11	0,9
A1211TIN-1	1		10	34	12	1
A1211TIN-1.1	1,1		12	36	14	1,1
A1211TIN-1.2	1,2		14	38	16	1,2
A1211TIN-1.3	1,3		14	38	16	1,3
A1211TIN-1.4	1,4		15	40	18	1,4
A1211TIN-1.5	1,5		15	40	18	1,5
A1211TIN-1.6	1,6		17	43	20	1,6
A1211TIN-1.7	1,7		17	43	20	1,7
A1211TIN-1.8	1,8		19	46	22	1,8
A1211TIN-1.9	1,9		19	46	22	1,9
A1211TIN-2	2		20	49	24	2
A1211TIN-2.1	2,1		20	49	24	2,1
A1211TIN-2.2	2,2		23	53	27	2,2

Инструмент

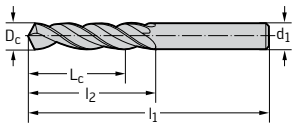


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1211TIN-2.3	2,3		23	53	27	2,3
A1211TIN-2.4	2,4		26	57	30	2,4
A1211TIN-2.5	2,5		26	57	30	2,5
A1211TIN-2.6	2,6		26	57	30	2,6
A1211TIN-2.7	2,7		28	61	33	2,7
A1211TIN-2.8	2,8		28	61	33	2,8
A1211TIN-2.9	2,9		28	61	33	2,9
A1211TIN-3	3		28	61	33	3
A1211TIN-3.1	3,1		30	65	36	3,1
A1211TIN-3.2	3,2		30	65	36	3,2
A1211TIN-3.3	3,3		30	65	36	3,3
A1211TIN-3.4	3,4		33	70	39	3,4
A1211TIN-3.5	3,5		33	70	39	3,5
A1211TIN-3.6	3,6		33	70	39	3,6
A1211TIN-3.7	3,7		33	70	39	3,7
A1211TIN-3.8	3,8		36	75	43	3,8
A1211TIN-3.9	3,9		36	75	43	3,9
A1211TIN-4	4		36	75	43	4
A1211TIN-4.1	4,1		36	75	43	4,1
A1211TIN-4.2	4,2		36	75	43	4,2
A1211TIN-4.3	4,3		39	80	47	4,3
A1211TIN-4.4	4,4		39	80	47	4,4
A1211TIN-4.5	4,5		39	80	47	4,5
A1211TIN-4.6	4,6		39	80	47	4,6
A1211TIN-4.7	4,7		39	80	47	4,7
A1211TIN-4.8	4,8		44	86	52	4,8
A1211TIN-4.9	4,9		44	86	52	4,9
A1211TIN-5	5		44	86	52	5
A1211TIN-5.1	5,1		44	86	52	5,1
A1211TIN-5.2	5,2		44	86	52	5,2
A1211TIN-5.3	5,3		44	86	52	5,3
A1211TIN-5.4	5,4		48	93	57	5,4
A1211TIN-5.5	5,5		48	93	57	5,5
A1211TIN-5.6	5,6		48	93	57	5,6
A1211TIN-5.7	5,7		48	93	57	5,7
A1211TIN-5.8	5,8		48	93	57	5,8
A1211TIN-5.9	5,9		48	93	57	5,9
A1211TIN-6	6		48	93	57	6
A1211TIN-6.1	6,1		52	101	63	6,1
A1211TIN-6.2	6,2		52	101	63	6,2
A1211TIN-6.3	6,3		52	101	63	6,3
A1211TIN-6.4	6,4		52	101	63	6,4
A1211TIN-6.5	6,5		52	101	63	6,5
A1211TIN-6.6	6,6		52	101	63	6,6
A1211TIN-6.7	6,7		52	101	63	6,7
A1211TIN-6.8	6,8		57	109	69	6,8
A1211TIN-6.9	6,9		57	109	69	6,9
A1211TIN-7	7		57	109	69	7

Инструмент



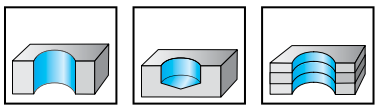
Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1211TIN-7.1	7,1		57	109	69	7,1
A1211TIN-7.2	7,2		57	109	69	7,2
A1211TIN-7.3	7,3		57	109	69	7,3
A1211TIN-7.4	7,4		57	109	69	7,4
A1211TIN-7.5	7,5		57	109	69	7,5
A1211TIN-7.6	7,6		62	117	75	7,6
A1211TIN-7.7	7,7		62	117	75	7,7
A1211TIN-7.8	7,8		62	117	75	7,8
A1211TIN-7.9	7,9		62	117	75	7,9
A1211TIN-8	8		62	117	75	8
A1211TIN-8.1	8,1		62	117	75	8,1
A1211TIN-8.2	8,2		62	117	75	8,2
A1211TIN-8.3	8,3		62	117	75	8,3
A1211TIN-8.4	8,4		62	117	75	8,4
A1211TIN-8.5	8,5		62	117	75	8,5
A1211TIN-8.6	8,6		66	125	81	8,6
A1211TIN-8.7	8,7		66	125	81	8,7
A1211TIN-8.8	8,8		66	125	81	8,8
A1211TIN-8.9	8,9		66	125	81	8,9
A1211TIN-9	9		66	125	81	9
A1211TIN-9.1	9,1		66	125	81	9,1
A1211TIN-9.2	9,2		66	125	81	9,2
A1211TIN-9.3	9,3		66	125	81	9,3
A1211TIN-9.4	9,4		66	125	81	9,4
A1211TIN-9.5	9,5		66	125	81	9,5
A1211TIN-9.6	9,6		71	133	87	9,6
A1211TIN-9.7	9,7		71	133	87	9,7
A1211TIN-9.8	9,8		71	133	87	9,8
A1211TIN-9.9	9,9		71	133	87	9,9
A1211TIN-10	10		71	133	87	10
A1211TIN-10.2	10,2		71	133	87	10,2
A1211TIN-10.5	10,5		71	133	87	10,5
A1211TIN-11	11		76	142	94	11
A1211TIN-11.5	11,5		76	142	94	11,5
A1211TIN-12	12		87	151	101	12
A1211TIN-12.5	12,5		87	151	101	12,5
A1211TIN-13	13		87	151	101	13
A1211TIN-13.5	13,5		94	160	108	13,5
A1211TIN-14	14		94	160	108	14
A1211TIN-14.5	14,5		99	169	114	14,5
A1211TIN-15	15		99	169	114	15
A1211TIN-16	16		104	178	120	16

Свёрла спиральные быстрорежущие
DA110 Perform



– Предлагаются в виде комплекта
– Тип N

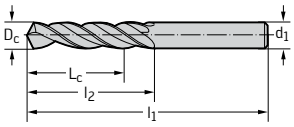


~8×D_c | DIN 338 |  |  118°

	P	M	K	N	S	H	O
WZ90AJ	●●	●	●●	●			●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11	WZ90AJ
DA110-08-01.000U0-	1	10	34	12	1	☹
DA110-08-01.100U0-	1,1	12	36	14	1,1	☹
DA110-08-01.200U0-	1,2	14	38	16	1,2	☹
DA110-08-01.300U0-	1,3	14	38	16	1,3	☹
DA110-08-01.400U0-	1,4	15	40	18	1,4	☹
DA110-08-01.500U0-	1,5	15	40	18	1,5	☹
DA110-08-01.600U0-	1,6	17	43	20	1,6	☹
DA110-08-01.700U0-	1,7	17	43	20	1,7	☹
DA110-08-01.800U0-	1,8	19	46	22	1,8	☹
DA110-08-01.900U0-	1,9	19	46	22	1,9	☹
DA110-08-02.000U0-	2	20	49	24	2	☹
DA110-08-02.100U0-	2,1	20	49	24	2,1	☹
DA110-08-02.200U0-	2,2	23	53	27	2,2	☹
DA110-08-02.300U0-	2,3	23	53	27	2,3	☹
DA110-08-02.400U0-	2,4	26	57	30	2,4	☹
DA110-08-02.500U0-	2,5	26	57	30	2,5	☹
DA110-08-02.600U0-	2,6	26	57	30	2,6	☹
DA110-08-02.700U0-	2,7	28	61	33	2,7	☹
DA110-08-02.800U0-	2,8	28	61	33	2,8	☹
DA110-08-02.900U0-	2,9	28	61	33	2,9	☹
DA110-08-03.000U0-	3	28	61	33	3	☹
DA110-08-03.100U0-	3,1	30	65	36	3,1	☹
DA110-08-03.200U0-	3,2	30	65	36	3,2	☹
DA110-08-03.300U0-	3,3	30	65	36	3,3	☹
DA110-08-03.400U0-	3,4	33	70	39	3,4	☹
DA110-08-03.500U0-	3,5	33	70	39	3,5	☹
DA110-08-03.600U0-	3,6	33	70	39	3,6	☹
DA110-08-03.700U0-	3,7	33	70	39	3,7	☹
DA110-08-03.800U0-	3,8	36	75	43	3,8	☹
DA110-08-03.900U0-	3,9	36	75	43	3,9	☹
DA110-08-04.000U0-	4	36	75	43	4	☹
DA110-08-04.100U0-	4,1	36	75	43	4,1	☹
DA110-08-04.200U0-	4,2	36	75	43	4,2	☹
DA110-08-04.300U0-	4,3	39	80	47	4,3	☹
DA110-08-04.400U0-	4,4	39	80	47	4,4	☹

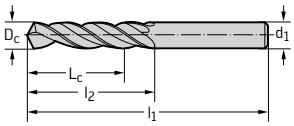
Пример заказа инструмента из сплава WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент

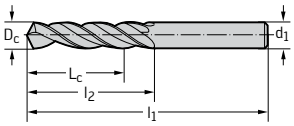


Cylindrical shank

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11	WZ90AJ
DA110-08-04.500U0-	4,5	39	80	47	4,5	●
DA110-08-04.600U0-	4,6	39	80	47	4,6	●
DA110-08-04.700U0-	4,7	39	80	47	4,7	●
DA110-08-04.800U0-	4,8	44	86	52	4,8	●
DA110-08-04.900U0-	4,9	44	86	52	4,9	●
DA110-08-05.000U0-	5	44	86	52	5	●
DA110-08-05.100U0-	5,1	44	86	52	5,1	●
DA110-08-05.200U0-	5,2	44	86	52	5,2	●
DA110-08-05.300U0-	5,3	44	86	52	5,3	●
DA110-08-05.400U0-	5,4	48	93	57	5,4	●
DA110-08-05.500U0-	5,5	48	93	57	5,5	●
DA110-08-05.600U0-	5,6	48	93	57	5,6	●
DA110-08-05.700U0-	5,7	48	93	57	5,7	●
DA110-08-05.800U0-	5,8	48	93	57	5,8	●
DA110-08-05.900U0-	5,9	48	93	57	5,9	●
DA110-08-06.000U0-	6	48	93	57	6	●
DA110-08-06.100U0-	6,1	52	101	63	6,1	●
DA110-08-06.200U0-	6,2	52	101	63	6,2	●
DA110-08-06.300U0-	6,3	52	101	63	6,3	●
DA110-08-06.400U0-	6,4	52	101	63	6,4	●
DA110-08-06.500U0-	6,5	52	101	63	6,5	●
DA110-08-06.600U0-	6,6	52	101	63	6,6	●
DA110-08-06.700U0-	6,7	52	101	63	6,7	●
DA110-08-06.800U0-	6,8	57	109	69	6,8	●
DA110-08-06.900U0-	6,9	57	109	69	6,9	●
DA110-08-07.000U0-	7	57	109	69	7	●
DA110-08-07.100U0-	7,1	57	109	69	7,1	●
DA110-08-07.200U0-	7,2	57	109	69	7,2	●
DA110-08-07.300U0-	7,3	57	109	69	7,3	●
DA110-08-07.400U0-	7,4	57	109	69	7,4	●
DA110-08-07.500U0-	7,5	57	109	69	7,5	●
DA110-08-07.600U0-	7,6	62	117	75	7,6	●
DA110-08-07.700U0-	7,7	62	117	75	7,7	●
DA110-08-07.800U0-	7,8	62	117	75	7,8	●
DA110-08-07.900U0-	7,9	62	117	75	7,9	●
DA110-08-08.000U0-	8	62	117	75	8	●
DA110-08-08.100U0-	8,1	62	117	75	8,1	●
DA110-08-08.200U0-	8,2	62	117	75	8,2	●
DA110-08-08.300U0-	8,3	62	117	75	8,3	●
DA110-08-08.400U0-	8,4	62	117	75	8,4	●
DA110-08-08.500U0-	8,5	62	117	75	8,5	●
DA110-08-08.600U0-	8,6	66	125	81	8,6	●
DA110-08-08.700U0-	8,7	66	125	81	8,7	●
DA110-08-08.800U0-	8,8	66	125	81	8,8	●
DA110-08-08.900U0-	8,9	66	125	81	8,9	●
DA110-08-09.000U0-	9	66	125	81	9	●
DA110-08-09.100U0-	9,1	66	125	81	9,1	●
DA110-08-09.200U0-	9,2	66	125	81	9,2	●

Пример заказа инструмента из сплава WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

Инструмент



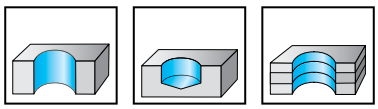
Cylindrical shank

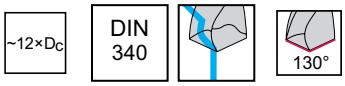
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11	WZ90AJ
DA110-08-09.300U0-	9,3	66	125	81	9,3	●
DA110-08-09.400U0-	9,4	66	125	81	9,4	●
DA110-08-09.500U0-	9,5	66	125	81	9,5	●
DA110-08-09.600U0-	9,6	71	133	87	9,6	●
DA110-08-09.700U0-	9,7	71	133	87	9,7	●
DA110-08-09.800U0-	9,8	71	133	87	9,8	●
DA110-08-09.900U0-	9,9	71	133	87	9,9	●
DA110-08-10.000U0-	10	71	133	87	10	●
DA110-08-10.100U0-	10,1	71	133	87	10,1	●
DA110-08-10.200U0-	10,2	71	133	87	10,2	●
DA110-08-10.300U0-	10,3	71	133	87	10,3	●
DA110-08-10.400U0-	10,4	71	133	87	10,4	●
DA110-08-10.500U0-	10,5	71	133	87	10,5	●
DA110-08-10.700U0-	10,7	76	142	94	10,7	●
DA110-08-10.800U0-	10,8	76	142	94	10,8	●
DA110-08-11.000U0-	11	76	142	94	11	●
DA110-08-11.100U0-	11,1	76	142	94	11,1	●
DA110-08-11.300U0-	11,3	76	142	94	11,3	●
DA110-08-11.500U0-	11,5	76	142	94	11,5	●
DA110-08-11.800U0-	11,8	76	142	94	11,8	●
DA110-08-12.000U0-	12	87	151	101	12	●
DA110-08-12.100U0-	12,1	87	151	101	12,1	●
DA110-08-12.200U0-	12,2	87	151	101	12,2	●
DA110-08-12.500U0-	12,5	87	151	101	12,5	●
DA110-08-13.000U0-	13	87	151	101	13	●
DA110-08-13.500U0-	13,5	94	160	108	13,5	●
DA110-08-13.700U0-	13,7	94	160	108	13,7	●
DA110-08-14.000U0-	14	94	160	108	14	●
DA110-08-14.500U0-	14,5	99	169	114	14,5	●
DA110-08-15.000U0-	15	99	169	114	15	●
DA110-08-15.500U0-	15,5	104	178	120	15,5	●
DA110-08-16.000U0-	16	104	178	120	16	●

Пример заказа инструмента из сплава WZ90AJ: DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

Свёрла HSS-E для обработки глубоких отверстий, средняя серия

A1549TFP

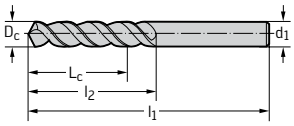




	P	M	K	N	S	H	O
TFP	●●	●●	●●	●●	●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

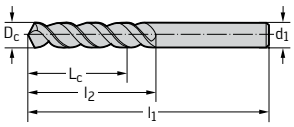
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1549TFP-1	1	31	56	33	1
A1549TFP-1.1	1,1	35	60	37	1,1
A1549TFP-1.2	1,2	39	65	41	1,2
A1549TFP-1.3	1,3	39	65	41	1,3
A1549TFP-1.4	1,4	42	70	45	1,4
A1549TFP-1.5	1,5	42	70	45	1,5
A1549TFP-1.6	1,6	47	76	50	1,6
A1549TFP-1.7	1,7	47	76	50	1,7
A1549TFP-1.8	1,8	50	80	53	1,8
A1549TFP-1.9	1,9	50	80	53	1,9
A1549TFP-2	2	52	85	56	2
A1549TFP-2.1	2,1	52	85	56	2,1
A1549TFP-2.2	2,2	55	90	59	2,2
A1549TFP-2.3	2,3	55	90	59	2,3
A1549TFP-2.4	2,4	58	95	62	2,4
A1549TFP-2.5	2,5	58	95	62	2,5
A1549TFP-2.6	2,6	58	95	62	2,6
A1549TFP-2.7	2,7	61	100	66	2,7
A1549TFP-2.8	2,8	61	100	66	2,8
A1549TFP-2.9	2,9	61	100	66	2,9
A1549TFP-3	3	61	100	66	3
A1549TFP-3.1	3,1	63	106	69	3,1
A1549TFP-3.2	3,2	63	106	69	3,2
A1549TFP-3.3	3,3	63	106	69	3,3
A1549TFP-3.4	3,4	67	112	73	3,4
A1549TFP-3.5	3,5	67	112	73	3,5
A1549TFP-3.6	3,6	67	112	73	3,6
A1549TFP-3.7	3,7	67	112	73	3,7
A1549TFP-3.8	3,8	71	119	78	3,8
A1549TFP-3.9	3,9	71	119	78	3,9
A1549TFP-4	4	71	119	78	4
A1549TFP-4.1	4,1	71	119	78	4,1
A1549TFP-4.2	4,2	71	119	78	4,2
A1549TFP-4.3	4,3	74	126	82	4,3
A1549TFP-4.4	4,4	74	126	82	4,4

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент

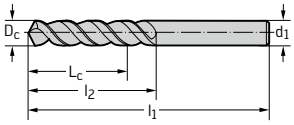


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1549TFP-4.5	4,5	74	126	82	4,5
A1549TFP-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1549TFP-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1549TFP-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1549TFP-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1549TFP-5	5	79	132	87	5
A1549TFP-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1549TFP-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1549TFP-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1549TFP-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1549TFP-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1549TFP-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1549TFP-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1549TFP-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1549TFP-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1549TFP-6	6	82	139	91	6
A1549TFP-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1549TFP-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1549TFP-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1549TFP-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1549TFP-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1549TFP-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1549TFP-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1549TFP-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1549TFP-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1549TFP-7	7	90	156	102	7
A1549TFP-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1549TFP-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1549TFP-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1549TFP-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1549TFP-7.5	7,5	90	156	102	7,5
A1549TFP-7.6	7,6	96	165	109	7,6
A1549TFP-7.7	7,7	96	165	109	7,7
A1549TFP-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1549TFP-7.9	7,9	96	165	109	7,9
A1549TFP-8	8	96	165	109	8
A1549TFP-8.1	8,1	96	165	109	8,1
A1549TFP-8.2	8,2	96	165	109	8,2
A1549TFP-8.3	8,3	96	165	109	8,3
A1549TFP-8.4	8,4	96	165	109	8,4
A1549TFP-8.5	8,5	96	165	109	8,5
A1549TFP-8.6	8,6	100	175	115	8,6
A1549TFP-8.7	8,7	100	175	115	8,7
A1549TFP-8.8	8,8	100	175	115	8,8
A1549TFP-8.9	8,9	100	175	115	8,9
A1549TFP-9	9	100	175	115	9
A1549TFP-9.1	9,1	100	175	115	9,1
A1549TFP-9.3	9,3	100	175	115	9,3

Инструмент



Cylindrical shank

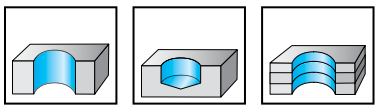
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1549TFP-9.4	9,4	100	175	115	9,4
A1549TFP-9.5	9,5	100	175	115	9,5
A1549TFP-9.6	9,6	105	184	121	9,6
A1549TFP-9.7	9,7	105	184	121	9,7
A1549TFP-9.8	9,8	105	184	121	9,8
A1549TFP-9.9	9,9	105	184	121	9,9
A1549TFP-10	10	105	184	121	10
A1549TFP-10.2	10,2	105	184	121	10,2
A1549TFP-10.5	10,5	105	184	121	10,5
A1549TFP-11	11	110	195	128	11
A1549TFP-11.5	11,5	110	195	128	11,5
A1549TFP-12	12	120	205	134	12

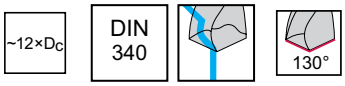
Свёрла спиральные HSS-E, средняя серия

A1547

Alpha® XE

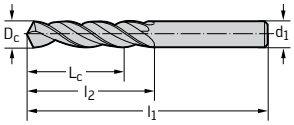
– До 1,9 мм – без покрытия





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●	●●	●●	●	●●		●

Инструмент



Cylindrical shank

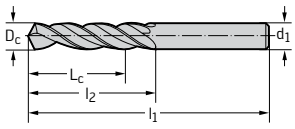
Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1547-1	1		31	56	33	1
A1547-NO60	1,016	No. 60	31	56	33	1,016
A1547-NO59	1,041	No. 59	31	56	33	1,041
A1547-NO58	1,067	No. 58	35	60	37	1,067
A1547-NO57	1,092	No. 57	35	60	37	1,092
A1547-1.1	1,1		35	60	37	1,1
A1547-NO56	1,181	No. 56	39	65	41	1,181
A1547-3/64IN	1,191	3/64"	39	65	41	1,191
A1547-1.2	1,2		39	65	41	1,2
A1547-1.3	1,3		39	65	41	1,3
A1547-NO55	1,321	No. 55	42	70	45	1,321
A1547-1.4	1,4		42	70	45	1,4
A1547-1.5	1,5		42	70	45	1,5
A1547-NO53	1,511	No. 53	47	76	50	1,511
A1547-1/16IN	1,588	1/16"	47	76	50	1,588
A1547-1.6	1,6		47	76	50	1,6
A1547-NO52	1,613	No. 52	47	76	50	1,613
A1547-1.7	1,7		47	76	50	1,7
A1547-NO51	1,702	No. 51	50	80	53	1,702
A1547-NO50	1,778	No. 50	50	80	53	1,778
A1547-1.8	1,8		50	80	53	1,8
A1547-NO49	1,854	No. 49	50	80	53	1,854
A1547-1.9	1,9		50	80	53	1,9
A1547-NO48	1,93	No. 48	52	85	56	1,93
A1547-5/64IN	1,984	5/64"	52	85	56	1,984
A1547-NO47	1,994	No. 47	52	85	56	1,994
A1547-2	2		52	85	56	2
A1547-NO46	2,057	No. 46	52	85	56	2,057
A1547-NO45	2,083	No. 45	52	85	56	2,083
A1547-2.1	2,1		52	85	56	2,1
A1547-NO44	2,184	No. 44	55	90	59	2,184
A1547-2.2	2,2		55	90	59	2,2
A1547-NO43	2,261	No. 43	55	90	59	2,261
A1547-2.3	2,3		55	90	59	2,3
A1547-NO42	2,375	No. 42	58	95	62	2,375

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

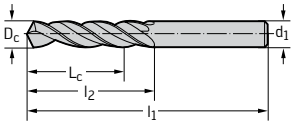
Инструмент



Cylindrical shank

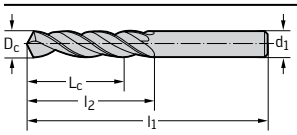
Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1547-3/32IN	2,381	3/32"	58	95	62	2,381
A1547-2.4	2,4		58	95	62	2,4
A1547-N041	2,438	No. 41	58	95	62	2,438
A1547-N040	2,489	No. 40	58	95	62	2,489
A1547-2.5	2,5		58	95	62	2,5
A1547-N038	2,578	No. 38	58	95	62	2,578
A1547-2.6	2,6		58	95	62	2,6
A1547-N037	2,642	No. 37	58	95	62	2,642
A1547-2.7	2,7		61	100	66	2,7
A1547-7/64IN	2,778	7/64"	61	100	66	2,778
A1547-N035	2,794	No. 35	61	100	66	2,794
A1547-2.8	2,8		61	100	66	2,8
A1547-N033	2,87	No. 33	61	100	66	2,87
A1547-2.9	2,9		61	100	66	2,9
A1547-N032	2,946	No. 32	61	100	66	2,946
A1547-3	3		61	100	66	3
A1547-N031	3,048	No. 31	63	106	69	3,048
A1547-3.1	3,1		63	106	69	3,1
A1547-1/8IN	3,175	1/8"	63	106	69	3,175
A1547-3.2	3,2		63	106	69	3,2
A1547-N030	3,264	No. 30	63	106	69	3,264
A1547-3.3	3,3		63	106	69	3,3
A1547-3.4	3,4		67	112	73	3,4
A1547-3.5	3,5		67	112	73	3,5
A1547-9/64IN	3,572	9/64"	67	112	73	3,572
A1547-3.6	3,6		67	112	73	3,6
A1547-3.7	3,7		67	112	73	3,7
A1547-3.8	3,8		71	119	78	3,8
A1547-3.9	3,9		71	119	78	3,9
A1547-5/32IN	3,969	5/32"	71	119	78	3,969
A1547-4	4		71	119	78	4
A1547-4.1	4,1		71	119	78	4,1
A1547-4.2	4,2		71	119	78	4,2
A1547-4.3	4,3		74	126	82	4,3
A1547-11/64IN	4,366	11/64"	74	126	82	4,366
A1547-4.4	4,4		74	126	82	4,4
A1547-4.5	4,5		74	126	82	4,5
A1547-4.6	4,6		74	126	82	4,6
A1547-4.7	4,7		74	126	82	4,7
A1547-3/16IN	4,763	3/16"	79	132	87	4,763
A1547-4.8	4,8		79	132	87	4,8
A1547-4.9	4,9		79	132	87	4,9
A1547-5	5		79	132	87	5
A1547-5.1	5,1		79	132	87	5,1
A1547-13/64IN	5,159	13/64"	79	132	87	5,159
A1547-5.2	5,2		79	132	87	5,2
A1547-5.4	5,4		82	139	91	5,4
A1547-5.5	5,5		82	139	91	5,5

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1547-7/32IN	5,556	7/32"	82	139	91	5,556
A1547-5.6	5,6		82	139	91	5,6
A1547-5.7	5,7		82	139	91	5,7
A1547-5.8	5,8		82	139	91	5,8
A1547-5.9	5,9		82	139	91	5,9
A1547-15/64IN	5,953	15/64"	82	139	91	5,953
A1547-6	6		82	139	91	6
A1547-6.1	6,1		86	148	97	6,1
A1547-6.2	6,2		86	148	97	6,2
A1547-6.3	6,3		86	148	97	6,3
A1547-1/4IN	6,35	1/4"	86	148	97	6,35
A1547-6.4	6,4		86	148	97	6,4
A1547-6.5	6,5		86	148	97	6,5
A1547-6.6	6,6		86	148	97	6,6
A1547-6.7	6,7		86	148	97	6,7
A1547-17/64IN	6,747	17/64"	90	156	102	6,747
A1547-6.8	6,8		90	156	102	6,8
A1547-7	7		90	156	102	7
A1547-9/32IN	7,144	9/32"	90	156	102	7,144
A1547-7.2	7,2		90	156	102	7,2
A1547-7.4	7,4		90	156	102	7,4
A1547-7.5	7,5		90	156	102	7,5
A1547-7.6	7,6		96	165	109	7,6
A1547-7.7	7,7		96	165	109	7,7
A1547-7.8	7,8		96	165	109	7,8
A1547-7.9	7,9		96	165	109	7,9
A1547-5/16IN	7,938	5/16"	96	165	109	7,938
A1547-8	8		96	165	109	8
A1547-8.1	8,1		96	165	109	8,1
A1547-8.2	8,2		96	165	109	8,2
A1547-8.3	8,3		96	165	109	8,3
A1547-21/64IN	8,334	21/64"	96	165	109	8,334
A1547-8.5	8,5		96	165	109	8,5
A1547-8.6	8,6		100	175	115	8,6
A1547-8.7	8,7		100	175	115	8,7
A1547-11/32IN	8,731	11/32"	100	175	115	8,731
A1547-8.8	8,8		100	175	115	8,8
A1547-9	9		100	175	115	9
A1547-23/64IN	9,128	23/64"	100	175	115	9,128
A1547-3/8IN	9,525	3/8"	105	184	121	9,525
A1547-25/64IN	9,922	25/64"	105	184	121	9,922
A1547-10	10		105	184	121	10
A1547-10.2	10,2		105	184	121	10,2
A1547-13/32IN	10,319	13/32"	105	184	121	10,319
A1547-10.5	10,5		105	184	121	10,5
A1547-27/64IN	10,716	27/64"	110	195	128	10,716
A1547-11	11		110	195	128	11
A1547-7/16IN	11,113	7/16"	110	195	128	11,113
A1547-11.5	11,5		110	195	128	11,5
A1547-15/32IN	11,906	15/32"	120	205	134	11,906
A1547-12	12		120	205	134	12
A1547-31/64IN	12,303	31/64"	120	205	134	12,303
A1547-1/2IN	12,7	1/2"	120	205	134	12,7

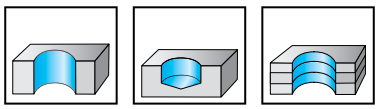


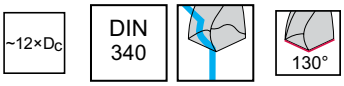
Cylindrical shank

Свёрла спиральные HSS-E, средняя серия

A1544

VA

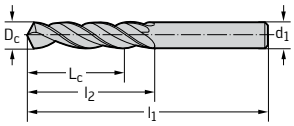




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●	●●		●	●●		

B1

Инструмент



Cylindrical shank

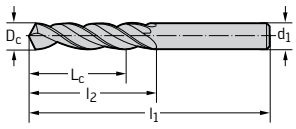
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1544-1	1	31	56	33	1
A1544-1.1	1,1	35	60	37	1,1
A1544-1.2	1,2	39	65	41	1,2
A1544-1.3	1,3	39	65	41	1,3
A1544-1.4	1,4	42	70	45	1,4
A1544-1.5	1,5	42	70	45	1,5
A1544-1.6	1,6	47	76	50	1,6
A1544-1.7	1,7	47	76	50	1,7
A1544-1.8	1,8	50	80	53	1,8
A1544-1.9	1,9	50	80	53	1,9
A1544-2	2	52	85	56	2
A1544-2.1	2,1	52	85	56	2,1
A1544-2.2	2,2	55	90	59	2,2
A1544-2.3	2,3	55	90	59	2,3
A1544-2.4	2,4	58	95	62	2,4
A1544-2.5	2,5	58	95	62	2,5
A1544-2.6	2,6	58	95	62	2,6
A1544-2.7	2,7	61	100	66	2,7
A1544-2.8	2,8	61	100	66	2,8
A1544-2.9	2,9	61	100	66	2,9
A1544-3	3	61	100	66	3
A1544-3.1	3,1	63	106	69	3,1
A1544-3.2	3,2	63	106	69	3,2
A1544-3.3	3,3	63	106	69	3,3
A1544-3.4	3,4	67	112	73	3,4
A1544-3.5	3,5	67	112	73	3,5
A1544-3.6	3,6	67	112	73	3,6
A1544-3.7	3,7	67	112	73	3,7
A1544-3.8	3,8	71	119	78	3,8
A1544-3.9	3,9	71	119	78	3,9
A1544-4	4	71	119	78	4
A1544-4.1	4,1	71	119	78	4,1
A1544-4.2	4,2	71	119	78	4,2
A1544-4.3	4,3	74	126	82	4,3
A1544-4.4	4,4	74	126	82	4,4

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент

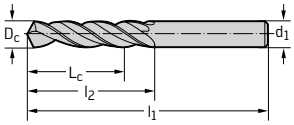


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1544-4.5	4,5	74	126	82	4,5
A1544-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1544-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1544-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1544-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1544-5	5	79	132	87	5
A1544-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1544-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1544-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1544-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1544-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1544-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1544-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1544-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1544-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1544-6	6	82	139	91	6
A1544-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1544-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1544-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1544-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1544-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1544-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1544-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1544-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1544-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1544-7	7	90	156	102	7
A1544-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1544-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1544-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1544-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1544-7.5	7,5	90	156	102	7,5
A1544-7.6	7,6	96	165	109	7,6
A1544-7.7	7,7	96	165	109	7,7
A1544-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1544-7.9	7,9	96	165	109	7,9
A1544-8	8	96	165	109	8
A1544-8.1	8,1	96	165	109	8,1
A1544-8.2	8,2	96	165	109	8,2
A1544-8.3	8,3	96	165	109	8,3
A1544-8.4	8,4	96	165	109	8,4
A1544-8.5	8,5	96	165	109	8,5
A1544-8.6	8,6	100	175	115	8,6
A1544-8.7	8,7	100	175	115	8,7
A1544-8.8	8,8	100	175	115	8,8
A1544-8.9	8,9	100	175	115	8,9
A1544-9	9	100	175	115	9
A1544-9.1	9,1	100	175	115	9,1
A1544-9.2	9,2	100	175	115	9,2

Инструмент



Cylindrical shank

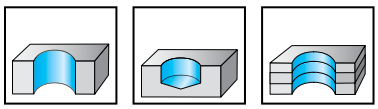
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1544-9.3	9,3	100	175	115	9,3
A1544-9.4	9,4	100	175	115	9,4
A1544-9.5	9,5	100	175	115	9,5
A1544-9.6	9,6	105	184	121	9,6
A1544-9.7	9,7	105	184	121	9,7
A1544-9.8	9,8	105	184	121	9,8
A1544-9.9	9,9	105	184	121	9,9
A1544-10	10	105	184	121	10
A1544-10.2	10,2	105	184	121	10,2
A1544-10.5	10,5	105	184	121	10,5
A1544-10.8	10,8	110	195	128	10,8
A1544-11	11	110	195	128	11
A1544-11.2	11,2	110	195	128	11,2
A1544-11.5	11,5	110	195	128	11,5
A1544-11.8	11,8	110	195	128	11,8
A1544-12	12	120	205	134	12

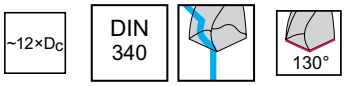
Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, средняя серия

A1522

UFL®

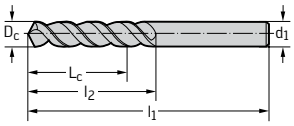
– До 1,9 мм – без покрытия





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

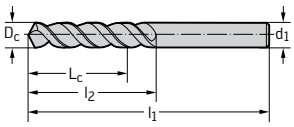
Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1522-1	1		31	56	33	1
A1522-NO60	1,016	No. 60	31	56	33	1,016
A1522-NO59	1,041	No. 59	31	56	33	1,041
A1522-NO58	1,067	No. 58	35	60	37	1,067
A1522-NO57	1,092	No. 57	35	60	37	1,092
A1522-1.1	1,1		35	60	37	1,1
A1522-NO56	1,181	No. 56	39	65	41	1,181
A1522-3/64IN	1,191	3/64"	39	65	41	1,191
A1522-1.2	1,2		39	65	41	1,2
A1522-1.3	1,3		39	65	41	1,3
A1522-NO55	1,321	No. 55	42	70	45	1,321
A1522-NO54	1,397	No. 54	42	70	45	1,397
A1522-1.4	1,4		42	70	45	1,4
A1522-1.5	1,5		42	70	45	1,5
A1522-NO53	1,511	No. 53	47	76	50	1,511
A1522-1/16IN	1,588	1/16"	47	76	50	1,588
A1522-1.6	1,6		47	76	50	1,6
A1522-NO52	1,613	No. 52	47	76	50	1,613
A1522-1.7	1,7		47	76	50	1,7
A1522-NO51	1,702	No. 51	50	80	53	1,702
A1522-NO50	1,778	No. 50	50	80	53	1,778
A1522-1.8	1,8		50	80	53	1,8
A1522-NO49	1,854	No. 49	50	80	53	1,854
A1522-1.9	1,9		50	80	53	1,9
A1522-NO48	1,93	No. 48	52	85	56	1,93
A1522-5/64IN	1,984	5/64"	52	85	56	1,984
A1522-NO47	1,994	No. 47	52	85	56	1,994
A1522-2	2		52	85	56	2
A1522-NO46	2,057	No. 46	52	85	56	2,057
A1522-NO45	2,083	No. 45	52	85	56	2,083
A1522-2.1	2,1		52	85	56	2,1
A1522-NO44	2,184	No. 44	55	90	59	2,184
A1522-2.2	2,2		55	90	59	2,2
A1522-NO43	2,261	No. 43	55	90	59	2,261
A1522-2.3	2,3		55	90	59	2,3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

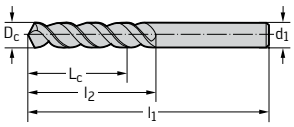
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1522-NO42	2,375	No. 42	58	95	62	2,375
A1522-3/32IN	2,381	3/32"	58	95	62	2,381
A1522-2.4	2,4		58	95	62	2,4
A1522-NO41	2,438	No. 41	58	95	62	2,438
A1522-NO40	2,489	No. 40	58	95	62	2,489
A1522-2.5	2,5		58	95	62	2,5
A1522-NO39	2,527	No. 39	58	95	62	2,527
A1522-NO38	2,578	No. 38	58	95	62	2,578
A1522-2.6	2,6		58	95	62	2,6
A1522-NO37	2,642	No. 37	58	95	62	2,642
A1522-2.7	2,7		61	100	66	2,7
A1522-NO36	2,705	No. 36	61	100	66	2,705
A1522-7/64IN	2,778	7/64"	61	100	66	2,778
A1522-NO35	2,794	No. 35	61	100	66	2,794
A1522-2.8	2,8		61	100	66	2,8
A1522-NO34	2,819	No. 34	61	100	66	2,819
A1522-NO33	2,87	No. 33	61	100	66	2,87
A1522-2.9	2,9		61	100	66	2,9
A1522-NO32	2,946	No. 32	61	100	66	2,946
A1522-3	3		61	100	66	3
A1522-NO31	3,048	No. 31	63	106	69	3,048
A1522-3.1	3,1		63	106	69	3,1
A1522-1/8IN	3,175	1/8"	63	106	69	3,175
A1522-3.2	3,2		63	106	69	3,2
A1522-NO30	3,264	No. 30	63	106	69	3,264
A1522-3.3	3,3		63	106	69	3,3
A1522-3.4	3,4		67	112	73	3,4
A1522-NO29	3,454	No. 29	67	112	73	3,454
A1522-3.5	3,5		67	112	73	3,5
A1522-NO28	3,569	No. 28	67	112	73	3,569
A1522-9/64IN	3,572	9/64"	67	112	73	3,572
A1522-3.6	3,6		67	112	73	3,6
A1522-NO27	3,658	No. 27	67	112	73	3,658
A1522-3.7	3,7		67	112	73	3,7
A1522-NO26	3,734	No. 26	67	112	73	3,734
A1522-NO25	3,797	No. 25	71	119	78	3,797
A1522-3.8	3,8		71	119	78	3,8
A1522-NO24	3,861	No. 24	71	119	78	3,861
A1522-3.9	3,9		71	119	78	3,9
A1522-NO23	3,912	No. 23	71	119	78	3,912
A1522-5/32IN	3,969	5/32"	71	119	78	3,969
A1522-NO22	3,988	No. 22	71	119	78	3,988
A1522-4	4		71	119	78	4
A1522-NO21	4,039	No. 21	71	119	78	4,039
A1522-NO20	4,089	No. 20	71	119	78	4,089
A1522-4.1	4,1		71	119	78	4,1
A1522-4.2	4,2		71	119	78	4,2
A1522-NO19	4,216	No. 19	71	119	78	4,216

Инструмент

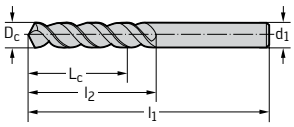


Cylindrical shank

B1

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1522-4.3	4,3		74	126	82	4,3
A1522-NO18	4,305	No. 18	74	126	82	4,305
A1522-11/64IN	4,366	11/64"	74	126	82	4,366
A1522-NO17	4,394	No. 17	74	126	82	4,394
A1522-4.4	4,4		74	126	82	4,4
A1522-NO16	4,496	No. 16	74	126	82	4,496
A1522-4.5	4,5		74	126	82	4,5
A1522-NO15	4,572	No. 15	74	126	82	4,572
A1522-4.6	4,6		74	126	82	4,6
A1522-NO14	4,623	No. 14	74	126	82	4,623
A1522-NO13	4,699	No. 13	74	126	82	4,699
A1522-4.7	4,7		74	126	82	4,7
A1522-3/16IN	4,763	3/16"	79	132	87	4,763
A1522-4.8	4,8		79	132	87	4,8
A1522-NO11	4,851	No. 11	79	132	87	4,851
A1522-4.9	4,9		79	132	87	4,9
A1522-NO10	4,915	No. 10	79	132	87	4,915
A1522-NO9	4,978	No. 09	79	132	87	4,978
A1522-5	5		79	132	87	5
A1522-NO8	5,055	No. 08	79	132	87	5,055
A1522-5.1	5,1		79	132	87	5,1
A1522-NO7	5,105	No. 07	79	132	87	5,105
A1522-13/64IN	5,159	13/64"	79	132	87	5,159
A1522-NO6	5,182	No. 06	79	132	87	5,182
A1522-5.2	5,2		79	132	87	5,2
A1522-NO5	5,22	No. 05	79	132	87	5,22
A1522-5.3	5,3		79	132	87	5,3
A1522-NO4	5,309	No. 04	82	139	91	5,309
A1522-5.4	5,4		82	139	91	5,4
A1522-NO3	5,41	No. 03	82	139	91	5,41
A1522-5.5	5,5		82	139	91	5,5
A1522-7/32IN	5,556	7/32"	82	139	91	5,556
A1522-5.6	5,6		82	139	91	5,6
A1522-NO2	5,613	No. 02	82	139	91	5,613
A1522-5.7	5,7		82	139	91	5,7
A1522-NO1	5,791	No. 01	82	139	91	5,791
A1522-5.8	5,8		82	139	91	5,8
A1522-5.9	5,9		82	139	91	5,9
A1522-15/64IN	5,953	15/64"	82	139	91	5,953
A1522-6	6		82	139	91	6
A1522-6.1	6,1		86	148	97	6,1
A1522-6.2	6,2		86	148	97	6,2
A1522-6.3	6,3		86	148	97	6,3
A1522-1/4IN	6,35	1/4"	86	148	97	6,35
A1522-6.4	6,4		86	148	97	6,4
A1522-6.5	6,5		86	148	97	6,5
A1522-6.6	6,6		86	148	97	6,6
A1522-6.7	6,7		86	148	97	6,7

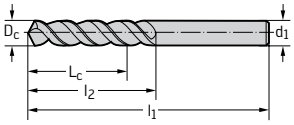
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1522-17/64IN	6,747	17/64"	90	156	102	6,747
A1522-6.8	6,8		90	156	102	6,8
A1522-6.9	6,9		90	156	102	6,9
A1522-7	7		90	156	102	7
A1522-7.1	7,1		90	156	102	7,1
A1522-9/32IN	7,144	9/32"	90	156	102	7,144
A1522-7.2	7,2		90	156	102	7,2
A1522-7.3	7,3		90	156	102	7,3
A1522-7.4	7,4		90	156	102	7,4
A1522-7.5	7,5		90	156	102	7,5
A1522-19/64IN	7,541	19/64"	96	165	109	7,541
A1522-7.6	7,6		96	165	109	7,6
A1522-7.7	7,7		96	165	109	7,7
A1522-7.8	7,8		96	165	109	7,8
A1522-7.9	7,9		96	165	109	7,9
A1522-5/16IN	7,938	5/16"	96	165	109	7,938
A1522-8	8		96	165	109	8
A1522-8.1	8,1		96	165	109	8,1
A1522-8.2	8,2		96	165	109	8,2
A1522-8.3	8,3		96	165	109	8,3
A1522-21/64IN	8,334	21/64"	96	165	109	8,334
A1522-8.4	8,4		96	165	109	8,4
A1522-8.5	8,5		96	165	109	8,5
A1522-8.6	8,6		100	175	115	8,6
A1522-8.7	8,7		100	175	115	8,7
A1522-11/32IN	8,731	11/32"	100	175	115	8,731
A1522-8.8	8,8		100	175	115	8,8
A1522-8.9	8,9		100	175	115	8,9
A1522-9	9		100	175	115	9
A1522-9.1	9,1		100	175	115	9,1
A1522-23/64IN	9,128	23/64"	100	175	115	9,128
A1522-9.2	9,2		100	175	115	9,2
A1522-9.3	9,3		100	175	115	9,3
A1522-9.4	9,4		100	175	115	9,4
A1522-9.5	9,5		100	175	115	9,5
A1522-3/8IN	9,525	3/8"	105	184	121	9,525
A1522-9.6	9,6		105	184	121	9,6
A1522-9.7	9,7		105	184	121	9,7
A1522-9.8	9,8		105	184	121	9,8
A1522-9.9	9,9		105	184	121	9,9
A1522-25/64IN	9,922	25/64"	105	184	121	9,922
A1522-10	10		105	184	121	10
A1522-10.2	10,2		105	184	121	10,2
A1522-13/32IN	10,319	13/32"	105	184	121	10,319
A1522-10.5	10,5		105	184	121	10,5
A1522-27/64IN	10,716	27/64"	110	195	128	10,716
A1522-10.8	10,8		110	195	128	10,8
A1522-11	11		110	195	128	11

Инструмент



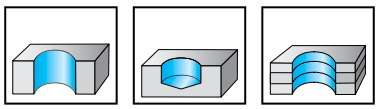
Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1522-7/16IN	11,113	7/16"	110	195	128	11,113
A1522-11.2	11,2		110	195	128	11,2
A1522-11.5	11,5		110	195	128	11,5
A1522-29/64IN	11,509	29/64"	110	195	128	11,509
A1522-11.8	11,8		110	195	128	11,8
A1522-15/32IN	11,906	15/32"	120	205	134	11,906
A1522-12	12		120	205	134	12
A1522-31/64IN	12,303	31/64"	120	205	134	12,303
A1522-1/2IN	12,7	1/2"	120	205	134	12,7
A1522-9/16IN	14,288	9/16"	129	220	144	14,288
A1522-37/64IN	14,684	37/64"	129	220	144	14,684
A1522-39/64IN	15,478	39/64"	133	227	149	15,478
A1522-5/8IN	15,875	5/8"	133	227	149	15,875
A1522-21/32IN	16,669		137	235	154	16,669
A1522-11/16IN	17,463		140	241	158	17,463
A1522-3/4IN	19,05	3/4"	146	254	166	19,05
A1522-25/32IN	19,844		146	254	166	19,844
A1522-13/16IN	20,638		149	261	171	20,638
A1522-7/8IN	22,225	7/8"	153	268	176	22,225

Свёрла спиральные быстрорежущие, средняя серия

A1511

– До 3 мм – без покрытия
– Тип N

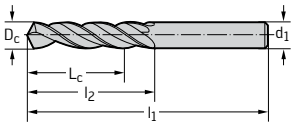


~12×D_c | DIN 340 | 118°

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●	●	●	●	●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

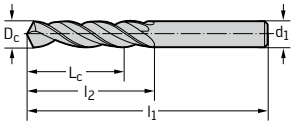
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1511-0.5	0,5	11,2	32	12	0,5
A1511-0.6	0,6	14,1	35	15	0,6
A1511-0.7	0,7	19,8	42	21	0,7
A1511-0.8	0,8	23,7	46	25	0,8
A1511-0.9	0,9	27,5	51	29	0,9
A1511-1	1	31	56	33	1
A1511-1.1	1,1	35	60	37	1,1
A1511-1.2	1,2	39	65	41	1,2
A1511-1.3	1,3	39	65	41	1,3
A1511-1.4	1,4	42	70	45	1,4
A1511-1.5	1,5	42	70	45	1,5
A1511-1.6	1,6	47	76	50	1,6
A1511-1.65	1,65	47	76	50	1,65
A1511-1.7	1,7	47	76	50	1,7
A1511-1.75	1,75	50	80	53	1,75
A1511-1.8	1,8	50	80	53	1,8
A1511-1.9	1,9	50	80	53	1,9
A1511-2	2	52	85	56	2
A1511-2.05	2,05	52	85	56	2,05
A1511-2.1	2,1	52	85	56	2,1
A1511-2.2	2,2	55	90	59	2,2
A1511-2.25	2,25	55	90	59	2,25
A1511-2.3	2,3	55	90	59	2,3
A1511-2.4	2,4	58	95	62	2,4
A1511-2.5	2,5	58	95	62	2,5
A1511-2.6	2,6	58	95	62	2,6
A1511-2.7	2,7	61	100	66	2,7
A1511-2.8	2,8	61	100	66	2,8
A1511-2.9	2,9	61	100	66	2,9
A1511-3	3	61	100	66	3
A1511-3.1	3,1	63	106	69	3,1
A1511-3.15	3,15	63	106	69	3,15
A1511-3.2	3,2	63	106	69	3,2
A1511-3.3	3,3	63	106	69	3,3
A1511-3.4	3,4	67	112	73	3,4

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент

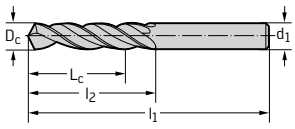


Cylindrical shank

B1

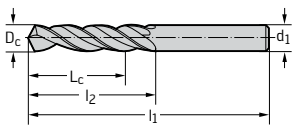
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1511-3.5	3,5	67	112	73	3,5
A1511-3.6	3,6	67	112	73	3,6
A1511-3.7	3,7	67	112	73	3,7
A1511-3.8	3,8	71	119	78	3,8
A1511-3.9	3,9	71	119	78	3,9
A1511-4	4	71	119	78	4
A1511-4.1	4,1	71	119	78	4,1
A1511-4.2	4,2	71	119	78	4,2
A1511-4.25	4,25	71	119	78	4,25
A1511-4.3	4,3	74	126	82	4,3
A1511-4.4	4,4	74	126	82	4,4
A1511-4.5	4,5	74	126	82	4,5
A1511-4.6	4,6	74	126	82	4,6
A1511-4.7	4,7	74	126	82	4,7
A1511-4.75	4,75	74	126	82	4,75
A1511-4.8	4,8	79	132	87	4,8
A1511-4.9	4,9	79	132	87	4,9
A1511-5	5	79	132	87	5
A1511-5.1	5,1	79	132	87	5,1
A1511-5.2	5,2	79	132	87	5,2
A1511-5.25	5,25	79	132	87	5,25
A1511-5.3	5,3	79	132	87	5,3
A1511-5.4	5,4	82	139	91	5,4
A1511-5.5	5,5	82	139	91	5,5
A1511-5.6	5,6	82	139	91	5,6
A1511-5.7	5,7	82	139	91	5,7
A1511-5.75	5,75	82	139	91	5,75
A1511-5.8	5,8	82	139	91	5,8
A1511-5.9	5,9	82	139	91	5,9
A1511-6	6	82	139	91	6
A1511-6.1	6,1	86	148	97	6,1
A1511-6.2	6,2	86	148	97	6,2
A1511-6.3	6,3	86	148	97	6,3
A1511-6.4	6,4	86	148	97	6,4
A1511-6.5	6,5	86	148	97	6,5
A1511-6.6	6,6	86	148	97	6,6
A1511-6.7	6,7	86	148	97	6,7
A1511-6.75	6,75	90	156	102	6,75
A1511-6.8	6,8	90	156	102	6,8
A1511-6.9	6,9	90	156	102	6,9
A1511-7	7	90	156	102	7
A1511-7.1	7,1	90	156	102	7,1
A1511-7.2	7,2	90	156	102	7,2
A1511-7.25	7,25	90	156	102	7,25
A1511-7.3	7,3	90	156	102	7,3
A1511-7.4	7,4	90	156	102	7,4
A1511-7.5	7,5	90	156	102	7,5
A1511-7.6	7,6	96	165	109	7,6

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1511-7.7	7,7	96	165	109	7,7
A1511-7.8	7,8	96	165	109	7,8
A1511-7.9	7,9	96	165	109	7,9
A1511-8	8	96	165	109	8
A1511-8.1	8,1	96	165	109	8,1
A1511-8.2	8,2	96	165	109	8,2
A1511-8.3	8,3	96	165	109	8,3
A1511-8.4	8,4	96	165	109	8,4
A1511-8.5	8,5	96	165	109	8,5
A1511-8.6	8,6	100	175	115	8,6
A1511-8.7	8,7	100	175	115	8,7
A1511-8.75	8,75	100	175	115	8,75
A1511-8.8	8,8	100	175	115	8,8
A1511-8.9	8,9	100	175	115	8,9
A1511-9	9	100	175	115	9
A1511-9.1	9,1	100	175	115	9,1
A1511-9.2	9,2	100	175	115	9,2
A1511-9.25	9,25	100	175	115	9,25
A1511-9.3	9,3	100	175	115	9,3
A1511-9.4	9,4	100	175	115	9,4
A1511-9.5	9,5	100	175	115	9,5
A1511-9.6	9,6	105	184	121	9,6
A1511-9.7	9,7	105	184	121	9,7
A1511-9.75	9,75	105	184	121	9,75
A1511-9.8	9,8	105	184	121	9,8
A1511-9.9	9,9	105	184	121	9,9
A1511-10	10	105	184	121	10
A1511-10.1	10,1	105	184	121	10,1
A1511-10.2	10,2	105	184	121	10,2
A1511-10.3	10,3	105	184	121	10,3
A1511-10.4	10,4	105	184	121	10,4
A1511-10.5	10,5	105	184	121	10,5
A1511-10.7	10,7	110	195	128	10,7
A1511-10.8	10,8	110	195	128	10,8
A1511-11	11	110	195	128	11
A1511-11.5	11,5	110	195	128	11,5
A1511-11.8	11,8	110	195	128	11,8
A1511-12	12	120	205	134	12
A1511-12.5	12,5	120	205	134	12,5
A1511-13	13	120	205	134	13
A1511-13.5	13,5	126	214	140	13,5
A1511-14	14	126	214	140	14
A1511-14.5	14,5	129	220	144	14,5
A1511-15	15	129	220	144	15
A1511-15.5	15,5	133	227	149	15,5
A1511-16	16	133	227	149	16
A1511-17	17	137	235	154	17
A1511-18	18	140	241	158	18
A1511-19	19	143	247	162	19
A1511-20	20	146	254	166	20
A1511-21	21	149	261	171	21
A1511-22	22	153	268	176	22

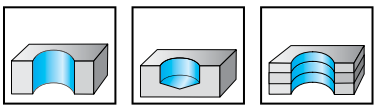


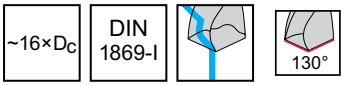
Cylindrical shank

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, большой длины

A1622

UFL®

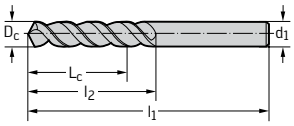




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

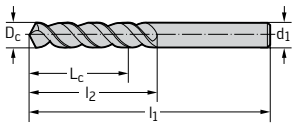
Обозначение	h8	$D_{c\ inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1622-2	2		81	125	85	2
A1622-2.1	2,1		81	125	85	2,1
A1622-2.2	2,2		86	135	90	2,2
A1622-2.3	2,3		86	135	90	2,3
A1622-3/32IN	2,381	3/32"	91	140	95	2,381
A1622-2.4	2,4		91	140	95	2,4
A1622-NO40	2,489	No. 40	91	140	95	2,489
A1622-2.5	2,5		91	140	95	2,5
A1622-NO39	2,527	No. 39	91	140	95	2,527
A1622-NO38	2,578	No. 38	91	140	95	2,578
A1622-2.6	2,6		91	140	95	2,6
A1622-NO37	2,642	No. 37	91	140	95	2,642
A1622-2.7	2,7		95	150	100	2,7
A1622-NO36	2,705	No. 36	95	150	100	2,705
A1622-7/64IN	2,778	7/64"	95	150	100	2,778
A1622-NO35	2,794	No. 35	95	150	100	2,794
A1622-2.8	2,8		95	150	100	2,8
A1622-NO34	2,819	No. 34	95	150	100	2,819
A1622-NO33	2,87	No. 33	95	150	100	2,87
A1622-2.9	2,9		95	150	100	2,9
A1622-NO32	2,946	No. 32	95	150	100	2,946
A1622-3	3		95	150	100	3
A1622-NO31	3,048	No. 31	99	155	105	3,048
A1622-3.1	3,1		99	155	105	3,1
A1622-1/8IN	3,175	1/8"	99	155	105	3,175
A1622-3.2	3,2		99	155	105	3,2
A1622-NO30	3,264	No. 30	99	155	105	3,264
A1622-3.3	3,3		99	155	105	3,3
A1622-3.4	3,4		109	165	115	3,4
A1622-NO29	3,454	No. 29	109	165	115	3,454
A1622-3.5	3,5		109	165	115	3,5
A1622-NO28	3,569	No. 28	109	165	115	3,569
A1622-9/64IN	3,572	9/64"	109	165	115	3,572
A1622-3.6	3,6		109	165	115	3,6
A1622-NO27	3,658	No. 27	109	165	115	3,658

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

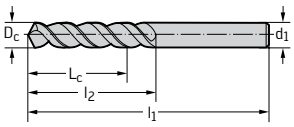
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1622-3.7	3,7		109	165	115	3,7
A1622-NO26	3,734	No. 26	109	165	115	3,734
A1622-NO25	3,797	No. 25	113	175	120	3,797
A1622-3.8	3,8		113	175	120	3,8
A1622-NO24	3,861	No. 24	113	175	120	3,861
A1622-3.9	3,9		113	175	120	3,9
A1622-NO23	3,912	No. 23	113	175	120	3,912
A1622-5/32IN	3,969	5/32"	113	175	120	3,969
A1622-NO22	3,988	No. 22	113	175	120	3,988
A1622-4	4		113	175	120	4
A1622-NO21	4,039	No. 21	113	175	120	4,039
A1622-NO20	4,089	No. 20	113	175	120	4,089
A1622-4.1	4,1		113	175	120	4,1
A1622-4.2	4,2		113	175	120	4,2
A1622-NO19	4,216	No. 19	113	175	120	4,216
A1622-4.3	4,3		117	185	125	4,3
A1622-NO18	4,305	No. 18	117	185	125	4,305
A1622-11/64IN	4,366	11/64"	117	185	125	4,366
A1622-NO17	4,394	No. 17	117	185	125	4,394
A1622-4.4	4,4		117	185	125	4,4
A1622-NO16	4,496	No. 16	117	185	125	4,496
A1622-4.5	4,5		117	185	125	4,5
A1622-NO15	4,572	No. 15	117	185	125	4,572
A1622-4.6	4,6		117	185	125	4,6
A1622-NO14	4,623	No. 14	117	185	125	4,623
A1622-NO13	4,699	No. 13	117	185	125	4,699
A1622-4.7	4,7		117	185	125	4,7
A1622-3/16IN	4,763	3/16"	127	195	135	4,763
A1622-4.8	4,8		127	195	135	4,8
A1622-NO12	4,801	No. 12	127	195	135	4,801
A1622-NO11	4,851	No. 11	127	195	135	4,851
A1622-4.9	4,9		127	195	135	4,9
A1622-NO10	4,915	No. 10	127	195	135	4,915
A1622-NO9	4,978	No. 09	127	195	135	4,978
A1622-5	5		127	195	135	5
A1622-NO8	5,055	No. 08	127	195	135	5,055
A1622-5.1	5,1		127	195	135	5,1
A1622-NO7	5,105	No. 07	127	195	135	5,105
A1622-13/64IN	5,159	13/64"	127	195	135	5,159
A1622-NO6	5,182	No. 06	127	195	135	5,182
A1622-5.2	5,2		127	195	135	5,2
A1622-NO5	5,22	No. 05	127	195	135	5,22
A1622-5.3	5,3		127	195	135	5,3
A1622-NO4	5,309	No. 04	131	205	140	5,309
A1622-5.4	5,4		131	205	140	5,4
A1622-NO3	5,41	No. 03	131	205	140	5,41
A1622-5.5	5,5		131	205	140	5,5
A1622-7/32IN	5,556	7/32"	131	205	140	5,556

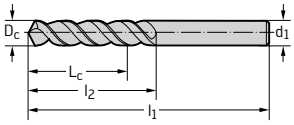
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1622-5.6	5,6		131	205	140	5,6
A1622-NO2	5,613	No. 02	131	205	140	5,613
A1622-5.7	5,7		131	205	140	5,7
A1622-NO1	5,791	No. 01	131	205	140	5,791
A1622-5.8	5,8		131	205	140	5,8
A1622-5.9	5,9		131	205	140	5,9
A1622-15/64IN	5,953	15/64"	131	205	140	5,953
A1622-6	6		131	205	140	6
A1622-6.1	6,1		139	215	150	6,1
A1622-6.2	6,2		139	215	150	6,2
A1622-6.3	6,3		139	215	150	6,3
A1622-1/4IN	6,35	1/4"	139	215	150	6,35
A1622-6.4	6,4		139	215	150	6,4
A1622-6.5	6,5		139	215	150	6,5
A1622-6.6	6,6		139	215	150	6,6
A1622-6.7	6,7		139	215	150	6,7
A1622-17/64IN	6,747	17/64"	143	225	155	6,747
A1622-6.8	6,8		143	225	155	6,8
A1622-6.9	6,9		143	225	155	6,9
A1622-7	7		143	225	155	7
A1622-7.1	7,1		143	225	155	7,1
A1622-9/32IN	7,144	9/32"	143	225	155	7,144
A1622-7.2	7,2		143	225	155	7,2
A1622-7.3	7,3		143	225	155	7,3
A1622-7.4	7,4		143	225	155	7,4
A1622-7.5	7,5		143	225	155	7,5
A1622-19/64IN	7,541	19/64"	152	240	165	7,541
A1622-7.6	7,6		152	240	165	7,6
A1622-7.7	7,7		152	240	165	7,7
A1622-7.8	7,8		152	240	165	7,8
A1622-7.9	7,9		152	240	165	7,9
A1622-5/16IN	7,938	5/16"	152	240	165	7,938
A1622-8	8		152	240	165	8
A1622-8.1	8,1		152	240	165	8,1
A1622-8.2	8,2		152	240	165	8,2
A1622-8.3	8,3		152	240	165	8,3
A1622-21/64IN	8,334	21/64"	152	240	165	8,334
A1622-8.4	8,4		152	240	165	8,4
A1622-8.5	8,5		152	240	165	8,5
A1622-8.6	8,6		160	250	175	8,6
A1622-8.7	8,7		160	250	175	8,7
A1622-11/32IN	8,731	11/32"	160	250	175	8,731
A1622-8.8	8,8		160	250	175	8,8
A1622-8.9	8,9		160	250	175	8,9
A1622-9	9		160	250	175	9
A1622-9.1	9,1		160	250	175	9,1
A1622-23/64IN	9,128	23/64"	160	250	175	9,128
A1622-9.2	9,2		160	250	175	9,2

Инструмент



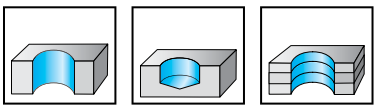
Cylindrical shank

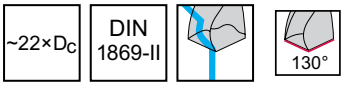
Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1622-9.3	9,3		160	250	175	9,3
A1622-9.4	9,4		160	250	175	9,4
A1622-9.5	9,5		160	250	175	9,5
A1622-3/8IN	9,525	3/8"	169	265	185	9,525
A1622-9.6	9,6		169	265	185	9,6
A1622-9.7	9,7		169	265	185	9,7
A1622-9.8	9,8		169	265	185	9,8
A1622-9.9	9,9		169	265	185	9,9
A1622-25/64IN	9,922	25/64"	169	265	185	9,922
A1622-10	10		169	265	185	10
A1622-13/32IN	10,319	13/32"	169	265	185	10,319
A1622-10.5	10,5		169	265	185	10,5
A1622-27/64IN	10,716	27/64"	177	280	195	10,716
A1622-11	11		177	280	195	11
A1622-7/16IN	11,113	7/16"	177	280	195	11,113
A1622-11.5	11,5		177	280	195	11,5
A1622-29/64IN	11,509	29/64"	177	280	195	11,509
A1622-15/32IN	11,906	15/32"	191	295	205	11,906
A1622-12	12		191	295	205	12
A1622-31/64IN	12,303	31/64"	191	295	205	12,303
A1622-1/2IN	12,7	1/2"	191	295	205	12,7

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, большой длины

A1722

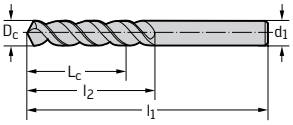
UFL®





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1722-3	3	125	190	130	3
A1722-3.5	3,5	139	210	145	3,5
A1722-4	4	143	220	150	4
A1722-4.5	4,5	152	235	160	4,5
A1722-5	5	162	245	170	5
A1722-5.5	5,5	171	260	180	5,5
A1722-6	6	171	260	180	6
A1722-6.5	6,5	179	275	190	6,5
A1722-7	7	188	290	200	7
A1722-7.5	7,5	188	290	200	7,5
A1722-8	8	197	305	210	8
A1722-8.5	8,5	197	305	210	8,5
A1722-9	9	205	320	220	9
A1722-9.5	9,5	205	320	220	9,5
A1722-10	10	219	340	235	10
A1722-10.5	10,5	219	340	235	10,5
A1722-11	11	232	360	250	11
A1722-11.5	11,5	232	360	250	11,5
A1722-12	12	246	380	260	12

WALTER SELECT

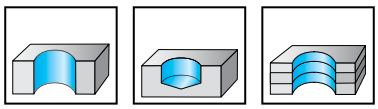
●● Основная область применения ● Возможная область применения

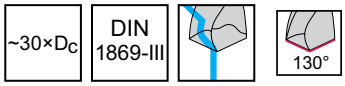
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, большой длины

A1822

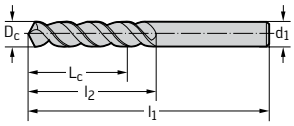
UFL®





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1822-3.5	3,5	174	265	180	3,5
A1822-4	4	183	280	190	4
A1822-4.5	4,5	192	295	200	4,5
A1822-5	5	202	315	210	5
A1822-5.5	5,5	216	330	225	5,5
A1822-6	6	216	330	225	6
A1822-6.5	6,5	224	350	235	6,5
A1822-7	7	238	370	250	7
A1822-7.5	7,5	238	370	250	7,5
A1822-8	8	252	390	265	8
A1822-8.5	8,5	252	390	265	8,5
A1822-9	9	265	410	280	9
A1822-9.5	9,5	265	410	280	9,5
A1822-10	10	279	430	295	10
A1822-10.5	10,5	279	430	295	10,5
A1822-11	11	287	450	305	11
A1822-11.5	11,5	287	450	305	11,5
A1822-12	12	291	480	305	12

WALTER SELECT

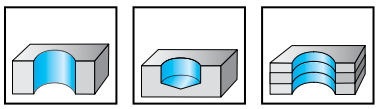
●● Основная область применения ● Возможная область применения

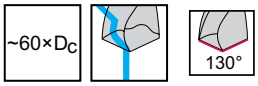
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, сверхдлинные

A1922S

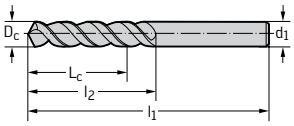
UFL®





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1922S-6	6	389	500	400	6
A1922S-6.5	6,5	389	500	400	6,5
A1922S-7	7	389	500	400	7
A1922S-8	8	536	650	550	8
A1922S-9	9	536	650	550	9
A1922S-10	10	680	800	700	10
A1922S-11	11	680	800	700	11
A1922S-12	12	680	800	700	12
A1922S-13	13	680	800	700	13
A1922S-14	14	680	800	700	14

WALTER SELECT

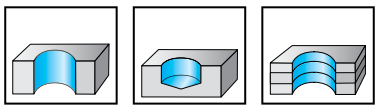
●● Основная область применения ● Возможная область применения

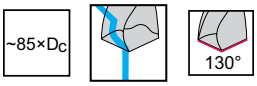
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла быстрорежущие для обработки глубоких отверстий, сверхдлинные

A1922L

UFL®



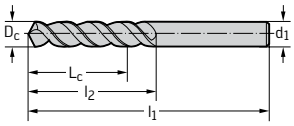


	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●

B1

Инструмент

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1922L-8	8	685	800	700	8
A1922L-10	10	769	1.000	800	10
A1922L-12	12	769	1.000	800	12



Cylindrical shank

WALTER SELECT

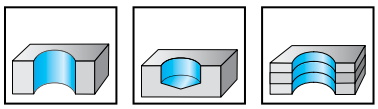
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла спиральные HSS-E с коническим хвостовиком

A4244

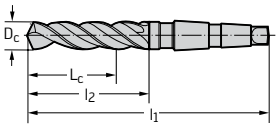
VA





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●	●●		●	●●		

Инструмент



Morse taper

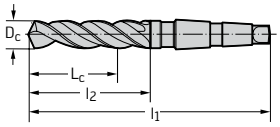
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4244-10	10	71	168	87	MK1 B
A4244-10.2	10,2	71	168	87	MK1 B
A4244-10.5	10,5	71	168	87	MK1 B
A4244-10.8	10,8	76	175	94	MK1 B
A4244-11	11	76	175	94	MK1 B
A4244-11.2	11,2	76	175	94	MK1 B
A4244-11.5	11,5	76	175	94	MK1 B
A4244-11.8	11,8	76	175	94	MK1 B
A4244-12	12	87	182	101	MK1 B
A4244-12.2	12,2	87	182	101	MK1 B
A4244-12.5	12,5	87	182	101	MK1 B
A4244-12.8	12,8	87	182	101	MK1 B
A4244-13	13	87	182	101	MK1 B
A4244-13.5	13,5	94	189	108	MK1 B
A4244-13.8	13,8	94	189	108	MK1 B
A4244-14	14	94	189	108	MK1 B
A4244-14.25	14,25	99	212	114	MK2 B
A4244-14.5	14,5	99	212	114	MK2 B
A4244-14.75	14,75	99	212	114	MK2 B
A4244-15	15	99	212	114	MK2 B
A4244-15.25	15,25	104	218	120	MK2 B
A4244-15.5	15,5	104	218	120	MK2 B
A4244-15.75	15,75	104	218	120	MK2 B
A4244-16	16	104	218	120	MK2 B
A4244-16.5	16,5	108	223	125	MK2 B
A4244-16.75	16,75	108	223	125	MK2 B
A4244-17	17	108	223	125	MK2 B
A4244-17.25	17,25	112	228	130	MK2 B
A4244-17.5	17,5	112	228	130	MK2 B
A4244-17.75	17,75	112	228	130	MK2 B
A4244-18	18	112	228	130	MK2 B
A4244-18.25	18,25	116	233	135	MK2 B
A4244-18.5	18,5	116	233	135	MK2 B
A4244-18.75	18,75	116	233	135	MK2 B
A4244-19	19	116	233	135	MK2 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Инструмент



Morse taper

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4244-19.25	19,25	120	238	140	MK2 B
A4244-19.5	19,5	120	238	140	MK2 B
A4244-19.75	19,75	120	238	140	MK2 B
A4244-20	20	120	238	140	MK2 B
A4244-20.25	20,25	123	243	145	MK2 B
A4244-20.5	20,5	123	243	145	MK2 B
A4244-20.75	20,75	123	243	145	MK2 B
A4244-21	21	123	243	145	MK2 B
A4244-21.25	21,25	127	248	150	MK2 B
A4244-21.5	21,5	127	248	150	MK2 B
A4244-22	22	127	248	150	MK2 B
A4244-22.25	22,25	127	248	150	MK2 B
A4244-22.5	22,5	131	253	155	MK2 B
A4244-22.75	22,75	131	253	155	MK2 B
A4244-23	23	131	253	155	MK2 B
A4244-23.5	23,5	131	276	155	MK3 B
A4244-24	24	135	281	160	MK3 B
A4244-24.5	24,5	135	281	160	MK3 B
A4244-25	25	135	281	160	MK3 B
A4244-25.5	25,5	138	286	165	MK3 B
A4244-26	26	138	286	165	MK3 B
A4244-26.5	26,5	138	286	165	MK3 B
A4244-27	27	142	291	170	MK3 B
A4244-28	28	142	291	170	MK3 B
A4244-29	29	145	296	175	MK3 B
A4244-29.5	29,5	145	296	175	MK3 B
A4244-30	30	145	296	175	MK3 B
A4244-30.5	30,5	148	301	180	MK3 B
A4244-31	31	148	301	180	MK3 B
A4244-31.5	31,5	148	301	180	MK3 B
A4244-32	32	151	334	185	MK4 B

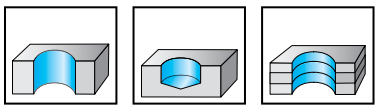
Свёрла спиральные HSS-E с коническим хвостовиком

A4247

Alpha® XE



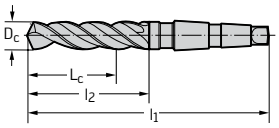
– Нач. с 23,02 мм – без покрытия





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●

Инструмент



Morse taper

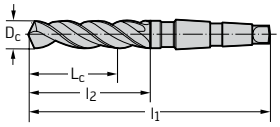
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4247-10	10	71	168	87	MK1 B
A4247-10.2	10,2	71	168	87	MK1 B
A4247-10.5	10,5	71	168	87	MK1 B
A4247-10.8	10,8	76	175	94	MK1 B
A4247-11	11	76	175	94	MK1 B
A4247-11.5	11,5	76	175	94	MK1 B
A4247-11.8	11,8	76	175	94	MK1 B
A4247-12	12	87	182	101	MK1 B
A4247-12.2	12,2	87	182	101	MK1 B
A4247-12.5	12,5	87	182	101	MK1 B
A4247-12.8	12,8	87	182	101	MK1 B
A4247-13	13	87	182	101	MK1 B
A4247-13.2	13,2	87	182	101	MK1 B
A4247-13.5	13,5	94	189	108	MK1 B
A4247-13.8	13,8	94	189	108	MK1 B
A4247-14	14	94	189	108	MK1 B
A4247-14.25	14,25	99	212	114	MK2 B
A4247-14.5	14,5	99	212	114	MK2 B
A4247-14.75	14,75	99	212	114	MK2 B
A4247-15	15	99	212	114	MK2 B
A4247-15.25	15,25	104	218	120	MK2 B
A4247-15.5	15,5	104	218	120	MK2 B
A4247-15.75	15,75	104	218	120	MK2 B
A4247-16	16	104	218	120	MK2 B
A4247-16.25	16,25	108	223	125	MK2 B
A4247-16.5	16,5	108	223	125	MK2 B
A4247-16.75	16,75	108	223	125	MK2 B
A4247-17	17	108	223	125	MK2 B
A4247-17.25	17,25	112	228	130	MK2 B
A4247-17.5	17,5	112	228	130	MK2 B
A4247-17.75	17,75	112	228	130	MK2 B
A4247-18	18	112	228	130	MK2 B
A4247-18.25	18,25	116	233	135	MK2 B
A4247-18.5	18,5	116	233	135	MK2 B
A4247-18.75	18,75	116	233	135	MK2 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😣 условий обработки

Инструмент



Morse taper

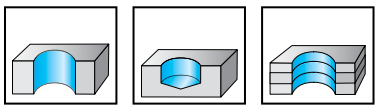
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4247-19	19	116	233	135	MK2 B
A4247-19.25	19,25	120	238	140	MK2 B
A4247-19.5	19,5	120	238	140	MK2 B
A4247-19.75	19,75	120	238	140	MK2 B
A4247-20	20	120	238	140	MK2 B
A4247-20.25	20,25	123	243	145	MK2 B
A4247-20.5	20,5	123	243	145	MK2 B
A4247-20.75	20,75	123	243	145	MK2 B
A4247-21	21	123	243	145	MK2 B
A4247-21.25	21,25	127	248	150	MK2 B
A4247-21.5	21,5	127	248	150	MK2 B
A4247-21.75	21,75	127	248	150	MK2 B
A4247-22	22	127	248	150	MK2 B
A4247-22.25	22,25	127	248	150	MK2 B
A4247-22.5	22,5	131	253	155	MK2 B
A4247-22.75	22,75	131	253	155	MK2 B
A4247-23	23	131	253	155	MK2 B
A4247-23.5	23,5	131	276	155	MK3 B
A4247-24	24	135	281	160	MK3 B
A4247-24.5	24,5	135	281	160	MK3 B
A4247-25	25	135	281	160	MK3 B
A4247-25.5	25,5	138	286	165	MK3 B
A4247-26	26	138	286	165	MK3 B
A4247-26.5	26,5	138	286	165	MK3 B
A4247-27	27	142	291	170	MK3 B
A4247-27.5	27,5	142	291	170	MK3 B
A4247-28	28	142	291	170	MK3 B
A4247-28.5	28,5	145	296	175	MK3 B
A4247-29	29	145	296	175	MK3 B
A4247-29.5	29,5	145	296	175	MK3 B
A4247-30	30	145	296	175	MK3 B
A4247-30.5	30,5	148	301	180	MK3 B
A4247-31	31	148	301	180	MK3 B
A4247-31.5	31,5	148	301	180	MK3 B
A4247-32	32	151	334	185	MK4 B
A4247-32.5	32,5	151	334	185	MK4 B
A4247-33	33	151	334	185	MK4 B
A4247-34	34	154	339	190	MK4 B
A4247-35	35	154	339	190	MK4 B
A4247-36	36	157	344	195	MK4 B
A4247-37	37	157	344	195	MK4 B
A4247-38	38	160	349	200	MK4 B
A4247-39	39	160	349	200	MK4 B
A4247-40	40	160	349	200	MK4 B

Свёрла спиральные быстрорежущиес коническим хвостовиком, средняя серия

A4422

UFL®

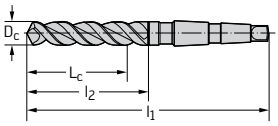
– Нач. с 23,02 мм – без покрытия





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Morse taper

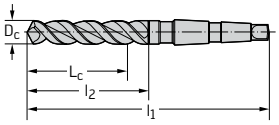
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4422-10	10	100	197	116	MK1 B
A4422-10.2	10,2	100	197	116	MK1 B
A4422-10.5	10,5	100	197	116	MK1 B
A4422-10.8	10,8	107	206	125	MK1 B
A4422-11	11	107	206	125	MK1 B
A4422-11.2	11,2	107	206	125	MK1 B
A4422-11.5	11,5	107	206	125	MK1 B
A4422-11.8	11,8	107	206	125	MK1 B
A4422-12	12	120	215	134	MK1 B
A4422-12.2	12,2	120	215	134	MK1 B
A4422-12.5	12,5	120	215	134	MK1 B
A4422-12.8	12,8	120	215	134	MK1 B
A4422-13	13	120	215	134	MK1 B
A4422-13.2	13,2	120	215	134	MK1 B
A4422-13.5	13,5	128	223	142	MK1 B
A4422-13.8	13,8	128	223	142	MK1 B
A4422-14	14	128	223	142	MK1 B
A4422-14.25	14,25	132	245	147	MK2 B
A4422-14.5	14,5	132	245	147	MK2 B
A4422-14.75	14,75	132	245	147	MK2 B
A4422-15	15	132	245	147	MK2 B
A4422-15.25	15,25	137	251	153	MK2 B
A4422-15.5	15,5	137	251	153	MK2 B
A4422-15.75	15,75	137	251	153	MK2 B
A4422-16	16	137	251	153	MK2 B
A4422-16.25	16,25	142	257	159	MK2 B
A4422-16.5	16,5	142	257	159	MK2 B
A4422-16.75	16,75	142	257	159	MK2 B
A4422-17	17	142	257	159	MK2 B
A4422-17.5	17,5	147	263	165	MK2 B
A4422-17.75	17,75	147	263	165	MK2 B
A4422-18	18	147	263	165	MK2 B
A4422-18.25	18,25	152	269	171	MK2 B
A4422-18.5	18,5	152	269	171	MK2 B
A4422-18.75	18,75	152	269	171	MK2 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент



Morse taper

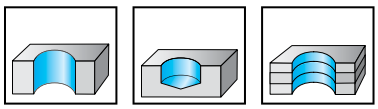
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4422-19	19	152	269	171	MK2 B
A4422-19.25	19,25	157	275	177	MK2 B
A4422-19.5	19,5	157	275	177	MK2 B
A4422-19.75	19,75	157	275	177	MK2 B
A4422-20	20	157	275	177	MK2 B
A4422-20.5	20,5	162	282	184	MK2 B
A4422-21	21	162	282	184	MK2 B
A4422-21.5	21,5	168	289	191	MK2 B
A4422-22	22	168	289	191	MK2 B
A4422-22.5	22,5	174	296	198	MK2 B
A4422-23	23	174	296	198	MK2 B
A4422-23.5	23,5	174	319	198	MK3 B
A4422-24	24	181	327	206	MK3 B
A4422-24.5	24,5	181	327	206	MK3 B
A4422-25	25	181	327	206	MK3 B
A4422-26	26	187	335	214	MK3 B
A4422-27	27	194	343	222	MK3 B
A4422-28	28	194	343	222	MK3 B
A4422-29	29	200	351	230	MK3 B
A4422-30	30	200	351	230	MK3 B
A4422-31	31	207	360	239	MK3 B

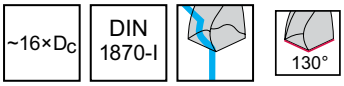
Свёрла быстрорежущие с коническим хвостовиком, большой длины

A4622

UFL®

– Нач. с 23,02 мм – без покрытия

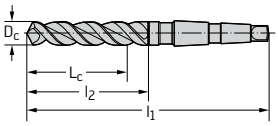




~16×D_c | DIN 1870-I | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●

Инструмент



Morse taper

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4622-12	12	191	310	205	MK1 B
A4622-12.5	12,5	191	310	205	MK1 B
A4622-13	13	191	310	205	MK1 B
A4622-13.5	13,5	206	325	220	MK1 B
A4622-14	14	206	325	220	MK1 B
A4622-14.5	14,5	205	340	220	MK2 B
A4622-15	15	205	340	220	MK2 B
A4622-15.5	15,5	214	355	230	MK2 B
A4622-16	16	214	355	230	MK2 B
A4622-16.5	16,5	213	355	230	MK2 B
A4622-17	17	213	355	230	MK2 B
A4622-17.5	17,5	227	370	245	MK2 B
A4622-18	18	227	370	245	MK2 B
A4622-18.5	18,5	226	370	245	MK2 B
A4622-19	19	226	370	245	MK2 B
A4622-19.5	19,5	240	385	260	MK2 B
A4622-20	20	240	385	260	MK2 B
A4622-21	21	238	385	260	MK2 B
A4622-22	22	247	405	270	MK2 B
A4622-23	23	246	405	270	MK2 B
A4622-24	24	265	440	290	MK3 B
A4622-25	25	265	440	290	MK3 B
A4622-26	26	263	440	290	MK3 B
A4622-27	27	277	460	305	MK3 B
A4622-28	28	277	460	305	MK3 B
A4622-29	29	275	460	305	MK3 B
A4622-30	30	275	460	305	MK3 B

WALTER SELECT

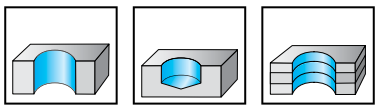
●● Основная область применения ● Возможная область применения

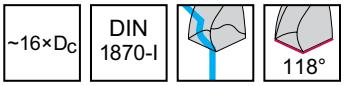
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла быстрорежущие с коническим хвостовиком, большой длины

A4611

– Тип N



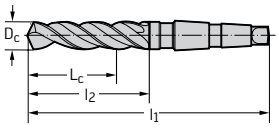


~16×D_c | DIN 1870-I | 118°

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●	●	●	●	●		●

B1

Инструмент



Morse taper

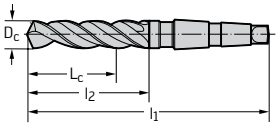
Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4611-8	8	152	265	165	MK1 B
A4611-9	9	160	275	175	MK1 B
A4611-10	10	169	285	185	MK1 B
A4611-10.5	10,5	169	285	185	MK1 B
A4611-11	11	177	300	195	MK1 B
A4611-11.5	11,5	177	300	195	MK1 B
A4611-14	14	206	325	220	MK1 B
A4611-15	15	205	340	220	MK2 B
A4611-15.5	15,5	214	355	230	MK2 B
A4611-16	16	214	355	230	MK2 B
A4611-16.5	16,5	213	355	230	MK2 B
A4611-17	17	213	355	230	MK2 B
A4611-17.5	17,5	227	370	245	MK2 B
A4611-18	18	227	370	245	MK2 B
A4611-19	19	226	370	245	MK2 B
A4611-19.5	19,5	240	385	260	MK2 B
A4611-20	20	240	385	260	MK2 B
A4611-20.5	20,5	238	385	260	MK2 B
A4611-21	21	238	385	260	MK2 B
A4611-21.5	21,5	247	405	270	MK2 B
A4611-22	22	247	405	270	MK2 B
A4611-22.5	22,5	246	405	270	MK2 B
A4611-23	23	246	405	270	MK2 B
A4611-23.5	23,5	246	425	270	MK3 B
A4611-24	24	265	440	290	MK3 B
A4611-24.5	24,5	265	440	290	MK3 B
A4611-25	25	265	440	290	MK3 B
A4611-25.5	25,5	263	440	290	MK3 B
A4611-26	26	263	440	290	MK3 B
A4611-26.5	26,5	263	440	290	MK3 B
A4611-27	27	277	460	305	MK3 B
A4611-28	28	277	460	305	MK3 B
A4611-29	29	275	460	305	MK3 B
A4611-30	30	275	460	305	MK3 B
A4611-31	31	288	480	320	MK3 B

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент



Morse taper

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4611-32	32	286	505	320	MK4 B
A4611-33	33	286	505	320	MK4 B
A4611-34	34	304	530	340	MK4 B
A4611-35	35	304	530	340	MK4 B
A4611-38	38	320	555	360	MK4 B
A4611-39	39	320	555	360	MK4 B
A4611-40	40	320	555	360	MK4 B

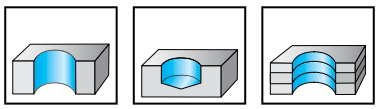
B1

Свёрла быстрорежущие с коническим хвостовиком, большой длины

A4722

UFL®

– Нач. с 23,02 мм – без покрытия

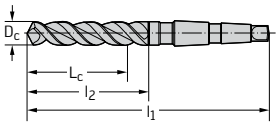


~22×D_c | DIN 1870-II | 130°

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●

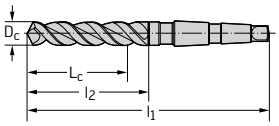
B1

Инструмент



Morse taper

Обозначение	h8	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	MK
A4722-8	8	197	330	210	MK1 B
A4722-8.5	8,5	197	330	210	MK1 B
A4722-9	9	205	345	220	MK1 B
A4722-10	10	219	360	235	MK1 B
A4722-10.5	10,5	219	360	235	MK1 B
A4722-11	11	232	375	250	MK1 B
A4722-11.5	11,5	232	375	250	MK1 B
A4722-12	12	246	395	260	MK1 B
A4722-12.5	12,5	246	395	260	MK1 B
A4722-13	13	246	395	260	MK1 B
A4722-13.5	13,5	261	410	275	MK1 B
A4722-14	14	261	410	275	MK1 B
A4722-14.5	14,5	260	425	275	MK2 B
A4722-15	15	260	425	275	MK2 B
A4722-15.5	15,5	279	445	295	MK2 B
A4722-16	16	279	445	295	MK2 B
A4722-16.5	16,5	278	445	295	MK2 B
A4722-17	17	278	445	295	MK2 B
A4722-17.5	17,5	292	465	310	MK2 B
A4722-18	18	292	465	310	MK2 B
A4722-18.5	18,5	291	465	310	MK2 B
A4722-19	19	291	465	310	MK2 B
A4722-19.5	19,5	305	490	325	MK2 B
A4722-20	20	305	490	325	MK2 B
A4722-21	21	303	490	325	MK2 B
A4722-22	22	322	515	345	MK2 B
A4722-23	23	321	515	345	MK2 B
A4722-24	24	340	555	365	MK3 B
A4722-25	25	340	555	365	MK3 B
A4722-26	26	338	555	365	MK3 B
A4722-27	27	357	580	385	MK3 B
A4722-28	28	357	580	385	MK3 B
A4722-29	29	355	580	385	MK3 B
A4722-30	30	355	580	385	MK3 B
A4722-32	32	376	635	410	MK4 B
A4722-33	33	376	635	410	MK4 B
A4722-34	34	394	665	430	MK4 B
A4722-35	35	394	665	430	MK4 B
A4722-38	38	420	695	460	MK4 B
A4722-40	40	420	695	460	MK4 B



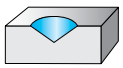
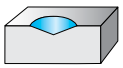
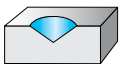
Morse taper

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

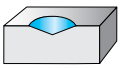
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки					
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Угол зенковки	90°	120°		90°	
					
Обозначение	A1174	A1174C	A1115L	A1115	A1115S
Другие услуги	R	R			
Сплав	Carbide	Carbide	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	uncoated	uncoated	uncoated	uncoated	uncoated
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø	3–20	3–20	4–25,4	4–20	2–25,4
P Сталь			●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь			●	●	●
K Чугун	●	●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	B 408	B 409	B 410	B 411	B 412
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	A1174	A1174C	A1115L	A1115	A1115S

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки			
Стандарт	**Walter**	**Walter**	**Walter**
Угол зенковки		**120°**	
			
Обозначение	A1114L	A1114	A1114S
Другие услуги			
Сплав	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	uncoated	uncoated	uncoated
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø	4–12,7	4–20	2–25,4
P Сталь	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●	●	●
K Чугун	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости			
O Прочее	●●	●●	●●
Страница в каталоге	B 413	B 414	B 415
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	A1114L	A1114	A1114S

WALTER SELECT

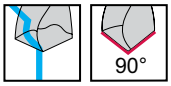
●● Основная область применения ● Возможная область применения

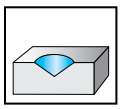
Сверла центровочные твердосплавные 90°

A1174

NC 90°



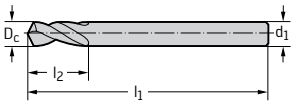




B1

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated			●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h6	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	h6
A1174-3	3		46	11	3
A1174-4	4		55	15	4
A1174-5	5		62	16	5
A1174-6	6		66	17	6
A1174-1/4IN	6,35	1/4“	70	18	6,35
A1174-8	8		79	22	8
A1174-3/8IN	9,525	3/8“	89	26	9,525
A1174-10	10		89	26	10
A1174-12	12		102	30	12
A1174-1/2IN	12,7	1/2“	102	30	12,7
A1174-16	16		115	34	16
A1174-20	20		131	40	20

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

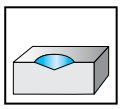
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

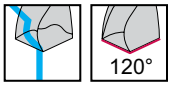
Сверла центровочные твердосплавные 120°

A1174C

NC 120°



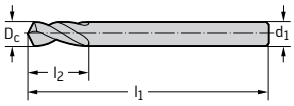




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated			●	●●	●●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h6	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	h6
A1174C-3	3		46	11	3
A1174C-4	4		55	15	4
A1174C-5	5		62	16	5
A1174C-6	6		66	17	6
A1174C-1/4IN	6,35	1/4“	70	18	6,35
A1174C-8	8		79	22	8
A1174C-3/8IN	9,525	3/8“	89	26	9,525
A1174C-10	10		89	26	10
A1174C-12	12		102	30	12
A1174C-1/2IN	12,7	1/2“	102	30	12,7
A1174C-16	16		115	34	16
A1174C-20	20		131	40	20

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😀 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

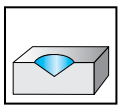
Свёрла центровочные быстрорежущие 90°

A1115L





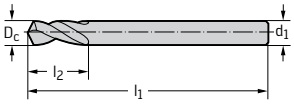




B1

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	h8
A1115L-4	4		100	12	4
A1115L-5	5		120	15	5
A1115L-6	6		140	20	6
A1115L-1/4IN	6,35	1/4"	140	20	6,35
A1115L-8	8		140	25	8
A1115L-3/8IN	9,525	3/8"	170	25	9,525
A1115L-10	10		170	25	10
A1115L-12	12		170	30	12
A1115L-1/2IN	12,7	1/2"	170	30	12,7
A1115L-5/8IN	15,875	5/8"	200	35	15,875
A1115L-3/4IN	19,05	3/4"	200	40	19,05
A1115L-20	20		200	40	20
A1115L-1IN	25,4	1.0"	200	40	25,4

WALTER SELECT

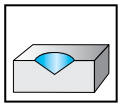
●● Основная область применения ● Возможная область применения

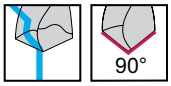
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие 90°

A1115



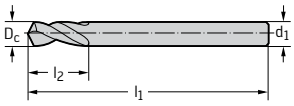




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1115-4	4	55	18	4
A1115-5	5	62	21	5
A1115-6	6	66	22	6
A1115-8	8	79	30	8
A1115-10	10	89	34	10
A1115-12	12	102	41	12
A1115-16	16	115	46	16
A1115-20	20	131	53	20

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

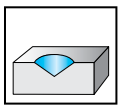
Свёрла центровочные быстрорежущие 90°

A1115S





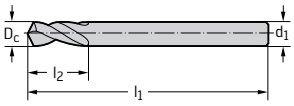




B1

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	h8
A1115S-2	2		40	8	2
A1115S-3	3		50	10	3
A1115S-4	4		52	12	4
A1115S-5	5		60	15	5
A1115S-6	6		66	20	6
A1115S-1/4IN	6,35	1/4"	66	20	6,35
A1115S-8	8		79	25	8
A1115S-3/8IN	9,525	3/8"	89	25	9,525
A1115S-10	10		89	25	10
A1115S-12	12		102	30	12
A1115S-1/2IN	12,7	1/2"	102	35	12,7
A1115S-14	14		115	35	14
A1115S-5/8IN	15,875	5/8"	115	35	15,875
A1115S-16	16		115	35	16
A1115S-18	18		130	40	18
A1115S-3/4IN	19,05	3/4"	131	40	19,05
A1115S-20	20		131	40	20
A1115S-1IN	25,4	1.0"	138	45	25,4

WALTER SELECT

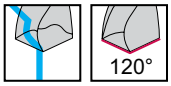
●● Основная область применения ● Возможная область применения

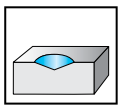
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие 120°

A1114L



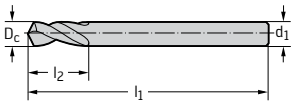




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	h8
A1114L-4	4		100	12	4
A1114L-5	5		120	15	5
A1114L-6	6		140	20	6
A1114L-1/4IN	6,35	1/4“	140	20	6,35
A1114L-8	8		140	25	8
A1114L-3/8IN	9,525	3/8“	170	25	9,525
A1114L-10	10		170	25	10
A1114L-12	12		170	30	12
A1114L-1/2IN	12,7	1/2“	170	30	12,7

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

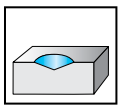
Свёрла центровочные быстрорежущие 120°

A1114



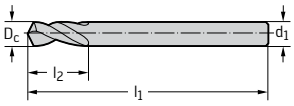






	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	h8	l_1 mm	l_2 mm	f11
A1114-4	4	55	18	4
A1114-5	5	62	21	5
A1114-6	6	66	22	6
A1114-8	8	79	30	8
A1114-10	10	89	34	10
A1114-12	12	102	41	12
A1114-16	16	115	46	16
A1114-20	20	131	53	20

WALTER SELECT

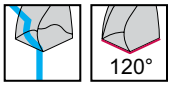
●● Основная область применения ● Возможная область применения

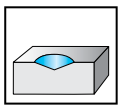
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие 120°

A1114S



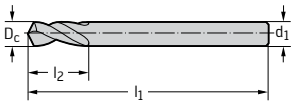




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●	●●	●●	●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

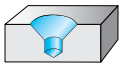
Обозначение	h8	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	l_2 mm	h8
A1114S-2	2		40	8	2
A1114S-3	3		50	10	3
A1114S-4	4		52	12	4
A1114S-5	5		60	15	5
A1114S-6	6		66	20	6
A1114S-1/4IN	6,35	1/4"	66	20	6,35
A1114S-8	8		79	25	8
A1114S-3/8IN	9,525	3/8"	89	25	9,525
A1114S-10	10		89	25	10
A1114S-12	12		102	30	12
A1114S-1/2IN	12,7	1/2"	102	35	12,7
A1114S-14	14		115	35	14
A1114S-5/8IN	15,875	5/8"	115	35	15,875
A1114S-3/4IN	19,05	3/4"	131	40	19,05
A1114S-1IN	25,4	1.0"	138	45	25,4

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки					
Форма	A	A	A	A	A
					
Обозначение	K1161XPL	K1161	K1911	K1811	K1411S
Стандарт	DIN 333-A	DIN 333-A	B.S. 328	ANSI B94.11	Walter
Сплав	VHM	VHM	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	Carbide	Carbide	HSS	HSS	HSS
Хвостовик	XPL	uncoated	uncoated	uncoated	uncoated
Диапазон Ø	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
P Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
K Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
N Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●●
S Материалы высокой твёрдости	●●	●●	●●	●●	●●
H Прочее	●●	●			
O Andere	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	B 420	B 420	B 421	B 422	B 423
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	K1161XPL	K1161	K1911	K1811	K1411S

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

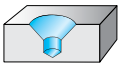
Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки					
Форма	A	A	R	A	B
					
Обозначение	K1411M	K1411L	K1313	K1311	K1215
Стандарт	Walter	Walter	Walter	Walter	DIN 333-B
Сплав	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Хвостовик	uncoated	uncoated	uncoated	uncoated	uncoated
Диапазон Ø	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
P Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
K Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
N Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●●
S Материалы высокой твёрдости	●●	●●	●●	●●	●●
H Прочее					
O Andere	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	B 424	B 425	B 426	B 427	B 428
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	K1411M	K1411L	K1313	K1311	K1215

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла центровочные твердосплавные/быстрорежущие

Вид обработки					
Форма	A	R	R	R	A
					
Обозначение	K1131	K1114	K1113TIN	K1113	K1112
Стандарт	DIN 333-A	DIN 333-R	DIN 333-R	DIN 333-R	DIN 333-A
Сплав	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Покрытие/сплав	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Хвостовик	uncoated	uncoated	TIN	uncoated	uncoated
Диапазон Ø	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком с лыской	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком с лыской
P Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
K Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
N Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●	●●	●●
S Материалы высокой твёрдости	●●	●●	●●	●●	●●
H Прочее					
O Andere	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	B 429	B 430	B 431	B 431	B 432
QR-код					

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Свёрла центровочные твердосплавные/ быстрорежущие

Вид обработки		
Форма	A	A
		
Обозначение	K1111TIN	K1111
Стандарт	DIN 333-A	DIN 333-A
Сплав	HSS	HSS
Покрытие/сплав	HSS	HSS
Хвостовик	TIN	uncoated
Диапазон Ø	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
P Нержавеющая сталь	●●	●●
M Чугун	●●	●●
K Цветные металлы	●●	●●
N Жаропрочные сплавы	●●	●●
S Материалы высокой твёрдости	●●	●●
H Прочее		
O Andere	●●	●●
Страница в каталоге	B 433	B 433
QR-код		
www.walter-tools.com/woc/	K1111TIN	K1111

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

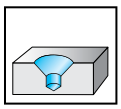
Свёрла центровочные твердосплавные
K1161 / K1161XPL




– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

DIN 333

60°

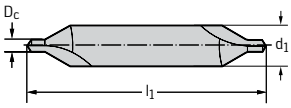


	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●
XPL	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

B1

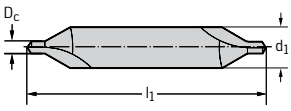
Инструмент

Обозначение	k12	l_1 mm	h9
K1161-0.5	0,5	25	3,15
K1161-0.8	0,8	25	3,15
K1161-1	1	31,5	3,15
K1161-1.25	1,25	31,5	3,15
K1161-1.6	1,6	35,5	4
K1161-2	2	40	5
K1161-2.5	2,5	45	6,3
K1161-3.15	3,15	50	8
K1161-4	4	56	10
K1161-5	5	63	12,5
K1161-6.3	6,3	71	16



Cylindrical shank

Обозначение	k12	l_1 mm	h9
K1161XPL-0.5	0,5	25	3,15
K1161XPL-0.8	0,8	25	3,15
K1161XPL-1	1	31,5	3,15
K1161XPL-1.25	1,25	31,5	3,15
K1161XPL-1.6	1,6	35,5	4
K1161XPL-2	2	40	5
K1161XPL-2.5	2,5	45	6,3
K1161XPL-3.15	3,15	50	8
K1161XPL-4	4	56	10
K1161XPL-5	5	63	12,5
K1161XPL-6.3	6,3	71	16



Cylindrical shank

Исключение: свёрла D_c 0,5/0,8 мм, односторонние

WALTER SELECT

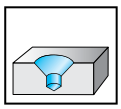
●● Основная область применения ● Возможная область применения

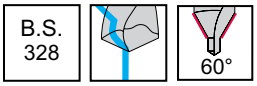
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1911



– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

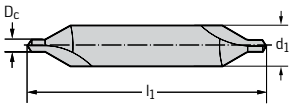




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	Размер	k12	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	h9
K1911-BS1	B.S. 1	1,191	1/8"	38,1	3,175
K1911-BS2	B.S. 2	1,588	3/16"	44,5	4,763
K1911-BS3	B.S. 3	2,381	1/4"	50,8	6,35
K1911-BS4	B.S. 4	3,175	5/16"	57,2	7,938
K1911-BS5	B.S. 5	4,763	7/16"	63,5	11,113
K1911-BS6	B.S. 6	6,35	5/8"	76,2	15,875
K1911-BS7	B.S. 7	7,938	3/4"	88,9	19,05

WALTER SELECT

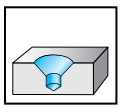
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1811



– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A



ANSI B 94.11

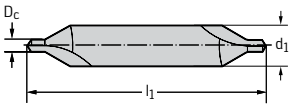


60°

B1

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	Размер	k12	$D_{c\ Inch/Nr}$	l_1 mm	h9
K1811-NO.00	NR. 00	0,635	1/8"	31	3,175
K1811-NO.0	NR. 0	0,794	1/8"	31	3,175
K1811-NO1	NR. 1	1,191	1/8"	31,8	3,175
K1811-NO2	NR. 2	1,984	3/16"	47,6	4,763
K1811-NO3	NR. 3	2,778	1/4"	50,8	6,35
K1811-NO4	NR. 4	3,175	5/16"	54	7,938
K1811-NO5	NR. 5	4,763	7/16"	69,9	11,113
K1811-NO6	NR. 6	5,556	1/2"	76,2	12,7
K1811-NO7	NR. 7	6,35	5/8"	82,6	15,875
K1811-NO8	NR. 8	7,938	3/4"	88,9	19,05

WALTER SELECT

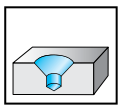
●● Основная область применения ● Возможная область применения

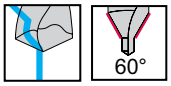
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие, сверхдлинные
K1411S



– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

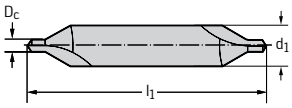




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	k12	l_1 mm	h9
K1411S-0.75X3.5	0,75	60	3,5
K1411S-1X4	1	60	4
K1411S-1.5X5	1,5	60	5
K1411S-2X6	2	80	6
K1411S-2.5X8	2,5	80	8
K1411S-3X8	3	80	8
K1411S-4X10	4	100	10
K1411S-5X14	5	120	14

WALTER SELECT

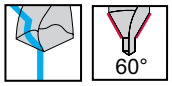
●● Основная область применения ● Возможная область применения

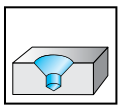
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие, сверхдлинные
K1411M



– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

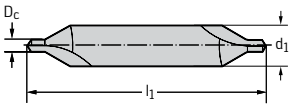




B1

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	k12	l_1 mm	h9
K1411M-0.75X3.5	0,75	120	3,5
K1411M-1X4	1	120	4
K1411M-1.5X5	1,5	120	5
K1411M-2X6	2	120	6
K1411M-2.5X8	2,5	120	8
K1411M-3X8	3	120	8
K1411M-4X10	4	120	10

WALTER SELECT

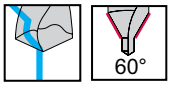
●● Основная область применения ● Возможная область применения

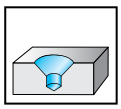
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие, сверхдлинные
K1411L



– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

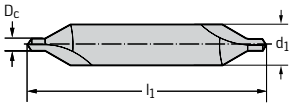




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	k12	l_1 mm	h9
K1411L-2X5	2	200	5
K1411L-2.5X6.3	2,5	200	6,3
K1411L-3.15X8	3,15	200	8
K1411L-4X10	4	200	10

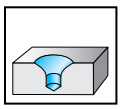
WALTER SELECT

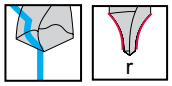
●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1313



– Форма R

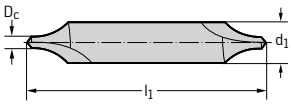




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент

Обозначение	k12	l_1 mm	h9
K1313-1	1	31,5	4
K1313-1.5	1,5	40	5
K1313-2	2	45	6
K1313-2.5	2,5	50	8
K1313-3	3	56	10
K1313-4	4	66	12



Cylindrical shank

WALTER SELECT

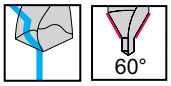
●● Основная область применения ● Возможная область применения

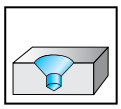
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1311



– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

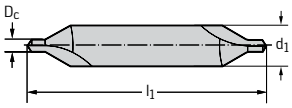




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	k12	l_1 mm	h9
K1311-0.63	0,63	20	3,15
K1311-0.75	0,75	35	3,5
K1311-1	1	31,5	4
K1311-1.5	1,5	40	5
K1311-1.6	1,6	40	5
K1311-2	2	45	6
K1311-2.5	2,5	50	8
K1311-3	3	56	10
K1311-3.15	3,15	56	10
K1311-4	4	66	12
K1311-5	5	78	14
K1311-6	6	90	18

Исключение: свёрла D_c 0,63 мм, односторонние

WALTER SELECT

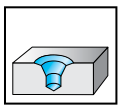
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1215



– Форма B



DIN 333

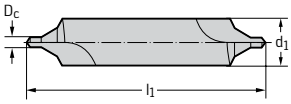


120°/60°

B1

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	k12	l_1 mm	h9
K1215-1	1	35,5	4
K1215-1.25	1,25	40	5
K1215-1.6	1,6	45	6,3
K1215-2	2	50	8
K1215-2.5	2,5	56	10
K1215-3.15	3,15	60	11,2
K1215-4	4	67	14
K1215-5	5	75	18
K1215-6.3	6,3	80	20
K1215-8	8	100	25
K1215-10	10	125	31,5

WALTER SELECT

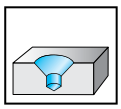
●● Основная область применения ● Возможная область применения

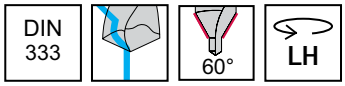
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие, левая спираль
K1131



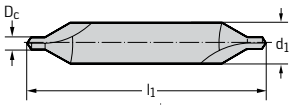
– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	k12	l_1 mm	h9
K1131-0.5	0,5	25	3,15
K1131-0.8	0,8	25	3,15
K1131-1	1	31,5	3,15
K1131-1.25	1,25	31,5	3,15
K1131-1.6	1,6	35,5	4
K1131-2	2	40	5
K1131-2.5	2,5	45	6,3
K1131-3.15	3,15	50	8
K1131-4	4	56	10
K1131-5	5	63	12,5
K1131-6.3	6,3	71	16

Исключение: свёрла D_c 0,5/0,8 мм, односторонние

B1

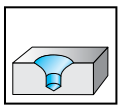
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1114



– Форма R с лыской



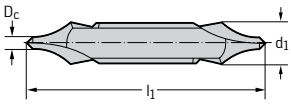
DIN 333





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	k12	l_1 mm	h9
K1114-2	2	40	5
K1114-2.5	2,5	45	6,3
K1114-3.15	3,15	50	8
K1114-4	4	56	10
K1114-5	5	63	12,5

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1113 / K1113TIN

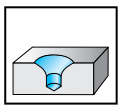


DIN 333





– Форма R

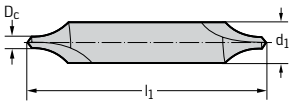


	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●●
TIN	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

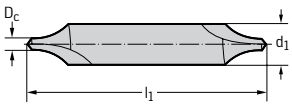
Инструмент

Обозначение	k12	l_1 mm	h9
K1113-0.5	0,5	25	3,15
K1113-0.8	0,8	25	3,15
K1113-1	1	31,5	3,15
K1113-1.25	1,25	31,5	3,15
K1113-1.6	1,6	35,5	4
K1113-2	2	40	5
K1113-2.5	2,5	45	6,3
K1113-3.15	3,15	50	8
K1113-4	4	56	10
K1113-5	5	63	12,5
K1113-6.3	6,3	71	16
K1113-8	8	80	20
K1113-10	10	100	25



Cylindrical shank

K1113TIN-1	1	31,5	3,15
K1113TIN-1.25	1,25	31,5	3,15
K1113TIN-1.6	1,6	35,5	4
K1113TIN-2	2	40	5
K1113TIN-2.5	2,5	45	6,3
K1113TIN-3.15	3,15	50	8
K1113TIN-4	4	56	10
K1113TIN-5	5	63	12,5



Cylindrical shank

Исключение: свёрла D_c 0,5/0,8 мм, односторонние

WALTER SELECT

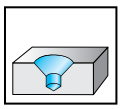
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1112



– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A с лыской



DIN 333

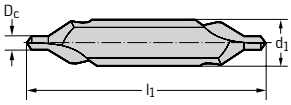


60°

B1

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●●

Инструмент



Cylindrical shank with flat

Обозначение	k12	l_1 mm	h9
K1112-1.6	1,6	35,5	4
K1112-2	2	40	5
K1112-2.5	2,5	45	6,3
K1112-3.15	3,15	50	8
K1112-4	4	56	10
K1112-5	5	63	12,5

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Свёрла центровочные быстрорежущие
K1111 / K1111TIN

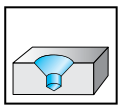


– Для обработки отверстий с прямолинейной образующей по DIN 332 A
– Форма A

DIN 333



60°

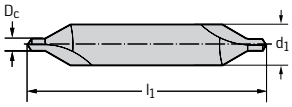


	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●		●●
TIN	●●	●●	●●	●●	●●		●●

B1

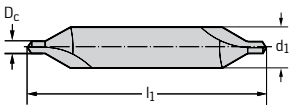
Инструмент

Обозначение	k12	l_1 mm	h9
K1111-0.5	0,5	25	3,15
K1111-0.8	0,8	25	3,15
K1111-1	1	31,5	3,15
K1111-1.25	1,25	31,5	3,15
K1111-1.6	1,6	35,5	4
K1111-2	2	40	5
K1111-2.5	2,5	45	6,3
K1111-3.15	3,15	50	8
K1111-4	4	56	10
K1111-5	5	63	12,5
K1111-6.3	6,3	71	16
K1111-8	8	80	20
K1111-10	10	100	25
K1111-12.5	12,5	125	31,5



Cylindrical shank

K1111TIN-1	1	31,5	3,15
K1111TIN-1.25	1,25	31,5	3,15
K1111TIN-1.6	1,6	35,5	4
K1111TIN-2	2	40	5
K1111TIN-2.5	2,5	45	6,3
K1111TIN-3.15	3,15	50	8
K1111TIN-4	4	56	10
K1111TIN-5	5	63	12,5



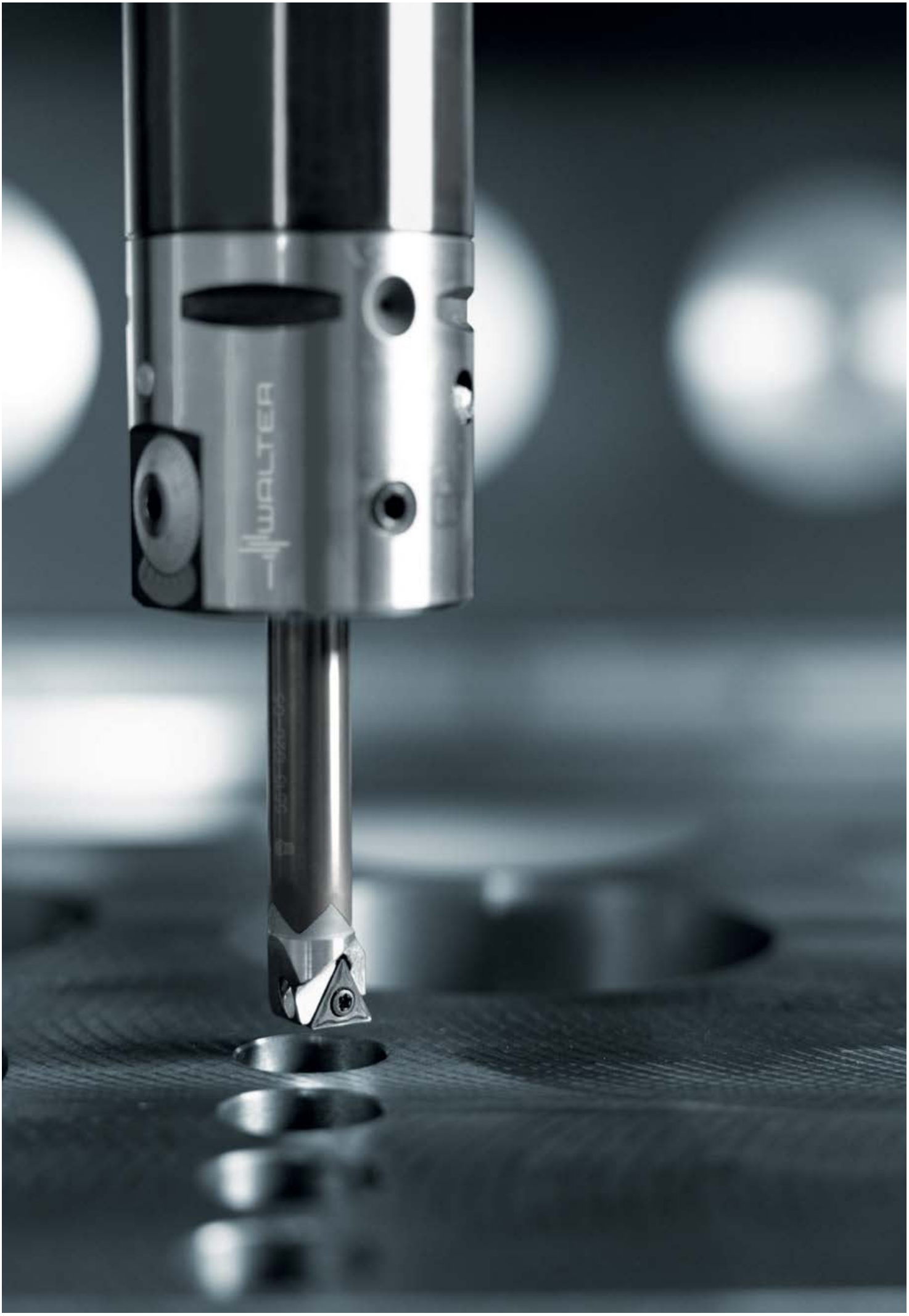
Cylindrical shank

Исключение: свёрла D_c 0,5/0,8 мм, односторонние

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

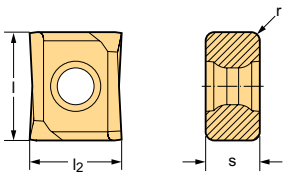
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки


WALTER

B – Обработка отверстий

B2: Черновое и чистовое растачивание		Стр.
Пластины для чернового и чистового растачивания	Информация для заказа	
	Пластины для чернового и чистового растачивания	436
Инструменты для черн. и чистового растачивания	Обзор программы	
	Растачивание	452
	Чистовое растачивание	456
	Информация для заказа	
	Растачивание	460
	Чистовое растачивание	488
Вставки резцовые	Обзор программы	
	Вставки резцовые ISO	552
	Вставки резцовые Mini	554
	Вставки резцовые с точной настройкой	555
	Информация для заказа	
	Вставки резцовые	557
Зенкеры и конические зенковки быстрорежущие	Обзор программы	
	Зенкеры и конические зенковки быстрорежущие	578
	Информация для заказа	
	Зенкеры и конические зенковки быстрорежущие	579

Пластины тангенциальные
P4130 / P4160 / P4460



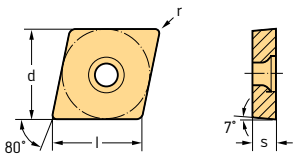
Пластины

	Обозначение	l_2 mm	l mm	r mm	P HC WKP30S	P HC WSM20S	M HC WSM20S	K HC WKK10S	K HC WKK20S	N HC WNN15	N HW WK10	S HC WSM20S
	P4130-4R12-E47	10,48	14	1,2	☺			☺	☺			
	P4160-2L08-E47	9,69	10	0,8	☺	☹	☺		☺			☺
	P4160-2R04-E47	9,69	10	0,4	☺	☹	☺		☺			☺
	P4160-2R08-E47	9,69	10	0,8	☺	☹	☺		☺			☺
	P4460-2R04-G88	9,69	10	0,4						☺		
	P4460-2R08-G88	9,69	10	0,8						☺	☺	

Пример заказа инструмента из сплава WKK10S: P4130-4R12-E47 WKK10S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины с задними углами 80°
CCGT / CCMT
Tiger·tec® Gold



Пластины

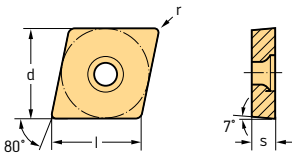
	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC WMP20S	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WPP20S	P HC WPP30G	P HC WSM20S	M HC WMP20S	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WSM20S	M HC WSM30S	K HC WKK10S	K HC WKK20S	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM30S
	CCGT060204-MK4	6,45	0,4														☹				
	CCGT060208-MK4	6,45	0,8														☹				
	CCGT09T304-MK4	9,67	0,4														☹				
	CCGT09T308-MK4	9,67	0,8														☹				
	CCGT120408-MK4	12,9	0,8														☹				
	CCGT060204-MM4	6,45	0,4									☺		☹				☺		☹	
	CCGT060208-MM4	6,45	0,8									☺		☹				☺		☹	
	CCGT09T304-MM4	9,67	0,4									☺		☹				☺		☹	
	CCGT09T308-MM4	9,67	0,8									☺		☹				☺		☹	
	CCGT120408-MM4	12,9	0,8											☹						☹	
	CCGT060204-MP4	6,45	0,4				☹														
	CCGT09T304-MP4	9,67	0,4			☺	☹														
	CCGT09T308-MP4	9,67	0,8			☺	☹														
	CCGT120408-MP4	12,9	0,8			☺	☹														

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WKK20S: CCGT060204-MK4 WKK20S

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины с задними углами 80°
CCGT / CCMT
Tiger·tec® Gold



Пластины

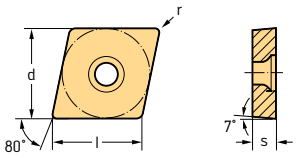
	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC						M HC					K HC		S HC			
					WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP20S	WPP30G	WSM20S	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	CCMT060202-E47	6,45		0,2				●		●				●	●					●	●
	CCMT060204-E47	6,45		0,4				●		●				●	●					●	●
	CCMT09T302-E47	9,67		0,2				●		●				●						●	
	CCMT09T304-E47	9,67		0,4				●		●				●	●					●	●
	CCMT09T308-E47	9,67		0,8				●		●				●	●					●	●
	CCMT120404-E47	12,9		0,4				●		●				●	●					●	●
	CCMT120408-E47	12,9		0,8				●		●				●	●					●	●
	CCMT120412-E47	12,9		1,2				●		●				●						●	
	CCMT060204-MK4	6,45	0,4													●	●				
	CCMT060208-MK4	6,45	0,8														●				
	CCMT09T304-MK4	9,67	0,4													●	●				
	CCMT09T308-MK4	9,67	0,8													●	●				
	CCMT120404-MK4	12,9	0,4													●	●				
	CCMT120408-MK4	12,9	0,8													●	●				
	CCMT060204-MM4	6,45	0,4		●						●		●	●	●				●	●	●
	CCMT060208-MM4	6,45	0,8		●						●			●						●	
	CCMT09T304-MM4	9,67	0,4		●						●	●	●	●	●			●	●	●	●
	CCMT09T308-MM4	9,67	0,8		●						●	●	●	●	●			●	●	●	●
	CCMT120404-MM4	12,9	0,4		●						●			●						●	
	CCMT120408-MM4	12,9	0,8		●						●		●	●					●	●	
	CCMT060204-MP4	6,45	0,4			●	●														
	CCMT060208-MP4	6,45	0,8			●	●														
	CCMT09T304-MP4	9,67	0,4			●	●														
	CCMT09T308-MP4	9,67	0,8			●	●														
	CCMT120404-MP4	12,9	0,4			●	●														
	CCMT120408-MP4	12,9	0,8			●	●														
	CCMT060204-RK4	6,45	0,4													●	●				
	CCMT060208-RK4	6,45	0,8													●	●				
	CCMT09T304-RK4	9,67	0,4													●	●				
	CCMT09T308-RK4	9,67	0,8													●	●				
	CCMT120404-RK4	12,9	0,4													●	●				
	CCMT120408-RK4	12,9	0,8													●	●				
	CCMT120412-RK4	12,9	1,2													●	●				
	CCMT060204-RM4	6,45	0,4		●						●		●	●	●				●	●	●
	CCMT060208-RM4	6,45	0,8		●						●		●	●	●				●	●	●
	CCMT09T304-RM4	9,67	0,4		●						●		●	●	●				●	●	●
	CCMT09T308-RM4	9,67	0,8		●						●		●	●	●				●	●	●
	CCMT120404-RM4	12,9	0,4		●						●		●	●	●				●	●	●
	CCMT120408-RM4	12,9	0,8		●						●		●	●	●				●	●	●
	CCMT120412-RM4	12,9	1,2		●						●			●	●					●	●

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WKK20S: CCGT060204-MK4 WKK20S

HC = твёрдый сплав с покрытием

B2

Пластины с задними углами 80°
CCGT / CCMT
Tiger·tec® Gold



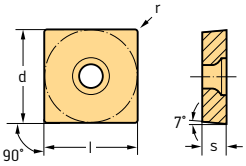
Пластины

	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC						M HC					K HC		S HC			
					WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP20S	WPP30G	WSM20S	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	CCMT060204-RP4	6,45	0,4			☺	😐		☹												
	CCMT060208-RP4	6,45	0,8				😐		☹												
	CCMT09T304-RP4	9,67	0,4			☺	😐		☹												
	CCMT09T308-RP4	9,67	0,8			☺	😐		☹												
	CCMT120404-RP4	12,9	0,4			☺	😐		☹												
	CCMT120408-RP4	12,9	0,8			☺	😐		☹												
	CCMT120412-RP4	12,9	1,2			☺	😐		☹												

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WKK20S: CCGT060204-MK4 WKK20S

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины квадратные, с задними углами
SCGT / SCMT
Tiger·tec® Gold



Пластины

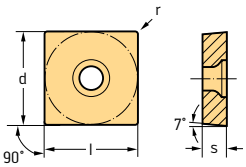
	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC						M HC					K HC		S HC			
					WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP20S	WPP30G	WSM20S	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	SCGT09T308-MK4	9,53	0,8														😐				
	SCGT120408-MK4	12,7	0,8														😐				
	SCGT09T304-MM4	9,53	0,4									☺		😐				☺		😐	
	SCGT09T308-MM4	9,53	0,8									☺		😐				☺		😐	
	SCGT120408-MM4	12,7	0,8											😐						😐	
	SCGT09T304-MP4	9,53	0,4				😐														
	SCGT09T308-MP4	9,53	0,8				😐														
	SCGT120408-MP4	12,7	0,8				😐														
	SCMT060204-E47	6,35		0,4				☹		☹			☺	😐	☹				☺	😐	☹
	SCMT09T304-E47	9,53		0,4				☹		☹			☺	😐					☺	😐	
	SCMT09T308-E47	9,53		0,8				☹		☹			☺	😐	☹				☺	😐	☹
	SCMT120408-E47	12,7		0,8				☹		☹				😐	☹					😐	☹

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WKK20S: SCGT09T308-MK4 WKK20S

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины квадратные, с задними углами
SCGT / SCMT
Tiger·tec® Gold



Пластины

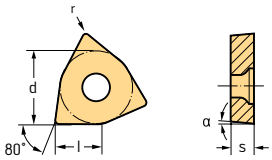
	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC						M HC					K HC		S HC			
					WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP20S	WPP30G	WSM20S	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	SCMT09T304-MK4	9,53	0,4													☺	😐				
	SCMT09T308-MK4	9,53	0,8													☺	😐				
	SCMT120408-MK4	12,7	0,8													☺	😐				
	SCMT09T304-MM4	9,53	0,4		😐						😐		☺	😐					☺	😐	
	SCMT09T308-MM4	9,53	0,8		😐						😐		☺	😐	☹				☺	😐	☹
	SCMT120408-MM4	12,7	0,8		😐						😐			😐						😐	
	SCMT09T304-MP4	9,53	0,4				😐														
	SCMT09T308-MP4	9,53	0,8			☺	😐														
	SCMT120408-MP4	12,7	0,8			☺	😐														
	SCMT09T304-RK4	9,53	0,4													☺	😐				
	SCMT09T308-RK4	9,53	0,8													☺	😐				
	SCMT120404-RK4	12,7	0,4													☺	😐				
	SCMT120408-RK4	12,7	0,8													☺	😐				
	SCMT120412-RK4	12,7	1,2													☺	😐				
	SCMT09T304-RM4	9,53	0,4											😐	☹					😐	☹
	SCMT09T308-RM4	9,53	0,8		😐						😐		☺	😐	☹				☺	😐	☹
	SCMT120404-RM4	12,7	0,4											😐	☹					😐	☹
	SCMT120408-RM4	12,7	0,8		😐						😐		☺	😐	☹				☺	😐	☹
	SCMT120412-RM4	12,7	1,2		😐						😐			😐	☹					😐	☹
	SCMT09T304-RP4	9,53	0,4			☺	😐		☹												
	SCMT09T308-RP4	9,53	0,8			☺	😐		☹												
	SCMT09T312-RP4	9,53	1,2			☺															
	SCMT120404-RP4	12,7	0,4			☺	😐		☹												
	SCMT120408-RP4	12,7	0,8			☺	😐		☹												
	SCMT120412-RP4	12,7	1,2			☺	😐		☹												

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WKK20S: SCGT09T308-MK4 WKK20S

HC = твёрдый сплав с покрытием

B2

Пластины треугольные с задними углами 80°
WCMT
Tiger·tec® Gold



Пластины

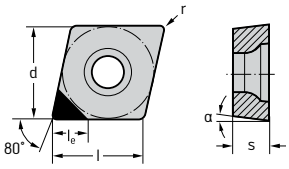
	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC WPP20G	P HC WPP20S	P HC WPP30G	P HC WSM20S	M HC WSM20S	M HC WSM30S	K HC WKK20S	S HC WSM20S	S HC WSM30S
	WCMT030204-E47	3,5	0,4			☹		☹	😐			😐	
	WCMT040204-E47	4,3	0,4			☹		☹	😐			😐	
	WCMT06T304-E47	6,5	0,4			☹							
	WCMT06T308-E47	6,5	0,8					☹	😐			😐	
	WCMT06T304-MM4	6,52		0,4					😐			😐	
	WCMT06T308-MM4	6,52		0,8					😐			😐	
	WCMT06T304-MP4	6,52		0,4	😐								
	WCMT06T308-MP4	6,52		0,8	😐								
	WCMT040204-RK4	4,34		0,4							😐		
	WCMT06T304-RK4	6,52		0,4							😐		
	WCMT06T308-RK4	6,52		0,8							😐		
	WCMT080404-RK4	8,69		0,4							😐		
	WCMT080408-RK4	8,69		0,8							😐		
	WCMT080412-RK4	8,69		1,2							😐		
	WCMT030202-RM4	3,91		0,2					😐			😐	
	WCMT040202-RM4	4,34		0,2					😐	☹		😐	☹
	WCMT040204-RM4	4,34		0,4					😐	☹		😐	☹
	WCMT06T304-RM4	6,52		0,4					😐	☹		😐	☹
	WCMT06T308-RM4	6,52		0,8					😐	☹		😐	☹
	WCMT080408-RM4	8,69		0,8					😐	☹		😐	☹
	WCMT080412-RM4	8,69		1,2					😐			😐	
	WCMT030202-RP4	3,91		0,2	😐								
	WCMT040204-RP4	4,34		0,4	😐								
	WCMT06T304-RP4	6,52		0,4	😐								
	WCMT06T308-RP4	6,52		0,8	😐		☹						
	WCMT080404-RP4	8,69		0,4	😐								
	WCMT080408-RP4	8,69		0,8	😐		☹						
	WCMT080412-RP4	8,69		1,2	😐								

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WPP20S: WCMT030204-E47 WPP20S

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины CBN с задними углами 80°
CPGW



Пластины

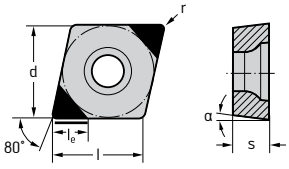
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	r mm	H BH WCB50
	CPGW050202	1	5,65	0,2	😐
	CPGW050204	1	5,65	0,4	😐

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WCB50: CPGW050202 WCB50

BH = сплав с высоким содержанием CBN

B2

Пластины из CBN с задними углами 80°
CCGW



Пластины

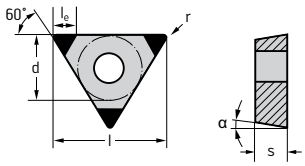
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_e mm	l mm	r mm	α	K BH WBK20	S BH WBS10	H BC WBH10C	H BC WBH20C	H BH WBH30	H BL WBH10	H BL WBH20
	CCGW060202EM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°		😐					
	CCGW060204EM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°		😐					
	CCGW09T304EM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°		😐					
	CCGW09T308EM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°		😐					
	CCGW060202TM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°				😟			
	CCGW060204TM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°			😐	😟	☹	😐	😐
	CCGW060208TM-2	2	2,7	6,45	0,8	7°			😐	😟	☹		😐
	CCGW09T304TM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°			😐	😟	☹	😐	😐
	CCGW09T308TM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°			😐	😟	☹	😐	😐
	CCGW09T304TS-MW2	2	2,8	9,67	0,4	7°							
	CCGW09T308TM-MW2	2	2,7	9,67	0,8	7°			😐				
	CCGW060202TS-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	😐		😐			😐	
	CCGW060204TS-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	😐						
	CCGW060208TS-2	2	2,7	6,45	0,8	7°	😐						
	CCGW09T304TS-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	😐						
	CCGW09T308TS-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	😐						

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBS10: CCGW060202EM-2 WBS10

BH = сплав с высоким содержанием CBN
BC = CBN Coated
BL = сплав с низким содержанием CBN

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😀 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины CBN с задними углами 60°
TCGW



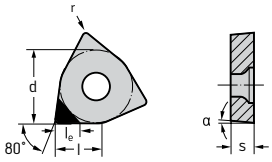
Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_e mm	l mm	r mm	α	K BH WBK20	H BC WBH10C	H BC WBH20C	H BH WBH30	H BL WBH10	H BL WBH20
	TCGW110204TM-3	3	3,1	11	0,4	7°		☺	😐	☹	☺	😐
	TCGW110208TM-3	3	2,8	11	0,8	7°		☺	😐	☹	☺	😐
	TCGW110202TS-3	3	2,8	11	0,2	7°	😐					
	TCGW110204TS-3	3	3,1	11	0,4	7°	😐					

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WBH10: TCGW110204TM-3 WBH10

BH = сплав с высоким содержанием CBN
BC = CBN Coated
BL = сплав с низким содержанием CBN

Пластины CBN треугольные с задними углами 80°
WCMW



Пластины

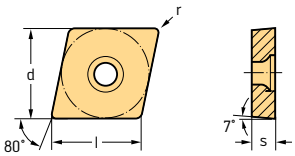
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	r mm	K BH WCB80	N DP WCD10	H BH WCB50	H BH WCB80
	WCMW020102	1	2,7	0,2	☺		😐	☹
	WCMW020104	1	2,7	0,4			😐	
	WCMW030202	1	3,5	0,2	☺		😐	☹
	WCMW030204	1	3,5	0,4	☺		😐	☹
	WCMW040202	1	4,3	0,2			😐	
	WCMW040204	1	4,3	0,4	☺		😐	☹
	WCMW050304	1	5,43	0,4	☺		😐	☹
	WCMW020104		2,7	0,4		😐		
	WCMW030202		3,5	0,2		😐		
	WCMW030204		3,5	0,4		😐		
	WCMW040202		4,3	0,2		😐		
	WCMW040204		4,3	0,4		😐		
	WCMW050304		5,43	0,4		😐		

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WCB50: WCMW020102 WCB50

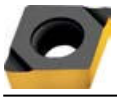
BH = сплав с высоким содержанием CBN
DP = поликристаллический алмаз

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины с задними углами 80°
CCMT / CPGT / CPMT
Tiger·tec® Gold



Пластины

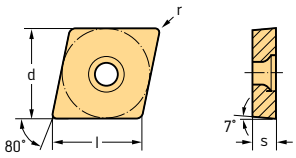
	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC WMP20S	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P WTP35	P WXM15	P HE WEP10C	M HC WMP20S	M HC WSM01	M HC WSM20S	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WXM15	N HW WK1	S HC WSM01	S HC WSM20S
	CCMT060204-FP6	6,45	0,4			☺	😐												
	CCMT060208-FP6	6,45	0,8				😐												
	CCMT09T304-FP6	9,67	0,4			☺	😐												
	CCMT09T308-FP6	9,67	0,8			☺	😐												
	CCMT120404-FP6	12,9	0,4				😐												
	CCMT120408-FP6	12,9	0,8				😐												
	CPGT050202M-FP2	5,64	0,17							☺									
	CPGT050204M-FP2	5,64	0,37							☺									
	CPGT050204-MM4	5,64	0,4										😐						😐
	CPGT060201-MM4	6,45	0,1									☺						☺	
	CPGT060202-MM4	6,45	0,2									☺						☺	
	CPGT060204-MM4	6,45	0,4									☺	😐					☺	😐
	CPGT060208-MM4	6,45	0,8									☺						☺	
	CPGT09T301-MM4	9,67	0,1									☺						☺	
	CPGT09T304-MM4	9,67	0,4									☺	😐					☺	😐
	CPGT09T308-MM4	9,67	0,8									☺	😐					☺	😐
	CPGT050202-X15	5,65		0,2				😐	☺					☺	☺	☺			
	CPGT050204-X15	5,65		0,4				😐	☺					☺	☺	☺	😐		
	CPGT050204-X25	5,65		0,4													😐		
	CPGT050202-X5	5,65		0,2				😐	☺					☺	☺	☺			
	CPGT050204-X5	5,65		0,4				😐	☺					☺	☺	☺			
	CPMT050204-FM4	5,64	0,4		😐						😐		😐						😐
	CPMT060204-FM4	6,45	0,4		😐						😐		😐						😐
	CPMT09T304-FM4	9,67	0,4		😐						😐		😐						😐
	CPMT09T308-FM4	9,67	0,8		😐						😐		😐						😐
	CPMT050204-FP4	5,64	0,4			☺													
	CPMT060204-FP4	6,45	0,4			☺													
	CPMT09T304-FP4	9,67	0,4			☺													
	CPMT09T308-FP4	9,67	0,8			☺													

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WPP10G: CCMT060204-FP6 WPP10G

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для ➔ хороших = ☺ ➔ нормальных = 😐 ➔ неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины с задними углами 80°
CCGT / CCMT
Tiger·tec® Gold



Пластины

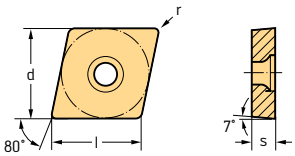
	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC WMP20S	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WTP35	P HC WXM15	P HE WEP10C	M HC WMP20S	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WSM20S	M HC WSM30S	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WKK10S	K HC WKK20S	K HC WXM15	N HC WNN10	N HW WN10	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM30S
	CCGT060201-FM2	6,45	0,1											😐											😐	
	CCGT060202-FM2	6,45	0,2									😊		😐									😊		😐	
	CCGT060204-FM2	6,45	0,4									😊		😐									😊		😐	
	CCGT09T301-FM2	9,67	0,1											😐											😐	
	CCGT09T302-FM2	9,67	0,2									😊		😐									😊		😐	
	CCGT09T304-FM2	9,67	0,4									😊	😊	😐									😊	😊	😐	
	CCGT09T308-FM2	9,67	0,8									😊	😊	😐									😊	😊	😐	
	CCGT120404-FM2	12,9	0,4											😐											😐	
	CCGT120408-FM2	12,9	0,8											😐											😐	
	CCGT060201-FN2	6,45	0,1																		😐					
	CCGT060202-FN2	6,45	0,2																		😐	😊				
	CCGT060204-FN2	6,45	0,4																		😐	😊				
	CCGT09T301-FN2	9,67	0,1																		😐					
	CCGT09T302-FN2	9,67	0,2																		😐	😊				
	CCGT09T304-FN2	9,67	0,4																		😐	😊				
	CCGT09T308-FN2	9,67	0,8																		😐	😊				
	CCGT120404-FN2	12,9	0,4																		😐	😊				
	CCGT120408-FN2	12,9	0,8																		😐	😊				
	CCGT060201M-FP2	6,45	0,07							😊																
	CCGT060202M-FP2	6,45	0,17							😊																
	CCGT060204M-FP2	6,45	0,37							😊																
	CCGT09T301M-FP2	9,67	0,07							😊																
	CCGT09T302M-FP2	9,67	0,17							😊																
	CCGT09T304M-FP2	9,67	0,37							😊																
	CCGT09T308M-FP2	9,67	0,77							😊																
	CCGT060201-MN2	6,45	0,1																		😐	😊				
	CCGT060202-MN2	6,45	0,2									😊									😐	😊	😐			
	CCGT060204-MN2	6,45	0,4									😊									😐	😊	😐			
	CCGT09T301-MN2	9,67	0,1																		😐	😊				
	CCGT09T302-MN2	9,67	0,2									😊									😐	😊	😐			
	CCGT09T304-MN2	9,67	0,4									😊									😐	😊	😐			
	CCGT09T308-MN2	9,67	0,8									😊									😐	😊	😐			
	CCGT120402-MN2	12,9	0,2																		😐	😊				
	CCGT120404-MN2	12,9	0,4																		😐	😊				
	CCGT120408-MN2	12,9	0,8																		😐	😊				
	CCGT060202-X15	6,45		0,2				😐	😊							😊	😊			😊						
	CCGT060204-X15	6,45		0,4				😐	😊							😊	😊			😊						
	CCGT060202-X5	6,45		0,2				😐	😊							😊	😊			😊						
	CCGT060204-X5	6,45		0,4				😐	😊							😊	😊			😊						

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WSM20S: CCGT060201-FM2 WSM20S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины с задними углами 80°
CCGT / CCMT
Tiger·tec® Gold



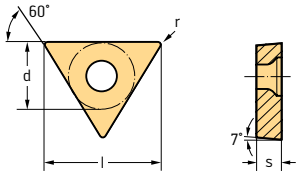
Пластины

	Обозначение	l mm	r mm	r mm	P HC WMP20S	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WTP35	P HC WXM15	P HE WEP10C	M HC WMP20S	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WSM20S	M HC WSM30S	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WKK10S	K HC WKK20S	K HC WXM15	N HC WNN10	N HW WN10	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM30S
	CCMT060204-FK6	6,45	0,4															●	●							
	CCMT060208-FK6	6,45	0,8															●	●							
	CCMT09T304-FK6	9,67	0,4															●	●							
	CCMT09T308-FK6	9,67	0,8															●	●							
	CCMT120404-FK6	12,9	0,4																●							
	CCMT120408-FK6	12,9	0,8															●	●							
	CCMT060202-FM4	6,45	0,2		●						●		●	●	●								●	●	●	
	CCMT060204-FM4	6,45	0,4		●						●	●	●	●	●								●	●	●	
	CCMT060208-FM4	6,45	0,8		●						●			●	●										●	
	CCMT09T302-FM4	9,67	0,2		●						●	●	●	●	●								●	●	●	
	CCMT09T304-FM4	9,67	0,4		●						●	●	●	●	●								●	●	●	
	CCMT09T308-FM4	9,67	0,8		●						●	●	●	●	●								●	●	●	
	CCMT120404-FM4	12,9	0,4										●	●	●									●	●	
	CCMT120408-FM4	12,9	0,8										●	●	●									●	●	
	CCMT060204-FM6	6,45	0,4											●	●										●	
	CCMT060208-FM6	6,45	0,8											●											●	
	CCMT09T304-FM6	9,67	0,4											●	●										●	
	CCMT09T308-FM6	9,67	0,8											●	●										●	
	CCMT120408-FM6	12,9	0,8											●	●										●	
	CCMT060202-FP4	6,45	0,2			●	●			●																
	CCMT060204-FP4	6,45	0,4			●	●			●																
	CCMT060208-FP4	6,45	0,8			●	●																			
	CCMT09T302-FP4	9,67	0,2			●	●			●																
	CCMT09T304-FP4	9,67	0,4			●	●			●																
	CCMT09T308-FP4	9,67	0,8			●	●			●																
	CCMT120404-FP4	12,9	0,4			●	●																			
	CCMT120408-FP4	12,9	0,8			●	●																			
	CCMT060204-FP6	6,45	0,4			●	●																			
	CCMT060208-FP6	6,45	0,8				●																			
	CCMT09T304-FP6	9,67	0,4			●	●																			
	CCMT09T308-FP6	9,67	0,8			●	●																			
	CCMT120404-FP6	12,9	0,4				●																			
	CCMT120408-FP6	12,9	0,8				●																			

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WSM20S: CCGT060201-FM2 WSM20S

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины с задними углами 60°
TCGT / TCMT
Tiger·tec® Gold



Пластины

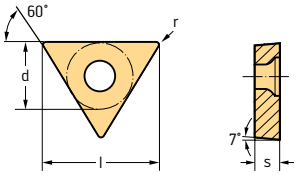
	Обозначение	l mm	r mm	P HC WMP20S	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HE WEP10C	M HC WMP20S	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	N HC WNN10	N HW WN10	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S
	TCGT06T101-FM2	6,87	0,1									😐						😐	
	TCGT06T102-FM2	6,87	0,2									😐						😐	
	TCGT06T104-FM2	6,87	0,4						😊			😐				😊			😐	
	TCGT090202-FM2	9,62	0,2								😐							😐		
	TCGT090204-FM2	9,62	0,4								😐							😐		
	TCGT110201-FM2	11	0,1								😐							😐		
	TCGT110202-FM2	11	0,2						😊		😐					😊		😐		
	TCGT110204-FM2	11	0,4						😊		😐					😊		😐		
	TCGT16T302-FM2	16,5	0,2								😐							😐		
	TCGT16T304-FM2	16,5	0,4						😊		😐					😊		😐		
	TCGT16T308-FM2	16,5	0,8						😊		😐					😊		😐		
	TCGT06T101-FN2	6,87	0,1											😐						
	TCGT06T102-FN2	6,87	0,2											😐						
	TCGT06T104-FN2	6,87	0,4											😐	😊					
	TCGT090202-FN2	9,62	0,2											😐						
	TCGT090204-FN2	9,62	0,4											😐	😊					
	TCGT110202-FN2	11	0,2											😐						
	TCGT110204-FN2	11	0,4											😐	😊					
	TCGT16T304-FN2	16,5	0,4											😐	😊					
	TCGT16T308-FN2	16,5	0,8											😐	😊					
	TCGT06T104M-FP2	6,87	0,37				😊													
	TCGT090204M-FP2	9,62	0,37				😊													
	TCGT110202M-FP2	11	0,17				😊													
	TCGT110204M-FP2	11	0,37				😊													
	TCGT110201-MN2	11	0,1											😐						
	TCGT110202-MN2	11	0,2											😐	😊					
	TCGT110204-MN2	11	0,4											😐	😊					
	TCGT16T302-MN2	16,5	0,2											😐	😊					
	TCGT16T304-MN2	16,5	0,4											😐	😊					
	TCGT16T308-MN2	16,5	0,8											😐	😊					
	TCMT06T102-FM4	6,87	0,2									😐							😐	
	TCMT06T104-FM4	6,87	0,4									😐							😐	
	TCMT090202-FM4	9,62	0,2							😊	😐						😊	😐		
	TCMT090204-FM4	9,62	0,4							😊	😐						😊	😐		
	TCMT090208-FM4	9,62	0,8							😊	😐						😊	😐		
	TCMT110202-FM4	11	0,2							😊	😐		😟				😊	😐		😟
	TCMT110204-FM4	11	0,4	😐				😐		😊	😐		😟				😊	😐		😟
	TCMT110208-FM4	11	0,8							😊	😐		😟				😊	😐		😟
	TCMT16T302-FM4	16,5	0,2								😐							😐		
	TCMT16T304-FM4	16,5	0,4	😐				😐		😊	😐		😟				😊	😐		😟
	TCMT16T308-FM4	16,5	0,8	😐				😐		😊	😐		😟				😊	😐		😟

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WSM21: TCGT06T101-FM2 WSM21

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Пластины с задними углами 60°
TCGT / TCMT
Tiger·tec® Gold



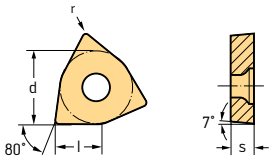
Пластины

	Обозначение	l mm	r mm	P HC WMP20S	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HE WEP10C	M HC WMP20S	M HC WSM01	M HC WSM10S	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	N HC WNN10	N HW WN10	S HC WSM01	S HC WSM10S	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S
	TCMT06T102-FP4	6,87	0,2			●														
	TCMT06T104-FP4	6,87	0,4			●	○													
	TCMT090202-FP4	9,62	0,2			●														
	TCMT090204-FP4	9,62	0,4		○	●	○													
	TCMT090208-FP4	9,62	0,8			●														
	TCMT110202-FP4	11	0,2		○	●														
	TCMT110204-FP4	11	0,4		○	●	○													
	TCMT110208-FP4	11	0,8		○	●														
	TCMT16T302-FP4	16,5	0,2			●														
	TCMT16T304-FP4	16,5	0,4		○	●														
	TCMT16T308-FP4	16,5	0,8		○	●	○													
	TCMT110204-FP6	11	0,4			●														
	TCMT110208-FP6	11	0,8			●														
	TCMT16T304-FP6	16,5	0,4			●														
	TCMT16T308-FP6	16,5	0,8			●														

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WSM21: TCGT06T101-FM2 WSM21

HC = твёрдый сплав с покрытием
HE = кермет с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины треугольные с задними углами 80°
WCGT / WCMT / WCMW
Tiger·tec® Gold



Пластины

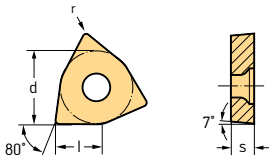
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	r mm	r mm	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WTP35	P HC WXM15	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	M HC WXM15	K BH WCB80	K HC WAK15	K HC WXM15	N DP WCD10	N HC WNN10	N HW WK1	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S	H BH WCB50	H BH WCB80
	WCGT030202-FM2		3,91	0,2							😐										😐			
	WCGT030204-FM2		3,91	0,4							😐										😐			
	WCGT040202-FM2		4,34	0,2							😐										😐			
	WCGT040204-FM2		4,34	0,4							😐										😐			
	WCGT020102-FN2		2,7	0,2													😐							
	WCGT020104-FN2		2,7	0,4													😐							
	WCGT030202-FN2		3,91	0,2													😐							
	WCGT030204-FN2		3,91	0,4													😐							
	WCGT040202-FN2		4,34	0,2													😐							
	WCGT040204-FN2		4,34	0,4													😐							
	WCGT06T304-FN2		6,52	0,4													😐							
	WCGT06T308-FN2		6,52	0,8													😐							
	WCGT030202-MN2		3,91	0,2													😐							
	WCGT030204-MN2		3,91	0,4													😐							
	WCGT040204-MN2		4,34	0,4													😐							
	WCGT06T302-MN2		6,52	0,2													😐							
	WCGT06T304-MN2		6,52	0,4													😐							
	WCGT080404-MN2		8,69	0,4													😐							
	WCGT080408-MN2		8,69	0,8													😐							
	WCGT020102-X15		2,7		0,2			😐	😐				😐		😐	😐			😐					
	WCGT020104-X15		2,7		0,4			😐	😐				😐		😐	😐								
	WCGT030202-X15		3,5		0,2			😐	😐				😐		😐	😐			😐					
	WCGT030204-X15		3,5		0,4			😐	😐				😐		😐	😐								
	WCGT040202-X15		4,3		0,2			😐	😐				😐		😐	😐								
	WCGT040204-X15		4,3		0,4			😐	😐				😐		😐	😐								
	WCGT050304-X15		5,43		0,4			😐	😐				😐		😐	😐								
	WCGT020102-X25		2,7		0,2														😐					
	WCGT030202-X25		3,5		0,2														😐					
	WCGT030204-X25		3,5		0,4														😐					
	WCGT040204-X25		4,3		0,4														😐					
	WCGT050304-X25		5,43		0,4														😐					
	WCGT020102-X5		2,7		0,2			😐	😐				😐		😐	😐			😐					
	WCGT020104-X5		2,7		0,4			😐	😐				😐		😐	😐								
	WCGT030202-X5		3,5		0,2			😐	😐				😐		😐	😐								
	WCGT030204-X5		3,5		0,4			😐	😐				😐		😐	😐								
	WCGT040202-X5		4,3		0,2			😐							😐				😐					
	WCGT040204-X5		4,3		0,4			😐	😐				😐		😐	😐								
	WCGT050304-X5		5,43		0,4			😐	😐				😐		😐	😐			😐					
	WCMT040202-FM4		4,34	0,2						😐		😟								😐		😟		
	WCMT040204-FM4		4,34	0,4						😐		😟								😐		😟		
	WCMT06T304-FM4		6,52	0,4						😐		😟								😐		😟		
	WCMT06T308-FM4		6,52	0,8						😐										😐				

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WSM21: WCGT030202-FM2 WSM21

HC = твёрдый сплав с покрытием
BH = сплав с высоким содержанием CBN
DP = поликристаллический алмаз
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = 😀 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😟 условий обработки

Пластины треугольные с задними углами 80°
WCGT / WCMT / WCMW
Tiger·tec® Gold



Пластины

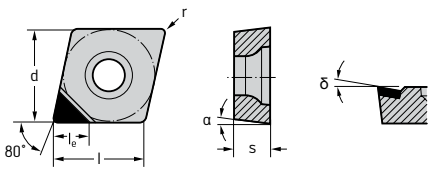
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l mm	r mm	r mm	P HC WPP10G	P HC WPP20G	P HC WTP35	P HC WXM15	M HC WSM20S	M HC WSM21	M HC WSM30S	M HC WXM15	K BH WCB80	K HC WAK15	K HC WXM15	N DP WCD10	N HC WNN10	N HW WK1	S HC WSM20S	S HC WSM21	S HC WSM30S	H BH WCB50	H BH WCB80
	WCMT040202-FP4		4,34	0,2		●	●																	
	WCMT040204-FP4		4,34	0,4		●	●																	
	WCMT040208-FP4		4,34	0,8			●																	
	WCMT06T302-FP4		6,52	0,2			●																	
	WCMT06T304-FP4		6,52	0,4			●																	
	WCMT06T308-FP4		6,52	0,8			●																	
	WCMT080404-FP4		8,69	0,4			●																	
	WCMT080408-FP4		8,69	0,8			●																	
	WCMW020102	1	2,7		0,2									●									●	●
	WCMW020104	1	2,7		0,4																		●	
	WCMW030202	1	3,5		0,2									●									●	●
	WCMW030204	1	3,5		0,4									●									●	●
	WCMW040202	1	4,3		0,2																		●	
	WCMW040204	1	4,3		0,4									●									●	●
	WCMW050304	1	5,43		0,4									●									●	●
	WCMW020104		2,7		0,4												●							
	WCMW030202		3,5		0,2												●							
	WCMW030204		3,5		0,4												●							
	WCMW040202		4,3		0,2												●							
	WCMW040204		4,3		0,4												●							
	WCMW050304		5,43		0,4												●							

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WSM21: WCGT030202-FM2 WSM21

HC = твёрдый сплав с покрытием
BH = сплав с высоким содержанием CBN
DP = поликристаллический алмаз
HW = твёрдый сплав без покрытия

B2

Пластины с PCD с задними углами 80°
CPGW



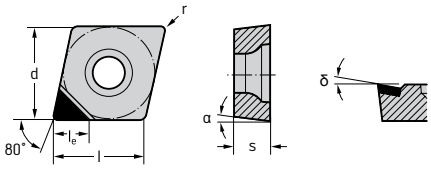
Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_e mm	l mm	r mm	α		N DP WDN10	O DP WDN10
	CPGW050204FS-1	1	3	5,64	0,4	11°	0°	☺	☺
	CPGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	11°	0°	☺	☺
	CPGW09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	11°	0°	☺	☺
	CPGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	11°	0°	☺	☺
	CPGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	11°	0°	☺	☺

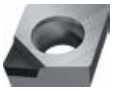
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: CPGW050204FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

Пластины PCD с задними углами 80°
CCGT / CCGW



Пластины

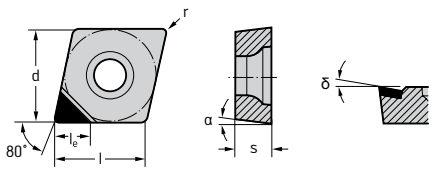
	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_e mm	l mm	r mm	α		N DP WDN10	O DP WDN10
	CCGT060202FS-1	1	3,5	6,45	0,2	7°	7°	☺	☺
	CCGT060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	7°	☺	☺
	CCGT060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	7°	☺	☺
	CCGT09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	7°	10°	☺	☺
	CCGT09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	10°	☺	☺
 Chipbreaker	CCGT060204FS-M1	1	3,5	6,45	0,4	7°		☺	☺
	CCGT09T304FS-M1	1	4	9,67	0,4	7°		☺	☺
	CCGW060202FS-1	1	3,6	6,45	0,2	7°	0°	☺	☺
	CCGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T302FS-1	1	4,1	9,67	0,2	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FS-1	1	4,1	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW120404FS-1	1	4,1	12,9	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	7°	0°	☺	☺

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: CCGT060202FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Пластины PCD с задними углами 80°
CCGT / CCGW



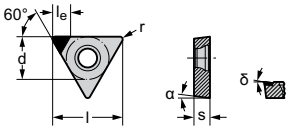
Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_e mm	l mm	r mm	α		N DP WDN10	O DP WDN10
	CCGW060204FSL-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FSL-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FSL-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺
	CCGW060204FSR-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T304FSR-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	☺	☺
	CCGW09T308FSR-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	☺	☺

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: CCGT060202FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

Пластины с PKD с задними углами 60°
TCGW



Пластины

	Обозначение	Кол-во режущих кромок	l_e mm	l mm	r mm	α		N DP WDN10	O DP WDN10
	TCGW090204FS-1	1	3,8	9,62	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW110202FS-1	1	4,4	11	0,2	7°	0°	☺	☺
	TCGW110204FS-1	1	4,3	11	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW110208FS-1	1	4	11	0,8	7°	0°	☺	☺
	TCGW16T304FS-1	1	4,3	16,5	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW16T308FS-1	1	4	16,5	0,8	7°	0°	☺	☺
	TCGW090204FS-9	1	9	9,62	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW110204FS-9	1	10,4	11	0,4	7°	0°	☺	☺
	TCGW16T308FS-9	1	15,3	16,5	0,8	7°	0°	☺	☺

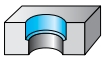
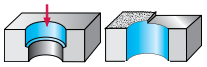
Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»
Пример заказа инструмента из сплава WDN10: TCGW090204FS-1 WDN10

DP = поликристаллический алмаз

B 2

WALTER SELECT Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

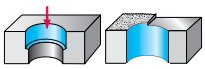
Расточные оправки Walter Capto™ с двумя пластинами

Вид обработки			
Диапазон Ø [mm]	**20–33**	**33–153**	**148–620**
			
Обозначение	B3221	B3220	B5460
Display	analog	analog	analog
Хвостовик			
Walter Capto™	✔	✔	✔
ScrewFit	✔	✔	
NCT			
P Сталь	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●	●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости			
O Прочее			
Solid carbide boring bar			
Matching insert-types			
Страница в каталоге	B 462	B 468	B 476
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	B3221	B3220	B5460

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

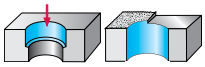
Расточные оправки T Walter CaptoT с двумя пластинами

Вид обработки	
Диапазон Ø [mm]	**148–620**
	
Обозначение	B5560
Display	analog
Хвостовик	
Walter Capto™	✔
ScrewFit	
NCT	
P Сталь	●●
M Нержавеющая сталь	●●
K Чугун	●●
N Цветные металлы	●●
S Жаропрочные сплавы	●●
H Материалы высокой твёрдости	
O Прочее	
Solid carbide boring bar	
Matching insert-types	
Страница в каталоге	B 484
QR-код	
www.walter-tools.com/woc/	B5560

B2

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

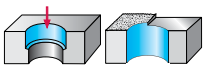
Расточные оправки Walter NCT с двумя пластинами

Вид обработки			
Диапазон Ø [mm]	**20–33**	**33–153**	**148–620**
			
Обозначение	B3221	B3220	B5460
Display	analog	analog	analog
Хвостовик			
Walter Capto™			
ScrewFit			
NCT	✔	✔	✔
P Сталь	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●	●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости			
O Прочее			
Solid carbide boring bar			
Matching insert-types			
Страница в каталоге	B 464	B 470	B 482
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	B3221	B3220	B5460

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

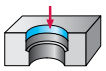
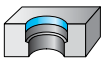
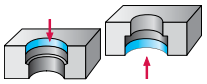
Расточные оправки Walter NCT с двумя пластинами

Вид обработки	
Диапазон Ø [mm]	**148–620**
	
Обозначение	B5560
Display	analog
Хвостовик	
Walter Capto™	
ScrewFit	
NCT	✔
P Сталь	●●
M Нержавеющая сталь	●●
K Чугун	●●
N Цветные металлы	●●
S Жаропрочные сплавы	●●
H Материалы высокой твёрдости	
O Прочее	
Solid carbide boring bar	
Matching insert-types	
Страница в каталоге	B 486
QR-код	
www.walter-tools.com/woc/	B5560

B2

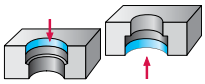
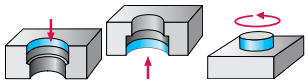
WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Чистовые расточные оправки Walter Capto$_T$ / ScrewFit

Вид обработки			
Диапазон Ø [mm]	**1–20**	**3–124**	**19–167**
			
Обозначение	B5110	B4035	B5115
Display	analog	digital	analog
Хвостовик			
Walter Capto™	✔	✔	✔
ScrewFit	✔		✔
NCT			
P Сталь	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●
O Прочее	●	●	●
Solid carbide boring bar			
Matching insert-types			
Страница в каталоге	B 512	B 506	B 520
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	B5110	B4035	B5115

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

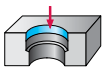
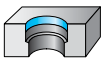
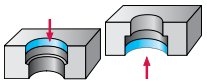
Чистовые расточные оправки Walter Capto$_T$ / ScrewFit

Вид обработки		
Диапазон Ø [mm]	**69–167**	**148–635**
		
Обозначение	B5125	B5120
Display	analog	analog
Хвостовик		
Walter Capto™	✔	✔
ScrewFit		
NCT		
P Сталь	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●
K Чугун	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●	●
O Прочее	●	●
Solid carbide boring bar		
Matching insert-types		
Страница в каталоге	B 534	B 542
QR-код		
www.walter-tools.com/woc/	B5125	B5120

B 2

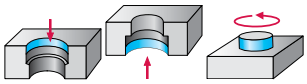
WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Чистовые расточные оправки Walter NCT

Вид обработки			
Диапазон Ø [mm]	**1–20**	**3–124**	**19–167**
			
Обозначение	B5110	B4035	B5115
Display	analog	digital	analog
Хвостовик			
Walter Capto™			
ScrewFit		✔	
NCT	✔		✔
P Сталь	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●●	●●	●●
H Материалы высокой твёрдости	●	●	●
O Прочее	●	●	●
Solid carbide boring bar			
Matching insert-types			
Страница в каталоге	B 516	B 496	B 530
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	B5110	B4035	B5115

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Чистовые расточные оправки Walter NCT

Вид обработки	
Диапазон Ø [mm]	**148–635**
	
Обозначение	B5120
Display	analog
Хвостовик	
Walter Capto™	
ScrewFit	
NCT	✔
P Сталь	●●
M Нержавеющая сталь	●●
K Чугун	●●
N Цветные металлы	●●
S Жаропрочные сплавы	●●
H Материалы высокой твёрдости	●
O Прочее	●
Solid carbide boring bar	
Matching insert-types	
Страница в каталоге	B 550
QR-код	
www.walter-tools.com/woc/	B5120

B 2

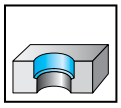
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Расточные оправки с двумя пластинами

B3220 / B3221 mm

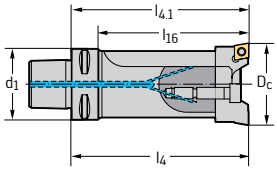
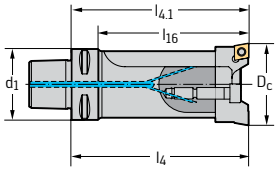
D_c 20–41	κ=90°	Z=2



	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		
B3221	●●	●●	●●	●	●●		

B2

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B3220.C3.033-041.Z2.CC06	33–41	C3	80	80,2	0,4	CC .. 0602 ..
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B3221.C3.020-024.Z2.CC06	20–24	C3	80		0,2	CC .. 0602 ..
	B3221.C3.023-027.Z2.CC06	23–27	C3	80		0,2	
	B3221.C3.026-033.Z2.CC06	26–33	C3	80		0,2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

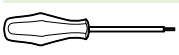
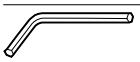
	Тип	CC .. 0602 ..
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1099
	Винт кассеты	FS1094 (SW 4) 7 Nm



B2

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3220G.C3.033-044.Z2	EB205-206.CC06
	B3221G.C3.020-027.Z2	EB401.CC06
	B3221G.C3.020-027.Z2	EB402.CC06
	B3221G.C3.026-035.Z2	EB403.CC06

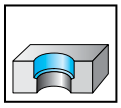
Комплектующие

	Тип	CC .. 0602 ..
	Отвёртка	FS230 (T8)
	Ключ по ISO 2936-1,3	ISO2936-1,3 (SW 1,3)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)
	Вставки резцовые ARS	EB205-206-1.CC06 (ARS)

Расточные оправки с двумя пластинами

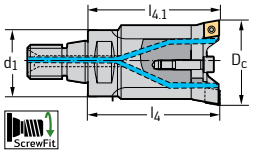
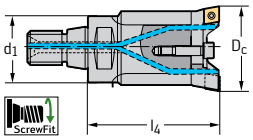
B3220 / B3221 mm

D_c 20–41	κ=90°	Z=2



	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		
B3221	●●	●●	●●	●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
 ScrewFit	B3220.T28.33-41.Z2.CC06	33–41	T28	55	55,2	0,3	CC .. 0602 ..
 ScrewFit	B3221.T18.20-24.Z2.CC06	20–24	T18	35		0,1	CC .. 0602 ..
	B3221.T18.23-27.Z2.CC06	23–27	T18	35		0,1	
	B3221.T22.26-33.Z2.CC06	26–33	T22	40		0,1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

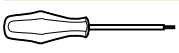
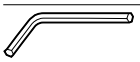
	Тип	CC .. 0602 ..
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1099
	Винт кассеты	FS1094 (SW 4) 7 Nm



B2

	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3220G.T28.33-41.Z2	EB205-206.CC06
	B3221G.T18.20-27.Z2	EB401.CC06
	B3221G.T18.20-27.Z2	EB402.CC06
	B3221G.T22.26-33.Z2	EB403.CC06

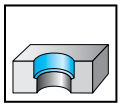
Комплектующие

	Тип	CC .. 0602 ..
	Отвёртка	FS230 (T8)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Вставки резцовые ARS	EB205-206-1.CC06 (ARS)

Расточные оправки с двумя пластинами

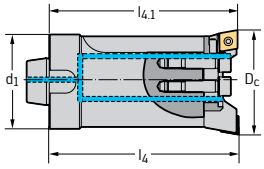
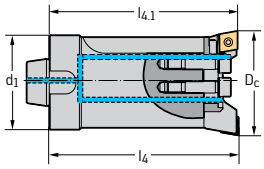
B3220 / B3221 mm

D_c 20–41	κ=90°	Z=2



	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		
B3221	●●	●●	●●	●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
 Modular NCT adaptor	B3220.N3.033-041.Z2.CC06	33–41	NCT 32	80	80,2	0,4	CC .. 0602 ..
 Modular NCT adaptor	B3221.N2.020-024.Z2.CC06	20–24	NCT 25	80		0,2	CC .. 0602 ..
	B3221.N2.023-027.Z2.CC06	23–27	NCT 25	80		0,2	
	B3221.N2.026-033.Z2.CC06	26–33	NCT 25	80		0,2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

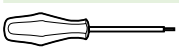
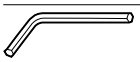
Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1099
	Винт кассеты	FS1094 (SW 4) 7 Nm
	Торцовая шпонка	FK312
	Винт для торцовой шпонки	FS503 (SW 2)



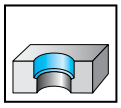
	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3220G.N3.033-044.Z2	EB205-206.CC06
	B3221G.N2.020-027.Z2	EB401.CC06
	B3221G.N2.020-027.Z2	EB402.CC06
	B3221G.N2.026-035.Z2	EB403.CC06

Комплектующие

	Тип	CC .. 0602 ..
	Отвёртка	FS230 (T8)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)
	Вставки резцовые ARS	EB205-206-1.CC06 (ARS)

Расточные оправки с двумя пластинами

B3220 mm

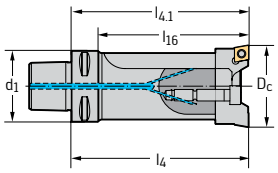


D_c 41–153	κ=90°	Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

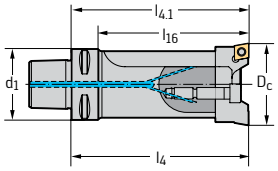
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
B3220.C4.041-055.Z2.CC09	41–55	C4	80	80,3	0,6	CC .. 09T3 ..
B3220.C5.055-070.Z2.CC09	55–70	C5	100	100,3	1,3	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

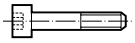
Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
B3220.C6.070-090.Z2.CC12	70–90	C6	110	110,3	2,2	CC .. 1204 ..
B3220.C8.090-110.Z2.CC12	90–110	C8	110	110,3	3,8	
B3220.C8.110-133.Z2.CC12	110–133	C8	110	110,3	4,4	
B3220.C8.130-153.Z2.CC12	130–153	C8	110	110,3	4,4	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

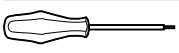
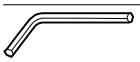
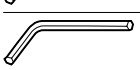
	Тип	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1100	FS1101
	Винт кассеты	FS1095 (SW 4) 12 Nm	FS1096 (SW 6) 30 Nm



	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3220G.C4.041-056.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.C5.055-073.Z2	EB209-210.CC09
	B3220G.C6.070-093.Z2	EB211-212.CC12
	B3220G.C8.090-113.Z2	EB213-214.CC12
	B3220G.C8.110-153.Z2	EB215.CC12
	B3220G.C8.110-153.Z2	EB216.CC12

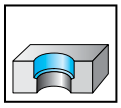
B2

Комплектующие

	Тип	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Отвёртка	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Ключ по ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-2,5		ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW5)	
	Ключ по ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)
	Вставки резцовые ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)	

Расточные оправки с двумя пластинами

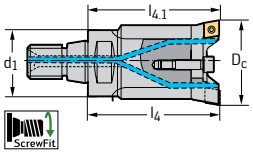
B3220 mm



D_c 41–153	κ=90°	Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Инструмент



ScrewFit

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
B3220.T36.41-55.Z2.CC09	41–55	T36	65	65,3	0,5	CC .. 09T3 ..
B3220.T45.55-70.Z2.CC09	55–70	T45	80	80,3	0,9	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

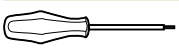
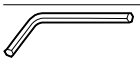
Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1100
	Винт кассеты	FS1095 (SW 4) 12 Nm



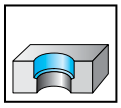
	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3220G.T36.41-55.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.T45.55-70.Z2	EB209-210.CC09

Комплектующие

	Тип	CC .. 09T3 ..
	Отвёртка	FS229 (T15)
	Ключ по ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW5)
	Вставки резцовые ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)

Расточные оправки с двумя пластинами

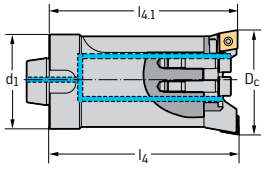
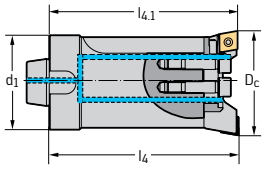
B3220 mm



D_C 41–153	κ=90°	Z=2

	P	M	K	N	S	H	O
B3220	●●	●●	●●	●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_C mm	d_1	l_4 mm	$l_{4.1}$ mm	kg	Тип
 Modular NCT adaptor	B3220.N4.041-055.Z2.CC09	41–55	NCT 40	80	80,3	0,6	CC .. 09T3 ..
	B3220.N5.055-070.Z2.CC09	55–70	NCT 50	100	100,3	1,1	
 Modular NCT adaptor	B3220.N6.070-090.Z2.CC12	70–90	NCT 63	100	100,3	1,8	CC .. 1204 ..
	B3220.N8.090-110.Z2.CC12	90–110	NCT 80	100	100,3	2,9	
	B3220.N8.110-133.Z2.CC12	110–133	NCT 80	100	100,3	3,4	
	B3220.N8.130-153.Z2.CC12	130–153	NCT 80	100	100,3	3,6	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

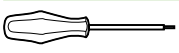
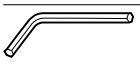
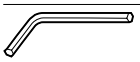
Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Пружинная шайба резцовой вставки	FS1100	FS1101
	Винт кассеты	FS1095 (SW 4) 12 Nm	FS1096 (SW 6) 30 Nm
	Торцовая шпонка	FK313	
	Винт для торцовой шпонки	FS504 (SW 2,5)	



	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B3220G.N4.041-056.Z2	EB207-208.CC09
	B3220G.N5.055-073.Z2	EB209-210.CC09
	B3220G.N6.070-093.Z2	EB211-212.CC12
	B3220G.N8.090-113.Z2	EB213-214.CC12
	B3220G.N8.110-153.Z2	EB215.CC12
	B3220G.N8.110-153.Z2	EB216.CC12

Комплектующие

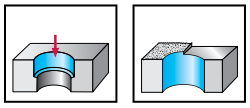
	Тип	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Отвёртка	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Ключ по ISO 2936-2	ISO2936-2 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-2,5		ISO2936-2,5 (SW 2,5)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW5)	
	Ключ по ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)
	Вставки резцовые ARS	EB207-208-1.CC09 (ARS)	

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120



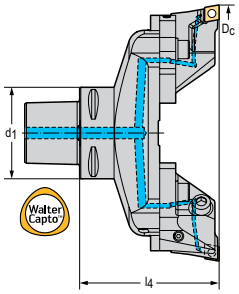
D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

B2

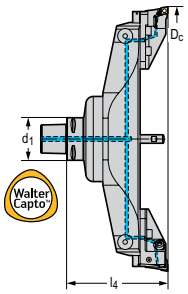
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-148-200-C8-CC12	148–200	C8	122	7	CC .. 1204 ..
B5460-198-250-C8-CC12	198–250	C8	122	8,1	
B5460-248-300-C8-CC12	248–300	C8	122	9,2	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

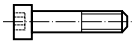
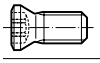
Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-298-380-C8-CC12	298–380	C8	179	15,5	CC .. 1204 ..
B5460-378-460-C8-CC12	378–460	C8	184	17,3	
B5460-458-540-C8-CC12	458–540	C8	189	19,2	
B5460-538-620-C8-CC12	538–620	C8	194	21,6	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	SC .. 1204 ..
	Клин	FK398	FK398	FK398
	Винт зажимной	FS2662 (HEX8)	FS2662 (HEX8)	FS2662 (HEX8)
	Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
	Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
	Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
	Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671	FS2671	FS2671





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-198-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-248-000-C8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB725.CC12

Сборочные детали

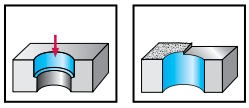
	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	SC .. 1204 ..
	Винт опорной пластины	FS2660	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660
	Комплект для регулировки	FS2653	FS2653	FS2653
	Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
	Зажим RC		FS2659	

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120



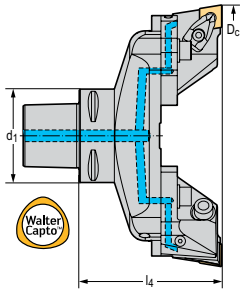
D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

B2

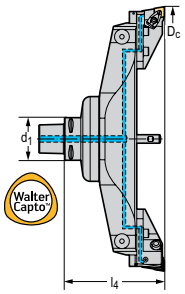
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-148-200-C8-CN19	148–200	C8	122	7,1	CN .. 1906 ..
B5460-198-250-C8-CN19	198–250	C8	122	8,2	
B5460-248-300-C8-CN19	248–300	C8	122	9,3	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-298-380-C8-CN19	298–380	C8	179	15,7	CN .. 1906 ..
B5460-378-460-C8-CN19	378–460	C8	184	17,4	
B5460-458-540-C8-CN19	458–540	C8	189	19,3	
B5460-538-620-C8-CN19	538–620	C8	194	21,7	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	SC .. 1204 ..
Клин	FK398	FK398	FK398
Винт зажимной	FS2662 (HEX8)	FS2662 (HEX8)	FS2662 (HEX8)
Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671	FS2671	FS2671





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-198-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-248-000-C8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB726.CN19

Сборочные детали

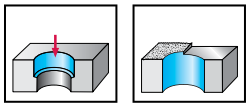
	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	SC .. 1204 ..
	Винт опорной пластины	FS2660	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660
	Комплект для регулировки	FS2653	FS2653	FS2653
	Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
	Зажим RC		FS2659	

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120



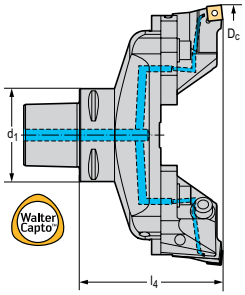
D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

B2

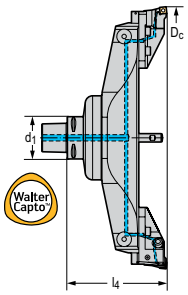
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-148-200-C8-SC12	148–200	C8	122	7	SC .. 1204 ..
B5460-198-250-C8-SC12	198–250	C8	122	8,1	
B5460-248-300-C8-SC12	248–300	C8	122	9,2	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

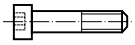
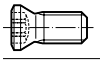
Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-298-380-C8-SC12	298–380	C8	179	15,6	SC .. 1204 ..
B5460-378-460-C8-SC12	378–460	C8	184	17,3	
B5460-458-540-C8-SC12	458–540	C8	189	19,2	
B5460-538-620-C8-SC12	538–620	C8	189	21,6	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	SC .. 1204 ..
	Клин	FK398	FK398	FK398
	Винт зажимной	FS2662 (HEX8)	FS2662 (HEX8)	FS2662 (HEX8)
	Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
	Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
	Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
	Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671	FS2671	FS2671





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-198-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-248-000-C8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB727.SC12

Сборочные детали

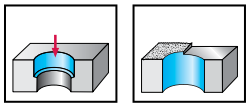
	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	SC .. 1204 ..
	Винт опорной пластины	FS2660	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660
	Комплект для регулировки	FS2653	FS2653	FS2653
	Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
	Зажим RC		FS2659	

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

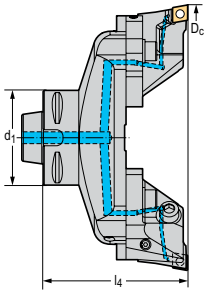
– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120



D_c 148–620 | Z=2 | κ=90°

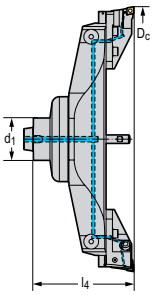
	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент



Modular NCT adaptor

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-148-200-N8-CC12	148–200	NCT 80	122	6,5	CC .. 1204 ..
B5460-198-250-N8-CC12	198–250	NCT 80	122	7,7	
B5460-248-300-N8-CC12	248–300	NCT 80	122	8,7	

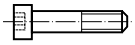
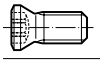


Modular NCT adaptor

B5460-298-380-N8-CC12	298–380	NCT 80	179	15	CC .. 1204 ..
B5460-378-460-N8-CC12	378–460	NCT 80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-CC12	458–540	NCT 80	189	18,7	
B5460-538-620-N8-CC12	538–620	NCT 80	194	21,1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	SC .. 1204 ..
	Клин	FK398	FK398	FK398
	Винт зажимной	FS2662 (HEX8)	FS2662 (HEX8)	FS2662 (HEX8)
	Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
	Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
	Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
	Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671	FS2671	FS2671





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-198-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-248-000-N8-B		EB723	EB725.CC12
	B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB725.CC12
	B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB725.CC12

B2

Сборочные детали

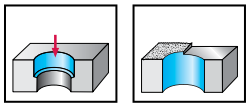
	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	SC .. 1204 ..
	Винт опорной пластины	FS2660	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660
	Комплект для регулировки	FS2653	FS2653	FS2653
	Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
	Зажим RC		FS2659	

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120



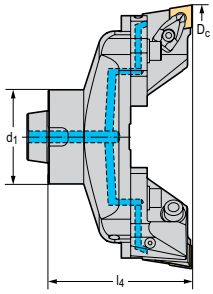
D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

B 2

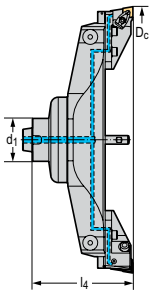
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-148-200-N8-CN19	148–200	NCT 80	122	6,5	CN .. 1906 ..
B5460-198-250-N8-CN19	198–250	NCT 80	122	7,7	
B5460-248-300-N8-CN19	248–300	NCT 80	122	8,8	



Modular NCT adaptor

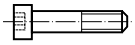
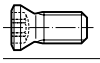
Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-298-380-N8-CN19	298–380	NCT 80	179	15,1	CN .. 1906 ..
B5460-378-460-N8-CN19	378–460	NCT 80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-CN19	458–540	NCT 80	189	18,8	
B5460-538-620-N8-CN19	538–620	NCT 80	194	21,2	



Modular NCT adaptor

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	SC .. 1204 ..
	Клин	FK398	FK398	FK398
	Винт зажимной	FS2662 (HEX8)	FS2662 (HEX8)	FS2662 (HEX8)
	Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
	Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
	Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
	Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671	FS2671	FS2671





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-198-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-248-000-N8-B		EB723	EB726.CN19
	B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB726.CN19
	B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB726.CN19

Сборочные детали

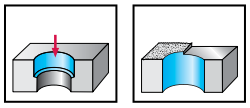
	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	SC .. 1204 ..
	Винт опорной пластины	FS2660	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660
	Комплект для регулировки	FS2653	FS2653	FS2653
	Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
	Зажим RC		FS2659	

Расточные оправки с двумя пластинами

B5460 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120



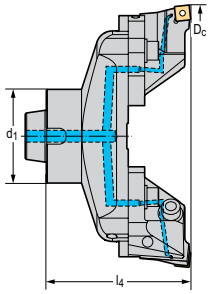
D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5460	●●	●●	●●	●●	●●		

B 2

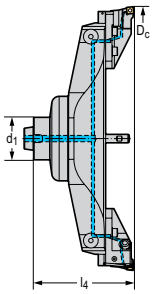
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5460-148-200-N8-SC12	148–200	NCT 80	122	6,5	SC .. 1204 ..
B5460-198-250-N8-SC12	198–250	NCT 80	122	7,5	
B5460-248-300-N8-SC12	248–300	NCT 80	122	8,7	



Modular NCT adaptor

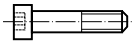
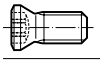
B5460-298-380-N8-SC12	298–380	NCT 80	179	15	SC .. 1204 ..
B5460-378-460-N8-SC12	378–460	NCT 80	184	16,8	
B5460-458-540-N8-SC12	458–540	NCT 80	189	18,7	
B5460-538-620-N8-SC12	538–620	NCT 80	189	21,1	



Modular NCT adaptor

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	SC .. 1204 ..
	Клин	FK398	FK398	FK398
	Винт зажимной	FS2662 (HEX8)	FS2662 (HEX8)	FS2662 (HEX8)
	Винт пластины	FS2658 (15IP) 3 Nm		FS2658 (15IP) 3 Nm
	Стопорное кольцо	FS2663	FS2663	FS2663
	Опорная пластина	AP197	AP198	AP199
	Подкладная шайба	FS2647	FS2647	FS2647
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671	FS2671	FS2671





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-198-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-248-000-N8-B		EB723	EB727.SC12
	B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB727.SC12
	B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB727.SC12

Сборочные детали

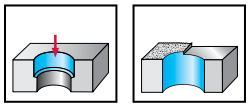
	Тип	CC .. 1204 ..	CN .. 1906 ..	SC .. 1204 ..
	Винт опорной пластины	FS2660	FS2661 (20IP) 6,4 Nm	FS2660
	Комплект для регулировки	FS2653	FS2653	FS2653
	Шпилька	FS2654	FS2654	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650	FS2650	FS2650
	Зажим RC		FS2659	

Расточные оправки с двумя пластинами

B5560 mm

Walter Boring XT

– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120

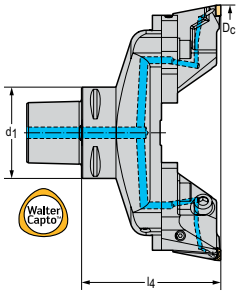


D_c 148–620	Z=2	κ=90°

	P	M	K	N	S	H	O
B5560	●●	●●	●●	●●	●●		

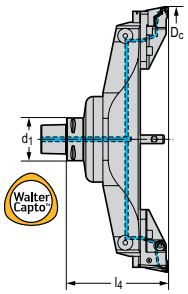
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5560-148-200-C8-P400	148–200	C8	122	7	P4160-2R ..
B5560-198-250-C8-P400	198–250	C8	122	8,2	
B5560-248-300-C8-P400	248–300	C8	122	9,2	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

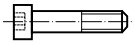
Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5560-298-380-C8-P400	298–380	C8	179	15,5	P4160-2R ..
B5560-378-460-C8-P400	378–460	C8	184	17,3	
B5560-458-540-C8-P400	458–540	C8	189	19,2	
B5560-538-620-C8-P400	538–620	C8	194	21,6	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	P4160-2R ..
	Клин	FK398
	Винт зажимной	FS2662 (HEX8)
	Винт пластины	FS2079 (T9IP) 2 Nm
	Стопорное кольцо	FS2663
	Подкладная шайба	FS2647
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-C8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-198-000-C8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-248-000-C8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-298-000-C8-B	EB731	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-C8-B	EB732	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-C8-B	EB733	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-C8-B	EB734	EB724	EB728.P400

Сборочные детали

	Тип	P4160-2R ..
	Комплект для регулировки	FS2653
	Шпилька	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650

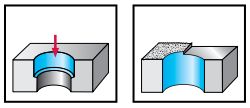
Расточные оправки с двумя пластинами

B5560 mm

Walter Boring XT

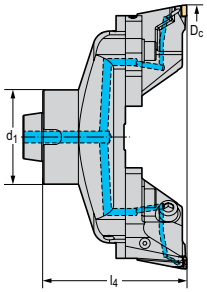
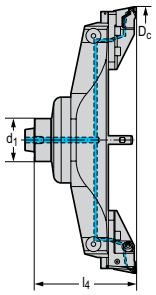
– Симметричное, асимметричное растачивание и растачивание с осевым и радиальным смещением (ARS)
– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5120

D_c 148–620	Z=2	κ=90°



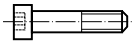
	P	M	K	N	S	H	O
B5560	●●	●●	●●	●●	●●		

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип	
 Modular NCT adaptor	B5560-148-200-N8-P400	148–200	NCT 80	122	6,5	P4160-2R ..	
	B5560-198-250-N8-P400	198–250	NCT 80	122	7,7		
	B5560-248-300-N8-P400	248–300	NCT 80	122	8,8		
 Modular NCT adaptor	B5560-298-380-N8-P400	298–380	NCT 80	179	15	P4160-2R ..	
	B5560-378-460-N8-P400	378–460	NCT 80	184	16,8		
	B5560-458-540-N8-P400	458–540	NCT 80	189	18,7		
	B5560-538-620-N8-P400	538–620	NCT 80	194	21,1		

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	P4160-2R ..
	Клин	FK398
	Винт зажимной	FS2662 (HEX8)
	Винт пластины	FS2079 (T9IP) 2 Nm
	Стопорное кольцо	FS2663
	Подкладная шайба	FS2647
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2671





	Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5120-148-000-N8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-198-000-N8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-248-000-N8-B		EB723	EB728.P400
	B5120-298-000-N8-B	EB731	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-N8-B	EB732	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-N8-B	EB733	EB724	EB728.P400
	B5120-298-000-N8-B	EB734	EB724	EB728.P400

B2

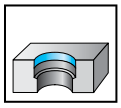
Сборочные детали

	Тип	P4160-2R ..
	Комплект для регулировки	FS2653
	Шпилька	FS2654
	Тарельчатая пружина	FS2650

зенкер, чистовая расточная оправка

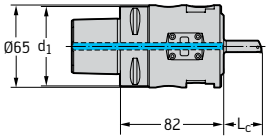
B4035 mm

κ=93° Z=1



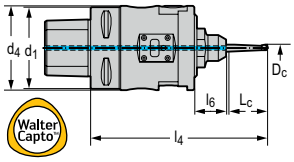
	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	kg	Тип
B4035.C6.10-12.Z1.WC03	10–12	C6	52	2	WC .. 0302 ..
B4035.C6.10-17.Z1.WC03	10–17	C6	27	2	
B4035.C6.11-18.Z1.WC03	11–18	C6	27	2	
B4035.C6.12-14.Z1.WC03	12–14	C6	62	2	
B4035.C6.12-19.Z1.WC03	12–19	C6	42	2	
B4035.C6.13-20.Z1.WC03	13–20	C6	42	2	
B4035.C6.14-16.Z1.WC03	14–16	C6	72	2	
B4035.C6.14-21.Z1.WC03	14–21	C6	47	2	
B4035.C6.15-22.Z1.WC03	15–22	C6	47	2	
B4035.C6.16-18.Z1.WC03	16–18	C6	82	2	
B4035.C6.16-23.Z1.WC03	16–23	C6	57	2	
B4035.C6.17-24.Z1.WC03	17–24	C6	57	2	
B4035.C6.18-20.Z1.WC03	18–20	C6	92	2	
B4035.C6.18-25.Z1.WC03	18–25	C6	65	2	
B4035.C6.19-26.Z1.WC03	19–26	C6	65	2	

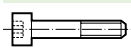


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

B4035.C6.03-10.Z1.P15	3–10	C6	10	2	
B4035.C6.04-11.Z1.P15	4–11	C6	10	2	
B4035.C6.05-12.Z1.P15.M	5–12	C6	20	2	
B4035.C6.05-12.Z1.P15.S	5–12	C6	10	2	
B4035.C6.06-13.Z1.P15.M	6–13	C6	30	2	
B4035.C6.06-13.Z1.P15.S	6–13	C6	20	2	
B4035.C6.08-15.Z1.P15.M	8–15	C6	48	2	
B4035.C6.08-15.Z1.P15.S	8–15	C6	23	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

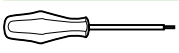
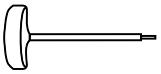
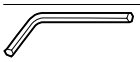
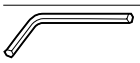
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0302 ..
	Винт	FS2101
	Установочный винт ЪЪ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Адаптер	Расточная державка
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB637.WC03.CS
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB611.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB612.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB638.WC03.CS
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB613.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB614.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB639.WC03.CS
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB615.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB616.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB640.WC03.CS
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB617.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB618.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB641.WC03.CS
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB619.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1		EB620.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB601	EB603.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB601	EB604.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB601	EB606.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB601	EB605.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB601	EB608.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB601	EB607.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB601	EB610.WXP15
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB601	EB609.WXP15

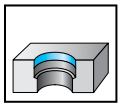
Комплектующие

	Тип	WC .. 0302 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS2088 (T7IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)

зенкер, чистовая расточная оправка

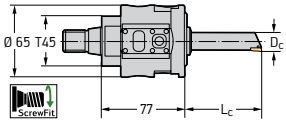
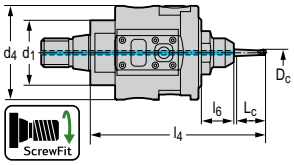
B4035 mm

κ=93° Z=1



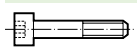
	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	kg	Тип
 ScrewFit	B4035.T45.10-12.Z1.WC03	10–12	T45	52	2	WC .. 0302 ..
	B4035.T45.10-17.Z1.WC03	10–17	T45	27	2	
	B4035.T45.11-18.Z1.WC03	11–18	T45	27	2	
	B4035.T45.12-14.Z1.WC03	12–14	T45	62	2	
	B4035.T45.12-19.Z1.WC03	12–19	T45	42	2	
	B4035.T45.13-20.Z1.WC03	13–20	T45	42	2	
	B4035.T45.14-16.Z1.WC03	14–16	T45	72	2	
	B4035.T45.14-21.Z1.WC03	14–21	T45	47	2	
	B4035.T45.15-22.Z1.WC03	15–22	T45	47	2	
	B4035.T45.16-18.Z1.WC03	16–18	T45	82	2	
	B4035.T45.16-23.Z1.WC03	16–23	T45	57	2	
	B4035.T45.17-24.Z1.WC03	17–24	T45	57	2	
	B4035.T45.18-20.Z1.WC03	18–20	T45	92	2	
	B4035.T45.18-25.Z1.WC03	18–25	T45	65	2	
	B4035.T45.19-26.Z1.WC03	19–26	T45	65	2	
 ScrewFit	B4035.T45.03-10.Z1.P15	3–10	T45	10	2	
	B4035.T45.04-11.Z1.P15	4–11	T45	10	2	
	B4035.T45.05-12.Z1.P15.M	5–12	T45	20	2	
	B4035.T45.05-12.Z1.P15.S	5–12	T45	10	2	
	B4035.T45.06-13.Z1.P15.M	6–13	T45	30	2	
	B4035.T45.06-13.Z1.P15.S	6–13	T45	20	2	
	B4035.T45.08-15.Z1.P15.M	8–15	T45	48	2	
	B4035.T45.08-15.Z1.P15.S	8–15	T45	23	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

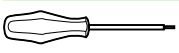
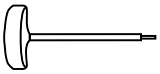
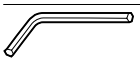
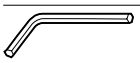
	Тип	WC .. 0302 ..
	Винт	FS2101
	Установочный винт ЪЪ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123





	Базовый держатель	Адаптер	Расточная державка
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB637.WC03.CS
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB611.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB612.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB638.WC03.CS
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB613.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB614.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB639.WC03.CS
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB615.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB616.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB640.WC03.CS
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB617.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB618.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB641.WC03.CS
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB619.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1		EB620.WC03
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB603.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB604.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB606.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB605.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB608.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB607.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB610.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB609.WXP15

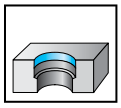
Комплектующие

	Тип	WC .. 0302 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS2088 (T7IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)

зенкер, чистовая расточная оправка

B4035 inch

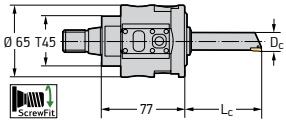
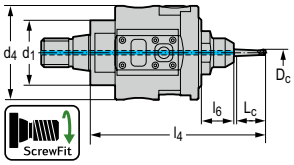
κ=93° | Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

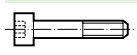
Инструмент

	Обозначение	D_c inch	d_1	L_c inch	lbs	Тип
 ScrewFit	B4035.UT45.10-12.Z1.WC03	0,394–0,472	T45	2,047	0,077	WC .. 0302 ..
	B4035.UT45.10-17.Z1.WC03	0,394–0,669	T45	1,063	0,077	
	B4035.UT45.11-18.Z1.WC03	0,433–0,709	T45	1,063	0,077	
	B4035.UT45.12-14.Z1.WC03	0,472–0,551	T45	2,441	0,077	
	B4035.UT45.12-19.Z1.WC03	0,472–0,748	T45	1,654	0,077	
	B4035.UT45.13-20.Z1.WC03	0,512–0,787	T45	1,654	0,077	
	B4035.UT45.14-16.Z1.WC03	0,551–0,630	T45	2,835	0,077	
	B4035.UT45.14-21.Z1.WC03	0,551–0,827	T45	1,85	0,077	
	B4035.UT45.15-22.Z1.WC03	0,591–0,866	T45	1,85	0,077	
	B4035.UT45.16-18.Z1.WC03	0,630–0,709	T45	3,228	0,077	
	B4035.UT45.16-23.Z1.WC03	0,630–0,906	T45	2,244	0,077	
	B4035.UT45.17-24.Z1.WC03	0,669–0,945	T45	2,244	0,077	
	B4035.UT45.18-20.Z1.WC03	0,709–0,787	T45	3,622	0,077	
	B4035.UT45.18-25.Z1.WC03	0,709–0,984	T45	2,559	0,077	
	B4035.UT45.19-26.Z1.WC03	0,748–1,024	T45	2,559	0,077	
 ScrewFit	B4035.UT45.03-10.Z1.P15	0,118–0,394	T45	0,394	0,077	
	B4035.UT45.04-11.Z1.P15	0,157–0,433	T45	0,394	0,077	
	B4035.UT45.05-12.Z1.P15M	0,197–0,472	T45	0,787	0,077	
	B4035.UT45.05-12.Z1.P15S	0,197–0,472	T45	0,394	0,077	
	B4035.UT45.06-13.Z1.P15M	0,236–0,512	T45	1,181	0,077	
	B4035.UT45.06-13.Z1.P15S	0,236–0,512	T45	0,787	0,077	
	B4035.UT45.08-15.Z1.P15M	0,315–0,591	T45	1,890	0,077	
	B4035.UT45.08-15.Z1.P15S	0,315–0,591	T45	0,906	0,077	

ScrewFit

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

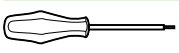
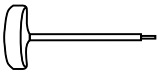
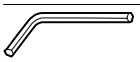
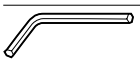
	Тип	WC .. 0302 ..
	Винт	FS2101
	Установочный винт ЪЪ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123





	Базовый держатель	Адаптер	Расточная державка
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB637.WC03.CS
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB611.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB612.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB638.WC03.CS
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB613.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB614.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB639.WC03.CS
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB615.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB616.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB640.WC03.CS
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB617.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB618.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB641.WC03.CS
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB619.WC03
	B4035G.UT45.002-124.Z1		EB620.WC03
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB601	EB603.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB604.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB606.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB605.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB608.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB607.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB610.WXP15
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB601	EB609.WXP15

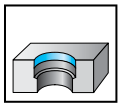
Комплектующие

	Тип	WC .. 0302 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS2088 (T7IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)

зенкер, чистовая расточная оправка

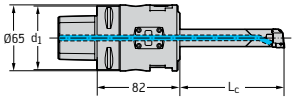
B4035 mm

κ=93° Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

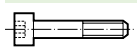


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	kg	Тип
B4035.C6.20-24.Z1.WC04.M	20–24	C6	117	2	WC .. 0402 ..
B4035.C6.20-24.Z1.WC04.S	20–24	C6	77	2	
B4035.C6.22-26.Z1.WC04.M	22–26	C6	117	2	
B4035.C6.22-26.Z1.WC04.S	22–26	C6	77	2	
B4035.C6.24-28.Z1.WC04.M	24–28	C6	117	2	
B4035.C6.24-28.Z1.WC04.S	24–28	C6	77	2	
B4035.C6.26-30.Z1.WC04.M	26–30	C6	117	2	
B4035.C6.26-30.Z1.WC04.S	26–30	C6	77	2	
B4035.C6.28-32.Z1.WC04.M	28–32	C6	117	2	
B4035.C6.28-32.Z1.WC04.S	28–32	C6	77	2	
B4035.C6.30-34.Z1.WC04.M	30–34	C6	117	2	
B4035.C6.30-34.Z1.WC04.S	30–34	C6	77	2	
B4035.C6.32-41.Z1.WC04	32–41	C6	63	2	
B4035.C6.41-50.Z1.WC04	41–50	C6	99	2	
B4035.C6.50-59.Z1.WC04	50–59	C6	72	2	
B4035.C6.59-68.Z1.WC04	59–68	C6	117	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

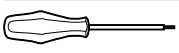
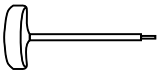
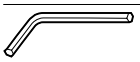
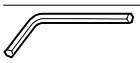
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Установочный винт ЪЪ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Удлинитель	Резцовая вставка
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

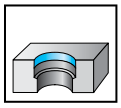
Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)

зенкер, чистовая расточная оправка

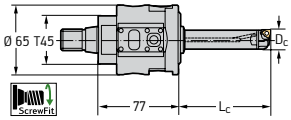
B4035 mm

κ=93° Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

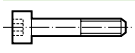


ScrewFit

Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	kg	Тип
B4035.T45.20-24.Z1.WC04M	20–24	T45	117	2	WC .. 0402 ..
B4035.T45.20-24.Z1.WC04S	20–24	T45	77	2	
B4035.T45.22-26.Z1.WC04M	22–26	T45	117	2	
B4035.T45.22-26.Z1.WC04S	22–26	T45	77	2	
B4035.T45.24-28.Z1.WC04M	24–28	T45	117	2	
B4035.T45.24-28.Z1.WC04S	24–28	T45	77	2	
B4035.T45.26-30.Z1.WC04M	26–30	T45	117	2	
B4035.T45.26-30.Z1.WC04S	26–30	T45	77	2	
B4035.T45.28-32.Z1.WC04M	28–32	T45	117	2	
B4035.T45.28-32.Z1.WC04S	28–32	T45	77	2	
B4035.T45.30-34.Z1.WC04M	30–34	T45	117	2	
B4035.T45.30-34.Z1.WC04S	30–34	T45	77	2	
B4035.T45.32-41.Z1.WC04	32–41	T45	63	2	
B4035.T45.41-50.Z1.WC04	41–50	T45	99	2	
B4035.T45.50-59.Z1.WC04	50–59	T45	72	2	
B4035.T45.59-68.Z1.WC04	59–68	T45	117	2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

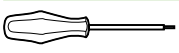
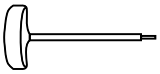
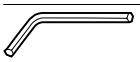
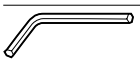
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Установочный винт ЪЪ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Удлинитель	Резцовая вставка
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

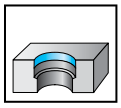
Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)

зенкер, чистовая расточная оправка

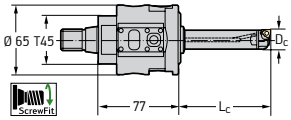
B4035 inch

κ=93° | Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

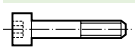


ScrewFit

Обозначение	D_c inch	d_1	L_c inch	lbs	Тип
B4035.UT45.20-24.Z1WC04M	0,787–0,945	T45	4,606	0,077	WC .. 0402 ..
B4035.UT45.20-24.Z1WC04S	0,787–0,945	T45	3,031	0,077	
B4035.UT45.22-26.Z1WC04M	0,866–1,024	T45	4,606	0,077	
B4035.UT45.22-26.Z1WC04S	0,866–1,024	T45	3,031	0,077	
B4035.UT45.24-28.Z1WC04M	0,945–1,102	T45	4,606	0,077	
B4035.UT45.24-28.Z1WC04S	0,945–1,102	T45	3,031	0,077	
B4035.UT45.26-30.Z1WC04M	1,024–1,181	T45	4,606	0,077	
B4035.UT45.26-30.Z1WC04S	1,024–1,181	T45	3,031	0,077	
B4035.UT45.28-32.Z1WC04M	1,102–1,260	T45	4,606	0,077	
B4035.UT45.28-32.Z1WC04S	1,102–1,260	T45	3,031	0,077	
B4035.UT45.30-34.Z1WC04M	1,181–1,339	T45	4,606	0,077	
B4035.UT45.30-34.Z1WC04S	1,181–1,339	T45	3,031	0,077	
B4035.UT45.32-41.Z1.WC04	1,260–1,614	T45	2,48	0,077	
B4035.UT45.41-50.Z1.WC04	1,614–1,969	T45	3,898	0,077	
B4035.UT45.50-59.Z1.WC04	1,969–2,323	T45	2,835	0,077	
B4035.UT45.59-68.Z1.WC04	2,323–2,677	T45	4,606	0,077	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

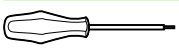
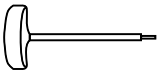
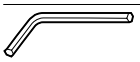
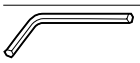
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Установочный винт ЪЪ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Удлинитель	Резцовая вставка
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
	B4035G.UT45.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

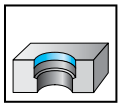
Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)

зенкер, чистовая расточная оправка

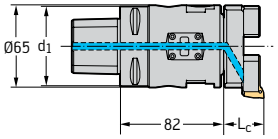
B4035 mm

κ=93° Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

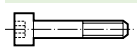


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	kg	Тип
B4035.C6.68-96.Z1.WC04	68–96	C6		2	WC .. 0402 ..
B4035.C6.96-124.Z1.WC04	96–124	C6		2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

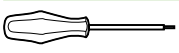
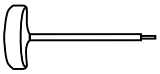
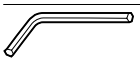
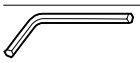
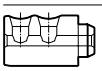
	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Установочный винт ЪЪ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Корпус	Противовес	Резцовая вставка
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
	B4035G.C6.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

B2

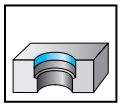
Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)
	Переходник для подвода СОЖ для корпуса	EB636

зенкер, чистовая расточная оправка

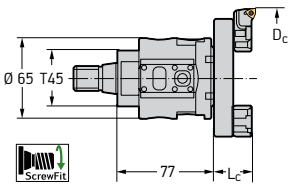
B4035 mm

κ=93° Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

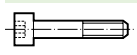


ScrewFit

Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	kg	Тип
B4035.T45.68-96.Z1.WC04	68–96	T45		2	WC .. 0402 ..
B4035.T45.96-124.Z1.WC04	96–124	T45		2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

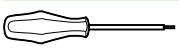
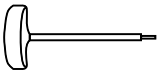
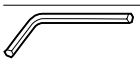
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Установочный винт ЪЪ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Корпус	Противовес	Резцовая вставка
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
	B4035G.T45.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

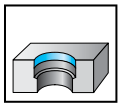
Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)
	Переходник для подвода СОЖ для корпуса	EB636

зенкер, чистовая расточная оправка

B4035 inch

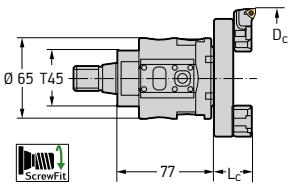
κ=93° | Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

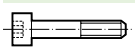
Обозначение	D_c inch	d_1	L_c inch	lbs	Тип
B4035.UT45.68-96.Z1.WC04	2,677–3,780	T45		0,077	WC .. 0402 ..
B4035.UT45.96-124.Z1WC04	3,780–4,882	T45		0,077	



ScrewFit

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

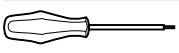
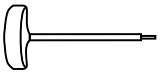
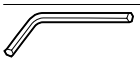
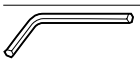
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Установочный винт ЪЪ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



Базовый держатель	Корпус	Противовес	Резцовая вставка
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
B4035G.UT45.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

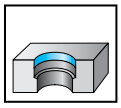
Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)
	Переходник для подвода СОЖ для корпуса	EB636

зенкер, чистовая расточная оправка

B4035 inch

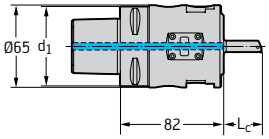
κ=93° | Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

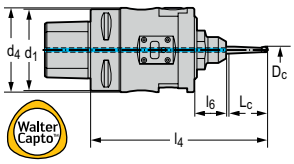
Инструмент

Обозначение	D_c inch	d_1	L_c inch	lbs	Тип
B4035.UC6.10-12.Z1.WC03	0,394–0,472	C6	2,047	0,077	WC .. 0302 ..
B4035.UC6.10-17.Z1.WC03	0,394–0,669	C6	1,063	0,077	
B4035.UC6.11-18.Z1.WC03	0,433–0,709	C6	1,063	0,077	
B4035.UC6.12-14.Z1.WC03	0,472–0,551	C6	2,441	0,077	
B4035.UC6.12-19.Z1.WC03	0,472–0,748	C6	1,654	0,077	
B4035.UC6.13-20.Z1.WC03	0,512–0,787	C6	1,654	0,077	
B4035.UC6.14-16.Z1.WC03	0,551–0,630	C6	2,835	0,077	
B4035.UC6.14-21.Z1.WC03	0,551–0,827	C6	1,85	0,077	
B4035.UC6.15-22.Z1.WC03	0,591–0,866	C6	1,85	0,077	
B4035.UC6.16-18.Z1.WC03	0,630–0,709	C6	3,228	0,077	
B4035.UC6.16-23.Z1.WC03	0,630–0,906	C6	2,244	0,077	
B4035.UC6.17-24.Z1.WC03	0,669–0,945	C6	2,244	0,077	
B4035.UC6.18-20.Z1.WC03	0,709–0,787	C6	3,622	0,077	
B4035.UC6.18-25.Z1.WC03	0,709–0,984	C6	2,559	0,077	
B4035.UC6.19-26.Z1.WC03	0,748–1,024	C6	2,559	0,077	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

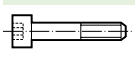
B4035.UC6.03-10.Z1.P15	0,118–0,394	C6	0,394	0,077	
B4035.UC6.04-11.Z1.P15	0,157–0,433	C6	0,394	0,077	
B4035.UC6.05-12.Z1.P15.M	0,197–0,472	C6	0,787	0,077	
B4035.UC6.05-12.Z1.P15.S	0,197–0,472	C6	0,394	0,077	
B4035.UC6.06-13.Z1.P15.M	0,236–0,512	C6	1,181	0,077	
B4035.UC6.06-13.Z1.P15.S	0,236–0,512	C6	0,787	0,077	
B4035.UC6.08-15.Z1.P15.M	0,315–0,591	C6	1,890	0,077	
B4035.UC6.08-15.Z1.P15.S	0,315–0,591	C6	0,906	0,077	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

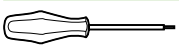
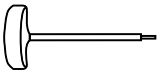
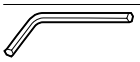
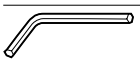
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0302 ..
	Винт	FS2101
	Установочный винт ЪЪ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Адаптер	Расточная державка
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB637.WC03.CS
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB611.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB612.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB638.WC03.CS
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB613.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB614.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB639.WC03.CS
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB615.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB616.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB640.WC03.CS
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB617.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB618.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB641.WC03.CS
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB619.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1		EB620.WC03
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB601	EB603.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB601	EB604.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB601	EB606.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB601	EB605.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB601	EB608.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB601	EB607.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB601	EB610.WXP15
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB601	EB609.WXP15

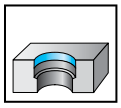
Комплектующие

	Тип	WC .. 0302 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS2088 (T7IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)

зенкер, чистовая расточная оправка

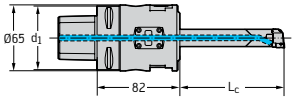
B4035 inch

κ=93° | Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

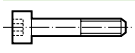


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c inch	d_1	L_c inch	lbs	Тип
B4035.UC6.20-24.Z1.WC04M	0,787–0,945	C6	4,606	0,077	WC .. 0402 ..
B4035.UC6.20-24.Z1.WC04S	0,787–0,945	C6	3,031	0,077	
B4035.UC6.22-26.Z1.WC04M	0,866–1,024	C6	4,606	0,077	
B4035.UC6.22-26.Z1.WC04S	0,866–1,024	C6	3,031	0,077	
B4035.UC6.24-28.Z1.WC04M	0,945–1,102	C6	4,606	0,077	
B4035.UC6.24-28.Z1.WC04S	0,945–1,102	C6	3,031	0,077	
B4035.UC6.26-30.Z1.WC04M	1,024–1,181	C6	4,606	0,077	
B4035.UC6.26-30.Z1.WC04S	1,024–1,181	C6	3,031	0,077	
B4035.UC6.28-32.Z1.WC04M	1,102–1,260	C6	4,606	0,077	
B4035.UC6.28-32.Z1.WC04S	1,102–1,260	C6	3,031	0,077	
B4035.UC6.30-34.Z1.WC04M	1,181–1,339	C6	4,606	0,077	
B4035.UC6.30-34.Z1.WC04S	1,181–1,339	C6	3,031	0,077	
B4035.UC6.32-41.Z1.WC04	1,260–1,614	C6	2,48	0,077	
B4035.UC6.41-50.Z1.WC04	1,614–1,969	C6	3,898	0,077	
B4035.UC6.50-59.Z1.WC04	1,969–2,323	C6	2,835	0,077	
B4035.UC6.59-68.Z1.WC04	2,323–2,677	C6	4,606	0,077	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

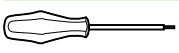
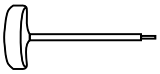
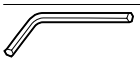
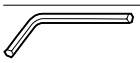
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Установочный винт ЪЪ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



	Базовый держатель	Удлинитель	Резцовая вставка
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB644.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB644.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB645.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB645.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB621.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB621.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB622.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB622.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB623.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB623.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB643.CS	EB624.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB642	EB624.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB625	EB629.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB626	EB630.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB627	EB629.WC04
	B4035G.UC6.002-124.Z1	EB628	EB630.WC04

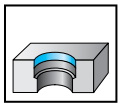
Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)

зенкер, чистовая расточная оправка

B4035 inch

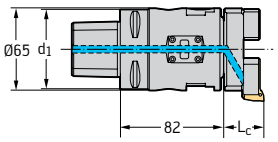
κ=93° | Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
B4035	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

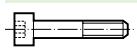
Обозначение	D_c inch	d_1	L_c inch	lbs	Тип
B4035.UC6.68-96.Z1.WC04	2,677–3,780	C6		0,077	WC .. 0402 ..
B4035.UC6.96-124.Z1.WC04	3,780–4,882	C6		0,077	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

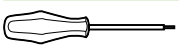
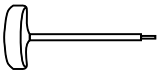
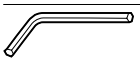
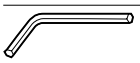
Сборочные детали

	Тип	WC .. 0402 ..
	Винт	FS2101
	Установочный винт ЪЪ	FS2102
	Элемент питания	FS2122
	Кольцо уплотн. для гнезда под элемент питания	FS2121
	Крышка гнезда под элемент питания	FS2123



Базовый держатель	Корпус	Противовес	Резцовая вставка
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB631	EB635	EB634.WC04
B4035G.UC6.002-124.Z1	EB632	EB635	EB634.WC04

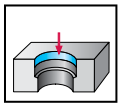
Комплектующие

	Тип	WC .. 0402 ..
	Отвёртка для винта пластины	FS1483 (T8IP)
	Отвёртка для регулировки	FS1174 (T25)
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)
	Переходник для подвода СОЖ для корпуса	EB636

зенкер, чистовая расточная оправка

B5110 mm

Walter Precision XT

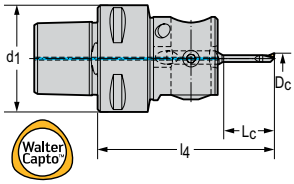
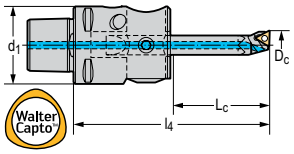
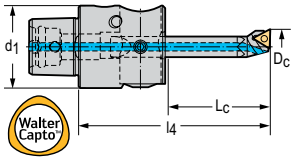


D_c 1–20	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Тип
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B5110-001-003-C3-CS	1–3	C3	6	48	0,2	
	B5110-0017-0037-C3-CS	1,7–3,7	C3	9	48	0,2	
	B5110-0022-0042-C3-CS	2,2–4,2	C3	13	53	0,2	
	B5110-0027-0047-C3-CS	2,7–4,7	C3	15	53	0,2	
	B5110-0032-0052-C3-CS	3,2–5,2	C3	20	58	0,2	
	B5110-0042-0062-C3-CS	4,2–6,2	C3	20	58	0,6	
	B5110-0062-0082-C3-CS	6,2–8,2	C3	30	68	0,2	
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B5110-008-010-C3-TC06	8–10	C3	30	67	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5110-010-012-C3-TC06	10–12	C3	40	81	0,3	
	B5110-012-014-C3-TC06	12–14	C3	40	81	0,3	
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	B5110-014-017-C4-TC09	14–17	C4	50	93	0,5	TC .. 0902 ..
	B5110-017-020-C4-TC09	17–20	C4	50	93	0,5	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

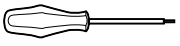
Сборочные детали

	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Винт зажимной	FS2623	FS2625
	Винт пластины	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



	Базовый держатель	Расточная державка
	B5110-001-006-C3-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-C3-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-C3-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-C3-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-C3-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-C3-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-C4-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-C4-B	EB712.TC09

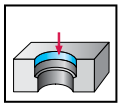
Комплектующие

	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3,5)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

зенкер, чистовая расточная оправка

B5110 mm

Walter Precision XT

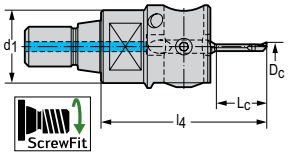
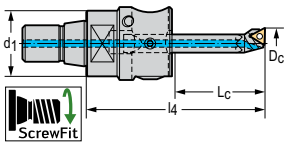
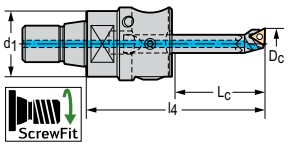


D_c 1–20	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Тип
 ScrewFit	B5110-001-003-T22-CS	1–3	T22	6	45	0,1	
	B5110-0017-0037-T22-CS	1,7–3,7	T22	9	45	0,1	
	B5110-0022-0042-T22-CS	2,2–4,2	T22	13	50	0,1	
	B5110-0027-0047-T22-CS	2,7–4,7	T22	15	50	0,1	
	B5110-0032-0052-T22-CS	3,2–5,2	T22	20	55	0,1	
	B5110-0042-0062-T22-CS	4,2–6,2	T22	20	55	0,1	
	B5110-0062-0082-T22-CS	6,2–8,2	T22	30	70	0,2	
 ScrewFit	B5110-008-010-T22-TC06	8–10	T22	30	69	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5110-010-012-T28-TC06	10–12	T28	40	86	0,3	
	B5110-012-014-T28-TC06	12–14	T28	40	86	0,3	
 ScrewFit	B5110-014-017-T36-TC09	14–17	T36	50	98	0,6	TC .. 0902 ..
	B5110-017-020-T36-TC09	17–20	T36	50	98	0,6	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

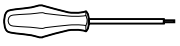
Сборочные детали

	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Винт зажимной	FS2623	FS2625
	Винт пластины	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



	Базовый держатель	Расточная державка
	B5110-001-006-T22-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-T22-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-T22-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-T22-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-T28-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-T28-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-T36-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-T36-B	EB712.TC09

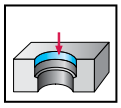
Комплектующие

	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3,5)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

зенкер, чистовая расточная оправка

B5110 mm

Walter Precision XT

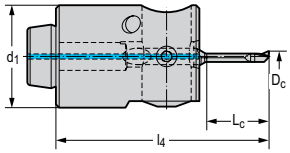
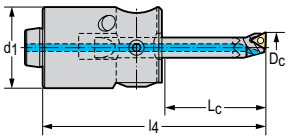
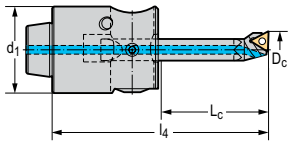


D_c 1–20	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5110	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

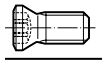
B 2

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	L_c mm	l_4 mm	kg	Тип
 Modular NCT adaptor	B5110-001-003-N2-CS	1–3	NCT 25	6	47	0,1	
	B5110-0017-0037-N2-CS	1,7–3,7	NCT 25	9	47	0,1	
	B5110-0022-0042-N2-CS	2,2–4,2	NCT 25	13	52	0,1	
	B5110-0027-0047-N2-CS	2,7–4,7	NCT 25	15	52	0,1	
	B5110-0032-0052-N2-CS	3,2–5,2	NCT 25	20	57	0,1	
	B5110-0042-0062-N2-CS	4,2–6,2	NCT 25	20	57	0,1	
	B5110-0062-0082-N2-CS	6,2–8,2	NCT 25	30	72	0,2	
 Modular NCT adaptor	B5110-008-010-N2-TC06	8–10	NCT 25	30	71	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5110-010-012-N3-TC06	10–12	NCT 32	40	88	0,3	
	B5110-012-014-N3-TC06	12–14	NCT 32	40	88	0,3	
 Modular NCT adaptor	B5110-014-017-N4-TC09	14–17	NCT 40	50	100	0,5	TC .. 0902 ..
	B5110-017-020-N4-TC09	17–20	NCT 40	50	100	0,5	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

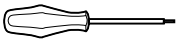
Сборочные детали

	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Винт зажимной	FS2623	FS2625
	Винт пластины	FS2626 (6IP) 0,6 Nm	FS2627 (7IP) 0,8 Nm



	Базовый держатель	Расточная державка
	B5110-001-006-N2-B	EB701.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB702.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB703.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB704.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB705.WKP21
	B5110-001-006-N2-B	EB706.WKP21
	B5110-006-010-N2-B	EB707.WKP21
	B5110-006-010-N2-B	EB708.TC06
	B5110-010-014-N3-B	EB709.TC06
	B5110-010-014-N3-B	EB710.TC06
	B5110-014-020-N4-B	EB711.TC09
	B5110-014-020-N4-B	EB712.TC09

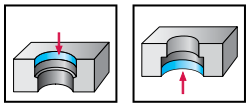
Комплектующие

	Тип	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..
	Ключ по ISO 2936-2,5	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3		ISO2936-3 (SW 3,5)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2001
	Вставка	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT



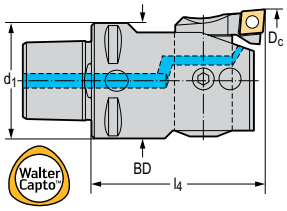
D_c 19–167	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

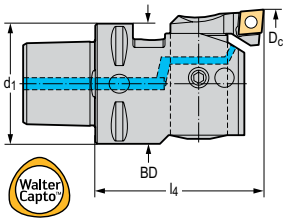
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-035-045-C3-CC06	35–45	C3	48	32	0,3	CC .. 0602 ..
B5115-044-056-C4-CC06	44–56	C4	56	40	0,5	



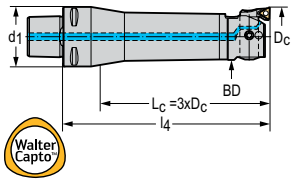
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-055-070-C5-CC09	55–70	C5	70	50	1	CC .. 09T3 ..
B5115-069-087-C6-CC09	69–87	C6	82	63	1,9	
B5115-086-107-C6-CC09	86–107	C6	94	80	2,6	
B5115-106-137-C6-CC09	106–137	C6	94	100	3	
B5115-106-137-C8-CC09	106–137	C8	104	100	4,3	
B5115-136-167-C6-CC09	136–167	C6	94	130	3,7	
B5115-136-167-C8-CC09	136–167	C8	104	130	4,9	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

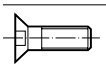
Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-019-023-C3-TC06	19–23	C3	89	18	0,3	TC .. 06T1 ..
B5115-023-029-C3-TC06	23–29	C3	105	20	0,4	
B5115-028-036-C3-TC06	28–36	C3	117	25	0,5	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624	FS2630	FS2628	FS2624	FS2630
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635	FS2636	FS2634	FS2635	FS2636
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640	FS2641	FS2640	FS2640	FS2641





	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-035-045-C3-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-C4-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-C5-B	EB717.CC09
	B5115-069-087-C6-B	EB717.CC09
	B5115-086-107-C6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-C6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-C8-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-C6-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-C8-B	EB717.CC09
	B5115-019-023-C3-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-C3-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-C3-B	EB713.TC06

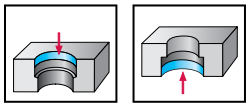
Комплектующие

	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)			
	Ключ	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

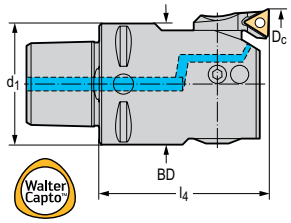
Walter Precision XT



D_c 19–167	κ=92°	Z=1

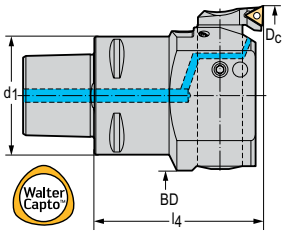
	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-035-045-C3-TC09	35–45	C3	48	32	0,3	TC .. 0902 ..
B5115-044-056-C4-TC09	44–56	C4	56	40	0,5	

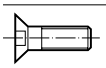


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-055-070-C5-TC11	55–70	C5	66	50	1	TC .. 1102 ..
B5115-069-087-C6-TC11	69–87	C6	78	63	1,9	
B5115-086-107-C6-TC11	86–107	C6	90	80	2,6	
B5115-106-137-C6-TC11	106–137	C6	90	100	3	
B5115-106-137-C8-TC11	106–137	C8	100	100	4,3	
B5115-136-167-C6-TC11	136–167	C6	90	130	3,7	
B5115-136-167-C8-TC11	136–167	C8	100	130	4,9	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624	FS2630	FS2628	FS2624	FS2630
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635	FS2636	FS2634	FS2635	FS2636
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640	FS2641	FS2640	FS2640	FS2641





	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-035-045-C3-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-C4-B	EB714.TC09
	B5115-055-070-C5-B	EB715.TC11
	B5115-069-087-C6-B	EB715.TC11
	B5115-086-107-C6-B	EB715.TC11
	B5125-106-137-C6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-C8-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-C6-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-C8-B	EB715.TC11

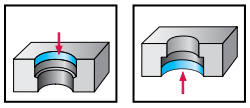
Комплектующие

	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)			
	Ключ	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

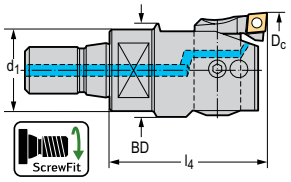


D_c 19–167	κ=92°	Z=1

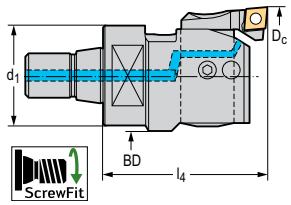
	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

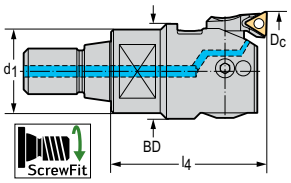
Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-035-045-T28-CC06	35–45	T28	54	32	0,3	CC .. 0602 ..
B5115-044-056-T36-CC06	44–56	T36	56	40	0,6	
B5115-055-070-T45-CC09	55–70	T45	74	50	1	CC .. 09T3 ..
B5115-019-023-T18-TC06	19–23	T18	38	18	0,1	TC .. 06T1 ..
B5115-023-029-T18-TC06	23–29	T18	38	20	0,1	
B5115-028-036-T22-TC06	28–36	T22	41	25	0,2	



ScrewFit



ScrewFit



ScrewFit

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
Винт зажимной	FS2624	FS2630	FS2628	FS2624	FS2630
Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
Винт кассеты	FS2635	FS2636	FS2634	FS2635	FS2636
Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640	FS2641	FS2640	FS2640	FS2641





	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-035-045-T28-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-T36-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-T45-B	EB717.CC09
	B5115-019-023-T18-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-T18-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-T22-B	EB713.TC06

B2

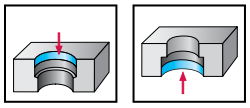
Комплектующие

	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)			
	Ключ	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

Walter Precision XT

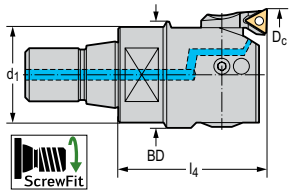
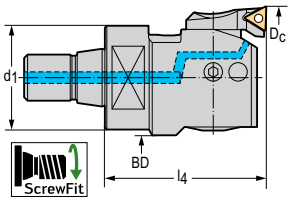


Dc 19–167	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

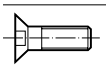
B2

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
 ScrewFit	B5115-035-045-T28-TC09	35–45	T28	54	32	0,3	TC .. 0902 ..
	B5115-044-056-T36-TC09	44–56	T36	56	40	0,6	
 ScrewFit	B5115-055-070-T45-TC11	55–70	T45		50	1	TC .. 1102 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624	FS2630	FS2628	FS2624	FS2630
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635	FS2636	FS2634	FS2635	FS2636
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640	FS2641	FS2640	FS2640	FS2641





	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-035-045-T28-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-T36-B	EB714.TC09
	B5115-055-070-T45-B	EB715.TC11

B 2

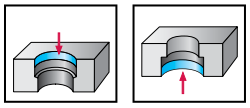
Комплектующие

	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)			
	Ключ	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

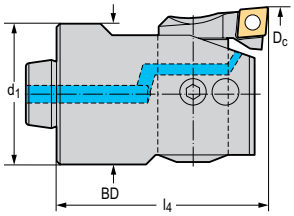
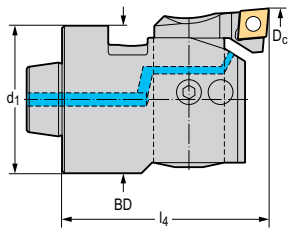
Walter Precision XT



D_c 19–167	κ=92°	Z=1

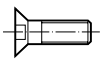
	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
	B5115-035-045-N3-CC06	35–45	NCT 32	48	32	0,3	CC .. 0602 ..
	B5115-044-056-N4-CC06	44–56	NCT 40	56	40	0,5	
Modular NCT adaptor							
	B5115-055-070-N5-CC09	55–70	NCT 50	70	50	0,9	CC .. 09T3 ..
	B5115-069-087-N6-CC09	69–87	NCT 63	82	63	1,7	
	B5115-086-107-N6-CC09	86–107	NCT 63	94	80	2,4	
	B5115-106-137-N6-CC09	106–137	NCT 63	94	100	2,8	
	B5115-106-137-N8-CC09	106–137	NCT 80	104	100	3,8	
	B5115-136-167-N6-CC09	136–167	NCT 63	94	130	3,4	
	B5115-136-167-N8-CC09	136–167	NCT 80	104	130	4,4	
Modular NCT adaptor							

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624	FS2630	FS2628	FS2624	FS2630
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635	FS2636	FS2634	FS2635	FS2636
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640	FS2641	FS2640	FS2640	FS2641





	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-035-045-N3-B	EB716.CC06
	B5115-044-056-N4-B	EB716.CC06
	B5115-055-070-N5-B	EB717.CC09
	B5115-069-087-C6-B	EB717.CC09
	B5115-086-107-N6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-N6-B	EB717.CC09
	B5115-106-137-N8-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-N6-B	EB717.CC09
	B5115-136-167-N8-B	EB717.CC09

B2

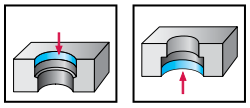
Комплектующие

	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)			
	Ключ	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

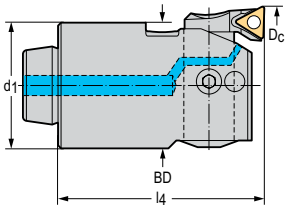
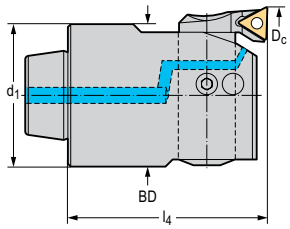
Walter Precision XT



D_c 19–167	κ=92°	Z=1

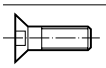
	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

	Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
 Modular NCT adaptor	B5115-019-023-N2-TC06	19–23	NCT 25	80	18	0,2	TC .. 06T1 ..
	B5115-023-029-N2-TC06	23–29	NCT 25	91	20	0,2	
	B5115-028-036-N2-TC06	28–36	NCT 25	41	25	0,2	
 Modular NCT adaptor	B5115-035-045-N3-TC09	35–45	NCT 32	48	32	0,3	TC .. 0902 ..
	B5115-044-056-N4-TC09	44–56	NCT 40	56	40	1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624	FS2630	FS2628	FS2624	FS2630
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635	FS2636	FS2634	FS2635	FS2636
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640	FS2641	FS2640	FS2640	FS2641





	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-019-023-N2-B	EB713.TC06
	B5115-023-029-N2-B	EB713.TC06
	B5115-028-036-N2-B	EB713.TC06
	B5115-035-045-N3-B	EB714.TC09
	B5115-044-056-N4-B	EB714.TC09

B2

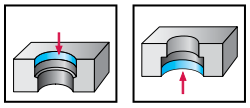
Комплектующие

	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)			
	Ключ	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		

зенкер, чистовая расточная оправка

B5115 mm

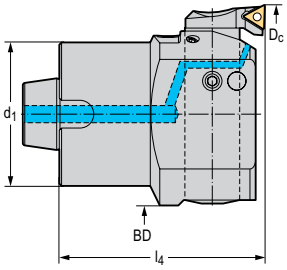
Walter Precision XT



D_c 19–167	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5115	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

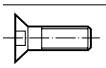


Modular NCT adaptor

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5115-055-070-N5-TC11	55–70	NCT 50	66	50	0,9	TC .. 1102 ..
B5115-069-087-N6-TC11	69–87	NCT 63	78	63	1,7	
B5115-086-107-N6-TC11	86–107	NCT 63	90	80	2,4	
B5115-106-137-N6-TC11	106–137	NCT 63	90	100	2,8	
B5115-106-137-N8-TC11	106–137	NCT 80	100	100	3,8	
B5115-136-167-N6-TC11	136–167	NCT 63	90	130	3,4	
B5115-136-167-N8-TC11	136–167	NCT 80	100	130	4,4	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2624	FS2630	FS2628	FS2624	FS2630
	Винт пластины	FS2665 (7IP) 0,8 Nm	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2633 (6IP) 0,6 Nm	FS2664 (7IP) 0,8 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2635	FS2636	FS2634	FS2635	FS2636
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2640	FS2641	FS2640	FS2640	FS2641





	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5115-055-070-N5-B	EB715.TC11
	B5115-069-087-N6-B	EB715.TC11
	B5115-086-107-N6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-N6-B	EB715.TC11
	B5115-106-137-N8-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-N6-B	EB715.TC11
	B5115-136-167-N8-B	EB715.TC11

B2

Комплектующие

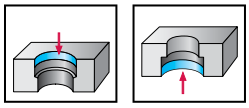
	Тип	CC .. 0602 ..–TC .. 0902 ..	CC .. 09T3 ..	TC .. 06T1 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5		ISO2936-1,5 (SW 1,5)		ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-2			ISO2936-2 (SW 2,5)	
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)			
	Ключ	ISO2936-0,9 (SW 0,9)		ISO2936-0,9 (SW 0,9)	
	Ключ по ISO 2936-4		ISO2936-4 (SW 4)		ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2001	FS2003	FS2001	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой		FS2248		

облегченная чистовая расточная оправка

B5125 mm

Walter Precision XT

– Сбалансир. по весу (LWS)
–

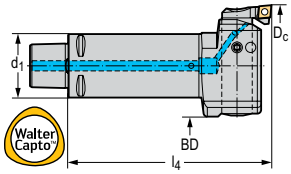


Dc 69–167 | κ=92° | Z=1 | LWS

	P	M	K	N	S	H	O
B5125	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B2

Инструмент

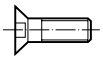


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5125-069-087-C5-CC09	69–87	C5	154	63	1,5	CC .. 09T3 ..
B5125-086-107-C5-CC09	86–107	C5	160	80	1,6	
B5125-106-137-C6-CC09	106–137	C6	194	100	3	
B5125-136-167-C8-CC09	136–167	C8	204	130	4,1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2630	FS2630
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2636	FS2636
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641	FS2641

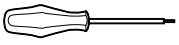
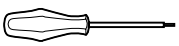




	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5125-069-087-C5-B	EB717.CC09
	B5125-086-107-C5-B	EB717.CC09
	B5125-106-137-C6-B	EB717.CC09
	B5125-136-167-C8-B	EB717.CC09

B2

Комплектующие

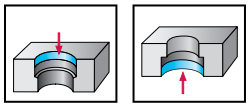
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Динамометрический ключ, аналоговый		FS2011 (T7IP)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Отвёртка		FS2088 (T7IP)
	Вставка	FS2014 (T15IP)	
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

облегченная чистовая расточная оправка

B5125 mm

Walter Precision XT

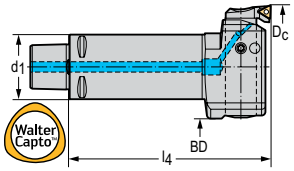
– Сбалансир. по весу (LWS)
–



D_c 69–167	κ=92°	Z=1	LWS

	P	M	K	N	S	H	O
B5125	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент

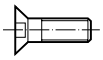


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	BD mm	kg	Тип
B5125-069-087-C5-TC11	69–87	C5	150	63	1,5	TC .. 1102 ..
B5125-086-107-C5-TC11	86–107	C5	156	80	1,6	
B5125-106-137-C6-TC11	106–137	C6	190	100	3	
B5125-136-167-C8-TC11	136–167	C8	200	130	4,1	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2630	FS2630
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Винт кассеты	FS2636	FS2636
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641	FS2641

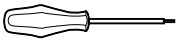
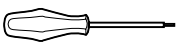




	Базовый держатель	Резцовая вставка
	B5125-069-087-C5-B	EB715.TC11
	B5125-086-107-C5-B	EB715.TC11
	B5125-106-137-C6-B	EB715.TC11
	B5125-136-167-C8-B	EB715.TC11

B2

Комплектующие

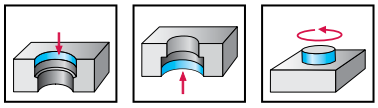
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Динамометрический ключ, аналоговый		FS2011 (T7IP)
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Отвёртка		FS2088 (T7IP)
	Вставка	FS2014 (T15IP)	
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
–

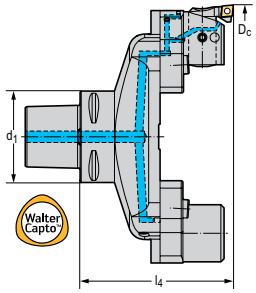


D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-148-215-C8-CC09	148–215	C8	134	6,2	CC .. 09T3 ..
B5120-198-265-C8-CC09	198–265	C8	134	7,4	
B5120-248-315-C8-CC09	248–315	C8	134	8,5	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (HEX5)	FS2646 (HEX5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641	FS2641
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653	FS2653
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

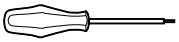




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-148-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-198-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-248-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09

B 2

Комплектующие

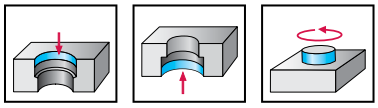
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW5)	ISO2936-5 (SW5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
–

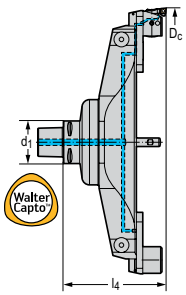


D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-298-395-C8-CC09	298–395	C8	183	15,1	CC .. 09T3 ..
B5120-378-475-C8-CC09	378–475	C8	188	16,8	
B5120-458-555-C8-CC09	458–555	C8	193	18,8	
B5120-538-635-C8-CC09	538–635	C8	198	21,2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (HEX5)	FS2646 (HEX5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641	FS2641
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653	FS2653
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

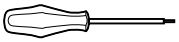




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09

B2

Комплектующие

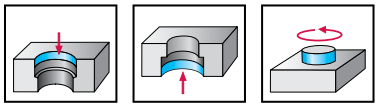
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW5)	ISO2936-5 (SW5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
–

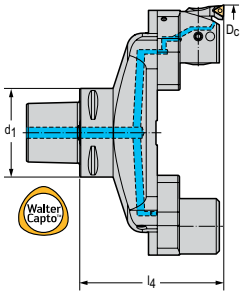


D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-148-215-C8-TC11	148–215	C8	130	6,2	TC .. 1102 ..
B5120-198-265-C8-TC11	198–265	C8	130	7,4	
B5120-248-315-C8-TC11	248–315	C8	130	8,5	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

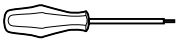
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (HEX5)	FS2646 (HEX5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641	FS2641
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653	FS2653
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654





Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-148-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-198-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-248-000-C8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11

Комплектующие

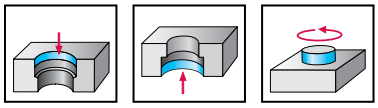
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW5)	ISO2936-5 (SW5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
–

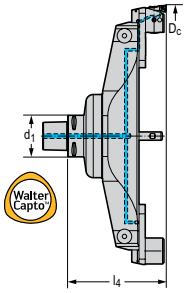


D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-298-395-C8-TC11	298–395	C8	179	15,1	TC .. 1102 ..
B5120-378-475-C8-TC11	378–475	C8	184	16,8	
B5120-458-555-C8-TC11	458–555	C8	189	18,8	
B5120-538-635-C8-TC11	538–635	C8	194	21,2	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (HEX5)	FS2646 (HEX5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641	FS2641
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653	FS2653
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

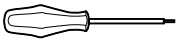




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-298-000-C8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-C8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11

B2

Комплектующие

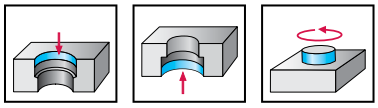
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW5)	ISO2936-5 (SW5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
–

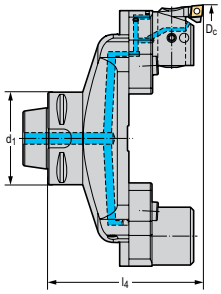


D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент



Modular NCT adaptor

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-148-215-N8-CC09	148–215	NCT 80	134	5,7	CC .. 09T3 ..
B5120-198-265-N8-CC09	198–265	NCT 80	134	6,9	
B5120-248-315-N8-CC09	248–315	NCT 80	134	8	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (HEX5)	FS2646 (HEX5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641	FS2641
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653	FS2653
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

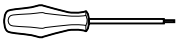




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-148-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-198-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09
B5120-248-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB717.CC09

B 2

Комплектующие

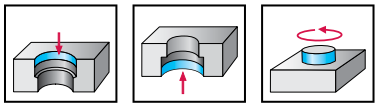
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW5)	ISO2936-5 (SW5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
–



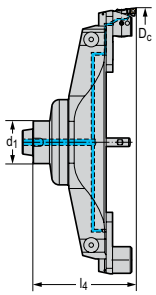
D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-298-395-N8-CC09	298–395	NCT 80	183	14,5	CC .. 09T3 ..
B5120-378-475-N8-CC09	378–475	NCT 80	188	16,3	
B5120-458-555-N8-CC09	458–555	NCT 80	193	18,2	
B5120-538-635-N8-CC09	538–635	NCT 80	198	20,6	



Modular NCT adaptor

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (HEX5)	FS2646 (HEX5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641	FS2641
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653	FS2653
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

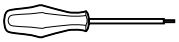




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB717.CC09

B2

Комплектующие

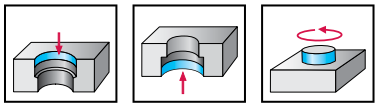
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW5)	ISO2936-5 (SW5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
–

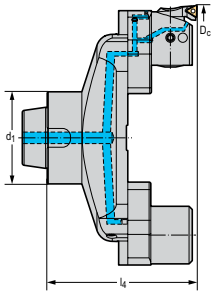


D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент



Modular NCT adaptor

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-148-215-N8-TC11	148–215	NCT 80	130	5,7	TC .. 1102 ..
B5120-198-265-N8-TC11	198–265	NCT 80	130	6,9	
B5120-248-315-N8-TC11	248–315	NCT 80	130	8	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (HEX5)	FS2646 (HEX5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641	FS2641
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653	FS2653
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

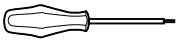




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-148-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-198-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11
B5120-248-000-N8-B		EB719	EB718	EB721	EB715.TC11

B 2

Комплектующие

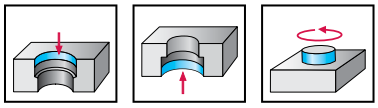
	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW5)	ISO2936-5 (SW5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

зенкер, чистовая расточная оправка

B5120 mm

Walter Precision XT

– Базовый корпус/корпус также можно использовать для B5460 и B5560
–

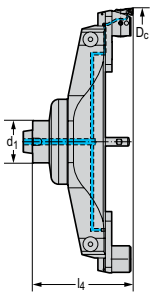


D_c 148–635	κ=92°	Z=1

	P	M	K	N	S	H	O
B5120	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

B 2

Инструмент



Modular NCT adaptor

Обозначение	D_c mm	d_1	l_4 mm	kg	Тип
B5120-298-395-N8-TC11	298–395	NCT 80	179	14,5	TC .. 1102 ..
B5120-378-475-N8-TC11	378–475	NCT 80	184	16,3	
B5120-458-555-N8-TC11	458–555	NCT 80	189	18,2	
B5120-538-635-N8-TC11	538–635	NCT 80	194	20,6	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Винт зажимной	FS2646 (HEX5)	FS2646 (HEX5)
	Заглушка винтовая для отверстия для подвода СОЖ	FS2641	FS2641
	Винт пластины	FS2666 (15IP) 3 Nm	FS2665 (7IP) 0,8 Nm
	Подкладная шайба	FS2649	FS2649
	Комплект для регулировки	FS2653	FS2653
	Уплотнительное кольцо	FS2657	FS2657
	Шпилька	FS2654	FS2654

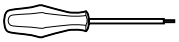




Базовый держатель	Корпус	Базовый держатель	Чистовая расточная головка	Противовес	Резцовая вставка
B5120-298-000-N8-B	EB731	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB732	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB733	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11
B5120-298-000-N8-B	EB734	EB720	EB718	EB722	EB715.TC11

B2

Комплектующие

	Тип	CC .. 09T3 ..	TC .. 1102 ..
	Ключ по ISO 2936-1,5	ISO2936-1,5 (SW 1,5)	ISO2936-1,5 (SW 1,5)
	Ключ по ISO 2936-3	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)
	Ключ по ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Ключ по ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW5)	ISO2936-5 (SW5)
	Ключ по ISO 2936-8	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	Динамометрический ключ, аналоговый	FS2003	FS2001
	Динамометрический ключ, цифровой	FS2248	
	Вставка	FS2014 (T15IP)	FS2011 (T7IP)
	Отвёртка	FS1485 (T15IP)	FS2088 (T7IP)
	Удлинитель	EB737 6 Nm	EB737 6 Nm

Резцовые вставки ISO

Тип				
Вид обработки				
				
Обозначение	**SCFC...CA**	**SCLC...CA**	**PCLN...CA**	**PCFN...CA**
Угол в плане	100°	95°	95°	90°
Система зажима	Винт	Винт	Рычаг	Рычаг
Подвод СОЖ	наружный	наружный	наружный	наружный
Сеч. хвостовика h [mm]	15–20	15–20	20–33	20
Сеч. хвостовика h [Inch]				
Размер пластины l [mm]	9–12	9–12	12–19	12
Страница в каталоге	B 564	B 564	B 558	B 557
QR-код				
www.walter-tools.com/woc/	SCFC-CA	SCLC-CA	PCLN-CA	PCFN-CA

Тип				
Вид обработки				
				
Обозначение	**SSKC-09...CA**	**SSRC-12...CA**	**PSKN...CA**	**PSSN...CA**
Угол в плане	75°	75°	75°	45°
Система зажима	Винт	Винт	Рычаг	Рычаг
Подвод СОЖ	наружный	наружный	наружный	наружный
Сеч. хвостовика h [mm]	15	15	15–33	20
Сеч. хвостовика h [Inch]				
Размер пластины l [mm]	9	9	9–19	12
Страница в каталоге	B 565	B 565	B 560	B 562
QR-код				
www.walter-tools.com/woc/	SSKC-09-CA	SSRC-12-CA	PSKN-CA	PSSN-CA

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Резцовые вставки ISO

Тип			
Вид обработки			
			
Обозначение	**STFC...CA**	**PTFN...CA**	**SWFC...CA**
Угол в плане	91°	95°	100°
Система зажима	Винт	Рычаг	Винт
Подвод СОЖ	наружный	наружный	наружный
Сеч. хвостовика h [mm]	9,4–15	20	15
Сеч. хвостовика h [Inch]			
Размер пластины l [mm]	9–11	16	6
Страница в каталоге	B 566	B 563	B 567
QR-код			
www.walter-tools.com/woc/	STFC-CA	PTFN-CA	SWFC-CA

B 2

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Резцовые вставки Walter Mini

Тип				
Вид обработки				
				
Обозначение				
Угол в плане	90°	75°	30°	100°
Система зажима	Винт	Винт	Винт	Винт
Подвод СОЖ	наружный	наружный	наружный	наружный
Сеч. хвостовика h [mm]				
Сеч. хвостовика h [Inch]				
Размер пластины l [mm]	6		11	4
Страница в каталоге	B 568	B 572	B 569	B 568

Тип	
Вид обработки	
	
Обозначение	
Угол в плане	90°
Система зажима	Винт
Подвод СОЖ	наружный
Сеч. хвостовика h [mm]	
Сеч. хвостовика h [Inch]	
Размер пластины l [mm]	6
Страница в каталоге	B 568

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Чистовые резцовые вставки Walter

Тип		
Вид обработки		
		
Обозначение		
Угол в плане	90°	100°
Система зажима	Винт	Винт
Подвод СОЖ	наружный	наружный
Сеч. хвостовика h [mm]		
Сеч. хвостовика h [Inch]		
Размер пластины l [mm]	11	4–6
Страница в каталоге	B 576	B 574

B2

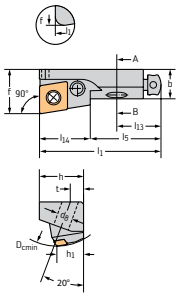
WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Резцовые вставки ISO
PCFN...CA



Инструмент

Обозначение	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PCFNR12CA-12	12	13,3	50	7	20	20	20	47	32	6	CN .. 1204 ..



Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	CN .. 1204 ..
Рычаг	KN109
Винт пластины Момент затяжки	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm
Винт регулировочный торцевой	FS335
Винт регулировочный радиальный	FS334 (SW 2)
Винт	FS977 (T30)

Комплектующие

Тип	CN .. 1204 ..
Ключ по ISO 2936	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
T-образный ключ	FS1175 (T30)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

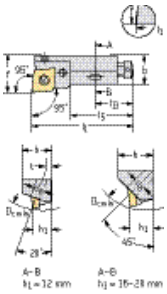
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Резцовые вставки ISO
PCLN...CA



B 2

Инструмент



Обозначение	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PCLNL12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	28	6	CN .. 1204 ..
PCLNL16CA-12	16	20	60	9	25	25	25	63	35	0	
PCLNL20CA-16	20	20	70	9	30	25	30	70	40	0	
PCLNR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	28	6	
PCLNR16CA-12	16	20	60	9	25	25	25	63	35	0	
PCLNR20CA-16	20	20	70	9	30	25	30	70	40	0	CN .. 1606 ..
PCLNR25CA-19	25	25	100	11	30	32	33	90	62	0	CN .. 1906 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
Рычаг	KN109		
Опорная пластина		AP135-CN1624	AP136-CN1924
Рычаг		KN104	KN106
Винт пластины Момент затяжки	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 10 Nm
Втулка		RS103	RS104
Штифт		MD102	MD102
Винт регулировочный торцевой		FS339	FS2575
Винт регулировочный радиальный	FS334 (SW 2)		
Винт регулировочный торцевой	FS335		
Винт регулировочный радиальный		FS337 (SW 2,5)	FS974
Винт	FS977 (T30)	FS975 (T40)	FS2578 (T50)

Zubehör

Type	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
Schlüssel ISO 2936	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-4 (SW 4)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Zubehör

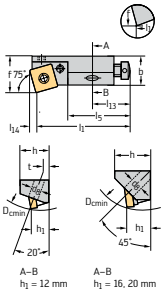
Type	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
Griffschlüssel	FS1175 (T30)	FS1176 (T40)	FS2577 (T45)

Резцовые вставки ISO
PSKN...CA



B 2

Инструмент



Обозначение	h_1 mm	l_{14} mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PSKNL12CA-12	12	3,1	16	50	7	20	20	20	55	32	6	SN .. 1204 ..
PSKNL16CA-12	16	3,1	20	60	9	25	25	25	63	37	0	
PSKNR10CA-09	10	2,2	10	40	7	20	14	15	44	17	5	SN .. 0903 ..
PSKNR12CA-12	12	3,1	16	50	7	20	20	20	55	32	6	SN .. 1204 ..
PSKNR16CA-12	16	3,1	20	60	9	25	25	25	63	37	0	
PSKNR20CA-15	20	3,8	20	70	9	30	25	30	70	40	0	SN .. 1506 ..
PSKNR25CA-19	25	4,6	25	100	11	30	32	33	90	63	0	SN .. 1906 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	SN .. 0903 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
Рычаг		KN109		
Опорная пластина			AP142-SN1524	AP143-SN1924
Рычаг	KN126		KN104	KN106
Винт пластины		FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm		
Винт пластины Момент затяжки	FS2182 2 Nm		FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 10 Nm
Винт регулировочный торцевой	FS335	FS335		
Втулка			RS103	RS104
Винт регулировочный радиальный	FS333 (SW 2)	FS333 (SW 2)		
Штифт			MD102	MD102
Винт		FS977 (T30)		
Винт регулировочный торцевой			FS339	FS2575
Винт регулировочный радиальный			FS337 (SW 2,5)	FS974
Винт	FS976 (T30)		FS975 (T40)	FS2578 (T50)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Zubehör

	Type	SN .. 0903 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
	Schlüssel ISO 2936		ISO2936-2,5 (SW 2,5)		
	Griffschlüssel	FS1175 (T30)	FS1175 (T30)		
	Schlüssel ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2,5)		ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-4 (SW 4)
	Griffschlüssel			FS1176 (T40)	FS2577 (T45)

Резцовые вставки ISO
PSSN...CA



B 2

Инструмент

Обозначение	h_1 mm	l_{14} mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PSSNR12CA-12	12	8,3	15,5	50	7	20	20	20	38	30	6	SN .. 1204 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	SN .. 1204 ..
Рычаг	KN109
Винт пластины Момент затяжки	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm
Винт регулировочный торцевой	FS335
Винт регулировочный радиальный	FS333 (SW 2)
Винт	FS977 (T30)

Комплектующие

Тип	SN .. 1204 ..
Ключ по ISO 2936	ISO2936-2,5 (SW 2,5)
T-образный ключ	FS1175 (T30)

WALTER SELECT

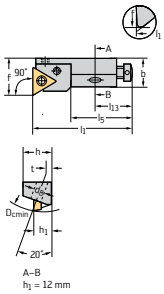
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Резцовые вставки ISO
PTFN...CA



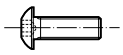
Инструмент



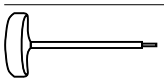
Обозначение	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
PTFNL12CA-16	12	16	50	7	20	20	20	55	32,5	6	TN .. 1604 ..
PTFNR12CA-16	12	15	50	7	20	20	20	55	32,5	6	

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	TN .. 1604 ..
	Рычаг	KN108
	Винт пластины Момент затяжки	FS331 (SW 2) 2 Nm
	Винт регулировочный торцевой	FS335
	Винт регулировочный радиальный	FS333 (SW 2)
	Винт	FS977 (T30)

Комплектующие

	Тип	TN .. 1604 ..
	Ключ по ISO 2936	ISO2936-2 (SW 2,5)
	T-образный ключ	FS1175 (T30)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Резцовые вставки ISO
SCFC...CA / SCLC...CA



B 2

Инструмент

Обозначение	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
SCFCL10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCFCL12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..
SCFCR10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCFCR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..
SCLCL10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	CC .. 09T3 ..
SCLCR10CA-09	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	
SCLCR12CA-12	12	16	50	7	20	20	20	55	32	6	CC .. 1204 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
Винт пластины Момент затяжки	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1029 (T20) 5 Nm
Винт регулировочный радиальный		FS334 (SW 2)
Винт регулировочный радиальный	FS369 (SW 2)	
Винт регулировочный торцевой	FS335	FS335

Комплектующие

Тип	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
Винт по ISO 7380		FS977 (T30)
Винт по ISO 7380	FS976 (T30)	
Отвёртка		FS228 (T20)
Отвёртка	FS229 (T15)	

WALTER SELECT

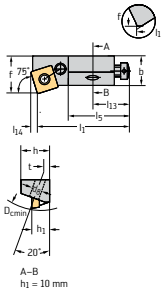
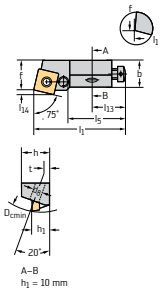
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Вставка резцовая ISO
SSKC-09...CA / SSRC-12...CA



Инструмент

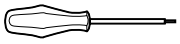
	Обозначение	h_1 mm	l_{14} mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
	SSKCR10CA-09	10	2,2	11	40	7	20	14	15	50	33	5	SC .. 09T3 ..
	SSRCR10CA-09	10		11	40	7	20	14	15	50	33	5	SC .. 09T3 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	SC .. 09T3 ..
	Винт пластины Момент затяжки	FS359 (T15) 2,5 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS369 (SW 2)
	Винт регулировочный торцевой	FS335

Комплектующие

	Тип	SC .. 09T3 ..
	Отвёртка	FS229 (T15)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

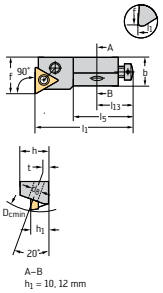
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Резцовые вставки ISO
STFC...CA



B 2

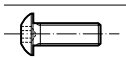
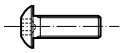
Инструмент



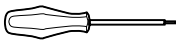
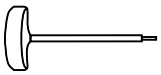
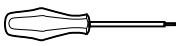
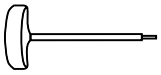
Обозначение	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
STFCR08CA-09	8	6,6	25	4,5	17	10	9,4	32	22	4,5	TC .. 0902 ..
STFCR10CA-11	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	TC .. 1102 ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

	Тип	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Винт пластины Момент затяжки	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS375 (T7) 0,8 Nm
	Винт регулировочный торцевой	FS1023	FS335
	Винт регулировочный радиальный	FS493 (SW 1,5)	FS369 (SW 2)
	Винт	FS2106 (T15IP)	
	Винт		FS976 (T30)

Комплектующие

	Тип	TC .. 0902 ..	TC .. 1102 ..
	Отвёртка	FS2088 (T7IP)	
	T-образный ключ	FS1485 (T15IP)	
	Отвёртка		FS309 (T7)
	T-образный ключ		FS1175 (T30)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

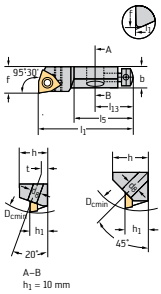
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Резцовые вставки ISO
SWFC...CA



Инструмент

Обозначение	h_1 mm	b mm	D_{cmin} mm	d_8 mm	l_{13} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_5 mm	t mm	Тип
SWFCR10CA-06	10	11	40	7	20	14	15	50	33	5	WC .. 06T3 ..



Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	WC .. 06T3 ..
Винт пластины Момент затяжки	FS359 (T15) 2,5 Nm
Винт регулировочный радиальный	FS369 (SW 2)
Винт регулировочный торцевой	FS335

Комплектующие

Тип	WC .. 06T3 ..
Винт по ISO 7380	FS976 (T30)
Отвёртка	FS229 (T15)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Резцовые вставки Mini

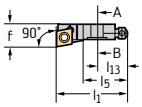


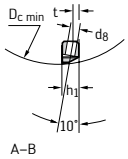


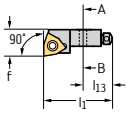
B 2

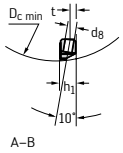
Инструмент

Обозначение	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
FL671	20	9,7		6	25			WC .. 06T3 ..
FR670	14,5	8		6	25			CP .. 0502 ..
FR671	20	9,7		6	25			WC .. 06T3 ..









WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

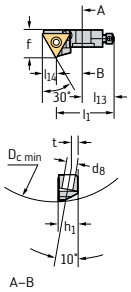
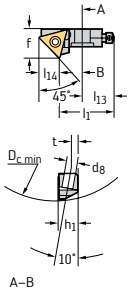
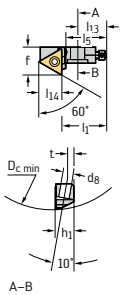
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Резцовые вставки Mini

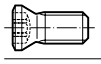


B2

Инструмент

	Обозначение	l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
	FR675	5,2	20	10,8		8	28			TC .. 1102 ..
	FL673	7,4	20	10,8		8	28			TC .. 1102 ..
	FR673	7,4	20	10,8		8	28			
	FR674	9,1	20	11		8	28			TC .. 1102 ..

Сборочные детали

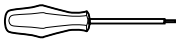
	Тип	TC .. 1102 ..
	Винт пластины Момент затяжки	FS375 (T7) 0,8 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS494 (SW 1,5)
	Винт регулировочный торцевой	FS1023
	Винт	FS2106 (T15IP)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Zubehör

	Type	TC .. 1102 ..
	Schraubendreher	FS309 (T7)

Резцовые вставки Mini



Инструмент

Обозначение	l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
FR707	10,1	20	11		8	28			TC .. 1102 ..
FL672		20	11		8	28			TC .. 1102 ..
FR672		20	11		8	28			

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

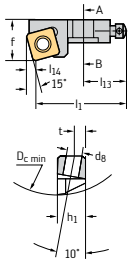
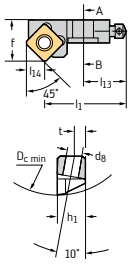
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Резцовые вставки Mini



B 2

Инструмент

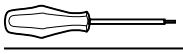
Обозначение	l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
 A–B	FR701	1,4	20	9,7		6	25			P284 . S-1N- ..
 A–B	FL704	4,6	25	11,5		8	28			P284 . S-2N- ..
	FR699	3,7	20	9,7		6	25			P284 . S-1N- ..

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

Сборочные детали

Тип	P284 . S-1N- ..	P284 . S-2N- ..
 Винт пластины Момент затяжки	FS924 (T8) 0,8 Nm	FS1005 (T8) 1 Nm
 Винт регулировочный радиальный	FS493 (SW 1,5)	FS494 (SW 1,5)
 Винт регулировочный торцевой	FS1023	FS1023
 Винт	FS1024 (SW 2)	FS2106 (T15IP)

Комплектующие

Тип	P284 . S-1N- ..–P284 . S-2N- ..
 Отвёртка	FS230 (T8)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

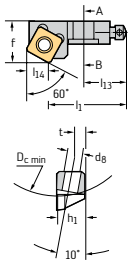
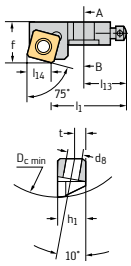
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Резцовые вставки Mini



B2

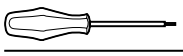
Инструмент

Обозначение	l_{14} mm	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
 FR698	4,8	20	9,7		6	25			P284 . S-1N- ..
 FR697	5,5	20	9,7		6	25			P284 . S-1N- ..

Сборочные детали

	Тип	P284 . S-1N- ..
	Винт пластины Момент затяжки	FS924 (T8) 0,8 Nm
	Винт регулировочный радиальный	FS493 (SW 1,5)
	Винт регулировочный торцевой	FS1023
	Винт	FS1024 (SW 2)

Комплектующие

	Тип	P284 . S-1N- ..
	Отвёртка	FS230 (T8)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

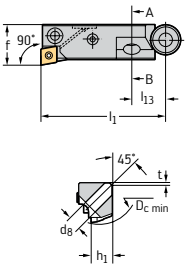
чистовые резцовые вставки, резцовые вставки с точной настройкой



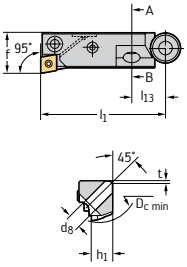


Инструмент

Обозначение	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
FL710	28	16		8,5	45,5			WC .. 06T3 ..
FR710	28	16		8,5	45,5			
FL717	28	16		8,5	45,5			WC .. 06T3 ..
FR717	28	16		8,5	45,5			



A–B



A–B

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

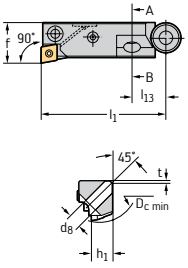
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

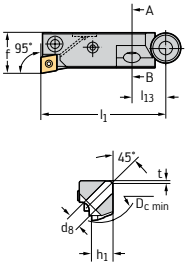
чистовые резцовые вставки, резцовые вставки с точной настройкой



Инструмент

Обозначение	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
FR761	28	16		8,5	45,5			WC .. 06T3 ..
FR763	28	16		8,5	55,5			WC .. 06T3 ..





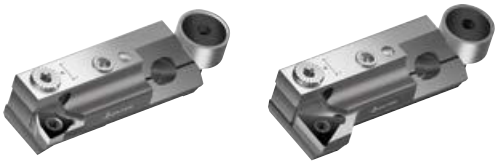
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

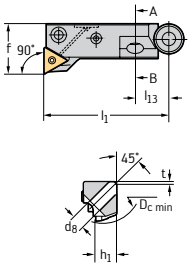
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

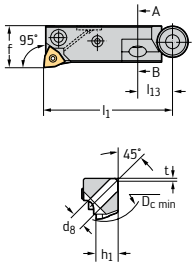
чистовые резцовые вставки, резцовые вставки с точной настройкой



Инструмент

Обозначение	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
FL709	36	20		8,5	45,5			TC .. 1102 ..
FR709	36	20		8,5	45,5			
FL711	28	16		8,5	45,5			WC .. 0402 ..
FR711	28	16		8,5	45,5			





Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

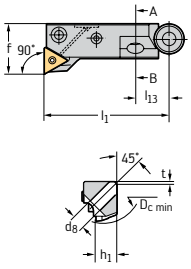
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

чистовые резцовые вставки, резцовые вставки с точной настройкой



Инструмент

Обозначение	D_{cmin} mm	f mm	d_8 mm	h_1 mm	l_1 mm	l_{13} mm	t mm	Тип
FR760	36	20		8,5	45,5			TC .. 1102 ..



Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

B 2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Зенкеры и конические зенковки быстрорежущие

B 2



Глубина сверления					







Обозначение	E7819	E7818	E6819TIN	E6819	E6818
Другие услуги					
Стандарт	DIN 335	DIN 334	DIN 335	DIN 335	DIN 334
Покрытие/сплав	uncoated	uncoated	TIN	uncoated	uncoated
Хвостовик	с коническим хвостовиком	с коническим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	3,2–22	4–25	1,5–4,2	1,3–4,2	1,6–6,3
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь	●●	●●	●●	●●	●●
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы	●	●	●	●	●
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	**B 580**	**B 582**	**B 579**	**B 579**	**B 581**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	E7819	E7818	E6819TIN	E6819	E6818

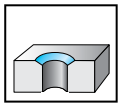
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Конические зенковки быстрорежущие 90°
E6819 / E6819TIN



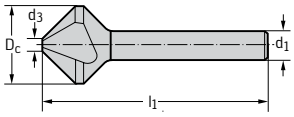
DIN 335



	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●		●●
TIN	●●	●●	●●	●●	●		●●

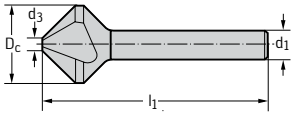
Инструмент

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	l_1 mm	d_1 mm
E6819-4.3	4,3	1,3	40	4
E6819-5	5	1,5	40	4
E6819-5.3	5,3	1,5	40	4
E6819-5.8	5,8	1,5	45	5
E6819-6	6	1,5	45	5
E6819-6.3	6,3	1,5	45	5
E6819-7	7	1,8	50	6
E6819-7.3	7,3	1,8	50	6
E6819-8	8	2	50	6
E6819-8.3	8,3	2	50	6
E6819-9.4	9,4	2,2	50	6
E6819-10	10	2,5	50	6
E6819-10.4	10,4	2,5	50	6
E6819-11.5	11,5	2,8	56	8
E6819-12.4	12,4	2,8	56	8
E6819-13.4	13,4	2,9	56	8
E6819-15	15	3,2	60	10
E6819-16.5	16,5	3,2	60	10
E6819-19	19	3,5	63	10
E6819-20.5	20,5	3,5	63	10
E6819-23	23	3,8	67	10
E6819-25	25	3,8	67	10
E6819-30	30	4,2	71	12
E6819-31	31	4,2	71	12



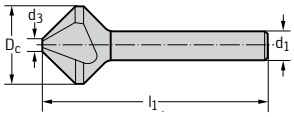
Cylindrical shank

E6819TIN-6	6	1,5	45	5
E6819TIN-6.3	6,3	1,5	45	5
E6819TIN-7	7	1,8	50	6
E6819TIN-8	8	2	50	6
E6819TIN-8.3	8,3	2	50	6
E6819TIN-10	10	2,5	50	6
E6819TIN-10.4	10,4	2,5	50	6
E6819TIN-11.5	11,5	2,8	56	8
E6819TIN-12.4	12,4	2,8	56	8
E6819TIN-15	15	3,2	60	10
E6819TIN-16.5	16,5	3,2	60	10



Cylindrical shank

E6819TIN-19	19	3,5	63	10
E6819TIN-20.5	20,5	3,5	63	10
E6819TIN-23	23	3,8	67	10
E6819TIN-25	25	3,8	67	10
E6819TIN-31	31	4,2	71	12



Cylindrical shank

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

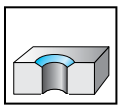
Конические зенковки быстрорежущие 90°

E7819



DIN 335

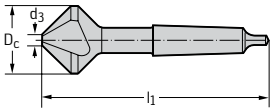




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●		●●

B 2

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	l_1 mm
E7819-15	15	3,2	85
E7819-16.5	16,5	3,2	85
E7819-19	19	3,5	100
E7819-20.5	20,5	3,5	100
E7819-23	23	3,8	106
E7819-25	25	3,8	106
E7819-26	26	3,8	106
E7819-28	28	4	112
E7819-30	30	4,2	112
E7819-31	31	4,2	112
E7819-34	34	4,5	118
E7819-37	37	4,8	118
E7819-40	40	10	140
E7819-50	50	14	150
E7819-63	63	16	180
E7819-80	80	22	190

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

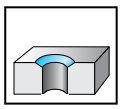
Конические зенковки быстрорежущие 60°

E6818



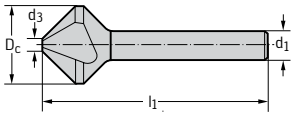
DIN 334





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●		●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	l_1 mm	d_1 mm
E6818-6.3	6,3	1,6	45	5
E6818-8	8	2	50	6
E6818-12.5	12,5	3,2	56	8
E6818-16	16	4	63	10
E6818-20	20	5	67	10
E6818-25	25	6,3	71	10

B 2

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

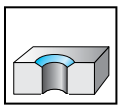
Конические зенковки быстрорежущие 60°

E7818



DIN 334

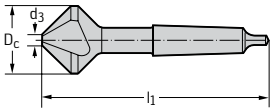




	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●		●●

B 2

Инструмент



Morse taper

Обозначение	D_c mm	d_3 mm	l_1 mm	d_1 mm
E7818-16	16	4	90	
E7818-20	20	5	106	
E7818-25	25	6,3	112	
E7818-31.5	31,5	10	118	
E7818-40	40	12,5	150	
E7818-50	50	16	160	
E7818-63	63	20	190	
E7818-80	80	25	200	

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Walter GPS



Ваш навигатор для поиска оптимального решения по металлообработке

Подходящий инструмент по щелчку мыши
С помощью всего 4 щелчков мыши система Walter GPS найдёт для вас оптимально подходящее — в зависимости от поставленной задачи — и экономически выгодное решение. Это касается как выбора правильного инструмента, так и технологии обработки. С помощью программы Walter GPS вы выберете правильный инструмент для сверления, резьбонарезания, точения или фрезерования: любая информация об инструментах Walter, Walter Titex и Walter Prototyp будет доступна за считанные секунды. Вы также получите необходимые данные, например режимы резания или расчёт экономической эффективности.

Теперь система Walter GPS предлагается для смартфонов и планшетов. Благодаря этому обеспечивается доступ к информации об инструментах независимо от вашего местоположения, даже без ПК: в цеху, у станка или просто где-то в пути.

walter-tools.com

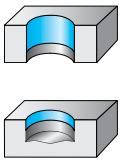
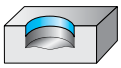
WALTER
Engineering Kompetenz

B – Обработка отверстий

B3: Развертывание

		Стр.
Развертки твердосплавные и быстрорежущие	Обзор программы	
	Развертки твердосплавные и быстрорежущие	586
	Информация для заказа	
	Развертки твердосплавные и быстрорежущие	590

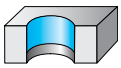
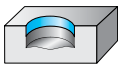
Развёртки твердосплавные/быстрорежущие

					
Глубина сверления					
					
Обозначение	F3234	F3234	F2482TMS	F2482	F2481TMS
Другие услуги					
Стандарт	DIN 2179	DIN 2179	Walter	Walter	Walter
Покрытие/сплав	uncoated	uncoated	TMS	uncoated	TMS
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Диапазон Ø [mm]	2–12	1–1,5	3,97–20	3,97–20	3,97–20
P Сталь	●●	●●	●●	●	●●
M Нержавеющая сталь					
K Чугун	●●	●●	●●	●	●●
N Цветные металлы	●●	●●		●●	
S Жаропрочные сплавы					
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●●	●●		●●	
Страница в каталоге	**B 627**	**B 627**	**B 590**	**B 590**	**B 593**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	F3234	F3234	F2482TMS	F2482	F2481TMS

WALTER SELECT

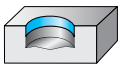
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Развёртки твердосплавные/быстрорежущие

					
Глубина сверления					
					
Обозначение	F2481	F2171	F2162	F1352HUN	F1352
Другие услуги					
Стандарт	Walter	Walter	Walter	DIN 212	DIN 212
Покрытие/сплав	uncoated	uncoated	uncoated	uncoated	uncoated
Хвостовик	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	3,97–20	2–20	4–20	0,95–12	0,9–20
P Сталь	●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь		●●	●●		
K Чугун	●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы		●●	●●		
H Материалы высокой твёрдости		●	●		
O Прочее	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	**B 593**	**B 596**	**B 597**	**B 598**	**B 621**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	F2481	F2171	F2162	F1352HUN	F1352

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Развёртки твердосплавные/быстрорежущие





Глубина сверления					



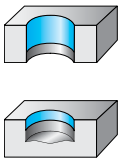




Обозначение	F1342	F1231	F1231	F1131	F1131
Другие услуги					
Стандарт	DIN 212	DIN 859	DIN 859	DIN 206	DIN 206
Покрытие/сплав	uncoated	uncoated	uncoated	uncoated	uncoated
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком		с цилиндрическим хвостовиком		с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	1–20	8–28	13–30	1,6–32	1,5–30
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●
M Нержавеющая сталь					
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●	●●	●●	●●
S Жаропрочные сплавы					
H Материалы высокой твёрдости					
O Прочее	●●	●●	●●	●●	●●
Страница в каталоге	**B 624**	**B 628**	**B 628**	**B 629**	**B 629**
QR-код					
www.walter-tools.com/woc/	F1342	F1231	F1231	F1131	F1131

WALTER SELECT ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Развёртки твердосплавные/быстрорежущие



Глубина сверления		



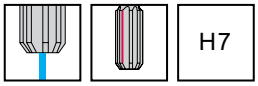
Обозначение	F1131	F1131
Другие услуги		
Стандарт	DIN 206	DIN 206
Покрытие/сплав	uncoated	uncoated
Хвостовик	с цилиндрическим хвостовиком	с цилиндрическим хвостовиком
Диапазон Ø [mm]	4,8–12,5	1–1,4
P Сталь	●●	●●
M Нержавеющая сталь		
K Чугун	●●	●●
N Цветные металлы	●●	●●
S Жаропрочные сплавы		
H Материалы высокой твёрдости		
O Прочее	●●	●●
Страница в каталоге	**B 629**	**B 629**
QR-код		
www.walter-tools.com/woc/	F1131	F1131

WALTER SELECT

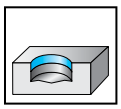
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Твердосплавные развёртки
F2482 / F2482TMS



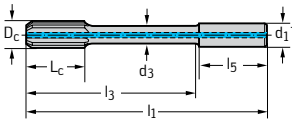


– Допуск на режущий диаметр: +0,004 мм



	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●		●	●●			●●
TMS	●●		●●	●●			●●

Инструмент



DIN 6535 HA

B 3

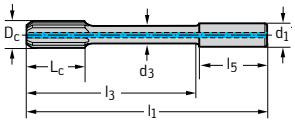
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	h6	d_3 mm	Z
F2482-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4	4	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.5	4,5	12	75	34	36	6	4	4
F2482-4.97	4,97	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-4.98	4,98	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-4.99	4,99	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5	5	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.01	5,01	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.02	5,02	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.03	5,03	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,9	4
F2482-5.97	5,97	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-5.98	5,98	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-5.99	5,99	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6	6	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.01	6,01	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.02	6,02	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.03	6,03	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.5	6,5	16	100	59	36	8	5,7	6
F2482-7	7	16	100	59	36	8	6,2	6
F2482-7.5	7,5	16	100	60	36	8	6,7	6
F2482-7.97	7,97	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-7.98	7,98	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-7.99	7,99	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8	8	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.01	8,01	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.02	8,02	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.03	8,03	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.5	8,5	20	100	55	40	10	7,7	6
F2482-9	9	20	100	55	40	10	8,2	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

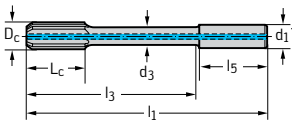
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

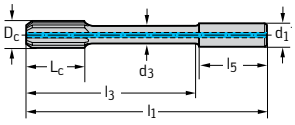
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	h6	d_3 mm	Z
F2482-9.5	9,5	20	120	76	40	10	8,7	6
F2482-9.97	9,97	20	120	76	40	10	9	6
F2482-9.98	9,98	20	120	76	40	10	9	6
F2482-9.99	9,99	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10	10	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.01	10,01	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.02	10,02	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.03	10,03	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.5	10,5	20	120	70	45	12	9,5	6
F2482-11	11	20	120	70	45	12	10	6
F2482-11.5	11,5	20	120	71	45	12	10,5	6
F2482-11.97	11,97	20	120	71	45	12	11	6
F2482-11.98	11,98	20	120	71	45	12	11	6
F2482-11.99	11,99	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12	12	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.01	12,01	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.02	12,02	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.03	12,03	20	120	71	45	12	11	6
F2482-13	13	22	130	80	45	14	11,5	6
F2482-14	14	22	130	80	45	14	12,5	6
F2482-15	15	22	130	77	48	16	13,5	6
F2482-16	16	25	150	97	48	16	14,2	6
F2482-17	17	25	150	97	48	18	15,2	8
F2482-18	18	25	150	97	48	18	16,2	8
F2482-19	19	25	150	95	50	20	17,2	8
F2482-20	20	25	150	95	50	20	18,2	8



DIN 6535 HA

F2482-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4	4	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,5	4
F2482-4.5	4,5	12	75	34	36	6	4	4
F2482-4.97	4,97	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-4.98	4,98	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-4.99	4,99	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5	5	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.01	5,01	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.02	5,02	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.03	5,03	12	75	35	36	6	4,4	4
F2482-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,9	4
F2482-5.97	5,97	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-5.98	5,98	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-5.99	5,99	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6	6	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.01	6,01	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.02	6,02	12	75	35	36	6	5,3	4

Инструмент

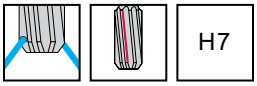


DIN 6535 HA

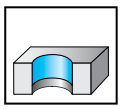
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	h6	d_3 mm	Z
F2482-6.03	6,03	12	75	35	36	6	5,3	4
F2482-6.5	6,5	16	100	59	36	8	5,7	6
F2482-7	7	16	100	59	36	8	6,2	6
F2482-7.5	7,5	16	100	60	36	8	6,7	6
F2482-7.97	7,97	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-7.98	7,98	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-7.99	7,99	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8	8	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.01	8,01	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.02	8,02	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.03	8,03	16	100	60	36	8	7,2	6
F2482-8.5	8,5	20	100	55	40	10	7,7	6
F2482-9	9	20	100	55	40	10	8,2	6
F2482-9.5	9,5	20	120	76	40	10	8,7	6
F2482-9.97	9,97	20	120	76	40	10	9	6
F2482-9.98	9,98	20	120	76	40	10	9	6
F2482-9.99	9,99	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10	10	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.01	10,01	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.02	10,02	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.03	10,03	20	120	76	40	10	9	6
F2482-10.5	10,5	20	120	70	45	12	9,5	6
F2482-11	11	20	120	70	45	12	10	6
F2482-11.5	11,5	20	120	71	45	12	10,5	6
F2482-11.97	11,97	20	120	71	45	12	11	6
F2482-11.98	11,98	20	120	71	45	12	11	6
F2482-11.99	11,99	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12	12	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.01	12,01	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.02	12,02	20	120	71	45	12	11	6
F2482-12.03	12,03	20	120	71	45	12	11	6
F2482-13	13	22	130	80	45	14	11,5	6
F2482-14	14	22	130	80	45	14	12,5	6
F2482-15	15	22	130	77	48	16	13,5	6
F2482-16	16	25	150	97	48	16	14,2	6
F2482-17	17	25	150	97	48	18	15,2	8
F2482-18	18	25	150	97	48	18	16,2	8
F2482-19	19	25	150	95	50	20	17,2	8
F2482-20	20	25	150	95	50	20	18,2	8

Твердосплавные развёртки
F2481 / F2481TMS



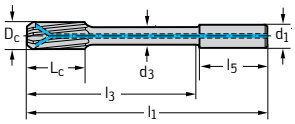


– Допуск на режущий диаметр: +0,004 мм



	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●		●	●●			●●
TMS	●●		●●	●●			●●

Инструмент



DIN 6535 HA

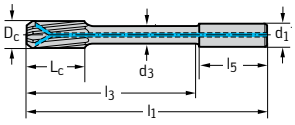
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	h6	d_3 mm	Z
F2481-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4	4	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.5	4,5	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.97	4,97	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-4.98	4,98	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-4.99	4,99	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5	5	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.01	5,01	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.02	5,02	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.03	5,03	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,2	4
F2481-5.97	5,97	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-5.98	5,98	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-5.99	5,99	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6	6	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.01	6,01	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.02	6,02	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.03	6,03	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.5	6,5	16	100	59	36	8	4,8	6
F2481-7	7	16	100	59	36	8	5	6
F2481-7.5	7,5	16	100	60	36	8	5,5	6
F2481-7.97	7,97	16	100	60	36	8	6	6
F2481-7.98	7,98	16	100	60	36	8	6	6
F2481-7.99	7,99	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8	8	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.01	8,01	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.02	8,02	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.03	8,03	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.5	8,5	20	100	55	40	10	6,5	6
F2481-9	9	20	100	55	40	10	7	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

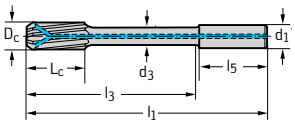
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Инструмент



DIN 6535 HA

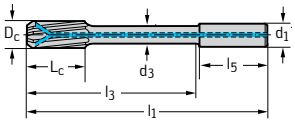
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	h6	d_3 mm	Z
F2481-9.5	9,5	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.97	9,97	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.98	9,98	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.99	9,99	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10	10	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.01	10,01	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.02	10,02	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.03	10,03	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.5	10,5	20	120	70	45	12	8	6
F2481-11	11	20	120	70	45	12	8,5	6
F2481-11.5	11,5	20	120	71	45	12	8,5	6
F2481-11.97	11,97	20	120	71	45	12	9	6
F2481-11.98	11,98	20	120	71	45	12	9	6
F2481-11.99	11,99	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12	12	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.01	12,01	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.02	12,02	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.03	12,03	20	120	71	45	12	9	6
F2481-13	13	22	130	80	45	14	10	6
F2481-14	14	22	130	80	45	14	10,5	6
F2481-15	15	22	130	77	48	16	11,5	6
F2481-16	16	25	150	97	48	16	12	6
F2481-17	17	25	150	97	48	18	13	8
F2481-18	18	25	150	97	48	18	13,5	8
F2481-19	19	25	150	95	50	20	14	8
F2481-20	20	25	150	95	50	20	14,5	8



DIN 6535 HA

F2481-3.97	3,97	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-3.98	3,98	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-3.99	3,99	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4	4	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.01	4,01	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.02	4,02	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.03	4,03	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.5	4,5	12	75	34	36	6	3,4	4
F2481-4.97	4,97	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-4.98	4,98	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-4.99	4,99	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5	5	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.01	5,01	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.02	5,02	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.03	5,03	12	75	35	36	6	3,8	4
F2481-5.5	5,5	12	75	35	36	6	4,2	4
F2481-5.97	5,97	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-5.98	5,98	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-5.99	5,99	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6	6	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.01	6,01	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.02	6,02	12	75	35	36	6	4,5	4

Инструмент



DIN 6535 HA

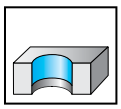
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_3 mm	l_5 mm	h6	d_3 mm	Z
F2481-6.03	6,03	12	75	35	36	6	4,5	4
F2481-6.5	6,5	16	100	59	36	8	4,8	6
F2481-7	7	16	100	59	36	8	5	6
F2481-7.5	7,5	16	100	60	36	8	5,5	6
F2481-7.97	7,97	16	100	60	36	8	6	6
F2481-7.98	7,98	16	100	60	36	8	6	6
F2481-7.99	7,99	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8	8	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.01	8,01	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.02	8,02	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.03	8,03	16	100	60	36	8	6	6
F2481-8.5	8,5	20	100	55	40	10	6,5	6
F2481-9	9	20	100	55	40	10	7	6
F2481-9.5	9,5	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.97	9,97	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.98	9,98	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-9.99	9,99	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10	10	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.01	10,01	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.02	10,02	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.03	10,03	20	120	76	40	10	7,5	6
F2481-10.5	10,5	20	120	70	45	12	8	6
F2481-11	11	20	120	70	45	12	8,5	6
F2481-11.5	11,5	20	120	71	45	12	8,5	6
F2481-11.97	11,97	20	120	71	45	12	9	6
F2481-11.98	11,98	20	120	71	45	12	9	6
F2481-11.99	11,99	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12	12	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.01	12,01	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.02	12,02	20	120	71	45	12	9	6
F2481-12.03	12,03	20	120	71	45	12	9	6
F2481-13	13	22	130	80	45	14	10	6
F2481-14	14	22	130	80	45	14	10,5	6
F2481-15	15	22	130	77	48	16	11,5	6
F2481-16	16	25	150	97	48	16	12	6
F2481-17	17	25	150	97	48	18	13	8
F2481-18	18	25	150	97	48	18	13,5	8
F2481-19	19	25	150	95	50	20	14	8
F2481-20	20	25	150	95	50	20	14,5	8

Развёртки машинные из твердого сплава

F2171



– Твёрдый сплав до Ø 13 мм, больше Ø 13 мм — твердосплавная режущая головка

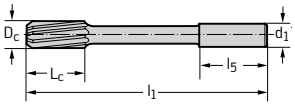




H7

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h6	Z
F2171-2	2	12	49	28	4	4
F2171-2.5	2,5	16	59	28	4	4
F2171-3	3	17	63	28	4	6
F2171-3.2	3,2	18	65	28	4	6
F2171-3.5	3,5	18	70	28	4	6
F2171-4	4	19	75	28	4	6
F2171-4.5	4,5	21	80	36	6	6
F2171-5	5	23	86	36	6	6
F2171-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F2171-6	6	26	93	36	6	6
F2171-6.5	6,5	28	101	36	6	6
F2171-7	7	31	109	36	8	6
F2171-7.5	7,5	31	109	36	8	6
F2171-8	8	33	117	36	8	6
F2171-8.5	8,5	33	117	36	8	6
F2171-9	9	36	125	40	10	6
F2171-10	10	38	133	40	10	6
F2171-11	11	41	142	45	12	6
F2171-12	12	44	151	45	12	6
F2171-13	13	44	151	45	12	6
F2171-14	14	47	160	48	16	8
F2171-15	15	50	162	48	16	8
F2171-16	16	52	170	48	16	8
F2171-18	18	52	182	48	18	8
F2171-20	20	52	195	50	20	8

Размеры аналогично DIN 8093

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

Развёртки машинные из твердого сплава

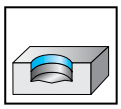
F2162



– Твёрдый сплав до Ø 13 мм, больше Ø 13 мм — твердосплавная режущая головка

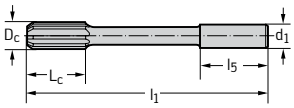


H7



	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

Инструмент



DIN 6535 HA

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h6	Z
F2162-4	4	19	75	28	4	6
F2162-4.5	4,5	21	80	36	6	6
F2162-5	5	23	86	36	6	6
F2162-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F2162-6	6	26	93	36	6	6
F2162-6.5	6,5	28	101	36	6	6
F2162-7	7	31	109	36	8	6
F2162-7.5	7,5	31	109	36	8	6
F2162-8	8	33	117	36	8	6
F2162-8.5	8,5	33	117	36	8	6
F2162-9	9	36	125	40	10	6
F2162-9.5	9,5	36	125	40	10	6
F2162-10	10	38	133	40	10	6
F2162-11	11	41	142	45	12	6
F2162-12	12	44	151	45	12	6
F2162-13	13	44	151	45	12	6
F2162-14	14	47	160	48	16	8
F2162-15	15	50	162	48	16	8
F2162-16	16	52	170	48	16	8
F2162-17	17	52	175	48	18	8
F2162-18	18	52	182	48	18	8
F2162-20	20	52	195	50	20	8

Размеры аналогично DIN 8093

B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

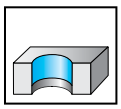
Оптимально подходит для → хороших = → нормальных = → неблагоприятных = условий обработки

Развёртки машинные быстрорежущие
F1352HUN



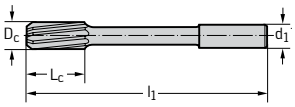
– Стандарт Walter до Ø 3,75 мм – с центрирующими вершинами
– Ступень Ø = 0,01 мм

DIN 212



	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

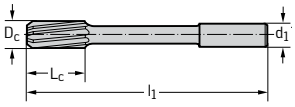
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-0.95	0,95	6	34	19	1	3
F1352HUN-0.97	0,97	6	34	19	1	3
F1352HUN-0.98	0,98	6	34	19	1	3
F1352HUN-0.99	0,99	6	34	19	1	3
F1352HUN-1	1	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.01	1,01	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.02	1,02	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.03	1,03	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.04	1,04	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.05	1,05	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.06	1,06	6	34	19	1	3
F1352HUN-1.07	1,07	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.08	1,08	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.09	1,09	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.11	1,11	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.12	1,12	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.13	1,13	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.14	1,14	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.15	1,15	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.16	1,16	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.17	1,17	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.18	1,18	7	36	20,5	1	3
F1352HUN-1.19	1,19	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.2	1,2	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.21	1,21	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.22	1,22	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.23	1,23	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.24	1,24	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.25	1,25	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.26	1,26	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.27	1,27	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.28	1,28	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.29	1,29	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.3	1,3	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.31	1,31	8	38	21,5	1	3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

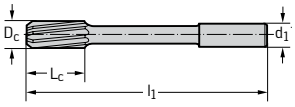
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-1.32	1,32	8	38	21,5	1	3
F1352HUN-1.33	1,33	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.34	1,34	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.35	1,35	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.36	1,36	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.37	1,37	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.38	1,38	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.39	1,39	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.4	1,4	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.41	1,41	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.42	1,42	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.43	1,43	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.44	1,44	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.45	1,45	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.46	1,46	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.47	1,47	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.48	1,48	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.49	1,49	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.5	1,5	8	40	22	1	3
F1352HUN-1.51	1,51	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.52	1,52	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.53	1,53	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.54	1,54	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.55	1,55	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.56	1,56	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.57	1,57	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.58	1,58	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.59	1,59	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.6	1,6	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.61	1,61	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.62	1,62	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.63	1,63	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.64	1,64	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.65	1,65	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.66	1,66	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.67	1,67	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.68	1,68	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.69	1,69	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.7	1,7	9	43	23	2	3
F1352HUN-1.71	1,71	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.72	1,72	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.73	1,73	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.74	1,74	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.75	1,75	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.76	1,76	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.77	1,77	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.78	1,78	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.79	1,79	10	46	24	2	4

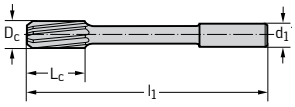
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-1.8	1,8	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.81	1,81	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.82	1,82	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.83	1,83	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.84	1,84	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.85	1,85	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.86	1,86	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.87	1,87	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.88	1,88	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.89	1,89	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.9	1,9	10	46	24	2	4
F1352HUN-1.91	1,91	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.92	1,92	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.93	1,93	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.94	1,94	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.95	1,95	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.96	1,96	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.97	1,97	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.98	1,98	11	49	25	2	4
F1352HUN-1.99	1,99	11	49	25	2	4
F1352HUN-2	2	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.01	2,01	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.02	2,02	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.03	2,03	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.04	2,04	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.05	2,05	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.06	2,06	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.07	2,07	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.08	2,08	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.09	2,09	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.1	2,1	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.11	2,11	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.12	2,12	11	49	25	2	4
F1352HUN-2.13	2,13	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.14	2,14	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.15	2,15	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.16	2,16	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.17	2,17	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.18	2,18	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.19	2,19	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.2	2,2	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.21	2,21	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.22	2,22	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.23	2,23	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.24	2,24	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.25	2,25	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.26	2,26	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.27	2,27	12	53	27	2	4

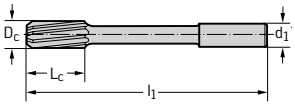
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-2.28	2,28	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.29	2,29	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.3	2,3	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.31	2,31	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.32	2,32	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.33	2,33	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.34	2,34	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.35	2,35	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.36	2,36	12	53	27	2	4
F1352HUN-2.37	2,37	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.38	2,38	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.39	2,39	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.4	2,4	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.41	2,41	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.42	2,42	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.43	2,43	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.44	2,44	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.45	2,45	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.46	2,46	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.47	2,47	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.48	2,48	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.49	2,49	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.5	2,5	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.51	2,51	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.52	2,52	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.53	2,53	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.54	2,54	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.55	2,55	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.56	2,56	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.57	2,57	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.58	2,58	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.59	2,59	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.6	2,6	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.61	2,61	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.62	2,62	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.63	2,63	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.64	2,64	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.65	2,65	14	57	29	3	4
F1352HUN-2.66	2,66	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.67	2,67	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.68	2,68	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.69	2,69	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.7	2,7	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.71	2,71	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.72	2,72	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.73	2,73	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.74	2,74	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.75	2,75	15	61	29	3	6

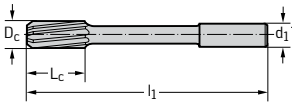
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-2.76	2,76	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.77	2,77	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.78	2,78	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.79	2,79	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.8	2,8	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.81	2,81	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.82	2,82	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.83	2,83	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.84	2,84	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.85	2,85	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.86	2,86	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.87	2,87	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.88	2,88	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.89	2,89	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.9	2,9	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.91	2,91	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.92	2,92	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.93	2,93	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.94	2,94	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.95	2,95	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.96	2,96	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.97	2,97	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.98	2,98	15	61	29	3	6
F1352HUN-2.99	2,99	15	61	29	3	6
F1352HUN-3	3	15	61	29	3	6
F1352HUN-3.01	3,01	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.02	3,02	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.03	3,03	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.04	3,04	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.05	3,05	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.06	3,06	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.07	3,07	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.08	3,08	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.09	3,09	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.1	3,1	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.11	3,11	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.12	3,12	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.13	3,13	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.14	3,14	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.15	3,15	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.16	3,16	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.17	3,17	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.18	3,18	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.19	3,19	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.2	3,2	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.21	3,21	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.22	3,22	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.23	3,23	16	65	30	3	6

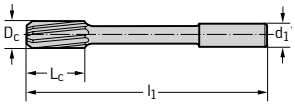
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-3.24	3,24	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.25	3,25	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.26	3,26	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.27	3,27	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.28	3,28	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.29	3,29	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.3	3,3	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.31	3,31	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.32	3,32	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.33	3,33	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.34	3,34	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.35	3,35	16	65	30	3	6
F1352HUN-3.36	3,36	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.37	3,37	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.38	3,38	18	70	30	3	6
F1352HUN-3.39	3,39	18	70	30	3	6
F1352HUN-3.4	3,4	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.41	3,41	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.42	3,42	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.43	3,43	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.44	3,44	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.45	3,45	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.46	3,46	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.47	3,47	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.48	3,48	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.49	3,49	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.5	3,5	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.51	3,51	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.52	3,52	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.53	3,53	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.54	3,54	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.55	3,55	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.56	3,56	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.57	3,57	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.58	3,58	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.59	3,59	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.61	3,61	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.62	3,62	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.63	3,63	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.64	3,64	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.65	3,65	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.66	3,66	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.67	3,67	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.68	3,68	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.69	3,69	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.71	3,71	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.72	3,72	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.73	3,73	18	70	30	4	6

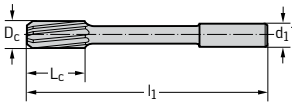
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-3.74	3,74	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.75	3,75	18	70	30	4	6
F1352HUN-3.76	3,76	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.77	3,77	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.78	3,78	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.79	3,79	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.81	3,81	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.82	3,82	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.83	3,83	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.84	3,84	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.85	3,85	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.86	3,86	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.87	3,87	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.88	3,88	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.89	3,89	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.9	3,9	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.91	3,91	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.92	3,92	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.93	3,93	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.94	3,94	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.95	3,95	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.96	3,96	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.97	3,97	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.98	3,98	19	75	32	4	6
F1352HUN-3.99	3,99	19	75	32	4	6
F1352HUN-4	4	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.01	4,01	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.02	4,02	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.03	4,03	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.04	4,04	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.05	4,05	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.06	4,06	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.07	4,07	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.08	4,08	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.09	4,09	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.1	4,1	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.11	4,11	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.12	4,12	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.13	4,13	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.14	4,14	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.15	4,15	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.16	4,16	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.17	4,17	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.18	4,18	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.19	4,19	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.2	4,2	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.21	4,21	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.22	4,22	19	75	32	4	6

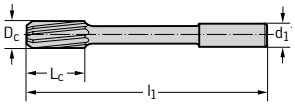
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-4.23	4,23	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.24	4,24	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.25	4,25	19	75	32	4	6
F1352HUN-4.26	4,26	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.27	4,27	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.28	4,28	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.29	4,29	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.3	4,3	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.31	4,31	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.32	4,32	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.33	4,33	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.34	4,34	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.35	4,35	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.36	4,36	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.37	4,37	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.38	4,38	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.39	4,39	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.41	4,41	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.42	4,42	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.43	4,43	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.44	4,44	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.45	4,45	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.46	4,46	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.47	4,47	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.48	4,48	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.49	4,49	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.5	4,5	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.51	4,51	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.52	4,52	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.53	4,53	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.54	4,54	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.55	4,55	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.56	4,56	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.57	4,57	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.58	4,58	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.59	4,59	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.61	4,61	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.62	4,62	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.63	4,63	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.64	4,64	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.65	4,65	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.66	4,66	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.67	4,67	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.68	4,68	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.69	4,69	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.71	4,71	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.72	4,72	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.73	4,73	21	80	33	5	6

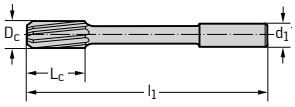
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-4.74	4,74	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.75	4,75	21	80	33	5	6
F1352HUN-4.76	4,76	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.77	4,77	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.78	4,78	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.79	4,79	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.8	4,8	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.81	4,81	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.82	4,82	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.83	4,83	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.84	4,84	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.85	4,85	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.86	4,86	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.87	4,87	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.88	4,88	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.89	4,89	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.9	4,9	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.91	4,91	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.92	4,92	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.93	4,93	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.94	4,94	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.95	4,95	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.96	4,96	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.97	4,97	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.98	4,98	23	86	34	5	6
F1352HUN-4.99	4,99	23	86	34	5	6
F1352HUN-5	5	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.01	5,01	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.02	5,02	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.03	5,03	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.04	5,04	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.05	5,05	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.06	5,06	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.07	5,07	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.08	5,08	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.09	5,09	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.1	5,1	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.11	5,11	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.12	5,12	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.13	5,13	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.14	5,14	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.15	5,15	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.16	5,16	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.17	5,17	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.18	5,18	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.19	5,19	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.2	5,2	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.21	5,21	23	86	34	5	6

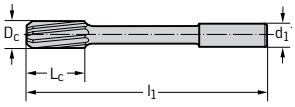
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-5.22	5,22	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.23	5,23	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.24	5,24	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.25	5,25	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.26	5,26	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.27	5,27	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.28	5,28	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.29	5,29	23	86	34	5	6
F1352HUN-5.31	5,31	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.32	5,32	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.33	5,33	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.34	5,34	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.35	5,35	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.36	5,36	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.37	5,37	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.38	5,38	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.39	5,39	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.41	5,41	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.42	5,42	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.43	5,43	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.44	5,44	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.45	5,45	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.46	5,46	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.47	5,47	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.48	5,48	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.49	5,49	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.5	5,5	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.51	5,51	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.52	5,52	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.53	5,53	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.54	5,54	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.55	5,55	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.56	5,56	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.57	5,57	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.58	5,58	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.59	5,59	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.6	5,6	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.61	5,61	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.62	5,62	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.63	5,63	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.64	5,64	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.65	5,65	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.66	5,66	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.67	5,67	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.68	5,68	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.69	5,69	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.71	5,71	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.72	5,72	26	93	36	6	6

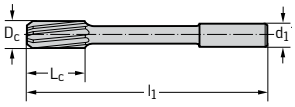
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-5.73	5,73	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.74	5,74	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.75	5,75	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.76	5,76	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.77	5,77	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.78	5,78	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.79	5,79	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.81	5,81	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.82	5,82	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.83	5,83	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.84	5,84	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.85	5,85	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.86	5,86	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.87	5,87	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.88	5,88	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.89	5,89	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.91	5,91	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.92	5,92	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.93	5,93	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.94	5,94	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.95	5,95	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.96	5,96	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.97	5,97	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.98	5,98	26	93	36	6	6
F1352HUN-5.99	5,99	26	93	36	6	6
F1352HUN-6	6	26	93	36	6	6
F1352HUN-6.01	6,01	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.02	6,02	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.03	6,03	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.04	6,04	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.05	6,05	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.06	6,06	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.07	6,07	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.08	6,08	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.09	6,09	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.1	6,1	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.11	6,11	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.12	6,12	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.13	6,13	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.14	6,14	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.15	6,15	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.16	6,16	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.17	6,17	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.18	6,18	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.19	6,19	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.2	6,2	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.21	6,21	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.22	6,22	28	101	38	6	6

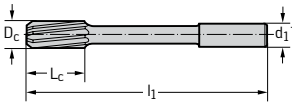
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-6.23	6,23	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.24	6,24	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.25	6,25	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.26	6,26	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.27	6,27	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.28	6,28	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.29	6,29	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.31	6,31	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.32	6,32	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.33	6,33	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.34	6,34	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.35	6,35	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.36	6,36	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.37	6,37	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.38	6,38	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.39	6,39	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.4	6,4	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.41	6,41	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.42	6,42	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.43	6,43	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.44	6,44	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.45	6,45	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.46	6,46	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.47	6,47	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.48	6,48	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.49	6,49	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.51	6,51	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.52	6,52	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.53	6,53	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.54	6,54	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.55	6,55	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.56	6,56	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.57	6,57	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.58	6,58	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.59	6,59	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.61	6,61	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.62	6,62	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.63	6,63	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.64	6,64	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.65	6,65	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.66	6,66	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.67	6,67	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.68	6,68	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.69	6,69	28	101	38	6	6
F1352HUN-6.71	6,71	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.72	6,72	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.73	6,73	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.74	6,74	31	109	40	7	6

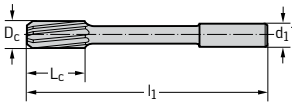
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-6.75	6,75	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.76	6,76	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.77	6,77	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.78	6,78	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.79	6,79	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.81	6,81	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.82	6,82	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.83	6,83	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.84	6,84	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.85	6,85	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.86	6,86	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.87	6,87	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.88	6,88	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.89	6,89	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.91	6,91	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.92	6,92	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.93	6,93	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.94	6,94	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.95	6,95	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.96	6,96	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.97	6,97	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.98	6,98	31	109	40	7	6
F1352HUN-6.99	6,99	31	109	40	7	6
F1352HUN-7	7	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.01	7,01	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.02	7,02	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.03	7,03	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.04	7,04	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.05	7,05	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.06	7,06	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.07	7,07	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.08	7,08	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.09	7,09	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.11	7,11	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.12	7,12	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.13	7,13	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.14	7,14	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.15	7,15	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.16	7,16	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.17	7,17	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.18	7,18	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.19	7,19	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.21	7,21	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.22	7,22	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.23	7,23	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.24	7,24	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.25	7,25	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.26	7,26	31	109	40	7	6

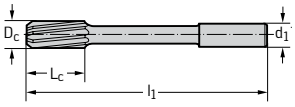
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-7.27	7,27	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.28	7,28	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.29	7,29	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.31	7,31	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.32	7,32	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.33	7,33	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.34	7,34	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.35	7,35	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.36	7,36	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.37	7,37	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.38	7,38	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.39	7,39	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.41	7,41	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.42	7,42	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.43	7,43	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.44	7,44	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.45	7,45	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.46	7,46	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.47	7,47	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.48	7,48	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.49	7,49	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.5	7,5	31	109	40	7	6
F1352HUN-7.51	7,51	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.52	7,52	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.53	7,53	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.54	7,54	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.55	7,55	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.56	7,56	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.57	7,57	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.58	7,58	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.59	7,59	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.61	7,61	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.62	7,62	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.63	7,63	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.64	7,64	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.65	7,65	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.66	7,66	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.67	7,67	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.68	7,68	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.69	7,69	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.71	7,71	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.72	7,72	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.73	7,73	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.74	7,74	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.75	7,75	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.76	7,76	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.77	7,77	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.78	7,78	33	117	42	8	6

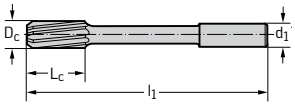
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-7.79	7,79	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.81	7,81	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.82	7,82	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.83	7,83	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.84	7,84	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.85	7,85	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.86	7,86	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.87	7,87	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.88	7,88	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.89	7,89	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.91	7,91	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.92	7,92	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.93	7,93	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.94	7,94	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.95	7,95	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.96	7,96	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.97	7,97	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.98	7,98	33	117	42	8	6
F1352HUN-7.99	7,99	33	117	42	8	6
F1352HUN-8	8	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.01	8,01	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.02	8,02	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.03	8,03	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.04	8,04	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.05	8,05	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.06	8,06	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.07	8,07	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.08	8,08	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.09	8,09	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.1	8,1	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.11	8,11	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.12	8,12	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.13	8,13	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.14	8,14	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.15	8,15	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.16	8,16	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.17	8,17	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.18	8,18	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.19	8,19	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.2	8,2	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.21	8,21	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.22	8,22	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.23	8,23	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.24	8,24	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.25	8,25	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.26	8,26	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.27	8,27	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.28	8,28	33	117	42	8	6

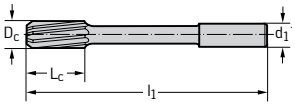
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-8.29	8,29	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.3	8,3	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.31	8,31	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.32	8,32	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.33	8,33	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.34	8,34	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.35	8,35	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.36	8,36	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.37	8,37	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.38	8,38	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.39	8,39	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.41	8,41	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.42	8,42	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.43	8,43	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.44	8,44	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.45	8,45	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.46	8,46	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.47	8,47	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.48	8,48	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.49	8,49	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.5	8,5	33	117	42	8	6
F1352HUN-8.51	8,51	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.52	8,52	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.53	8,53	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.54	8,54	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.55	8,55	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.56	8,56	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.57	8,57	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.58	8,58	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.59	8,59	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.61	8,61	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.62	8,62	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.63	8,63	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.64	8,64	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.65	8,65	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.66	8,66	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.67	8,67	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.68	8,68	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.69	8,69	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.71	8,71	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.72	8,72	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.73	8,73	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.74	8,74	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.75	8,75	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.76	8,76	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.77	8,77	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.78	8,78	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.79	8,79	36	125	44	9	6

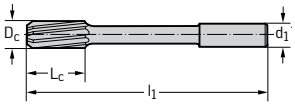
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-8.81	8,81	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.82	8,82	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.83	8,83	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.84	8,84	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.85	8,85	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.86	8,86	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.87	8,87	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.88	8,88	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.89	8,89	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.91	8,91	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.92	8,92	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.93	8,93	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.94	8,94	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.95	8,95	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.96	8,96	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.97	8,97	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.98	8,98	36	125	44	9	6
F1352HUN-8.99	8,99	36	125	44	9	6
F1352HUN-9	9	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.01	9,01	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.02	9,02	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.03	9,03	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.04	9,04	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.05	9,05	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.06	9,06	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.07	9,07	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.08	9,08	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.09	9,09	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.11	9,11	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.12	9,12	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.13	9,13	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.14	9,14	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.15	9,15	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.16	9,16	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.17	9,17	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.18	9,18	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.19	9,19	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.21	9,21	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.22	9,22	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.23	9,23	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.24	9,24	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.25	9,25	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.26	9,26	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.27	9,27	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.28	9,28	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.29	9,29	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.31	9,31	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.32	9,32	36	125	44	9	6

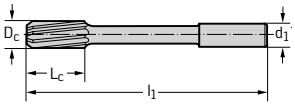
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-9.33	9,33	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.34	9,34	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.35	9,35	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.36	9,36	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.37	9,37	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.38	9,38	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.39	9,39	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.41	9,41	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.42	9,42	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.43	9,43	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.44	9,44	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.45	9,45	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.46	9,46	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.47	9,47	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.48	9,48	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.49	9,49	36	125	44	9	6
F1352HUN-9.51	9,51	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.52	9,52	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.53	9,53	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.54	9,54	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.55	9,55	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.56	9,56	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.57	9,57	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.58	9,58	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.59	9,59	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.61	9,61	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.62	9,62	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.63	9,63	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.64	9,64	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.65	9,65	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.66	9,66	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.67	9,67	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.68	9,68	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.69	9,69	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.71	9,71	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.72	9,72	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.73	9,73	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.74	9,74	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.75	9,75	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.76	9,76	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.77	9,77	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.78	9,78	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.79	9,79	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.81	9,81	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.82	9,82	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.83	9,83	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.84	9,84	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.85	9,85	38	133	46	10	6

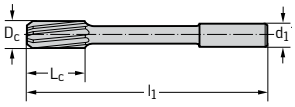
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-9.86	9,86	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.87	9,87	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.88	9,88	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.89	9,89	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.91	9,91	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.92	9,92	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.93	9,93	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.94	9,94	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.95	9,95	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.96	9,96	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.97	9,97	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.98	9,98	38	133	46	10	6
F1352HUN-9.99	9,99	38	133	46	10	6
F1352HUN-10	10	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.01	10,01	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.02	10,02	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.03	10,03	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.04	10,04	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.05	10,05	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.06	10,06	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.07	10,07	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.08	10,08	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.09	10,09	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.1	10,1	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.11	10,11	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.12	10,12	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.13	10,13	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.14	10,14	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.15	10,15	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.16	10,16	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.17	10,17	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.18	10,18	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.19	10,19	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.2	10,2	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.21	10,21	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.22	10,22	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.23	10,23	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.24	10,24	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.25	10,25	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.26	10,26	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.27	10,27	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.28	10,28	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.29	10,29	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.31	10,31	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.32	10,32	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.33	10,33	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.34	10,34	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.35	10,35	38	133	46	10	6

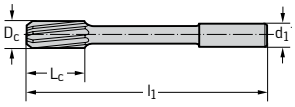
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-10.36	10,36	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.37	10,37	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.38	10,38	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.39	10,39	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.41	10,41	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.42	10,42	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.43	10,43	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.44	10,44	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.45	10,45	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.46	10,46	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.47	10,47	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.48	10,48	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.49	10,49	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.51	10,51	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.52	10,52	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.53	10,53	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.54	10,54	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.55	10,55	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.56	10,56	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.57	10,57	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.58	10,58	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.59	10,59	38	133	46	10	6
F1352HUN-10.61	10,61	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.62	10,62	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.63	10,63	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.64	10,64	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.65	10,65	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.66	10,66	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.67	10,67	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.68	10,68	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.69	10,69	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.71	10,71	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.72	10,72	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.73	10,73	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.74	10,74	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.75	10,75	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.76	10,76	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.77	10,77	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.78	10,78	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.79	10,79	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.81	10,81	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.82	10,82	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.83	10,83	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.84	10,84	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.85	10,85	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.86	10,86	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.87	10,87	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.88	10,88	41	142	46	10	6

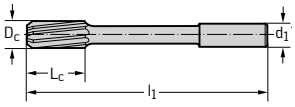
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-10.89	10,89	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.91	10,91	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.92	10,92	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.93	10,93	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.94	10,94	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.95	10,95	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.96	10,96	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.97	10,97	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.98	10,98	41	142	46	10	6
F1352HUN-10.99	10,99	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.01	11,01	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.02	11,02	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.03	11,03	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.04	11,04	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.05	11,05	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.06	11,06	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.07	11,07	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.08	11,08	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.09	11,09	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.1	11,1	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.11	11,11	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.12	11,12	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.13	11,13	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.14	11,14	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.15	11,15	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.16	11,16	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.17	11,17	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.18	11,18	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.19	11,19	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.2	11,2	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.21	11,21	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.22	11,22	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.23	11,23	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.24	11,24	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.25	11,25	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.26	11,26	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.27	11,27	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.28	11,28	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.29	11,29	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.3	11,3	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.31	11,31	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.32	11,32	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.33	11,33	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.34	11,34	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.35	11,35	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.36	11,36	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.37	11,37	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.38	11,38	41	142	46	10	6

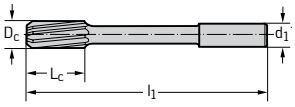
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-11.39	11,39	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.4	11,4	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.41	11,41	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.42	11,42	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.43	11,43	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.44	11,44	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.45	11,45	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.46	11,46	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.47	11,47	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.48	11,48	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.49	11,49	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.51	11,51	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.52	11,52	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.53	11,53	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.54	11,54	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.55	11,55	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.56	11,56	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.57	11,57	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.58	11,58	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.59	11,59	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.6	11,6	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.61	11,61	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.62	11,62	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.63	11,63	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.64	11,64	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.65	11,65	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.66	11,66	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.67	11,67	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.68	11,68	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.69	11,69	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.7	11,7	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.71	11,71	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.72	11,72	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.73	11,73	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.74	11,74	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.75	11,75	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.76	11,76	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.77	11,77	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.78	11,78	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.79	11,79	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.8	11,8	41	142	46	10	6
F1352HUN-11.81	11,81	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.82	11,82	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.83	11,83	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.84	11,84	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.85	11,85	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.86	11,86	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.87	11,87	44	151	46	10	6

Инструмент



Cylindrical shank

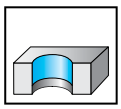
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_5 mm	h9	Z
F1352HUN-11.88	11,88	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.89	11,89	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.9	11,9	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.91	11,91	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.92	11,92	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.93	11,93	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.94	11,94	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.95	11,95	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.96	11,96	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.97	11,97	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.98	11,98	44	151	46	10	6
F1352HUN-11.99	11,99	44	151	46	10	6
F1352HUN-12	12	44	151	46	10	6

Развёртки машинные быстрорежущие
F1352



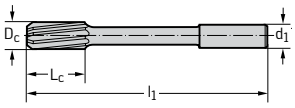
– Стандарт Walter до Ø 1,3 мм
– С двухсторонней центрирующей вершиной до Ø 3,7 мм

DIN 212 |  | H7



	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	h9	Z
F1352-0.9	0,9	6	34	1	3
F1352-1	1	6	34	1	3
F1352-1.1	1,1	7	36	1	3
F1352-1.2	1,2	8	38	1	3
F1352-1.3	1,3	8	38	1	3
F1352-1.4	1,4	8	40	1	3
F1352-1.5	1,5	8	40	2	3
F1352-1.6	1,6	9	43	2	3
F1352-1.7	1,7	9	43	2	3
F1352-1.8	1,8	10	46	2	4
F1352-1.9	1,9	10	46	2	4
F1352-2	2	11	49	2	4
F1352-2.1	2,1	11	49	2	4
F1352-2.2	2,2	12	53	2	4
F1352-2.3	2,3	12	53	2	4
F1352-2.4	2,4	14	57	2	4
F1352-2.5	2,5	14	57	3	4
F1352-2.6	2,6	14	57	3	4
F1352-2.7	2,7	15	61	3	6
F1352-2.8	2,8	15	61	3	6
F1352-2.9	2,9	15	61	3	6
F1352-3	3	15	61	3	6
F1352-3.1	3,1	16	65	3	6
F1352-3.2	3,2	16	65	3	6
F1352-3.3	3,3	16	65	3	6
F1352-3.4	3,4	18	70	3	6
F1352-3.5	3,5	18	70	4	6
F1352-3.6	3,6	18	70	4	6
F1352-3.7	3,7	18	70	4	6
F1352-3.8	3,8	19	75	4	6
F1352-3.9	3,9	19	75	4	6
F1352-4	4	19	75	4	6
F1352-4.1	4,1	19	75	4	6
F1352-4.2	4,2	19	75	4	6
F1352-4.3	4,3	21	80	5	6

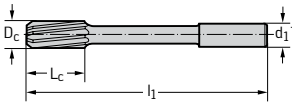
B 3

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

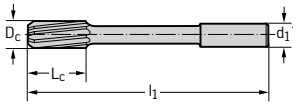
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	h9	Z
F1352-4.4	4,4	21	80	5	6
F1352-4.5	4,5	21	80	5	6
F1352-4.6	4,6	21	80	5	6
F1352-4.7	4,7	21	80	5	6
F1352-4.8	4,8	23	86	5	6
F1352-4.9	4,9	23	86	5	6
F1352-5	5	23	86	5	6
F1352-5.1	5,1	23	86	5	6
F1352-5.2	5,2	23	86	5	6
F1352-5.3	5,3	23	86	5	6
F1352-5.4	5,4	26	93	6	6
F1352-5.5	5,5	26	93	6	6
F1352-5.6	5,6	26	93	6	6
F1352-5.7	5,7	26	93	6	6
F1352-5.8	5,8	26	93	6	6
F1352-5.9	5,9	26	93	6	6
F1352-6	6	26	93	6	6
F1352-6.1	6,1	28	101	6	6
F1352-6.2	6,2	28	101	6	6
F1352-6.3	6,3	28	101	6	6
F1352-6.4	6,4	28	101	6	6
F1352-6.5	6,5	28	101	6	6
F1352-6.6	6,6	28	101	6	6
F1352-6.7	6,7	28	101	6	6
F1352-6.8	6,8	31	109	7	6
F1352-6.9	6,9	31	109	7	6
F1352-7	7	31	109	7	6
F1352-7.1	7,1	31	109	7	6
F1352-7.2	7,2	31	109	7	6
F1352-7.3	7,3	31	109	7	6
F1352-7.4	7,4	31	109	7	6
F1352-7.5	7,5	31	109	7	6
F1352-7.6	7,6	33	117	8	6
F1352-7.7	7,7	33	117	8	6
F1352-7.8	7,8	33	117	8	6
F1352-7.9	7,9	33	117	8	6
F1352-8	8	33	117	8	6
F1352-8.1	8,1	33	117	8	6
F1352-8.2	8,2	33	117	8	6
F1352-8.3	8,3	33	117	8	6
F1352-8.4	8,4	33	117	8	6
F1352-8.5	8,5	33	117	8	6
F1352-8.6	8,6	36	125	9	6
F1352-8.7	8,7	36	125	9	6
F1352-8.8	8,8	36	125	9	6
F1352-8.9	8,9	36	125	9	6
F1352-9	9	36	125	9	6
F1352-9.1	9,1	36	125	9	6

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	h9	Z
F1352-9.2	9,2	36	125	9	6
F1352-9.3	9,3	36	125	9	6
F1352-9.4	9,4	36	125	9	6
F1352-9.5	9,5	36	125	9	6
F1352-9.6	9,6	38	133	10	6
F1352-9.7	9,7	38	133	10	6
F1352-9.8	9,8	38	133	10	6
F1352-9.9	9,9	38	133	10	6
F1352-10	10	38	133	10	6
F1352-10.1	10,1	38	133	10	6
F1352-10.2	10,2	38	133	10	6
F1352-10.3	10,3	38	133	10	6
F1352-10.4	10,4	38	133	10	6
F1352-10.5	10,5	38	133	10	6
F1352-10.6	10,6	38	133	10	6
F1352-10.7	10,7	41	142	10	6
F1352-10.8	10,8	41	142	10	6
F1352-10.9	10,9	41	142	10	6
F1352-11	11	41	142	10	6
F1352-11.5	11,5	41	142	10	6
F1352-12	12	44	151	10	6
F1352-12.5	12,5	44	151	10	6
F1352-13	13	44	151	10	6
F1352-13.5	13,5	47	160	13	8
F1352-14	14	47	160	13	8
F1352-14.5	14,5	50	162	13	8
F1352-15	15	50	162	13	8
F1352-15.5	15,5	52	170	13	8
F1352-16	16	52	170	13	8
F1352-16.5	16,5	54	175	14	8
F1352-17	17	54	175	14	8
F1352-17.5	17,5	56	182	14	8
F1352-18	18	56	182	14	8
F1352-18.5	18,5	58	189	16	8
F1352-19	19	58	189	16	8
F1352-19.5	19,5	60	195	16	8
F1352-20	20	60	195	16	8

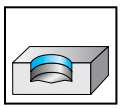
Развёртки машинные быстрорежущие

F1342



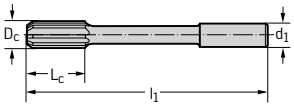
– Стандарт Walter до Ø 2,1 мм
– С двухсторонней центрирующей вершиной до Ø 3,7 мм

DIN 212 |  | H7



	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

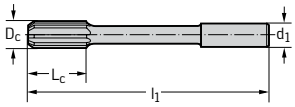
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	h9	Z
F1342-1	1	6	34	1	3
F1342-1.1	1,1	7	36	1	3
F1342-1.2	1,2	7	36	1	3
F1342-1.3	1,3	8	38	1	3
F1342-1.4	1,4	8	40	1	3
F1342-1.5	1,5	8	40	1	3
F1342-1.6	1,6	9	43	2	3
F1342-1.7	1,7	9	43	2	3
F1342-1.8	1,8	10	46	2	4
F1342-1.9	1,9	10	46	2	4
F1342-2	2	11	49	2	4
F1342-2.1	2,1	11	49	2	4
F1342-2.2	2,2	12	53	2	4
F1342-2.3	2,3	12	53	2	4
F1342-2.4	2,4	14	57	2	4
F1342-2.5	2,5	14	57	3	4
F1342-2.6	2,6	14	57	3	4
F1342-2.7	2,7	15	61	3	6
F1342-2.8	2,8	15	61	3	6
F1342-2.9	2,9	15	61	3	6
F1342-3	3	15	61	3	6
F1342-3.1	3,1	16	65	3	6
F1342-3.2	3,2	16	65	3	6
F1342-3.3	3,3	16	65	3	6
F1342-3.4	3,4	18	70	3	6
F1342-3.5	3,5	18	70	4	6
F1342-3.6	3,6	18	70	4	6
F1342-3.7	3,7	18	70	4	6
F1342-3.8	3,8	19	75	4	6
F1342-3.9	3,9	19	75	4	6
F1342-4	4	19	75	4	6
F1342-4.1	4,1	19	75	4	6
F1342-4.2	4,2	19	75	4	6
F1342-4.3	4,3	21	80	5	6
F1342-4.4	4,4	21	80	5	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

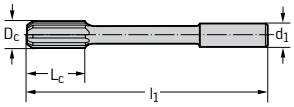
Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	h9	Z
F1342-4.5	4,5	21	80	5	6
F1342-4.6	4,6	21	80	5	6
F1342-4.7	4,7	21	80	5	6
F1342-4.8	4,8	23	86	5	6
F1342-4.9	4,9	23	86	5	6
F1342-5	5	23	86	5	6
F1342-5.1	5,1	23	86	5	6
F1342-5.2	5,2	23	86	5	6
F1342-5.3	5,3	23	86	5	6
F1342-5.4	5,4	26	93	6	6
F1342-5.5	5,5	26	93	6	6
F1342-5.6	5,6	26	93	6	6
F1342-5.7	5,7	26	93	6	6
F1342-5.8	5,8	26	93	6	6
F1342-5.9	5,9	26	93	6	6
F1342-6	6	26	93	6	6
F1342-6.1	6,1	28	101	6	6
F1342-6.2	6,2	28	101	6	6
F1342-6.3	6,3	28	101	6	6
F1342-6.4	6,4	28	101	6	6
F1342-6.5	6,5	28	101	6	6
F1342-6.6	6,6	28	101	6	6
F1342-6.7	6,7	28	101	6	6
F1342-6.8	6,8	31	109	7	6
F1342-6.9	6,9	31	109	7	6
F1342-7	7	31	109	7	6
F1342-7.1	7,1	31	109	7	6
F1342-7.2	7,2	31	109	7	6
F1342-7.3	7,3	31	109	7	6
F1342-7.4	7,4	31	109	7	6
F1342-7.5	7,5	31	109	7	6
F1342-7.6	7,6	33	117	8	6
F1342-7.7	7,7	33	117	8	6
F1342-7.8	7,8	33	117	8	6
F1342-7.9	7,9	33	117	8	6
F1342-8	8	33	117	8	6
F1342-8.1	8,1	33	117	8	6
F1342-8.2	8,2	33	117	8	6
F1342-8.3	8,3	33	117	8	6
F1342-8.4	8,4	33	117	8	6
F1342-8.5	8,5	33	117	8	6
F1342-8.6	8,6	36	125	9	6
F1342-8.7	8,7	36	125	9	6
F1342-8.8	8,8	36	125	9	6
F1342-8.9	8,9	36	125	9	6
F1342-9	9	36	125	9	6
F1342-9.1	9,1	36	125	9	6
F1342-9.2	9,2	36	125	9	6

Инструмент



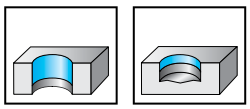
Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	h9	Z
F1342-9.3	9,3	36	125	9	6
F1342-9.4	9,4	36	125	9	6
F1342-9.5	9,5	36	125	9	6
F1342-9.6	9,6	38	133	10	6
F1342-9.7	9,7	38	133	10	6
F1342-9.8	9,8	38	133	10	6
F1342-9.9	9,9	38	133	10	6
F1342-10	10	38	133	10	6
F1342-10.1	10,1	38	133	10	6
F1342-10.2	10,2	38	133	10	6
F1342-10.3	10,3	38	133	10	6
F1342-10.4	10,4	38	133	10	6
F1342-10.5	10,5	38	133	10	6
F1342-10.6	10,6	38	133	10	6
F1342-10.7	10,7	41	142	10	6
F1342-10.8	10,8	41	142	10	6
F1342-10.9	10,9	41	142	10	6
F1342-11	11	41	142	10	6
F1342-11.5	11,5	41	142	10	6
F1342-12	12	44	151	10	6
F1342-12.5	12,5	44	151	10	6
F1342-13	13	44	151	10	6
F1342-13.5	13,5	47	160	13	6
F1342-14	14	47	160	13	8
F1342-14.5	14,5	50	162	13	8
F1342-15	15	50	162	13	8
F1342-15.5	15,5	52	170	13	8
F1342-16	16	52	170	13	8
F1342-16.5	16,5	54	175	14	8
F1342-17	17	54	175	14	8
F1342-17.5	17,5	56	182	14	8
F1342-18	18	56	182	14	8
F1342-18.5	18,5	58	189	16	8
F1342-19	19	58	189	16	8
F1342-19.5	19,5	60	195	16	8
F1342-20	20	60	195	16	8

Развёртки машинные конические быстрорежущие
F3234

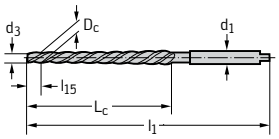
– Для конических штифтов по DIN EN 28736/ 28737/ 28744
– Для конических штифтов по DIN 258 / 1447 / 7977 / 7978

DIN 2179 | 1:50



	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_{15} mm	h9	d_3 mm	Z
F3234-1	1	33	60	5	1,4	0,9	2
F3234-1.5	1,5	42	70	5	2,1	1,4	2
F3234-2	2	48	86	5	3,2	1,9	3
F3234-2.5	2,5	48	86	5	3,2	2,4	3
F3234-3	3	58	100	5	4	2,9	3
F3234-4	4	68	112	5	5	3,9	3
F3234-5	5	73	122	5	6,3	4,9	3
F3234-6	6	105	160	5	8	5,9	3
F3234-8	8	145	207	5	10	7,9	3
F3234-10	10	175	245	5	12,5	9,9	3
F3234-12	12	210	290	10	16	11,8	3

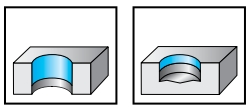
WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Регулируемые ручные развёртки быстрорежущие
F1231

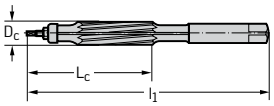
– Диапазон регулировки: 0,01 x D_c



DIN 859 |  | H7

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	Z
F1231-8	8	42	115	9
F1231-9	9	46	124	9
F1231-10	10	50	133	9
F1231-11	11	51	142	9
F1231-12	12	56	152	9
F1231-13	13	56	152	9
F1231-14	14	61	163	9
F1231-15	15	61	163	9
F1231-16	16	67	175	9
F1231-17	17	67	175	9
F1231-18	18	68	188	9
F1231-19	19	68	188	9
F1231-20	20	75	201	9
F1231-22	22	82	215	12
F1231-24	24	85	231	12
F1231-25	25	85	231	12
F1231-26	26	85	231	12
F1231-28	28	94	247	12
F1231-30	30	94	247	12

WALTER SELECT

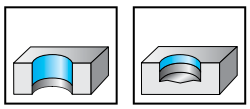
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

Ручные развёртки быстрорежущие
F1131



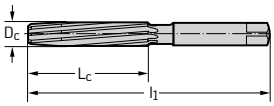
– Длинный заборный конус



DIN 206 |  | H7

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●		●●	●●			●●

Инструмент



Cylindrical shank

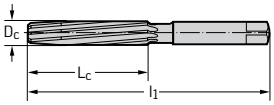
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	Z
F1131-1	1	13	34	3
F1131-1.2	1,2	17	38	3
F1131-1.4	1,4	20	41	3
F1131-1.5	1,5	20	41	3
F1131-1.6	1,6	21	44	3
F1131-1.7	1,7	21	44	3
F1131-1.8	1,8	23	47	4
F1131-1.9	1,9	23	47	4
F1131-2	2	25	50	4
F1131-2.1	2,1	25	50	4
F1131-2.2	2,2	27	54	4
F1131-2.3	2,3	27	54	4
F1131-2.4	2,4	29	58	4
F1131-2.5	2,5	29	58	4
F1131-2.6	2,6	29	58	4
F1131-2.7	2,7	31	62	6
F1131-2.8	2,8	31	62	6
F1131-2.9	2,9	31	62	6
F1131-3	3	31	62	6
F1131-3.1	3,1	33	66	6
F1131-3.2	3,2	33	66	6
F1131-3.3	3,3	33	66	6
F1131-3.4	3,4	35	71	6
F1131-3.5	3,5	35	71	6
F1131-3.6	3,6	35	71	6
F1131-3.7	3,7	35	71	6
F1131-3.8	3,8	38	76	6
F1131-3.9	3,9	38	76	6
F1131-4	4	38	76	6
F1131-4.1	4,1	38	76	6
F1131-4.2	4,2	38	76	6
F1131-4.3	4,3	41	81	6
F1131-4.4	4,4	41	81	6
F1131-4.5	4,5	41	81	6
F1131-4.6	4,6	41	81	6

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = 😠 условий обработки

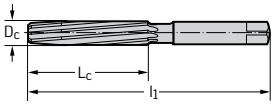
Инструмент



Cylindrical shank

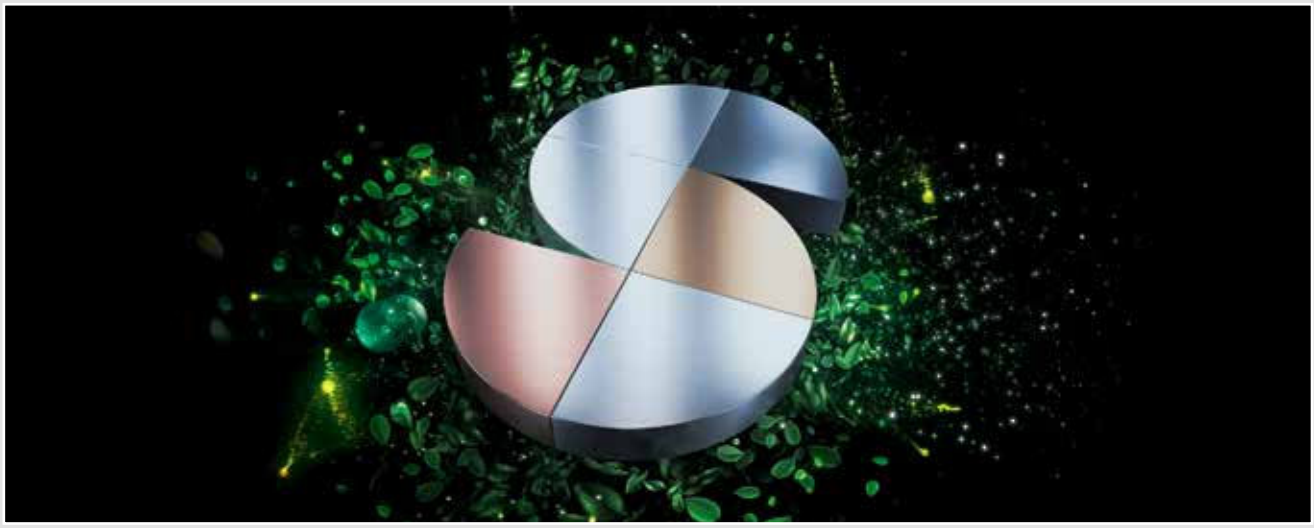
Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	Z
F1131-4.7	4,7	41	81	6
F1131-4.8	4,8	44	87	6
F1131-4.9	4,9	44	87	6
F1131-5	5	44	87	6
F1131-5.1	5,1	44	87	6
F1131-5.2	5,2	44	87	6
F1131-5.4	5,4	47	93	6
F1131-5.5	5,5	47	93	6
F1131-5.6	5,6	47	93	6
F1131-5.7	5,7	47	93	6
F1131-5.8	5,8	47	93	6
F1131-5.9	5,9	47	93	6
F1131-6	6	47	93	6
F1131-6.1	6,1	50	100	6
F1131-6.2	6,2	50	100	6
F1131-6.3	6,3	50	100	6
F1131-6.4	6,4	50	100	6
F1131-6.5	6,5	50	100	6
F1131-6.6	6,6	50	100	6
F1131-6.7	6,7	50	100	6
F1131-6.8	6,8	54	107	6
F1131-6.9	6,9	54	107	6
F1131-7	7	54	107	6
F1131-7.1	7,1	54	107	6
F1131-7.2	7,2	54	107	6
F1131-7.3	7,3	54	107	6
F1131-7.4	7,4	54	107	6
F1131-7.5	7,5	54	107	6
F1131-7.7	7,7	58	115	6
F1131-7.8	7,8	58	115	6
F1131-7.9	7,9	58	115	6
F1131-8	8	58	115	6
F1131-8.1	8,1	58	115	6
F1131-8.2	8,2	58	115	6
F1131-8.3	8,3	58	115	6
F1131-8.4	8,4	58	115	6
F1131-8.5	8,5	58	115	6
F1131-8.7	8,7	62	124	6
F1131-8.8	8,8	62	124	6
F1131-8.9	8,9	62	124	6
F1131-9	9	62	124	6
F1131-9.1	9,1	62	124	6
F1131-9.2	9,2	62	124	6
F1131-9.3	9,3	62	124	6
F1131-9.4	9,4	62	124	6
F1131-9.5	9,5	62	124	6
F1131-9.6	9,6	66	133	6
F1131-9.7	9,7	66	133	6

Инструмент



Cylindrical shank

Обозначение	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	Z
F1131-9.8	9,8	66	133	6
F1131-10	10	66	133	6
F1131-10.5	10,5	66	133	6
F1131-11	11	71	142	6
F1131-11.5	11,5	71	142	6
F1131-12	12	76	152	6
F1131-12.5	12,5	76	152	6
F1131-13	13	76	152	6
F1131-13.5	13,5	81	163	8
F1131-14	14	81	163	8
F1131-14.5	14,5	81	163	8
F1131-15	15	81	163	8
F1131-16	16	87	175	8
F1131-16.5	16,5	87	175	8
F1131-17	17	87	175	8
F1131-18	18	93	188	8
F1131-18.5	18,5	93	188	8
F1131-19	19	93	188	8
F1131-19.5	19,5	100	201	8
F1131-20	20	100	201	8
F1131-20.5	20,5	100	201	8
F1131-21	21	100	201	8
F1131-21.5	21,5	100	201	8
F1131-22	22	107	215	8
F1131-23	23	107	215	8
F1131-25	25	115	231	8
F1131-26	26	115	231	8
F1131-28	28	124	247	10
F1131-30	30	124	247	10
F1131-32	32	133	265	10



Производство инструментов и оказание услуг с заботой об окружающей среде — полная прозрачность и сертифицированная комплексная система контроля

Walter — это компания, которая берет на себя ответственность за защиту здоровья людей и охрану окружающей среды. Забота об окружающей среде является главной составляющей общей стратегии нашей компании. Эта концепция реализуется как в производимой продукции, так и работе подразделений компании, она регулярно проверяется и сертифицируется независимыми третьими сторонами.

Производство в соответствии с высокими стандартами

Все используемые нами процессы, процедуры, методы и ресурсы проверяются и оцениваются независимым органом на основе строгих критериев. Примерами этого являются безопасность труда, обеспечение качества и экологическая безопасность (например, посредством ресурсосберегающего, энергоэффективного и компенсирующего выбросы CO_2 производства). Наши социальные программы наглядно подтверждают, насколько трепетно Walter относится к взятым на себя обязательствам.

Прозрачность всей производственной цепочки — для вашей уверенности

Walter реализует это в равной мере как в форме рационального использования ресурсов и средств производства, так и при постоянном взаимодействии со своими заказчиками, партнерами и сотрудниками. Чтобы вы могли быть уверены, что вся наша продукция соответствует этим требованиям по всей производственной цепочке, мы также применяем наши фирменные стандарты к своим субпоставщикам.

Сертификаты

Интегрированная система менеджмента Walter сертифицирована в соответствии с требованиями следующих стандартов:

- ISO 9001 (менеджмент качества)
- VDA 6.4 (средства производства для автомобильной промышленности)
- ISO 14001 (менеджмент в области охраны окружающей среды)
- ISO 45001 (система управления охраной труда)
- ISO 50001 (энергоменеджмент)

Подробную информацию о сертификатах Walter см. здесь:



Охрана труда и здоровья
Walter защищает своих сотрудников от ущерба для их здоровья. Чтобы избежать несчастных случаев на производстве, мы постоянно проверяем наши процессы и принимаем соответствующие меры по предотвращению опасных ситуаций.



Забота об окружающей среде и экономия энергоресурсов
Защита окружающей среды является важной корпоративной целью Walter. Мы заботимся об обеспечении энергоэффективности и стремимся к сокращению расхода энергии, воды и ценных ресурсов в нашей работе.

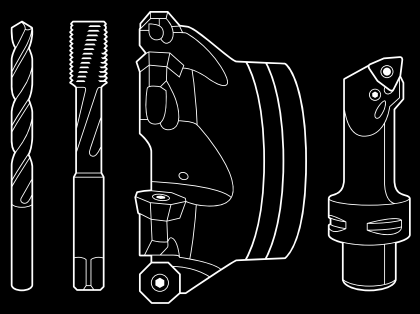


Менеджмент качества
Walter постоянно улучшает свою продукцию и оптимизирует применяемые технологии. Мы обеспечиваем высокое качество своей продукции путем эффективных мер и процедур — и регулярно проверяем его с помощью нашей комплексной системы контроля.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH
Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.
Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG
Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o
Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH
Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter France
Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.
Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.
El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.
Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB
Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.
Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL
Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

ООО „Вальтер“
г. Санкт-Петербург
+7 (812) 334 54 56, service.ru@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.
Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.
Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Bursa, Türkiye
+90 (0) 216 528 1900 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.
Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.
Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.
中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话：+86-510-8537 2199 邮编：214028
客服热线：400 1510 510
邮箱：service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.
Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.
Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社
名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.
Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)
경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.
Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.
+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.
Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.
Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada
Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.
El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC
Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com

Оставляем за собой право на внесение изменений – Printed in Germany 8380382 (10/2022) RU – Copyright Walter AG